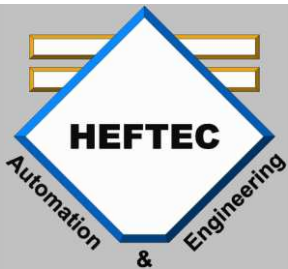


Hydraulische 4-Säulenpressen HP-4S/B

Hydraulische 4-Säulen Präzisionspressen mit geführter Werkzeugplatte oder mit Blockantrieb





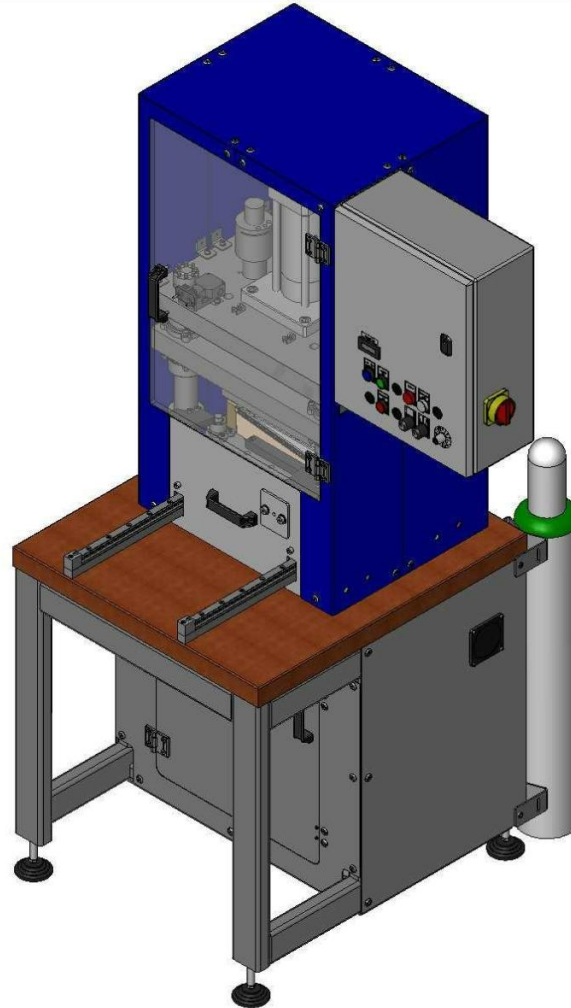
Hydraulische 4-Säulenpressen HP-4S/B

Inhaltsverzeichnis

- HP100-4S.....	3
- HP100-4S+2A.....	9
- HP150-4S.....	12
- HP200-4S.....	18
- HP250-4S.....	21
- HP400-4S.....	24
- HP600-4S.....	36
- HP2000-4S.....	45
- HP62B.....	48
- HP150B.....	51
- HP300B.....	54
- HP500B/1000B.....	57

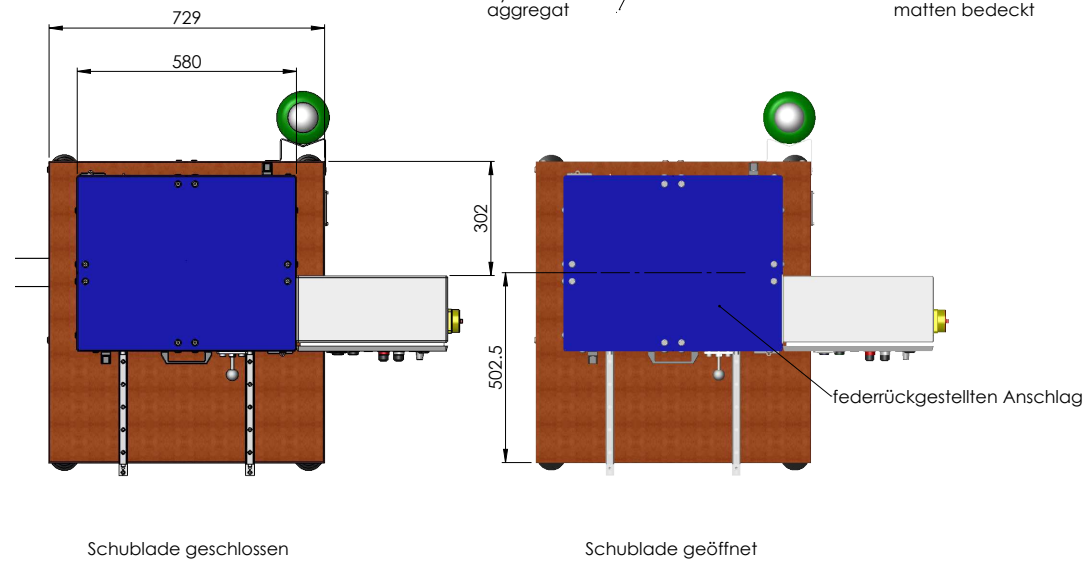
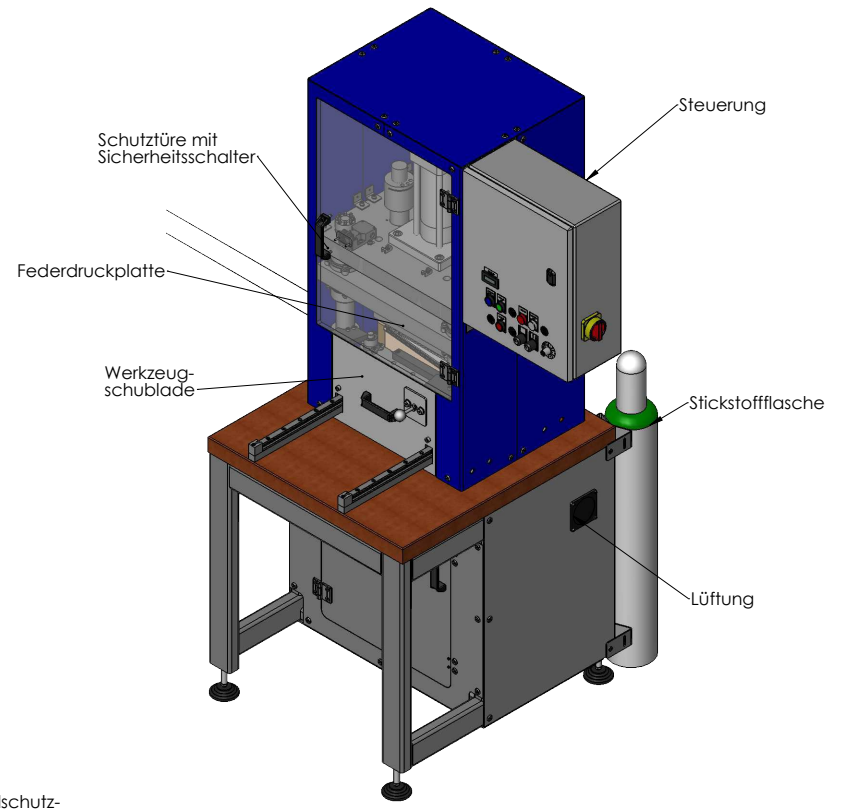
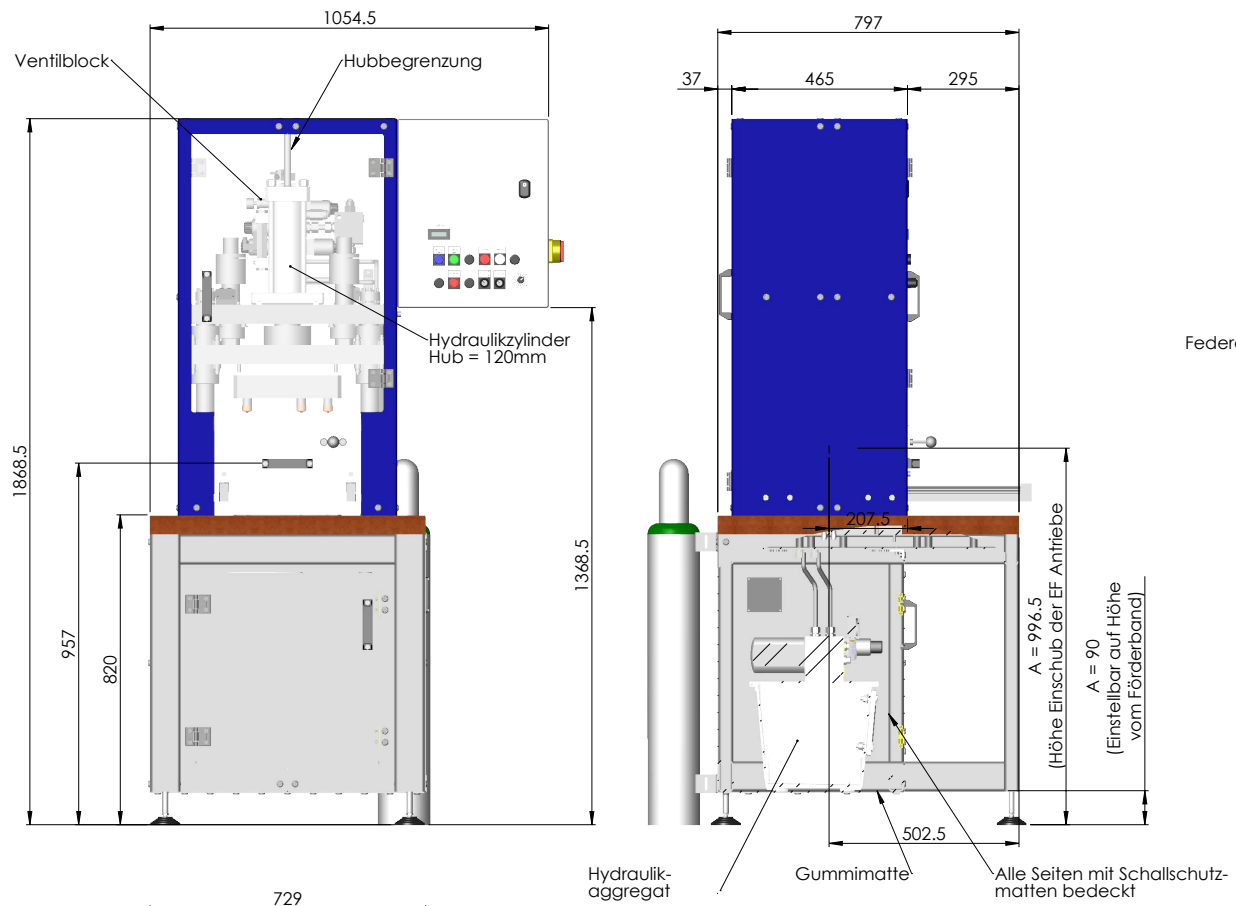
HP100-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP100-4S Hydraulische Präzisionspresse



- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 100kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP100-4S	auf Anfrage	



A = Höhe der Einschubposition von den EF Antrieben anpassen zum Förderband

Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr.	Anmerk.- Bemerkungen
IV III II I				0.00		Zusammenf.-Nr.
	HP 100-4S Hydraulikpresse 100 kN				1:10	Gezeichnet 15.12.22 fl Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering					PRE.000.1442	



HP100-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP100-4S Hydraulische Präzisionspresse

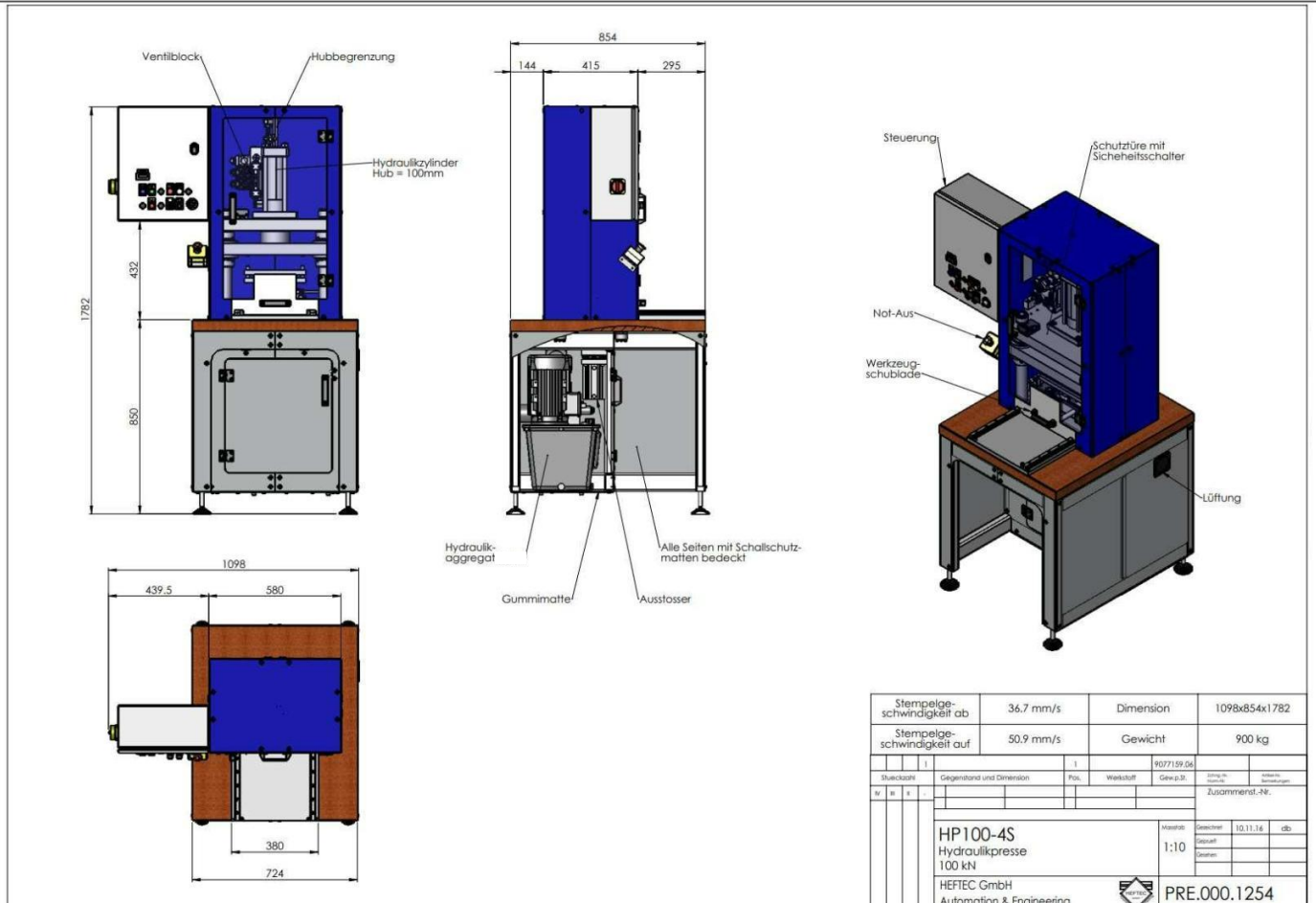


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 100kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

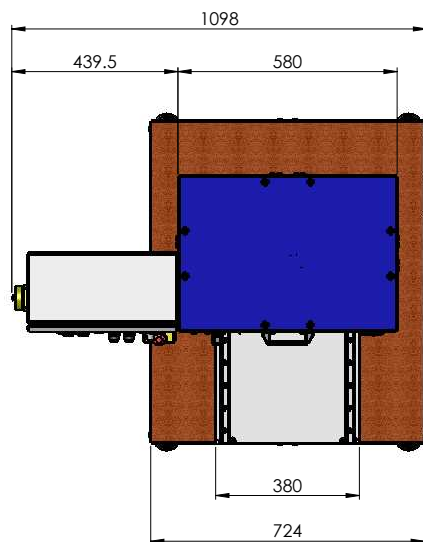
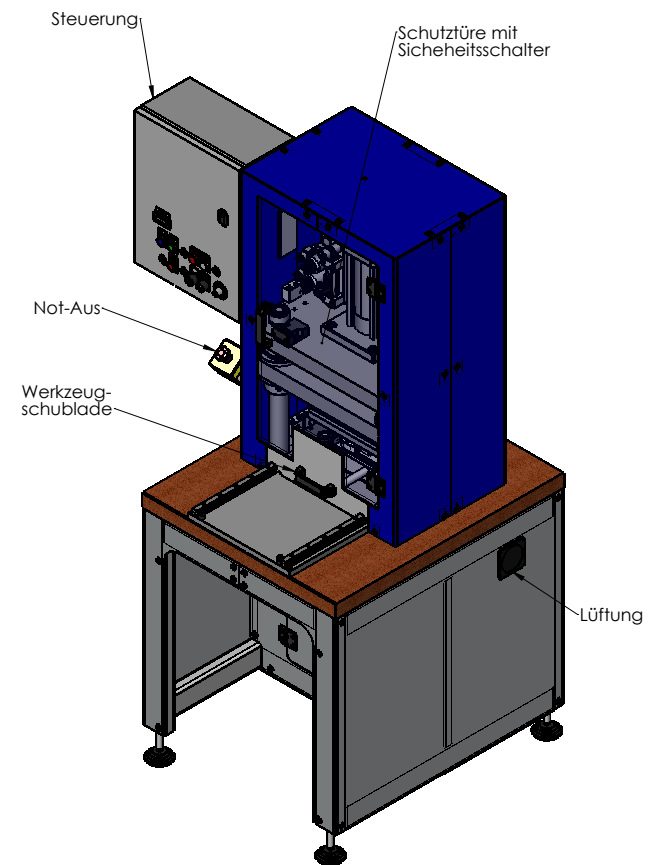
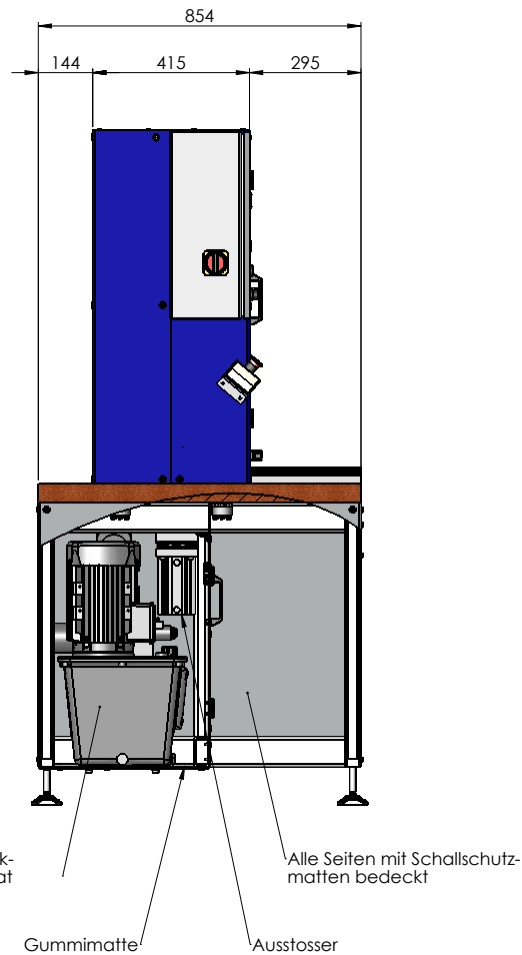
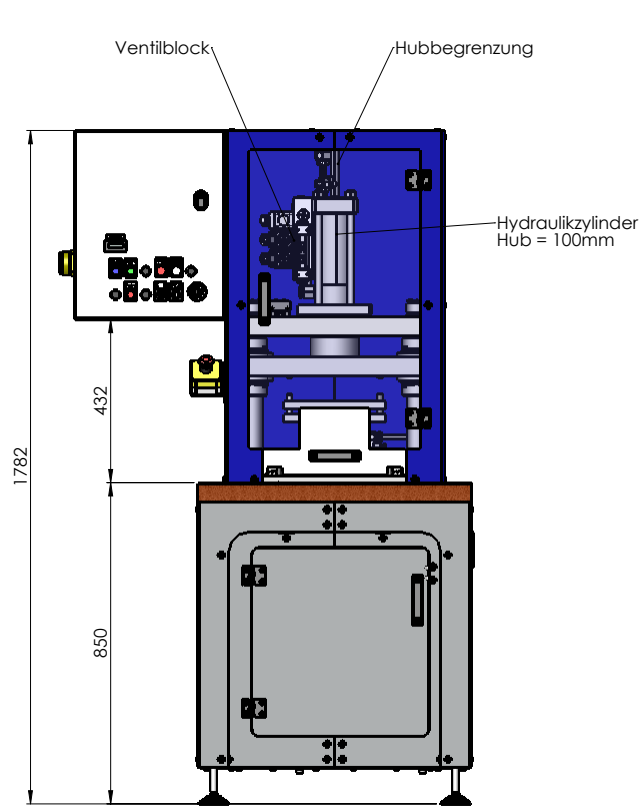
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP100-4S	auf Anfrage	


HP100-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



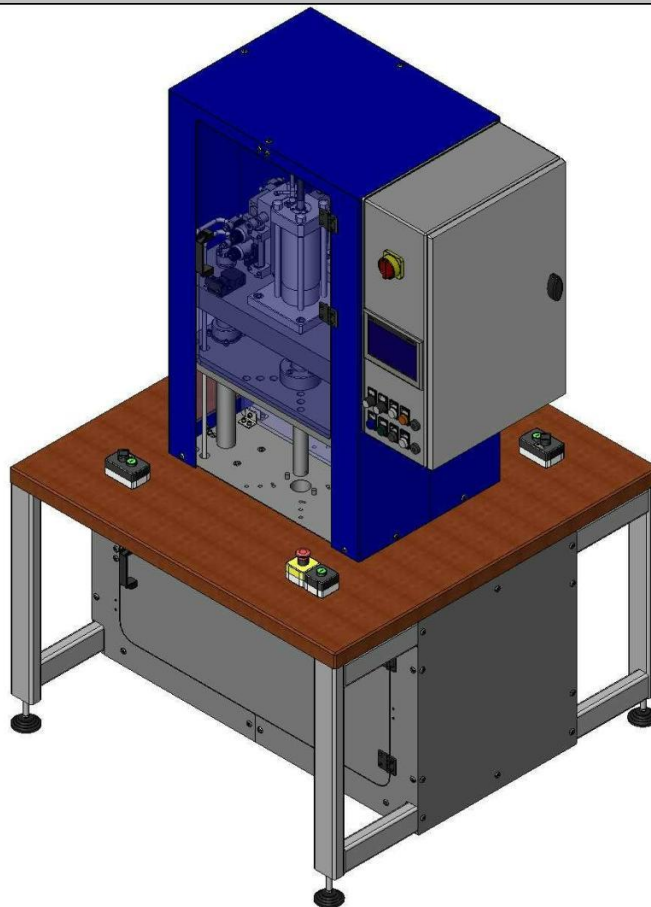
Beschreibung	Einheit	HP100-4S
Presskraft	kN	100
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-100
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	36.7
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	50.9
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	262.5
Werkzeug Tiefe	mm	385
Werkzeug Einbaubreite	mm	385
Ausladung	mm	192.5
Antriebsleistung	kW	3
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	36.7 / 50.9
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fussschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit ab	36.7 mm/s	Dimension	1098x854x1782		
Stempelgeschwindigkeit auf	50.9 mm/s	Gewicht	900 kg		
			9077159.06		
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr. Anmerk.- Bemerkungen
IV III II I					Zusammenst.-Nr.
	HP 100-4S Hydraulikpresse 100 kN			1:10	Gezeichnet 10.11.16 db Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering					PRE.000.1254

HP100-4S-2A

HP100-4S-2A

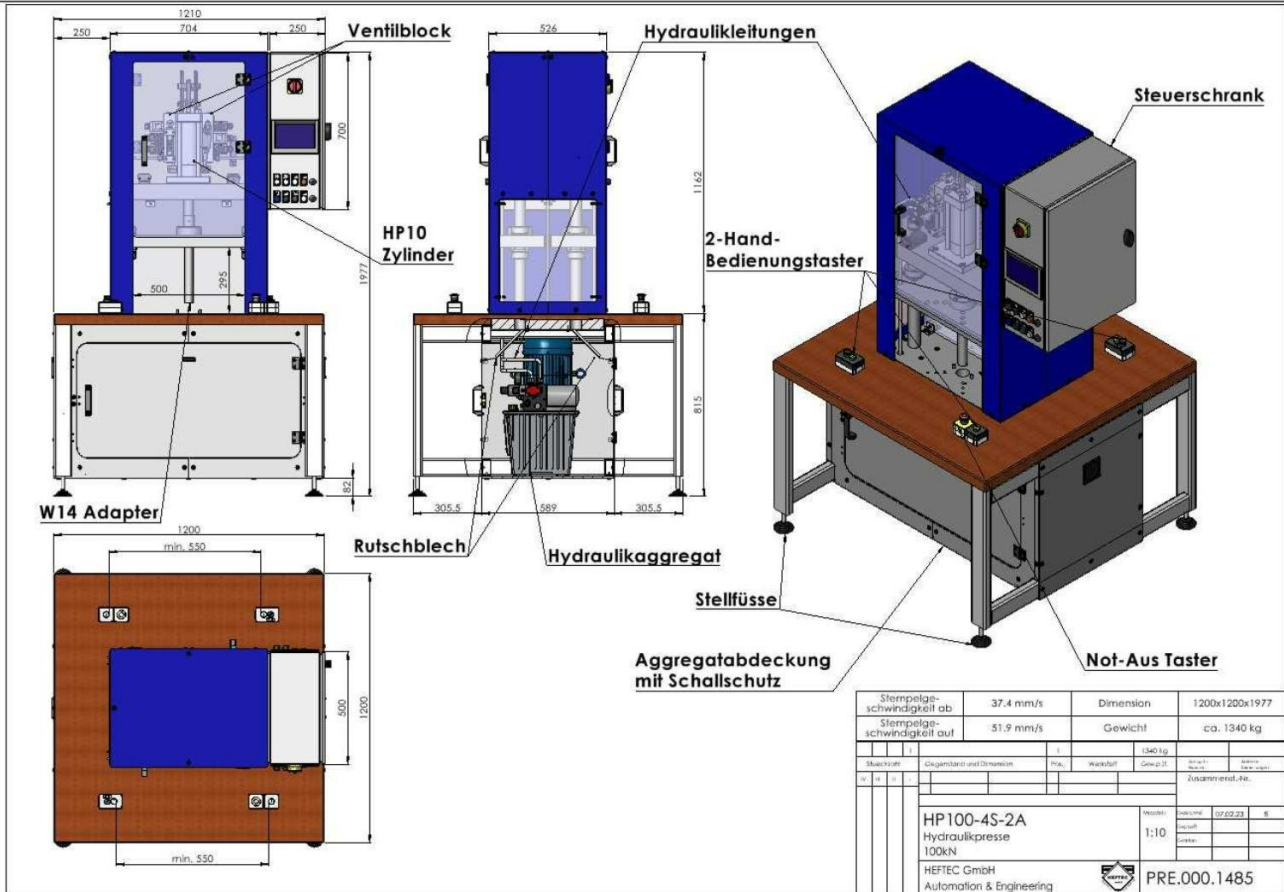


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 100kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit zwei Arbeitsplätzen
- Kompatibel mit W14 Werkzeugsystem und anderen HEFTEC-Werkzeugen
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP100-4S-2A	Auf Anfrage	

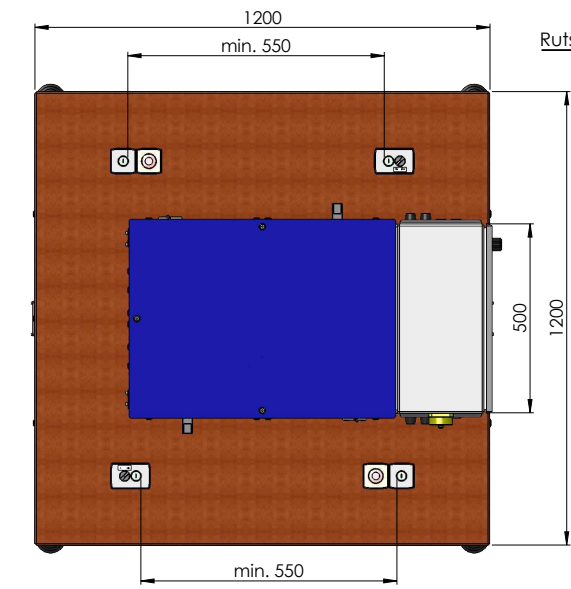
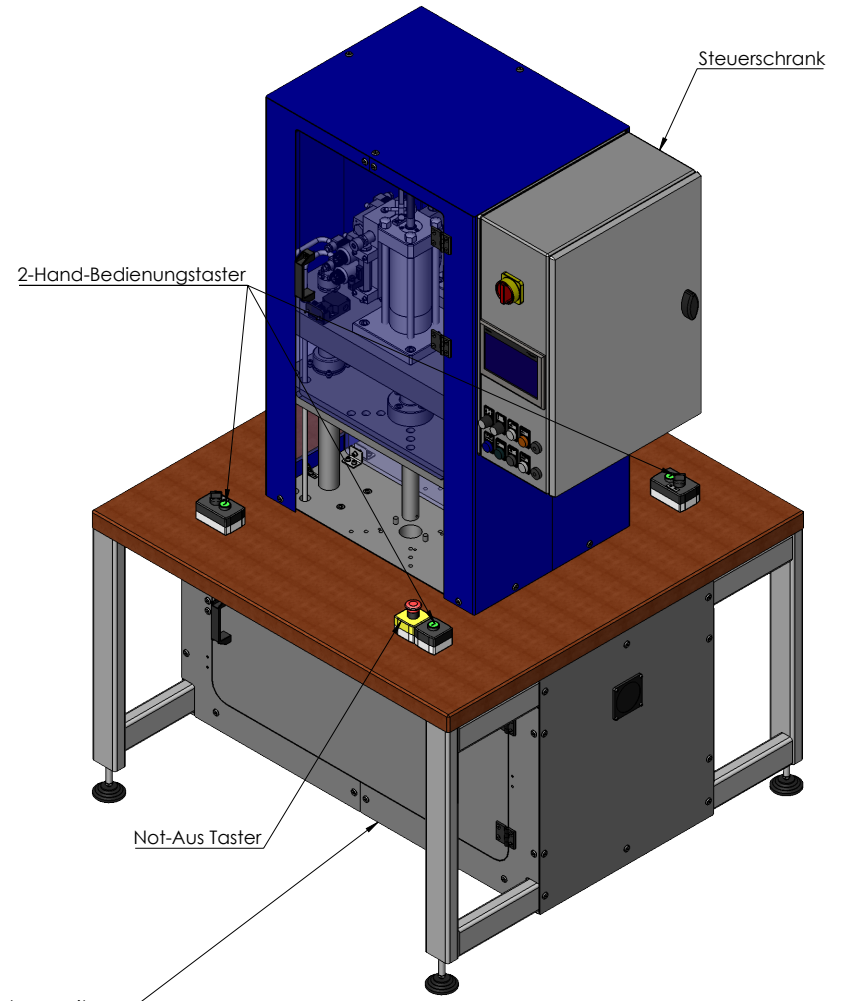
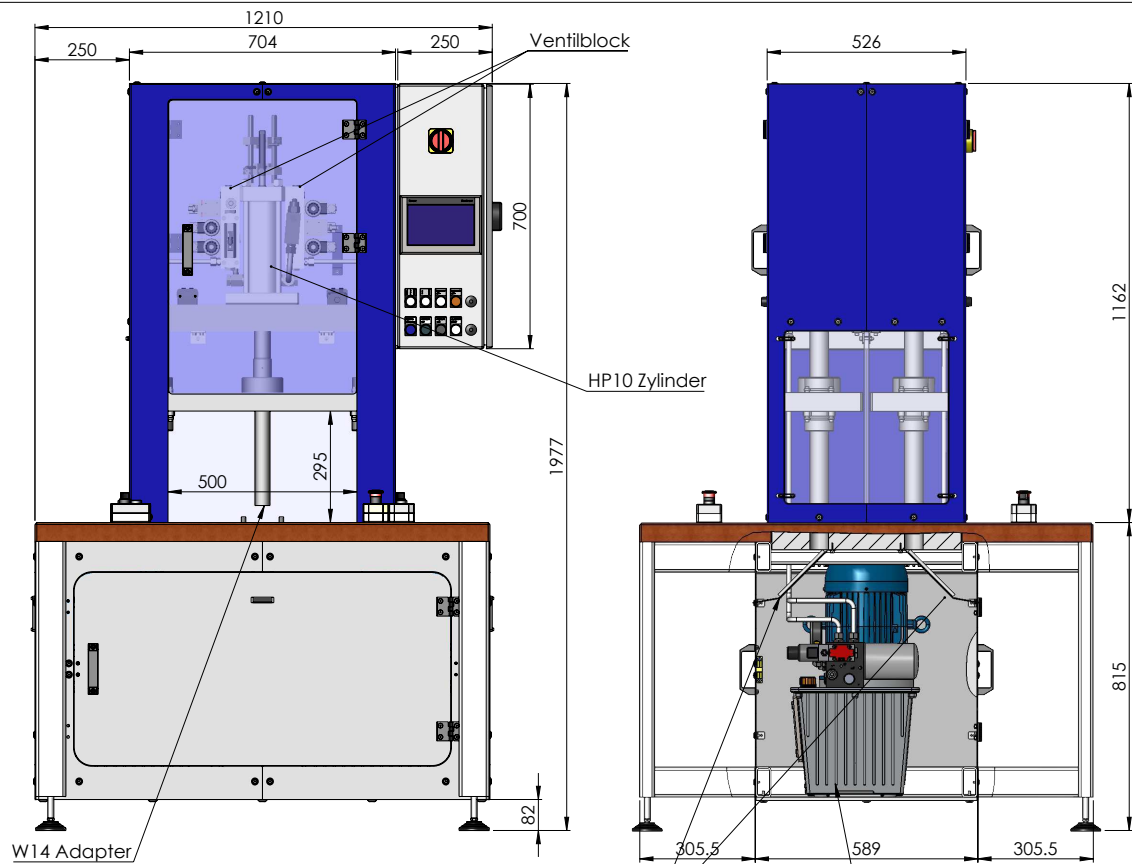
HP100-4S-2A

Technische Daten




Stempelgeschwindigkeit ab	37.4 mm/s	Dimension	1200x1200x1977												
Stempelgeschwindigkeit auf	51.9 mm/s	Gewicht	ca. 1340 kg												
<table border="1"> <tr> <td>Maßstab</td> <td>1:10</td> <td>1340 kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Maßstab</td> <td>ca. gemäÙen und Dimension</td> <td>Maß.</td> <td>Werkstoff</td> </tr> <tr> <td>W</td> <td>H</td> <td>U</td> <td></td> </tr> </table>		Maßstab	1:10	1340 kg		Maßstab	ca. gemäÙen und Dimension	Maß.	Werkstoff	W	H	U		Zusammenf. etc.	
Maßstab	1:10	1340 kg													
Maßstab	ca. gemäÙen und Dimension	Maß.	Werkstoff												
W	H	U													
HP100-4S-2A Hydraulikpresse 100kN		Heftedatei: 07.02.23 1:10 HEFTEC GmbH Automation & Engineering													
		PRE.000.1485													

Beschreibung	Variabel	Einheit	HP100-4S-2A
Presskraft		kN	100
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)		mm	2-120
Stempelgeschwindigkeit AB		mm/s	37.4
Stempelgeschwindigkeit AUF		mm/s	51.9
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb		mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)		s	0-1.5
Werkzeug Einbauhöhe		mm	295
Werkzeug Tiefe		mm	250
Werkzeug Einbaubreite		mm	500
Ausladung		mm	110
Gewicht		kg	1340
Antriebsleistung		kW	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck		mm/s	37.4 / 51.9
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug		Option	Ja
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz		Option	Ja
Werkzeugsystem für W14		Standard	Ja
Werkzeugsystem für HEFTEC Werkzeuge		Standard	Ja



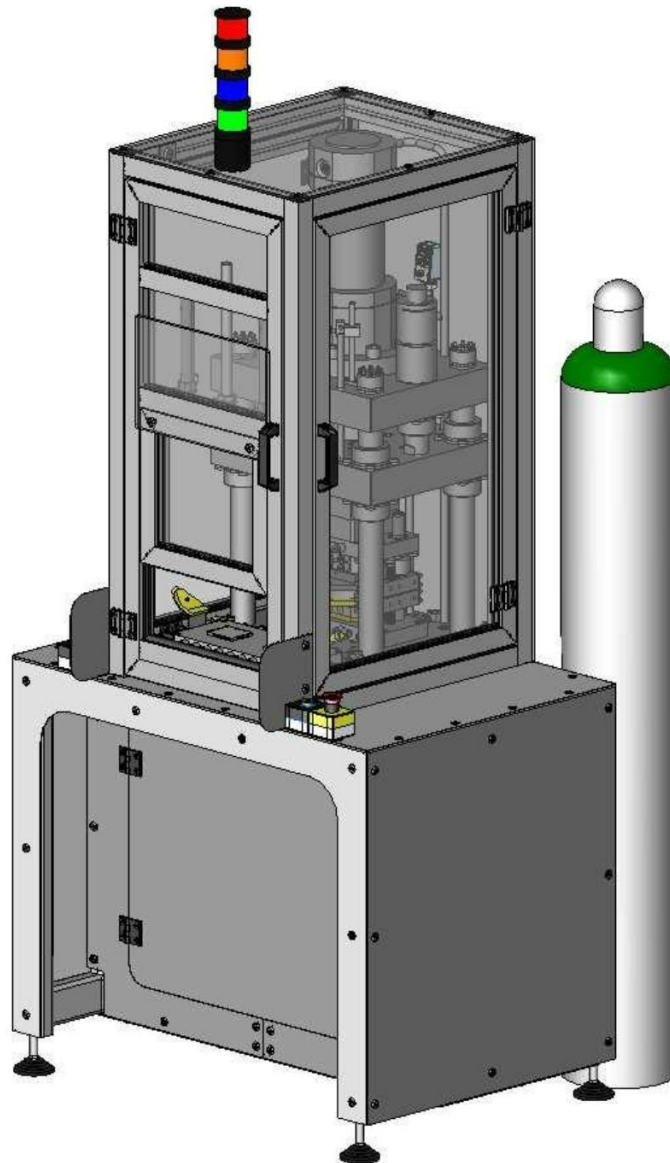
Rutschblech
Hydraulikaggregat

Aggregatabdeckung mit Schallschutz

Stempelgeschwindigkeit ab	37.4 mm/s	Dimension	1200x1200x1977		
Stempelgeschwindigkeit auf	51.9 mm/s	Gewicht	ca. 1340 kg		
Stueckzahl	1	Pos.	1340 kg	Zchnr-Nr.	Anmerk.
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	Gew.p.St.	Norm-Nr.	Bemerkungen
Zusammenst.-Nr.					
HP 100-4S-2A Hydraulikpresse 100kN			Massstab 1:10	Gezeichnet 07.02.23 fl	
HEFTEC GmbH Automation & Engineering					PRE.000.1485

HP150-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP150-4S Hydraulische Präzisionspresse

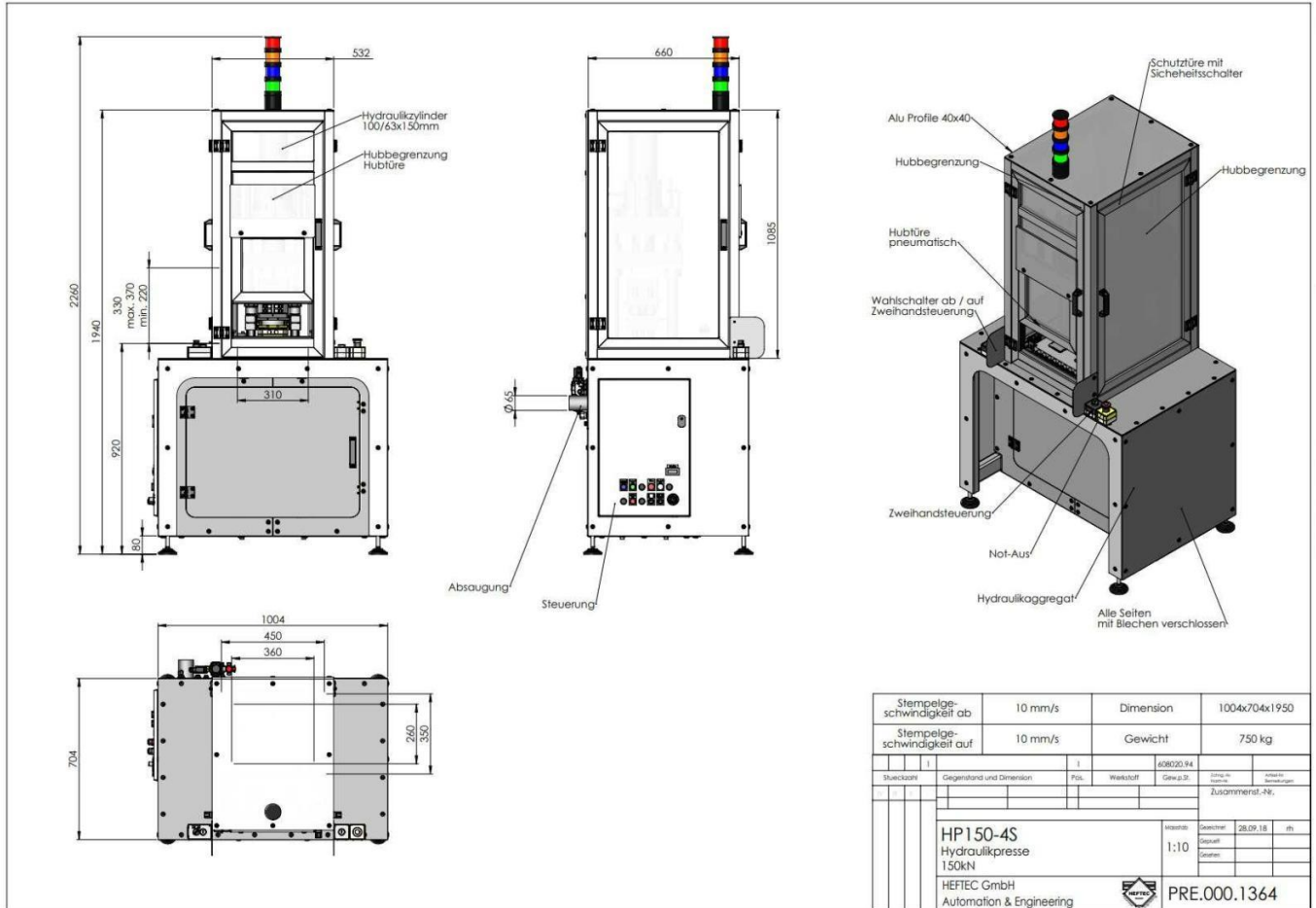


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 150kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

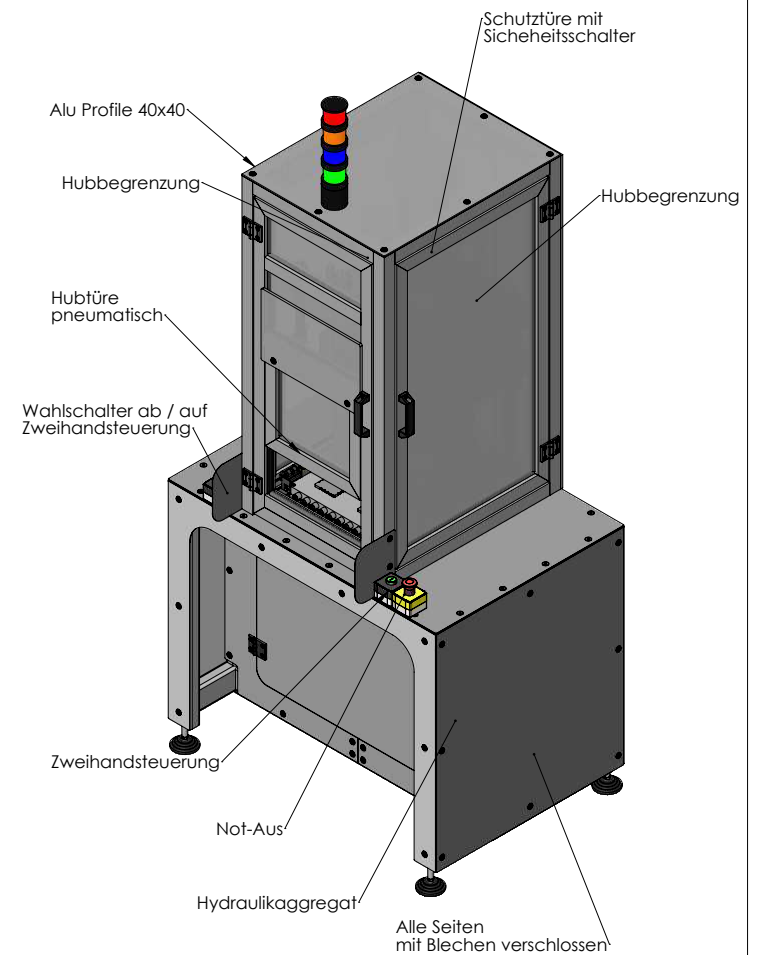
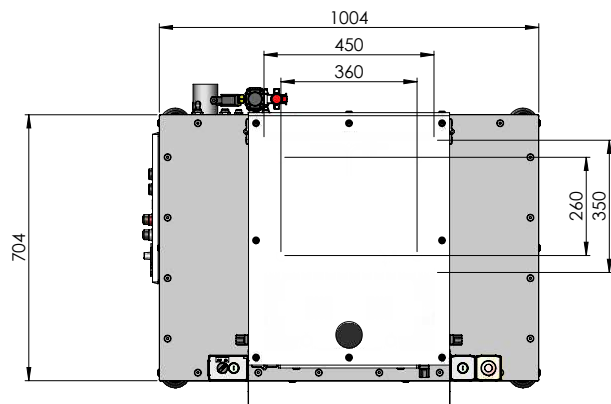
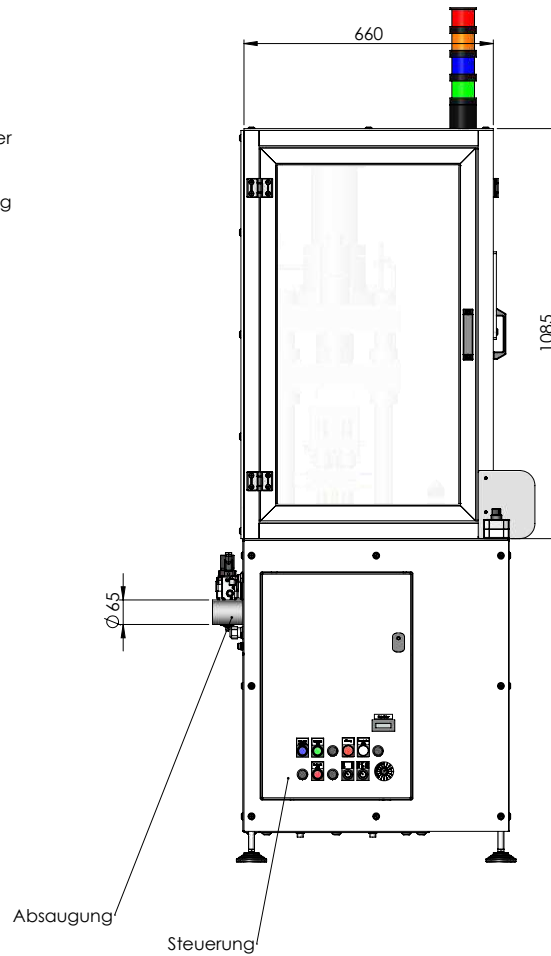
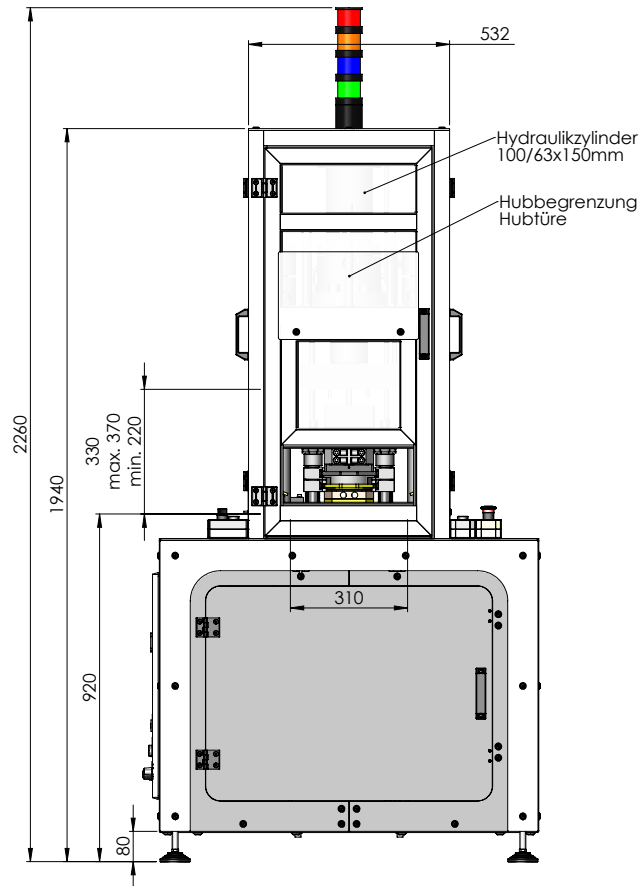
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP150-4S	auf Anfrage	

HP150-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



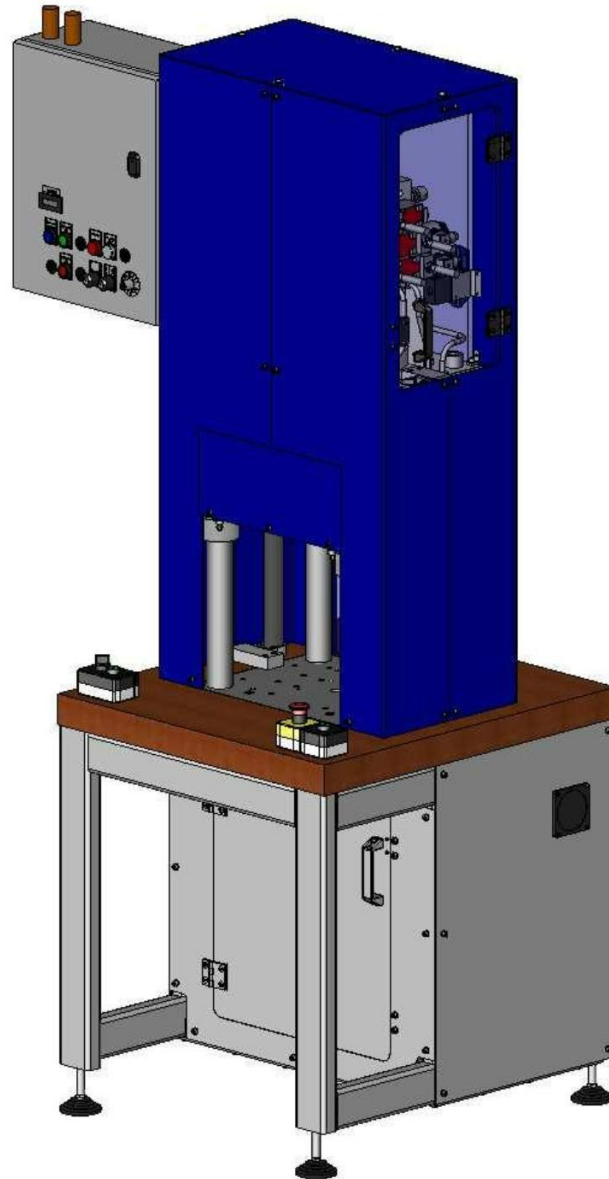
Beschreibung	Einheit	HP150-4S
Presskraft	kN	150
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-150
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	5.5
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	9.1
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	350
Werkzeug Tiefe	mm	210
Werkzeug Einbaubreite	mm	310
Ausladung	mm	105
Antriebsleistung	kW	1.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	5.5 / 9.1
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Dimension	1004x704x1950		
Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Gewicht	750 kg		
Stueckzahl	1	Pos.	608020.94	Zchnr. Normz.	Antw.- Bemerkungen
Zusammenst.-Nr.					
HP 150-4S Hydraulikpresse 150kN			Massstab	Gezeichnet	28.09.18 rh
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			1:10	Geprüft	
				Gesehen	
			PRE.000.1364		

HP150-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP150-4S Hydraulische Präzisionspresse

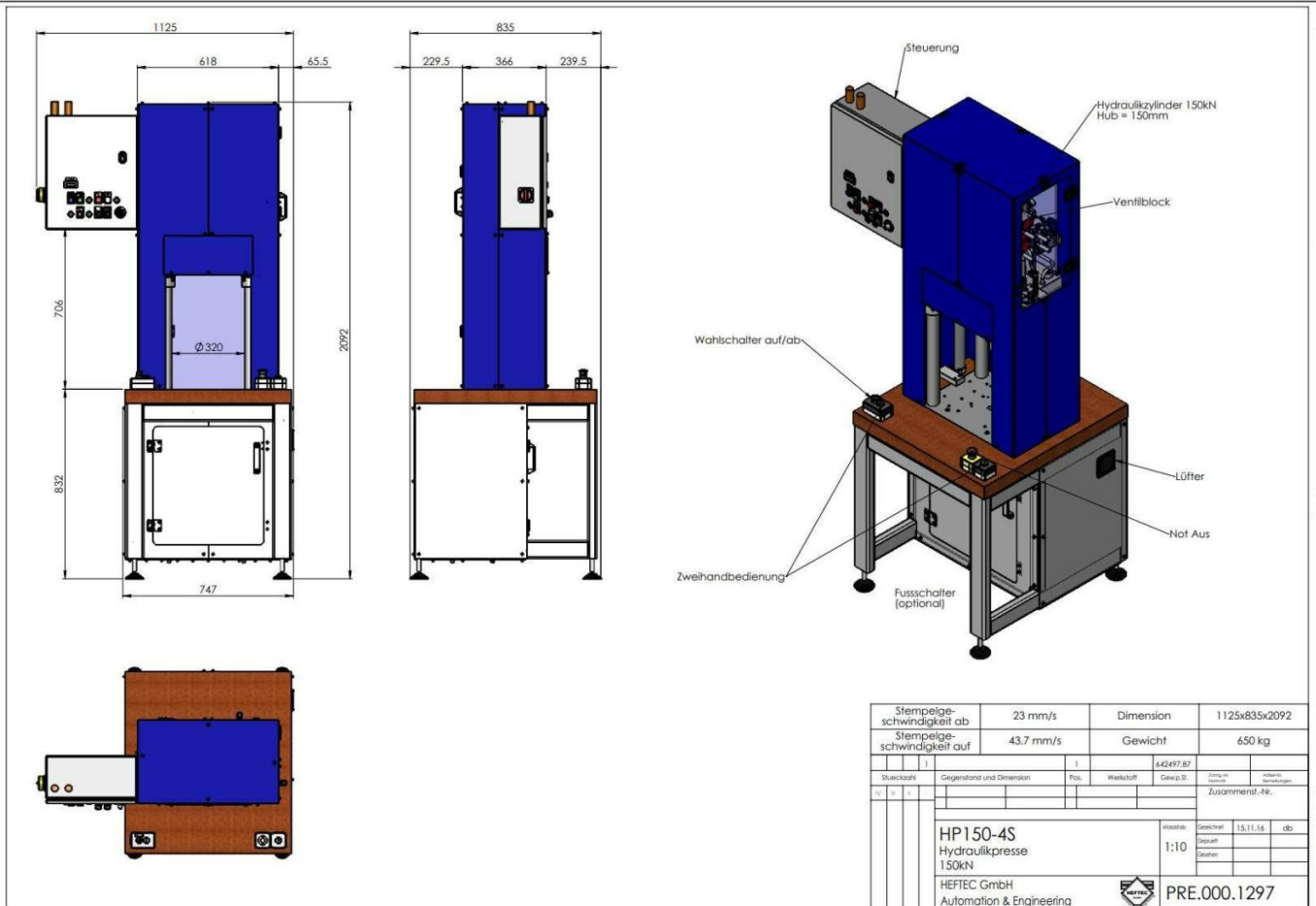


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 150kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

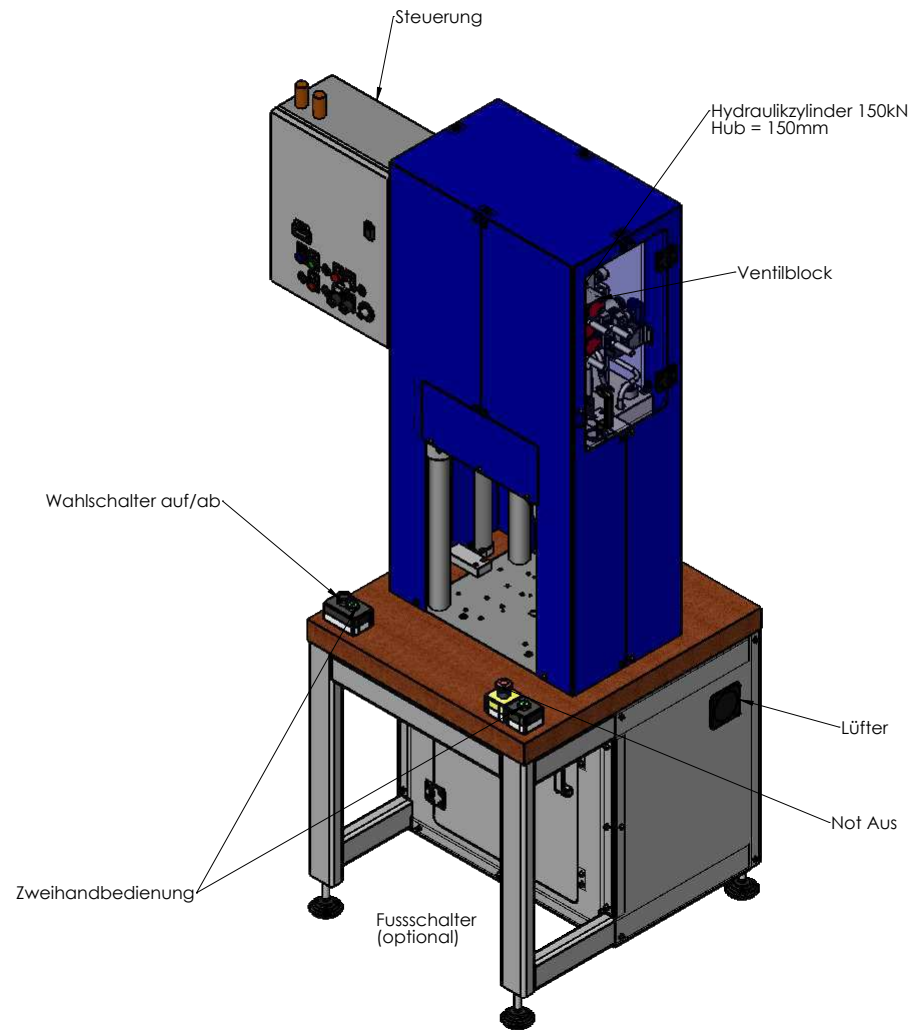
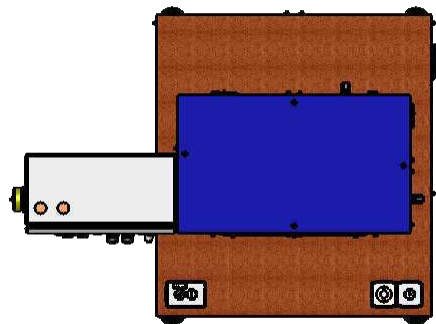
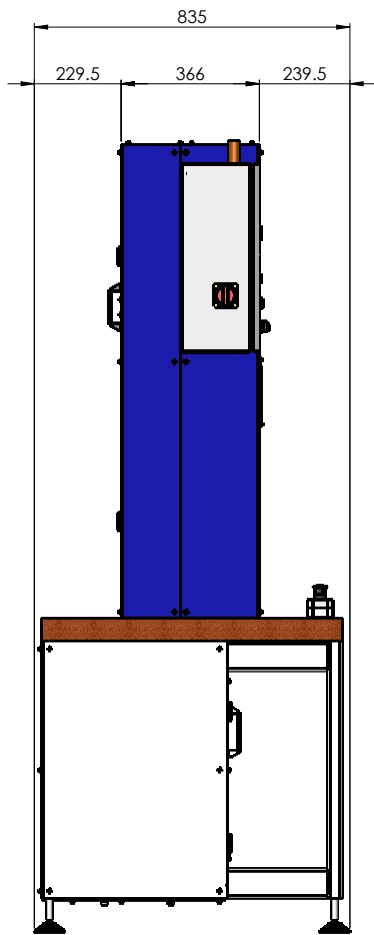
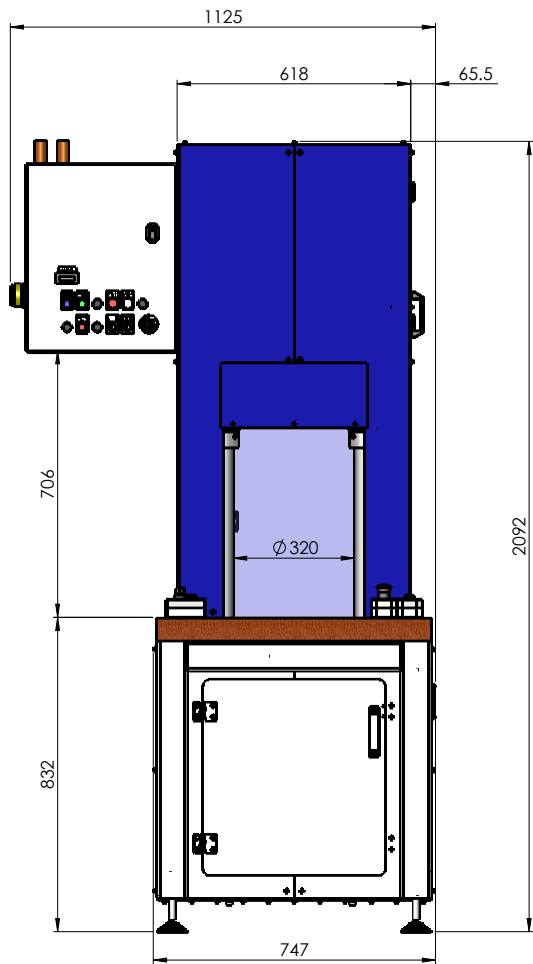
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP150-4S	auf Anfrage	

HP150-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



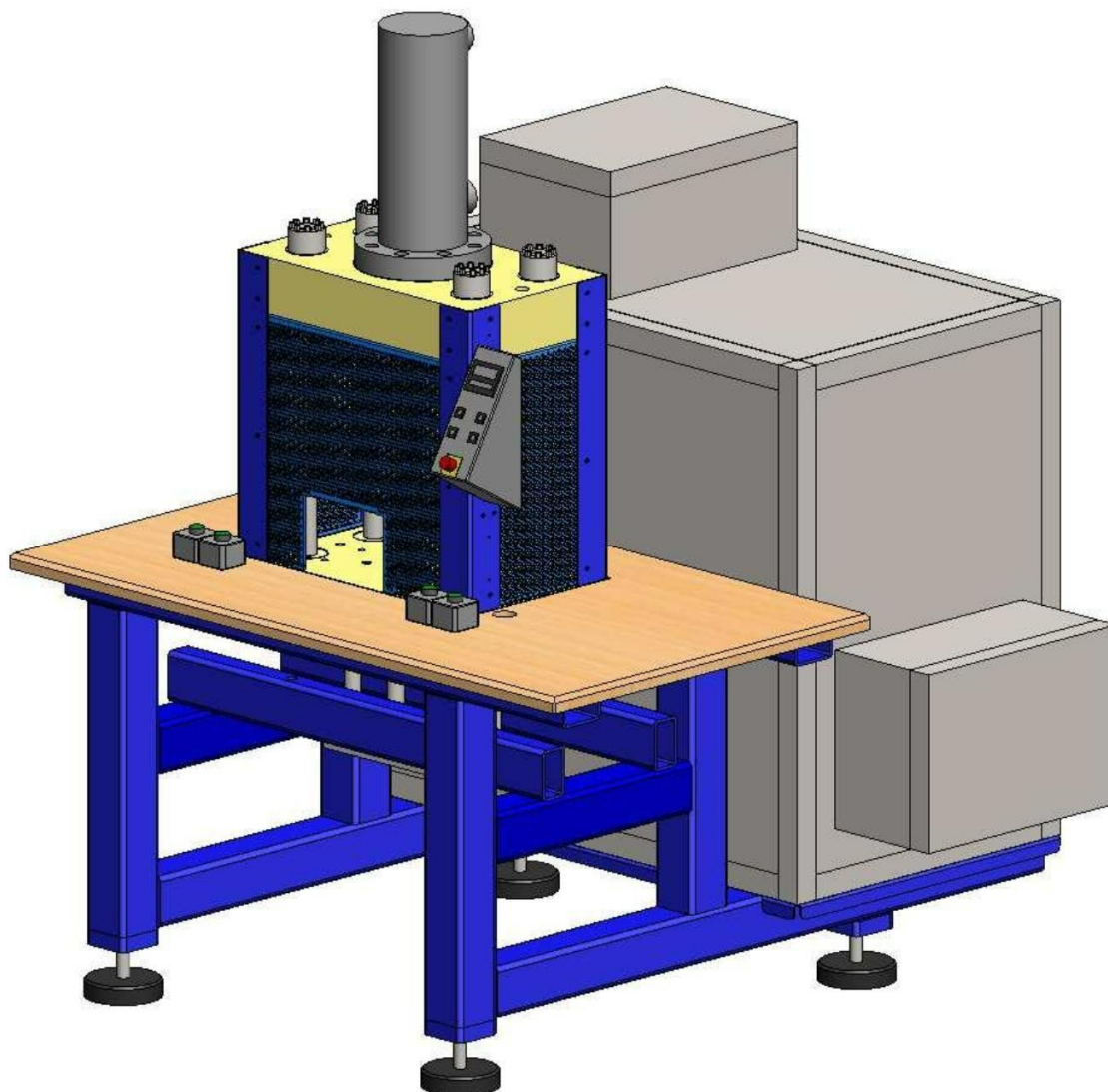
Beschreibung	Einheit	HP150-4S
Presskraft	kN	150
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-150
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	23
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	43.7
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	500
Werkzeug Tiefe	mm	350
Werkzeug Einbaubreite	mm	320
Ausladung	mm	175
Antriebsleistung	kW	3
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	23 / 43.7
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit ab	23 mm/s	Dimension	1125x835x2092		
Stempelgeschwindigkeit auf	43.7 mm/s	Gewicht	650 kg		
Stueckzahl	1	Pos.	642497.87	Zehng.-Nr.	Arbeits- Bemerkungen
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	Gew.p.St.	Zusammenst.-Nr.	
IV	III	II	I		
HP 150-4S Hydraulikpresse 150kN			Massstab 1:10	Gezeichnet 15.11.16	db
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			PRE.000.1297		

HP200-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP200-4S Hydraulische Präzisionspresse

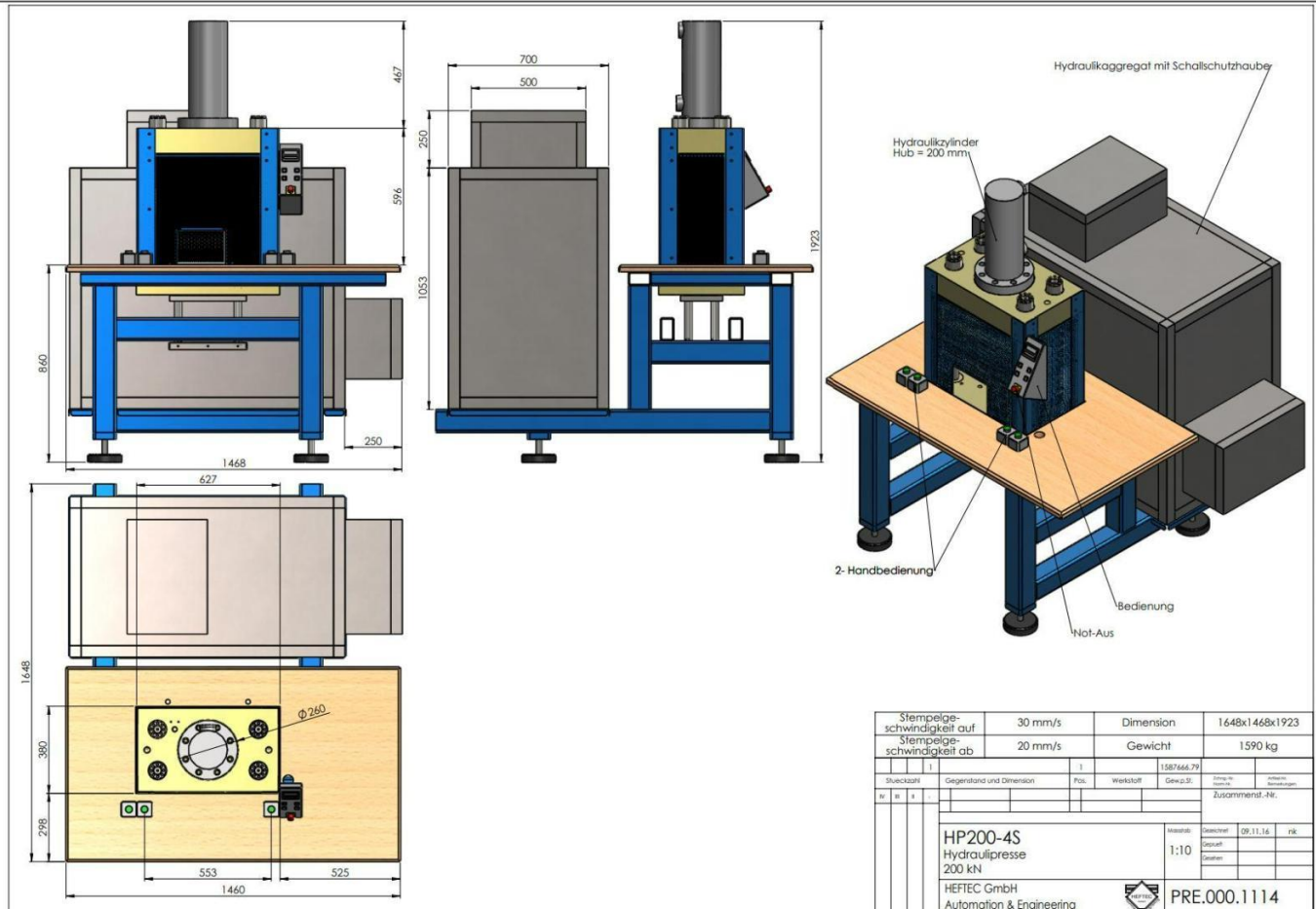


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 200kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

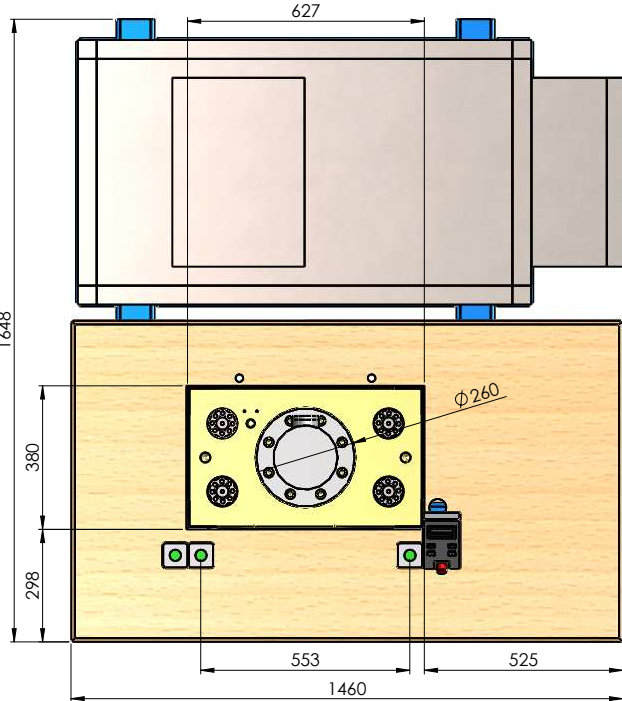
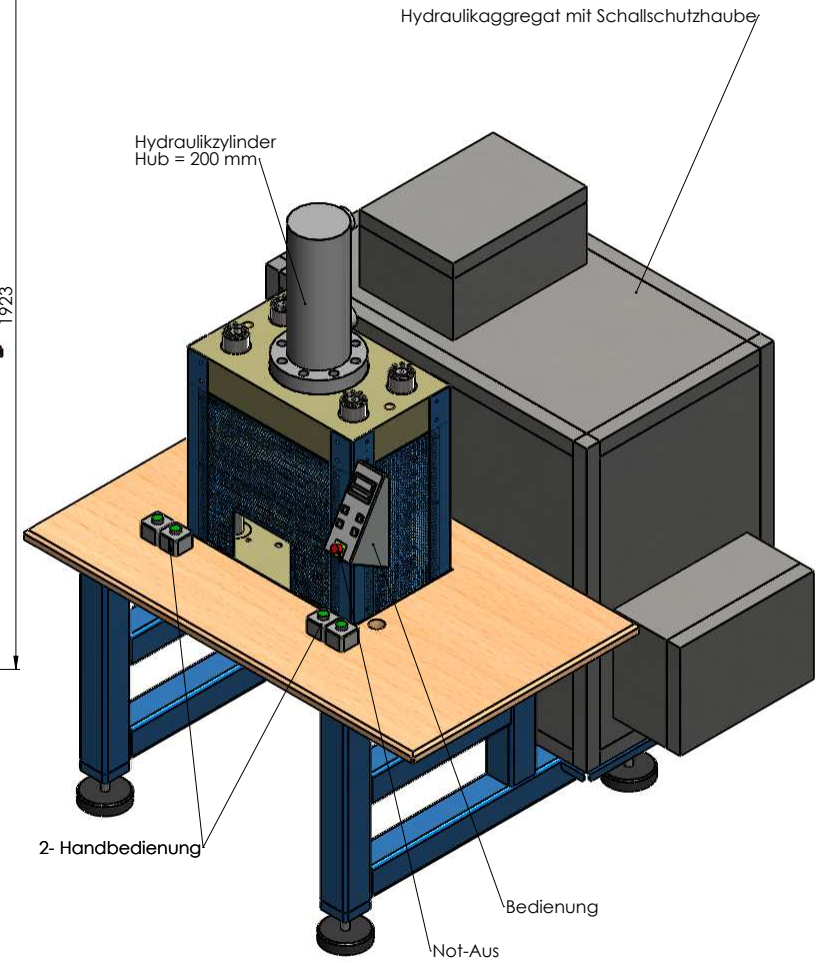
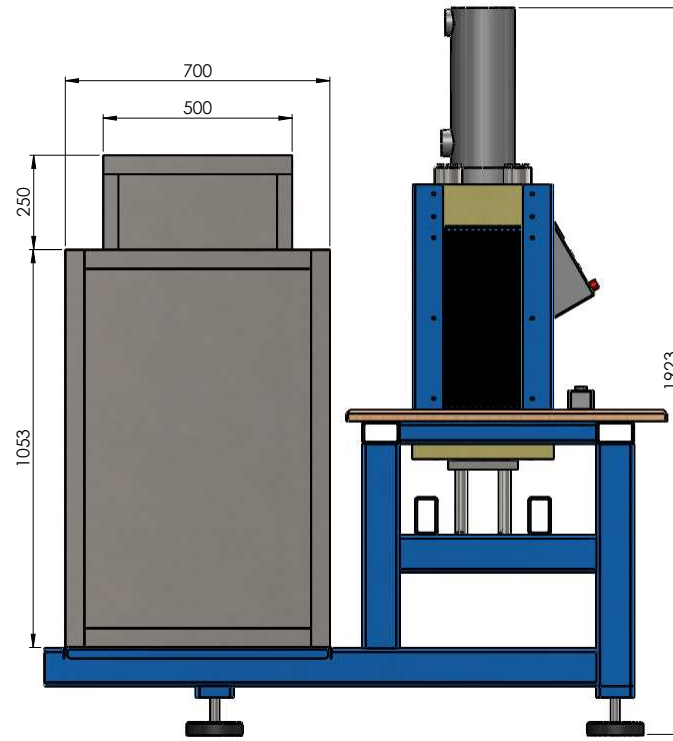
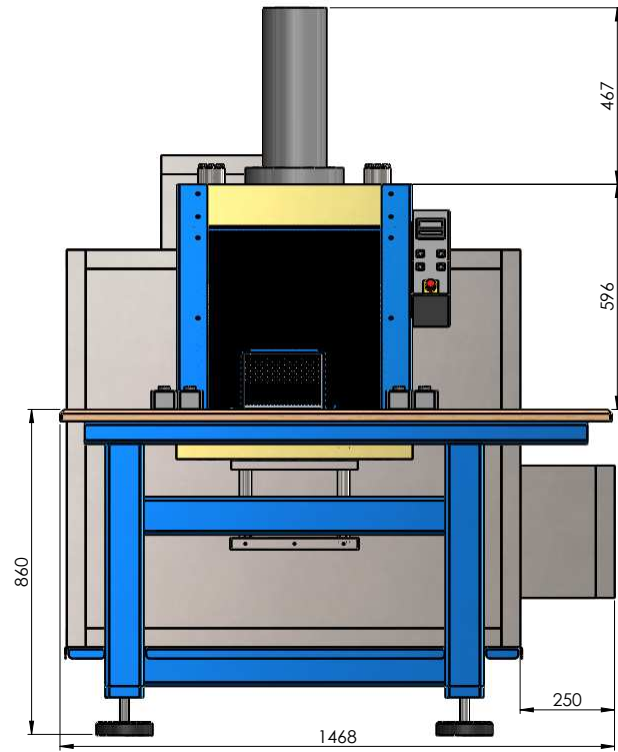
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP200-4S	auf Anfrage	

HP200-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP200-4S
Presskraft	kN	200
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-200
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	20
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	30
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	225
Werkzeug Tiefe	mm	375
Werkzeug Einbaubreite	mm	400
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	20 / 30
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	30 mm/s	Dimension	1648x1468x1923		
Stempelgeschwindigkeit ab	20 mm/s	Gewicht	1590 kg		
Stueckzahl	I	Pos.	I	1587666.79	
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	Gew.p.St.	Zchnng.-Nr.	Arbeits-Bemerkungen
IV	III	II	I	Zusammenst.-Nr.	
HP200-4S Hydraulipresse 200 kN				Massstab	Gezeichnet 09.11.16 nk
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				1:10	Gepuueft
				Gesehen	
				PRE.000.1114	



PRE.000.1114

HP250-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP250-4S Hydraulische Präzisionspresse

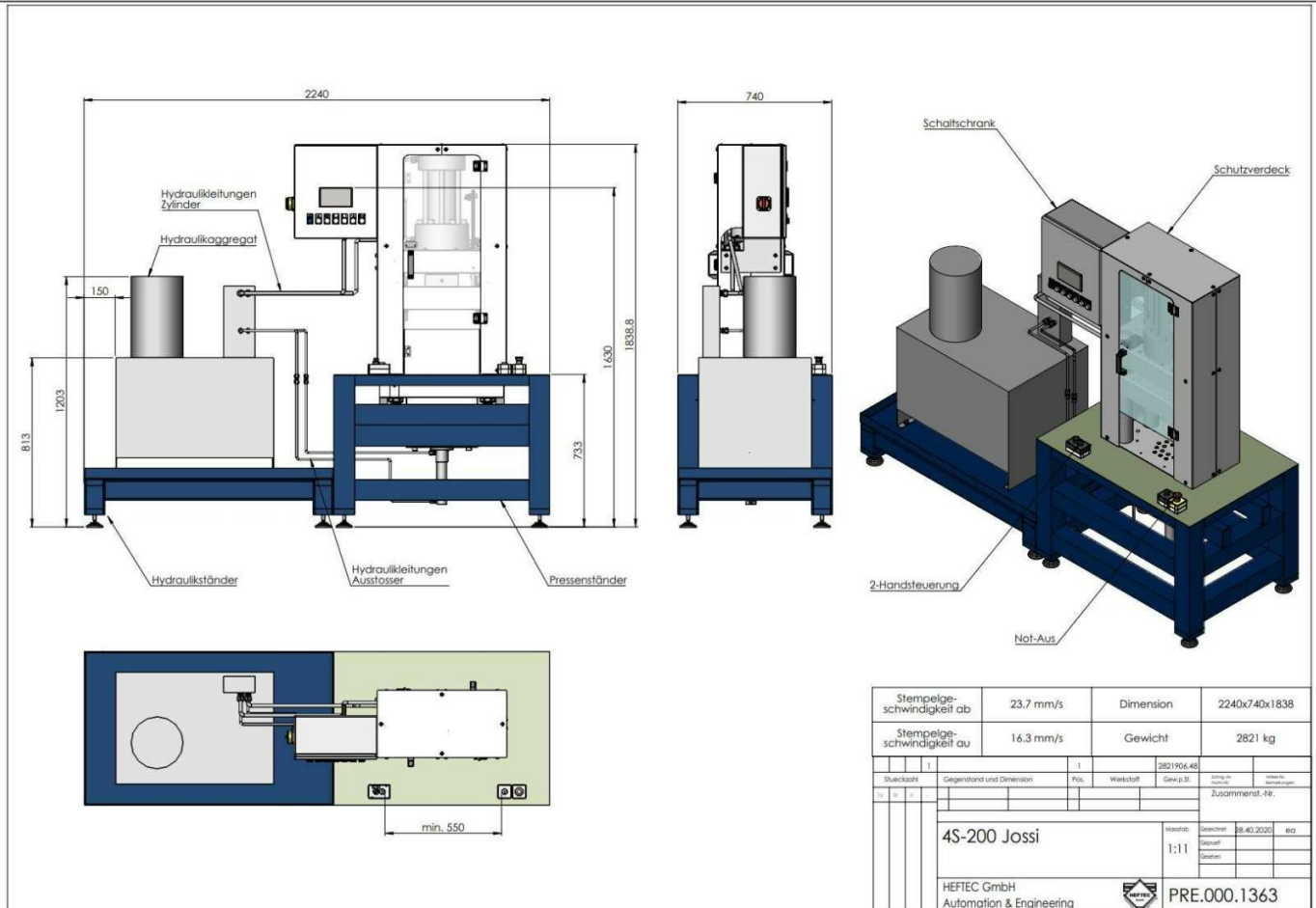


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 250kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

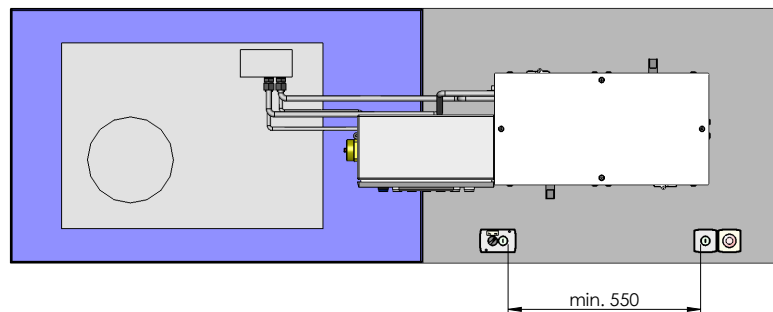
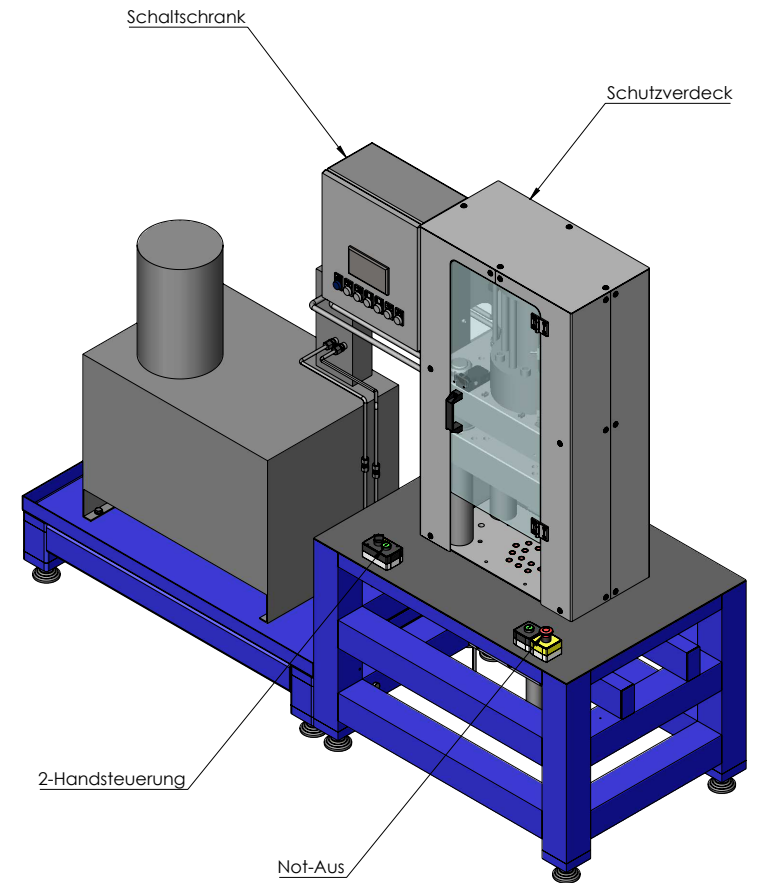
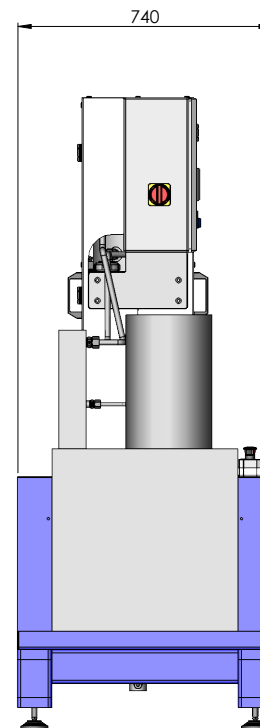
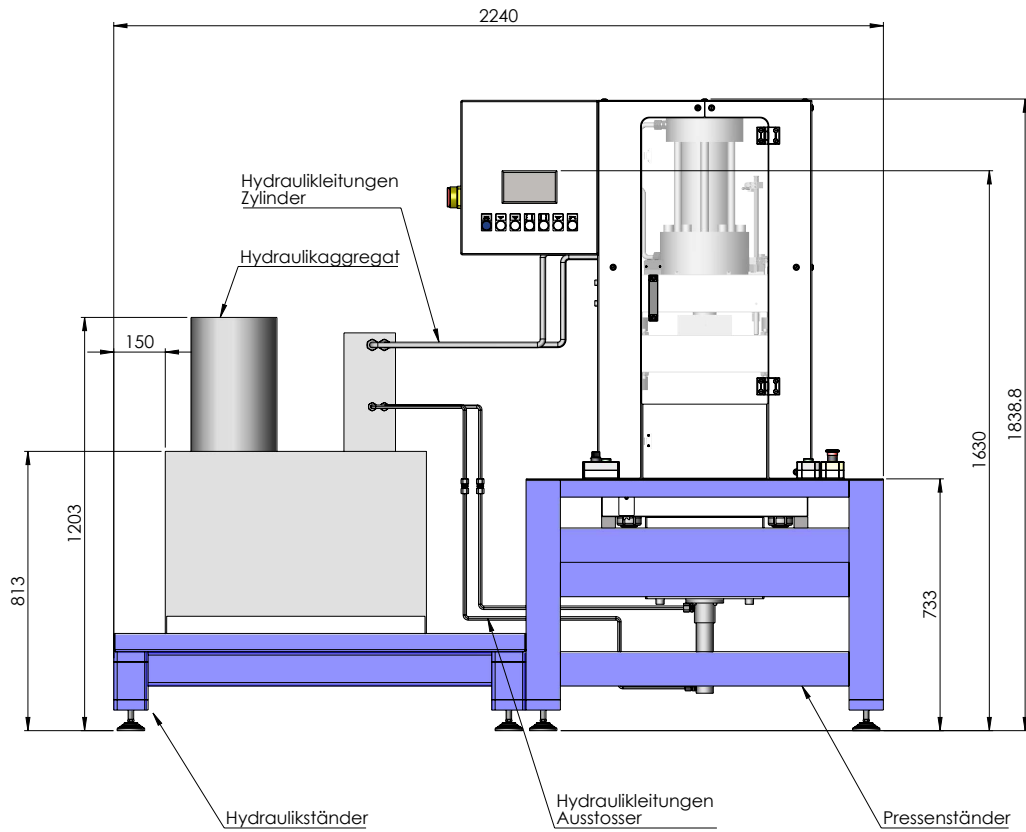
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP250-4S	auf Anfrage	

HP250-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



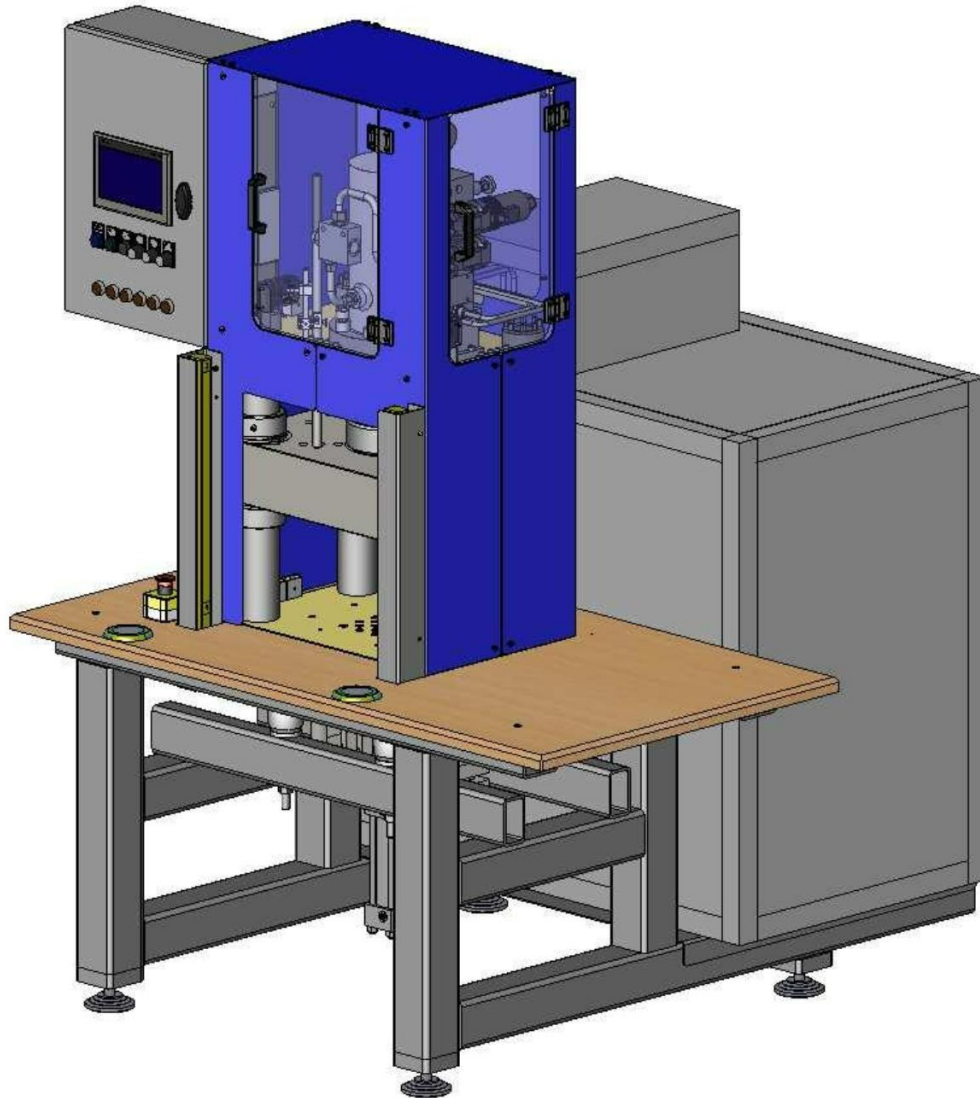
Beschreibung	Einheit	HP250-4S
Presskraft	kN	250
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-200
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	16.3
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	23.7
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	240
Werkzeug Einbaubreite	mm	330
Ausladung	mm	360
Antriebsleistung	kW	3
CE konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	16.3 / 23.7
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit ab	23.7 mm/s	Dimension	2240x740x1838
Stempelgeschwindigkeit au	16.3 mm/s	Gewicht	2821 kg
Stueckzahl	1	Pos.	1
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	0.00
		Gew.p.St.	
		Zchnr.-Nr.	
		Ankenn.-Bemerkungen	
Zusammenst.-Nr.			
HP250-4S		Massstab	Gezeichnet 28.10.2020 ea
		1:11	Geprüft
			Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		PRE.000.1363	

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

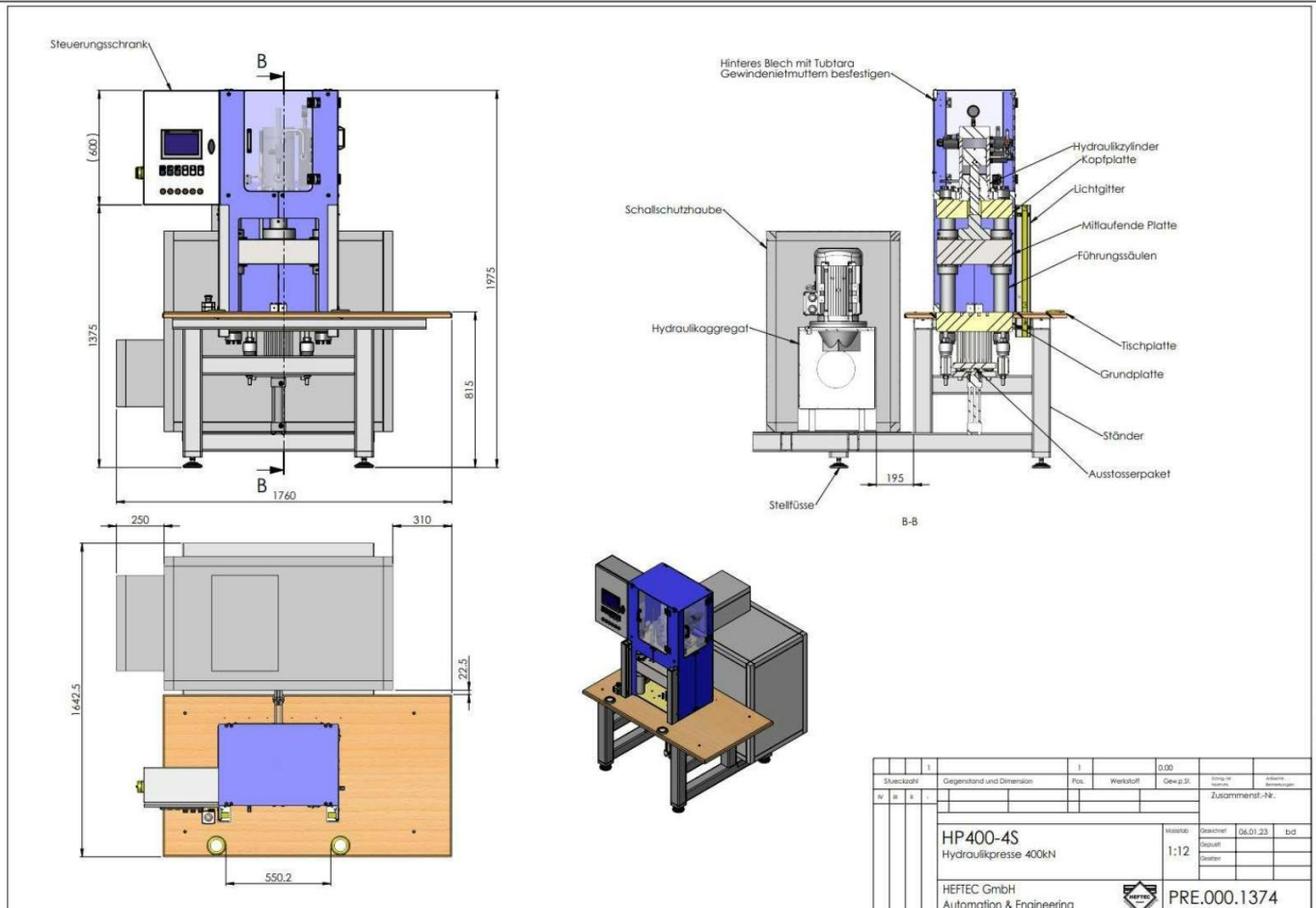


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 400kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

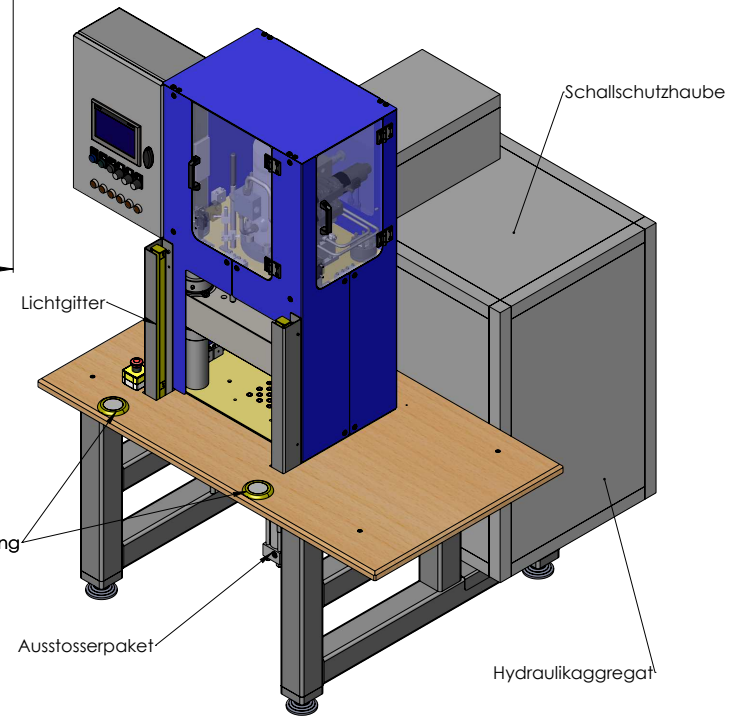
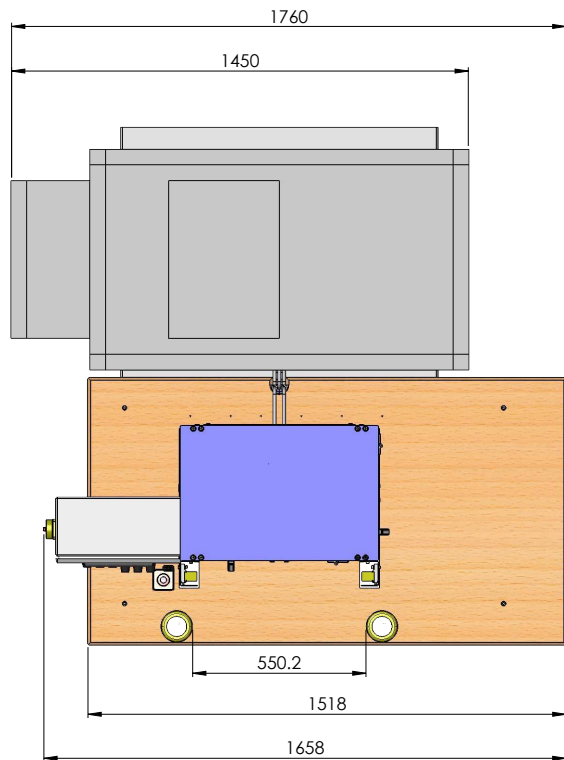
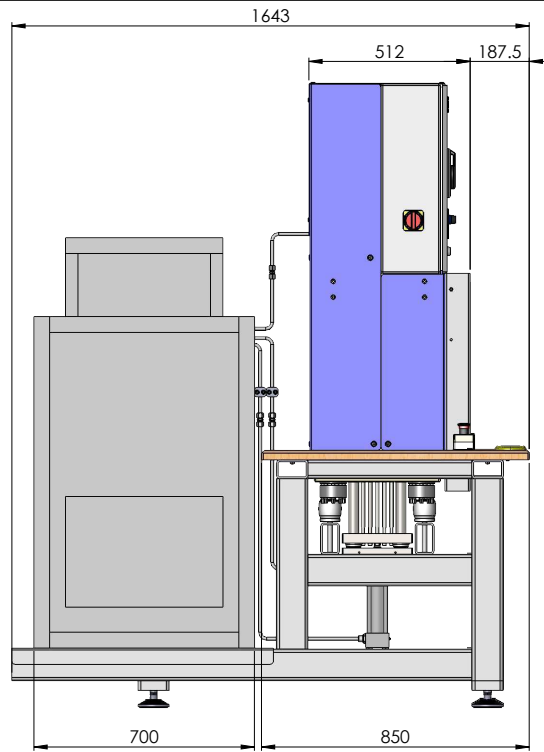
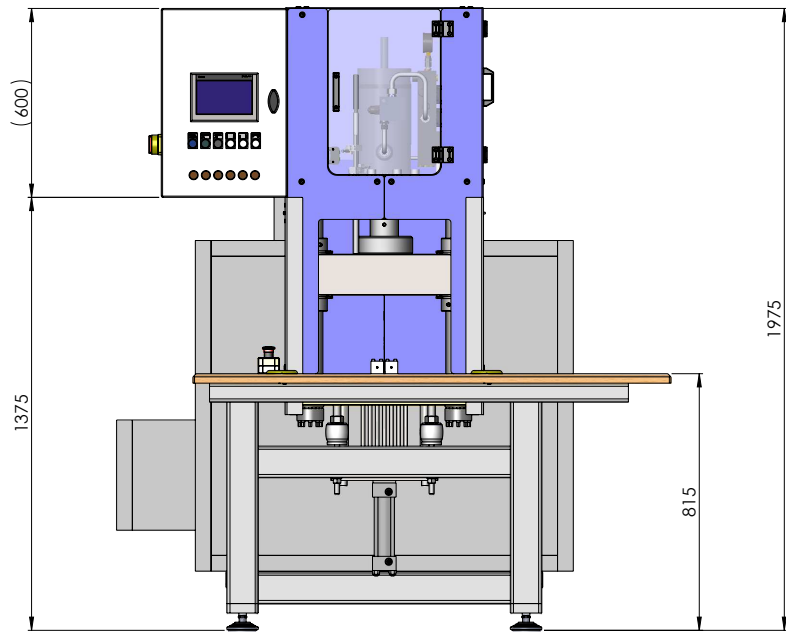
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP400-4S	auf Anfrage	

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP400-4S
Presskraft	kN	400
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	1-100
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	37.3
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	47.8
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	380
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	37.3 / 47.8
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr.	Norm-Nr.	Artikelnr.	Bemerkungen
1		1		0.00				
Zusammenst.-Nr.								
HP400-4S				1:12	Geezeichnet	13.01.23	bd	
					Gepuellt			
					Gesehen			
HEFTEC GmbH Automation & Engineering						PRE.000.1374		

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

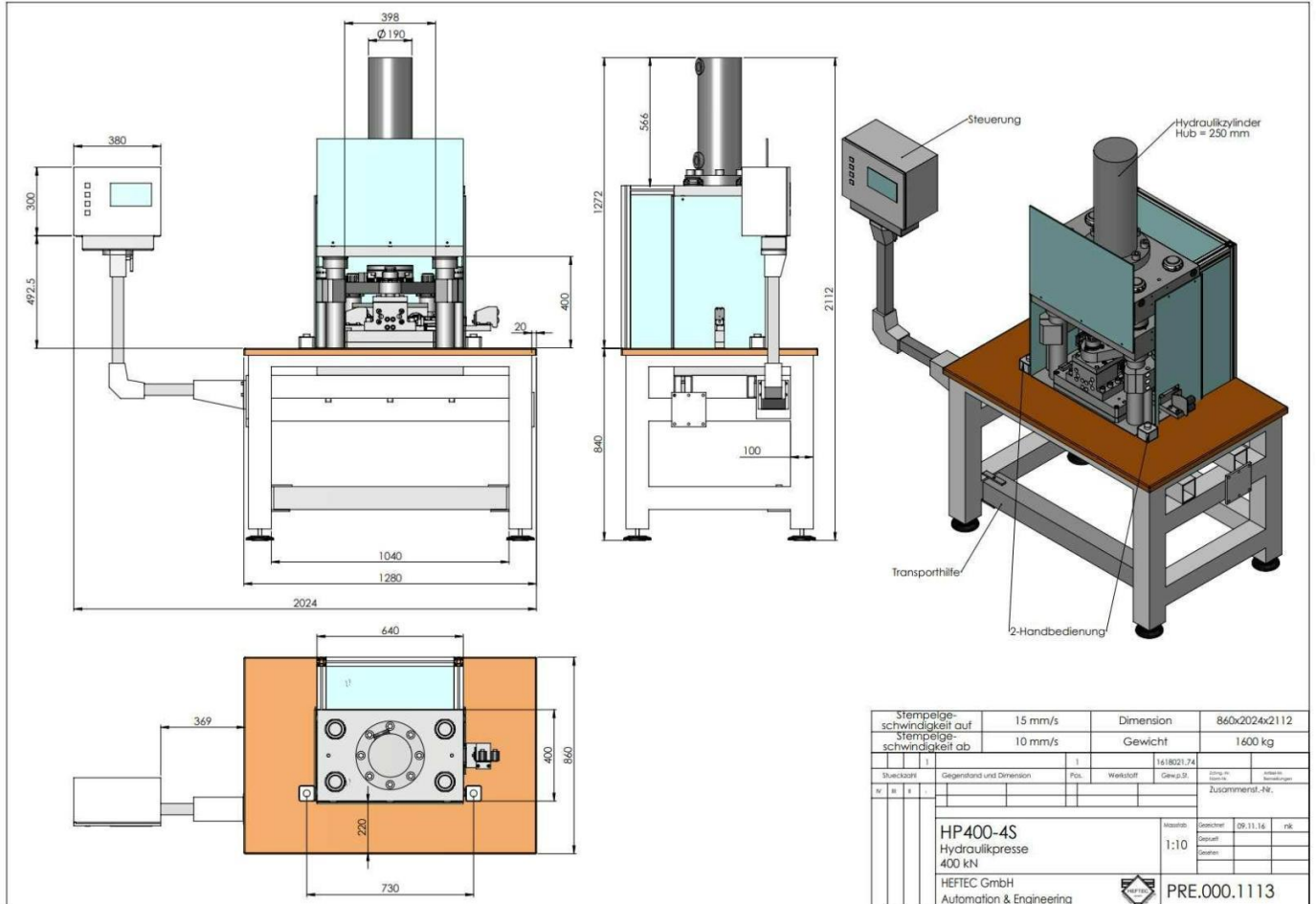


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 400kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fussschalter (Fussschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

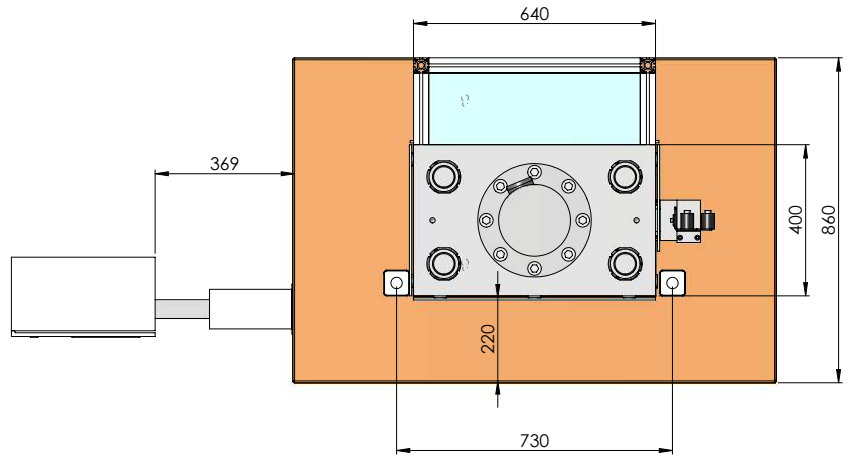
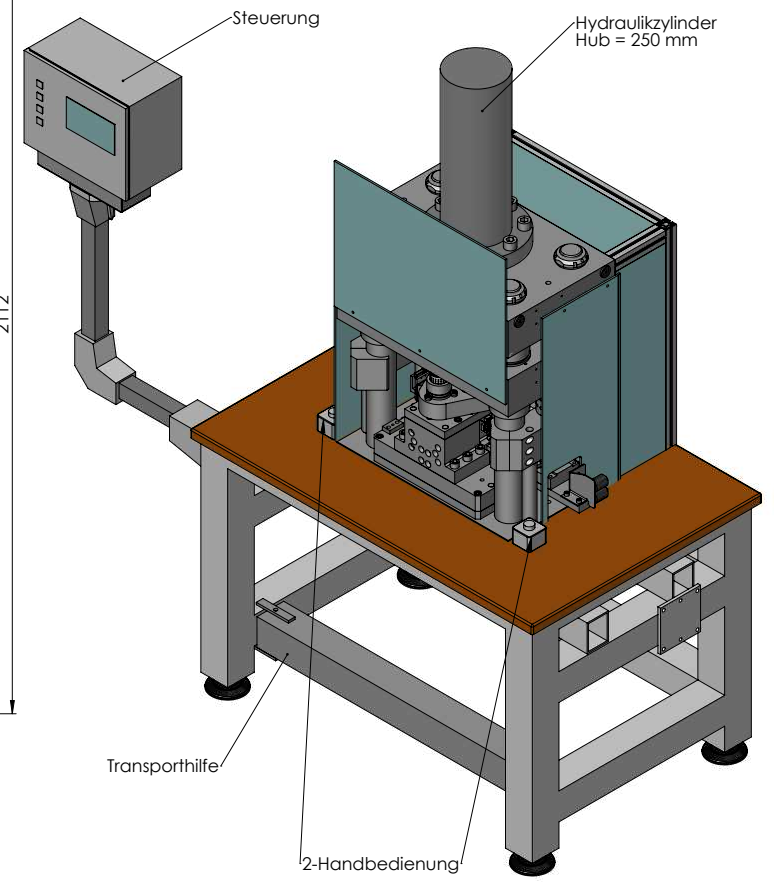
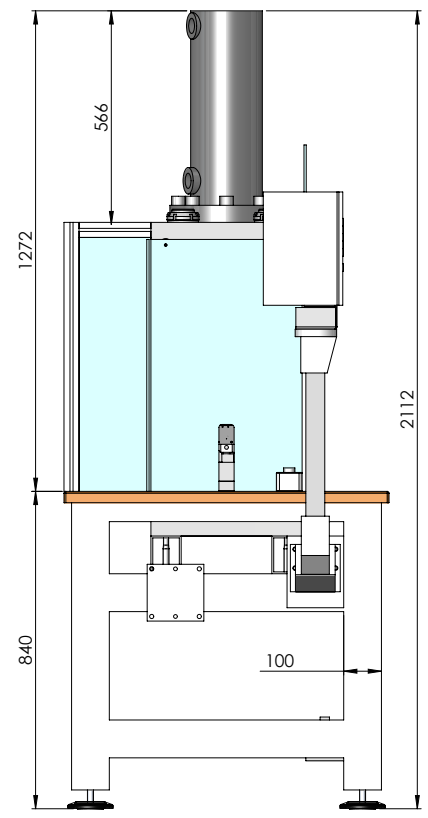
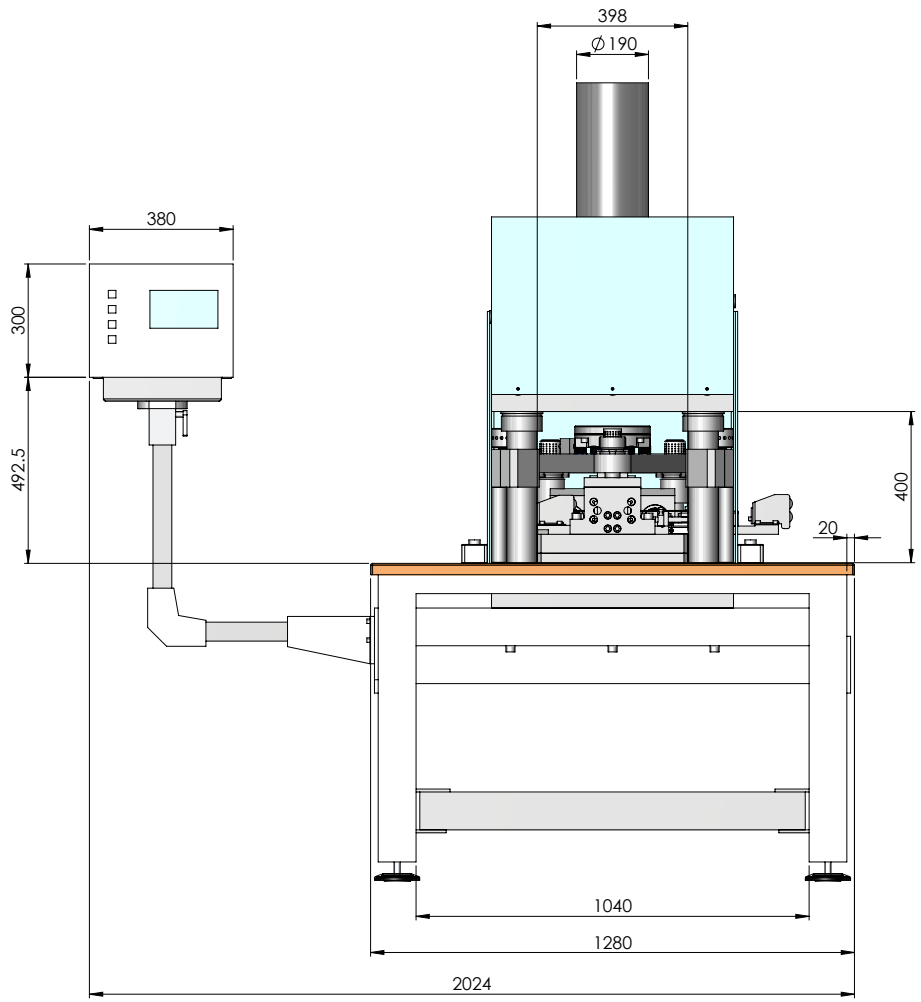
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP400-4S	auf Anfrage	

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



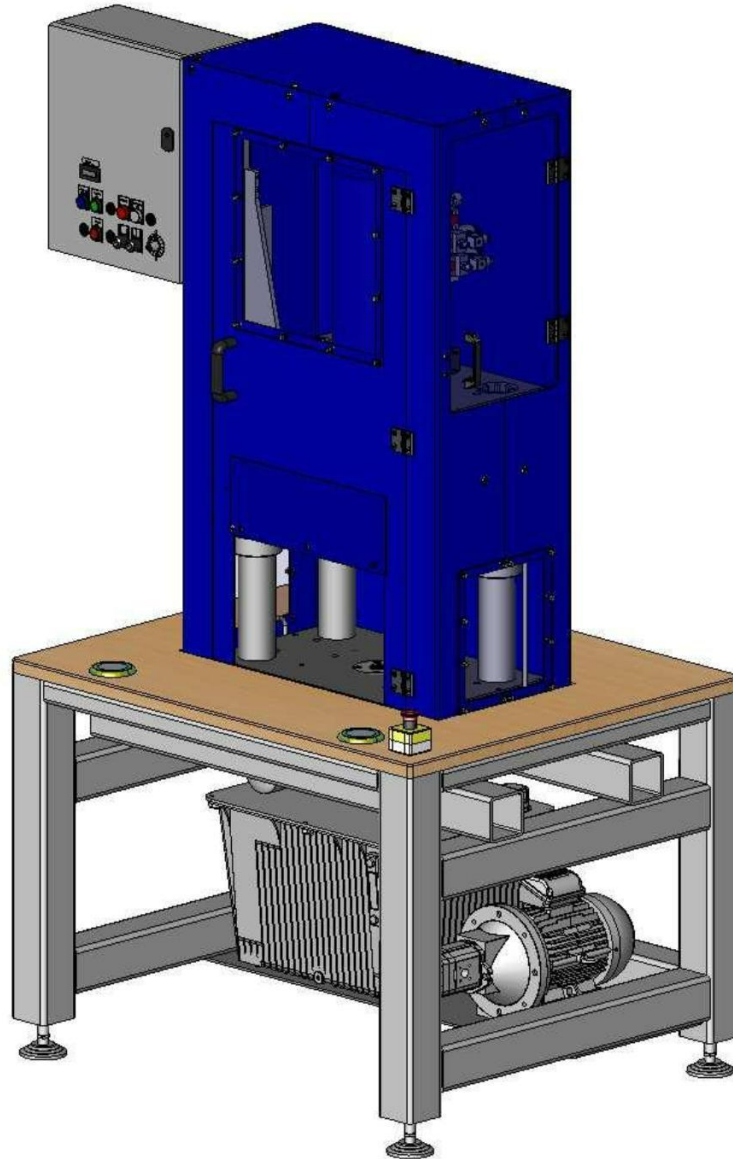
Beschreibung	Einheit	HP400-4S
Presskraft	kN	400
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	1-250
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	15
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	400
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	400
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	10 / 15
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fußschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf		15 mm/s	Dimension		860x2024x2112	
Stempelgeschwindigkeit ab		10 mm/s	Gewicht		1600 kg	
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	1618021.74	Zchnng.-Nr. / Anmerk.- Bemerkungen
IV	III	II	I			Zusammenst.-Nr.
HP400-4S Hydraulikpresse 400 kN				Massstab	Gezeichnet	09.11.16 nk
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				1:10	Gepuellt	
				Gesehen		
				PRE.000.1113		

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

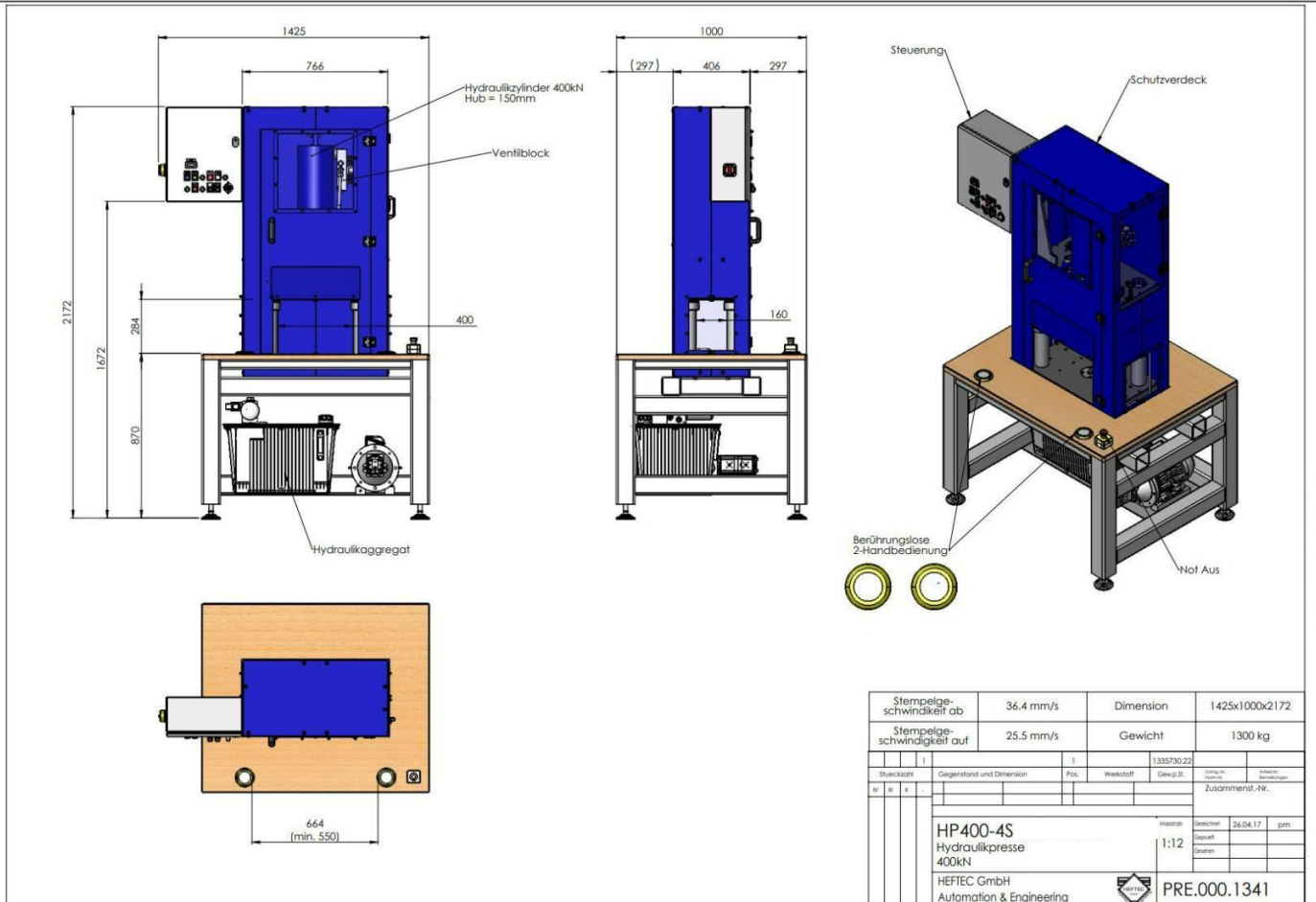


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 400kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

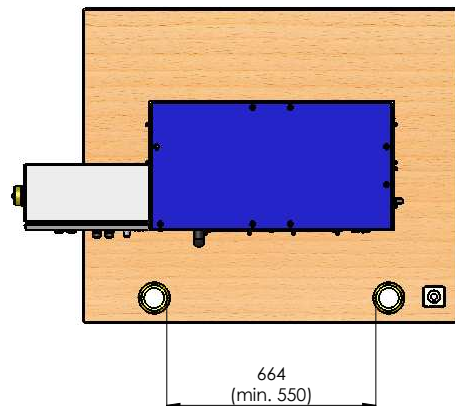
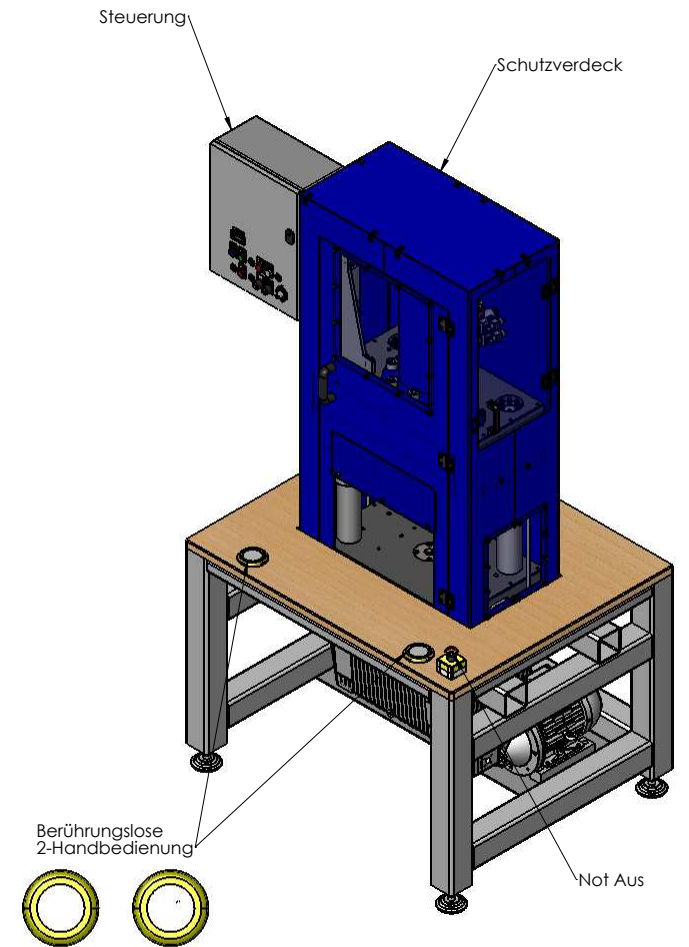
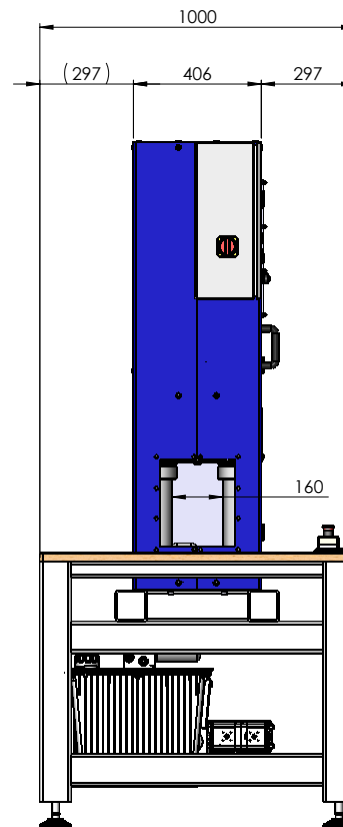
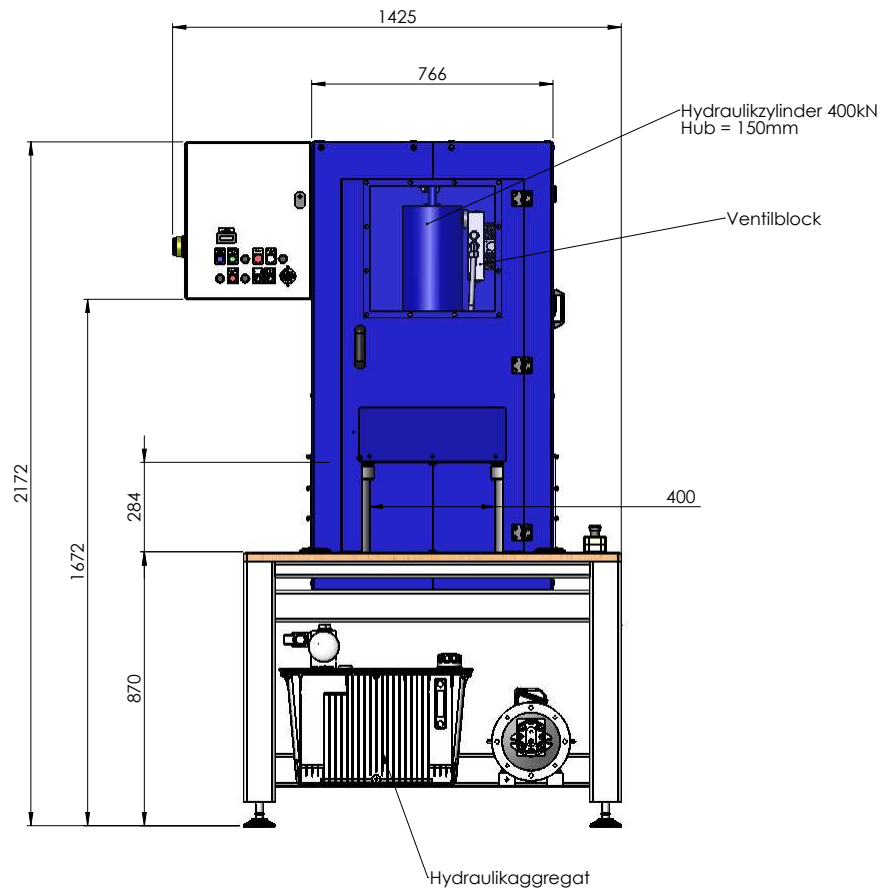
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP400-4S	auf Anfrage	


HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP400-4S
Presskraft	kN	400
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	150
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	36.4
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	25.5
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	284
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	400
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	3
CE konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	36.4 / 25.5
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit ab	36.4 mm/s	Dimension	1425x1000x2172		
Stempelgeschwindigkeit auf	25.5 mm/s	Gewicht	1300 kg		
Stueckzahl	1	Pos.	1	1335730.22	
Gegenstand und Dimension		Werkstoff		Gew.p.St.	Zöhrng.-Nr. Norm-Nr.
					Anmerk.- Bemerkungen
Zusammenst.-Nr.					
HP400-4S Hydraulikpresse 400kN				Massstab 1:12	Gezeichnet 26.04.17 pm Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				 PRE.000.1341	

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

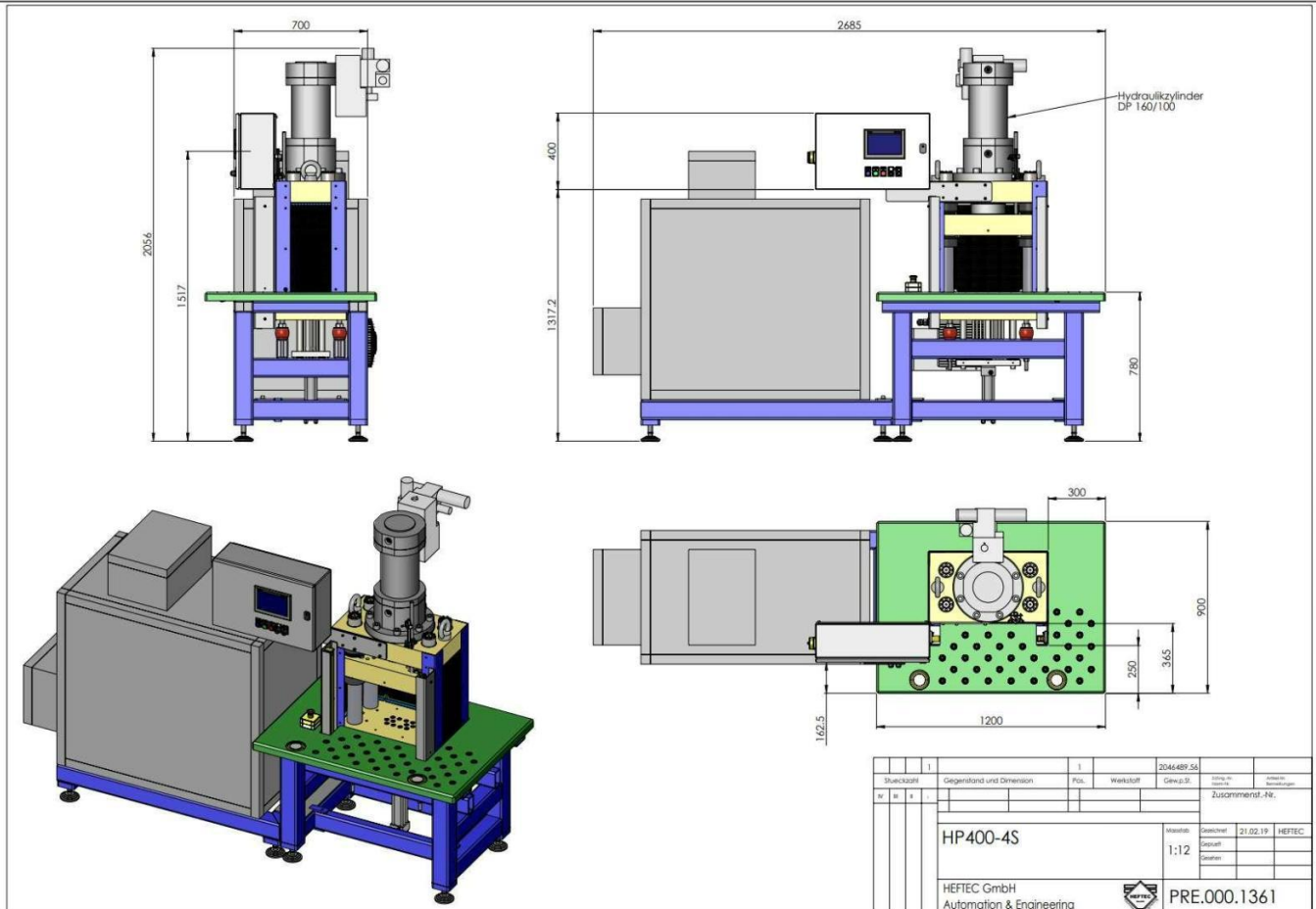


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 400kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

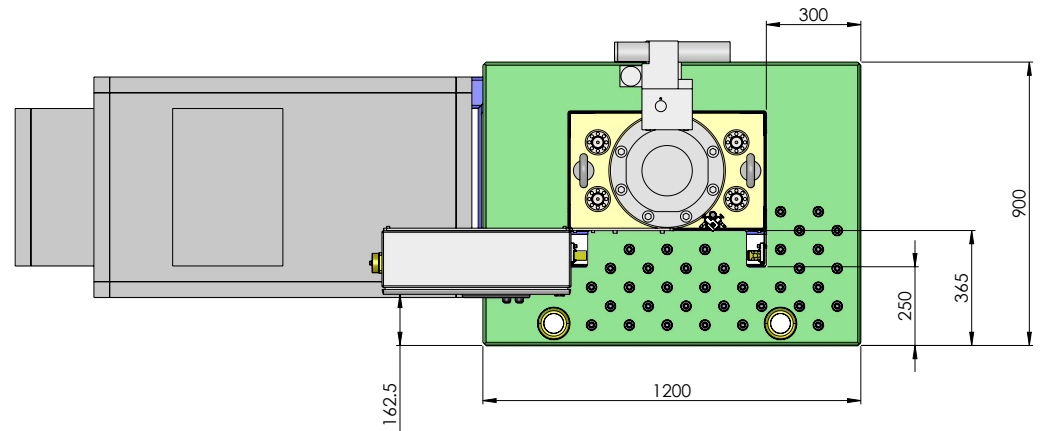
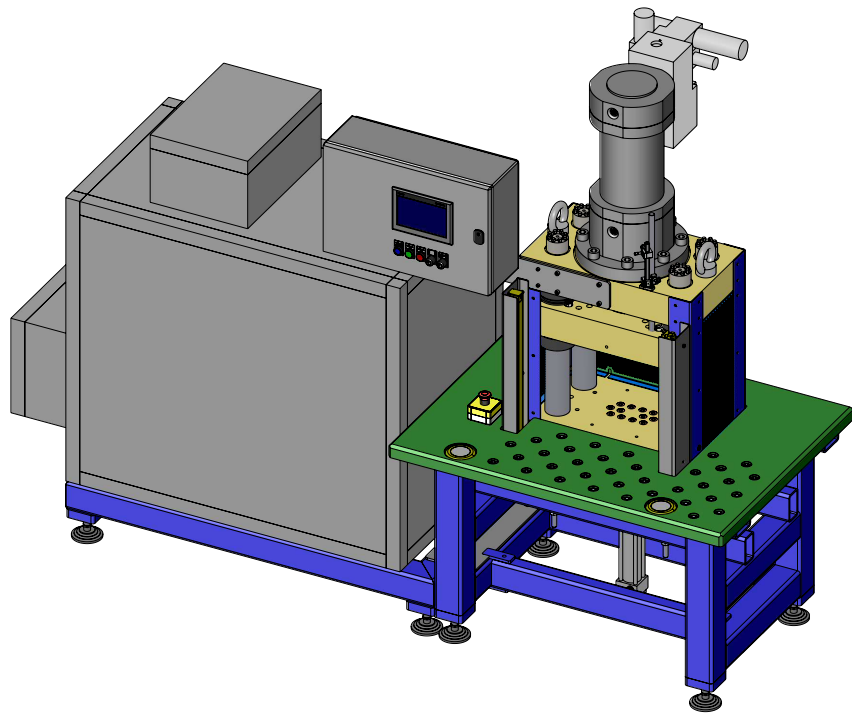
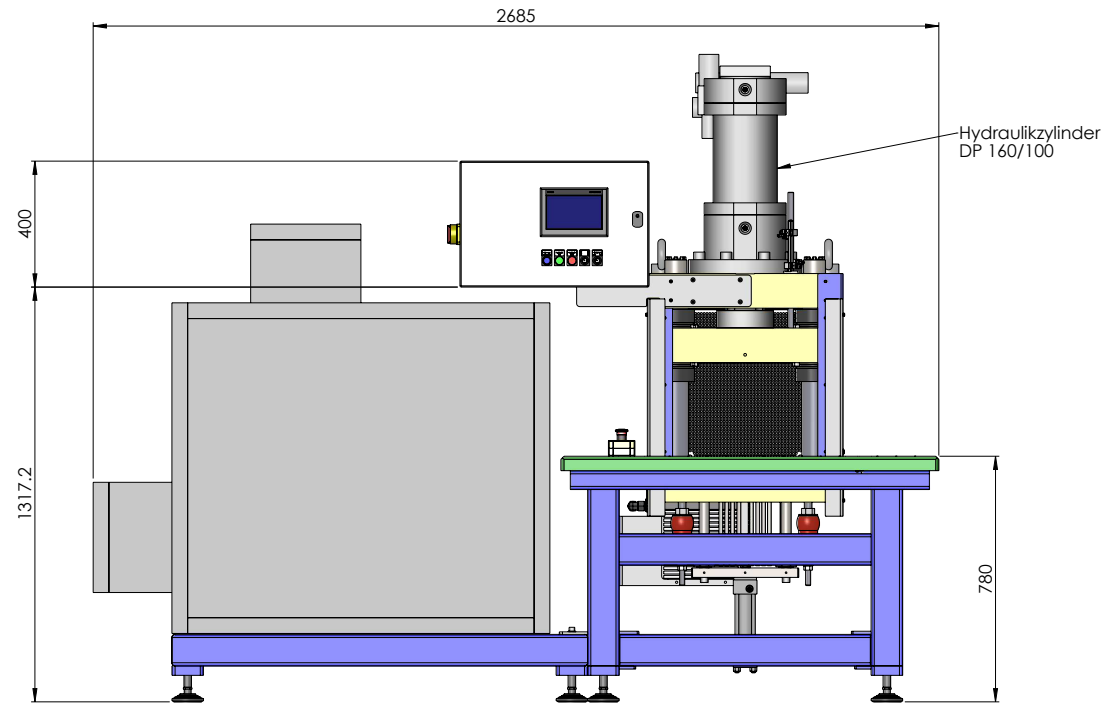
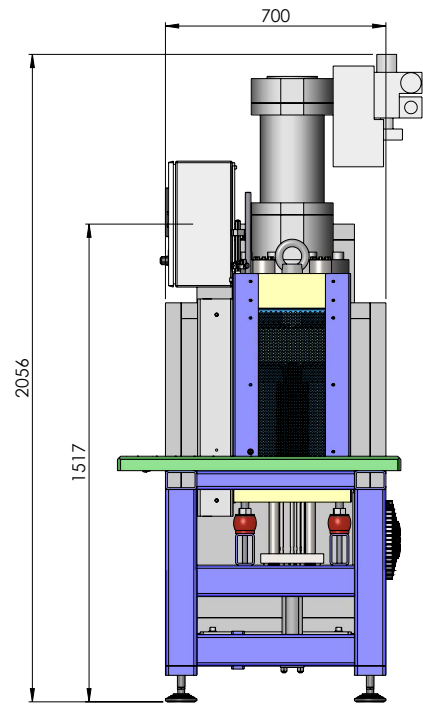
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP400-4S	auf Anfrage	

HP400-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



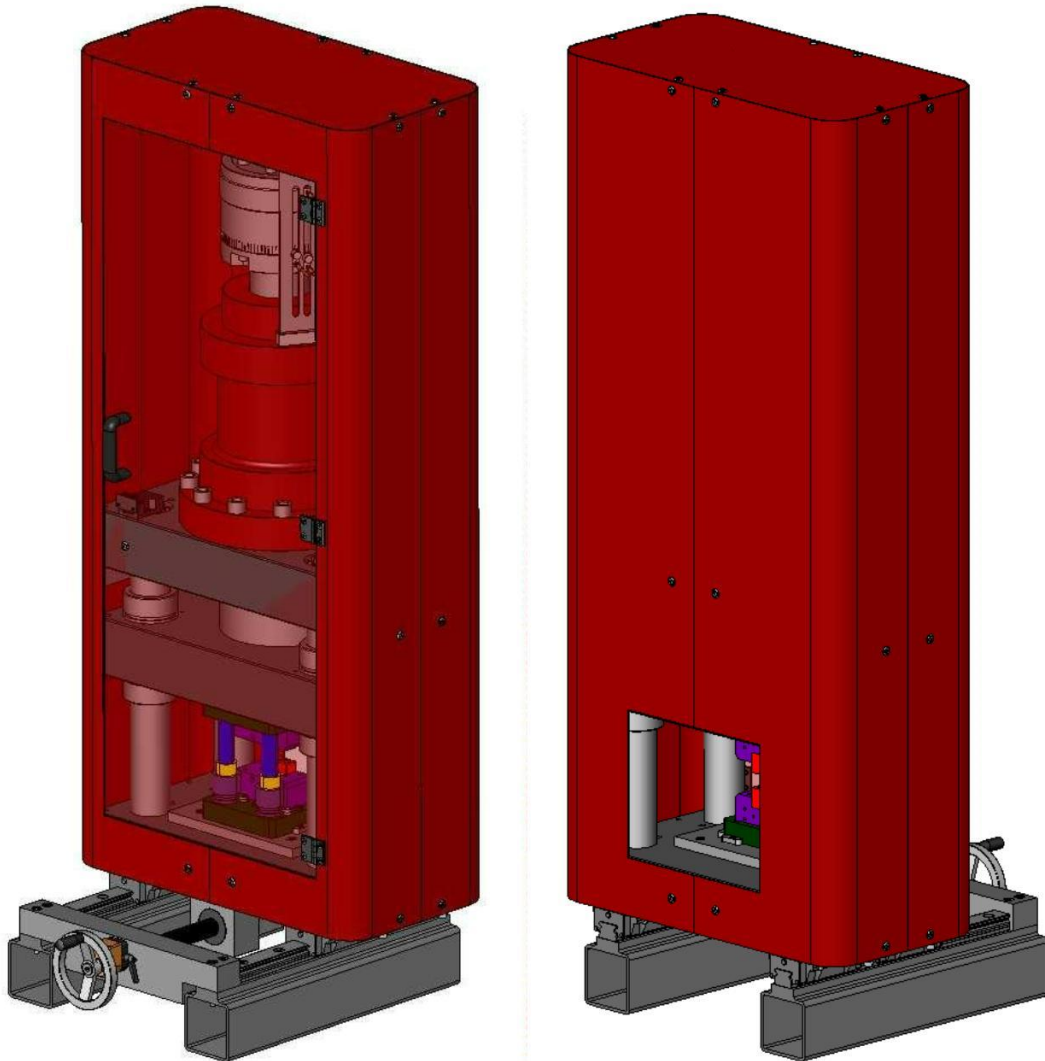
Beschreibung	Einheit	HP400-4S
Presskraft	kN	400
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	1-200
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	23.2
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	38.1
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	360
Werkzeug Einbaubreite	mm	360
Ausladung	mm	180
Antriebsleistung	kW	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	23.2 / 38.1
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



		1			2046489.56		
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr.	Anmerk.- Bemerkungen	
IV	III	II	I		Zusammenst.-Nr.		
				HP400-4S	Massstab 1:12	Gezeichnet 21.02.19	HEFTEC
				HEFTEC GmbH Automation & Engineering			PRE.000.1361

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

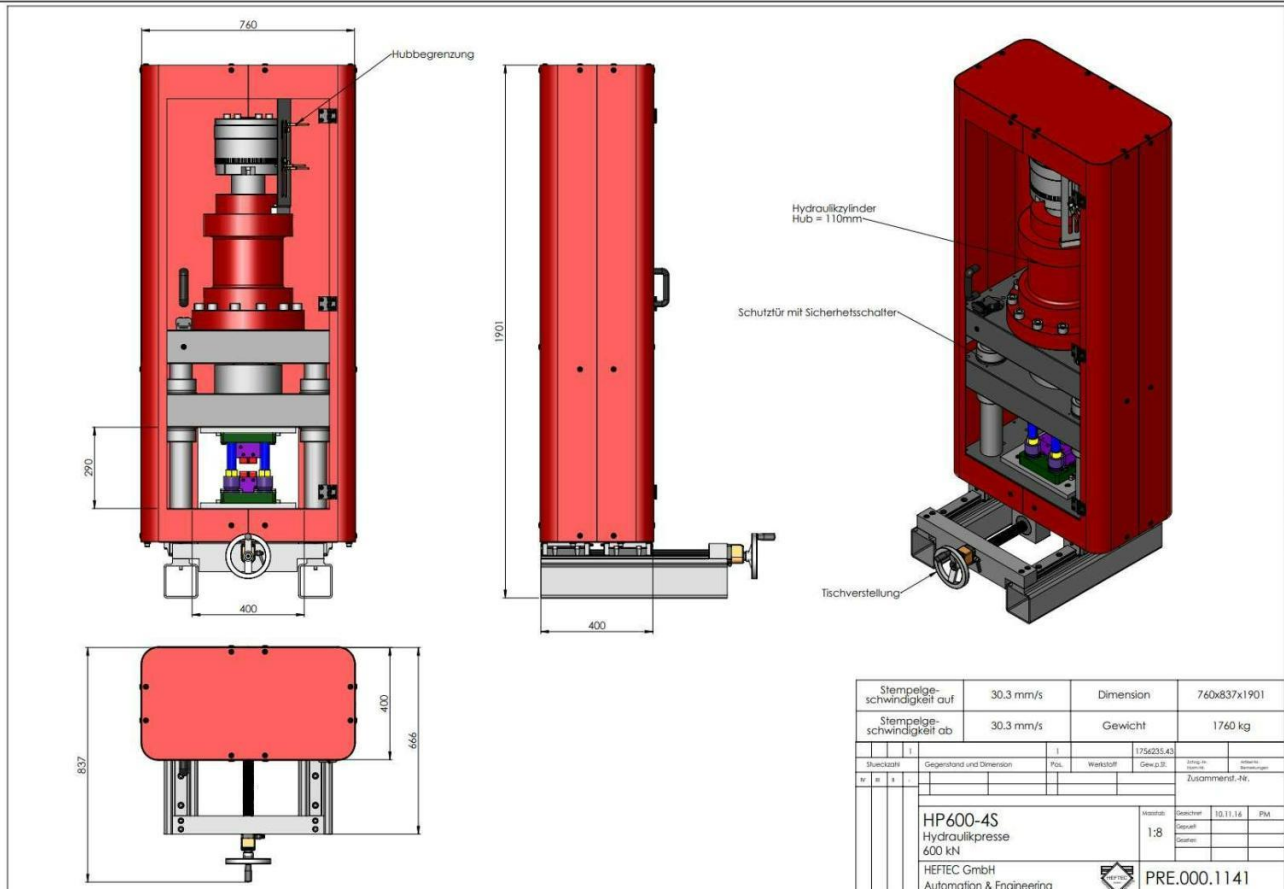


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 600kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

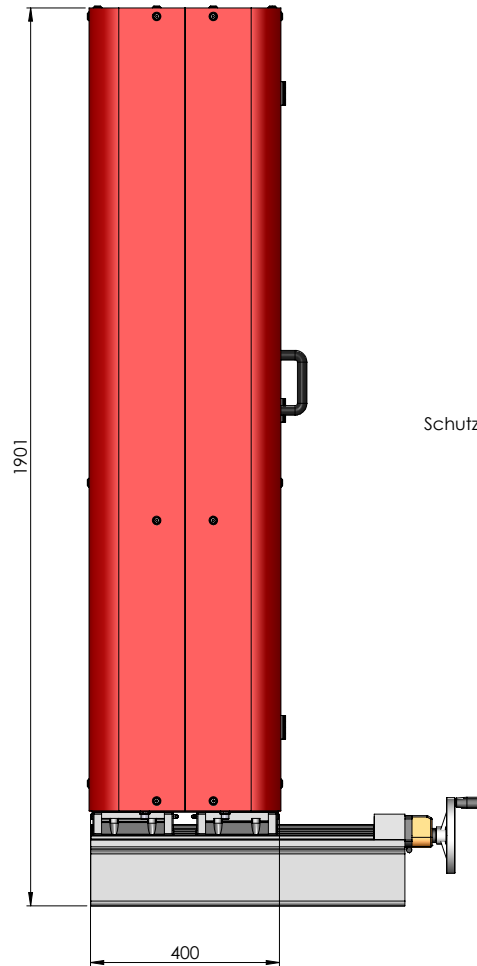
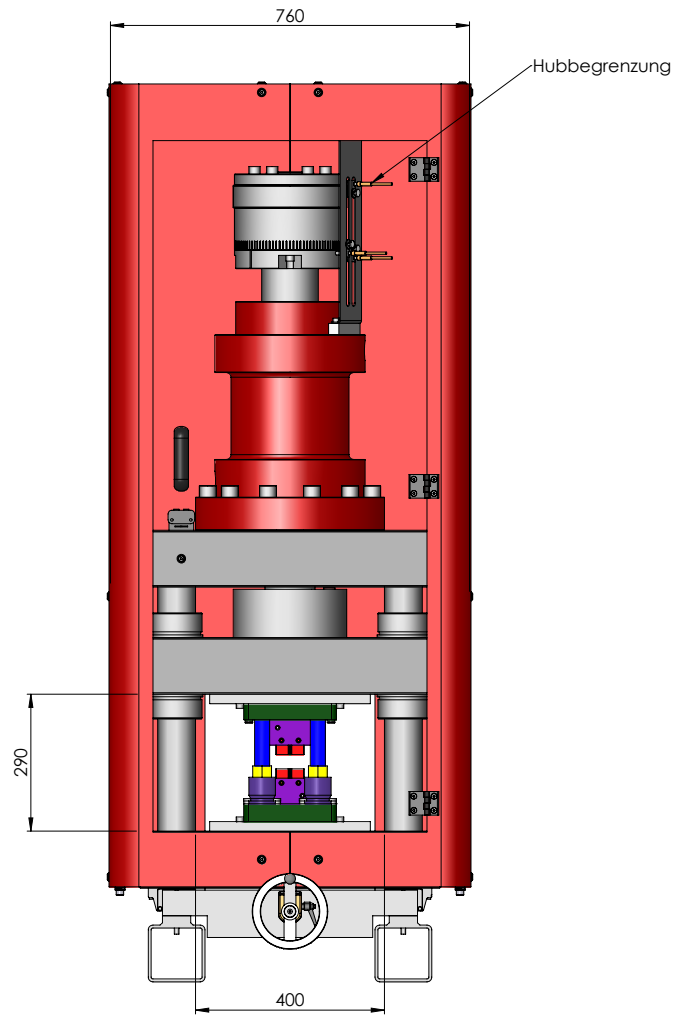
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP600-4S	auf Anfrage	

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



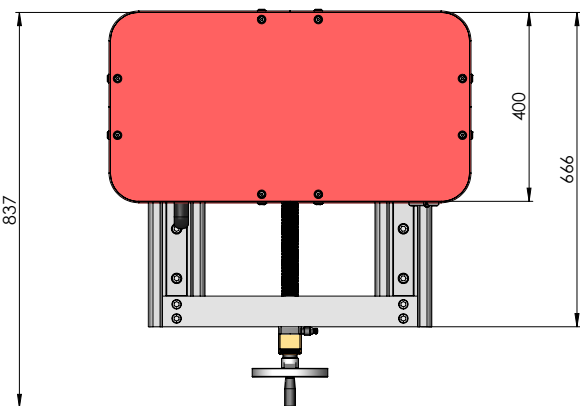
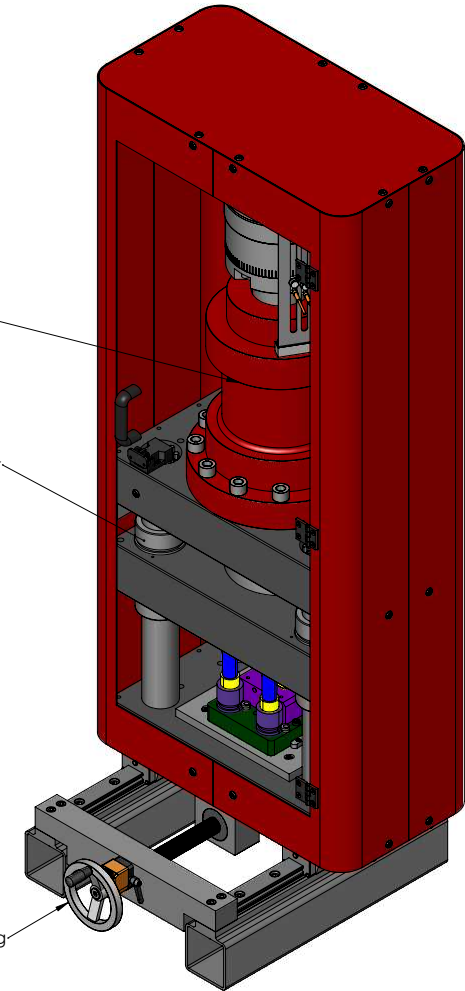
Beschreibung	Einheit	HP600-4S
Presskraft	kN	600
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-110
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	30.3
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	30.3
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	290
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	400
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	30.3 / 30.3
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja




Hydraulikzylinder
Hub = 110mm

Schutztür mit Sicherheitschalter

Tischverstellung



Stempelgeschwindigkeit auf	30.3 mm/s	Dimension	760x837x1901		
Stempelgeschwindigkeit ab	30.3 mm/s	Gewicht	1760 kg		
			1756235.43		
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zöhrng.-Nr. Norm-Nr.
IV	III	II	I		Arbeits- Bemerkungen
Zusammenst.-Nr.					
HP600-4S Hydraulikpresse 600 kN				Massstab 1:8	Gezeichnet 10.11.16 PM Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				 PRE.000.1141	

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

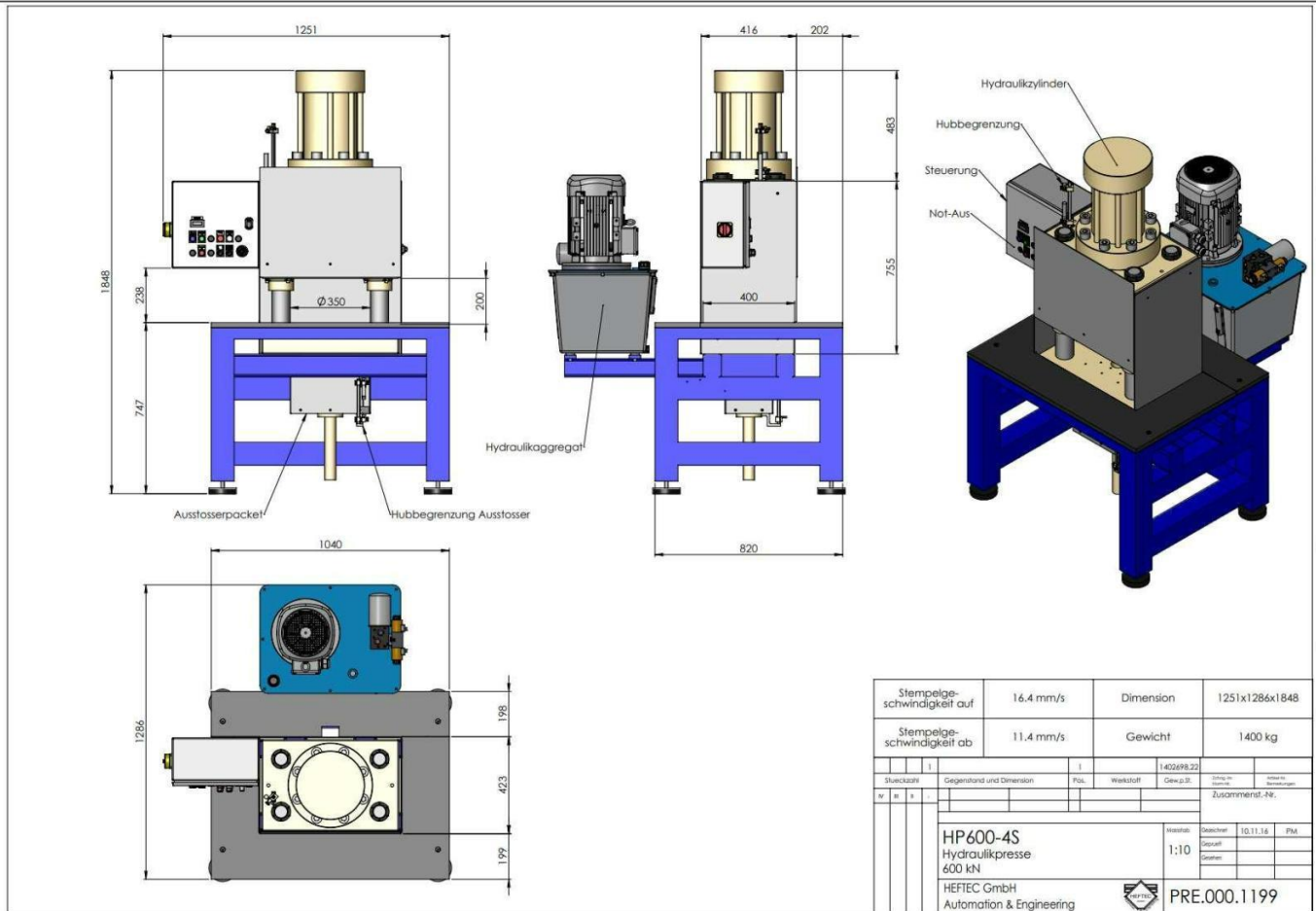


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 600kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

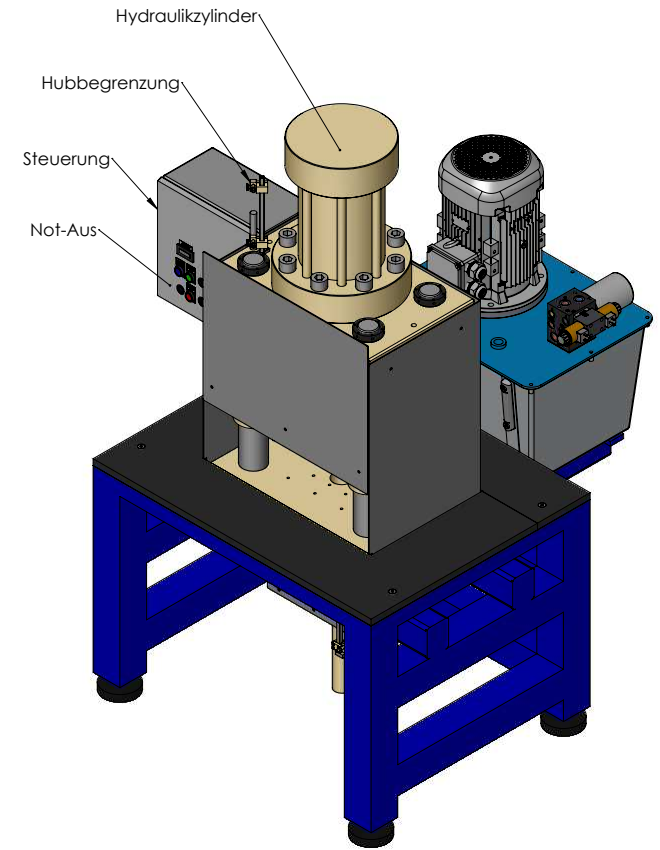
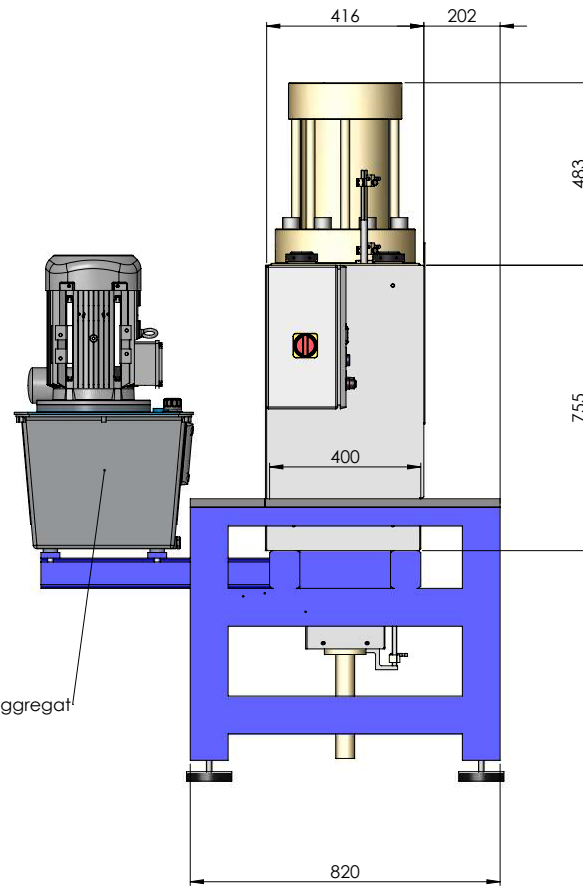
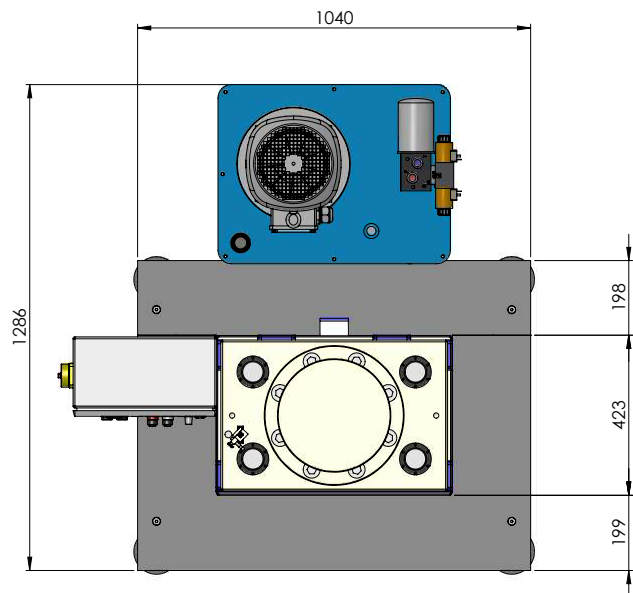
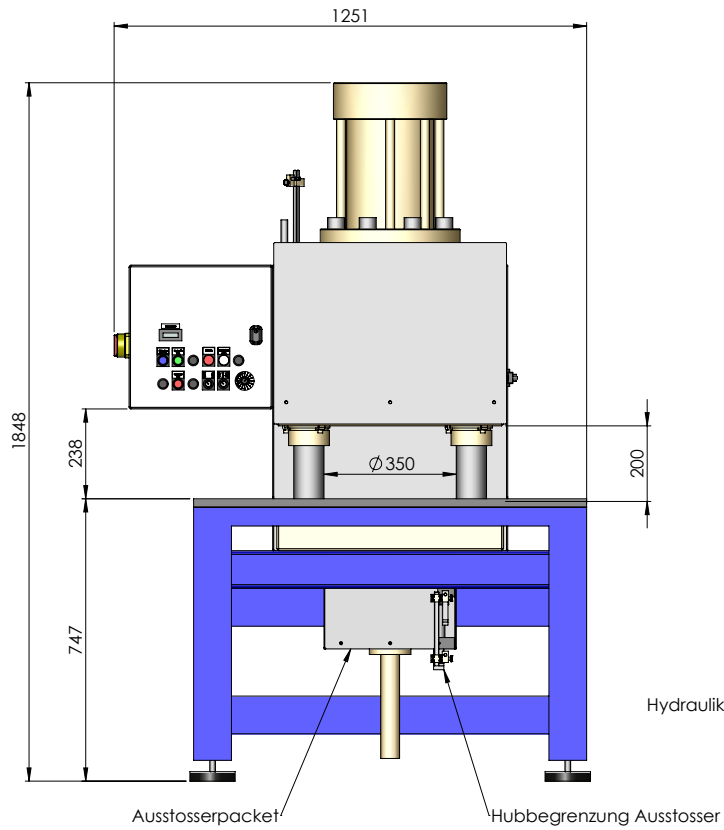
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP600-4S	auf Anfrage	


HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



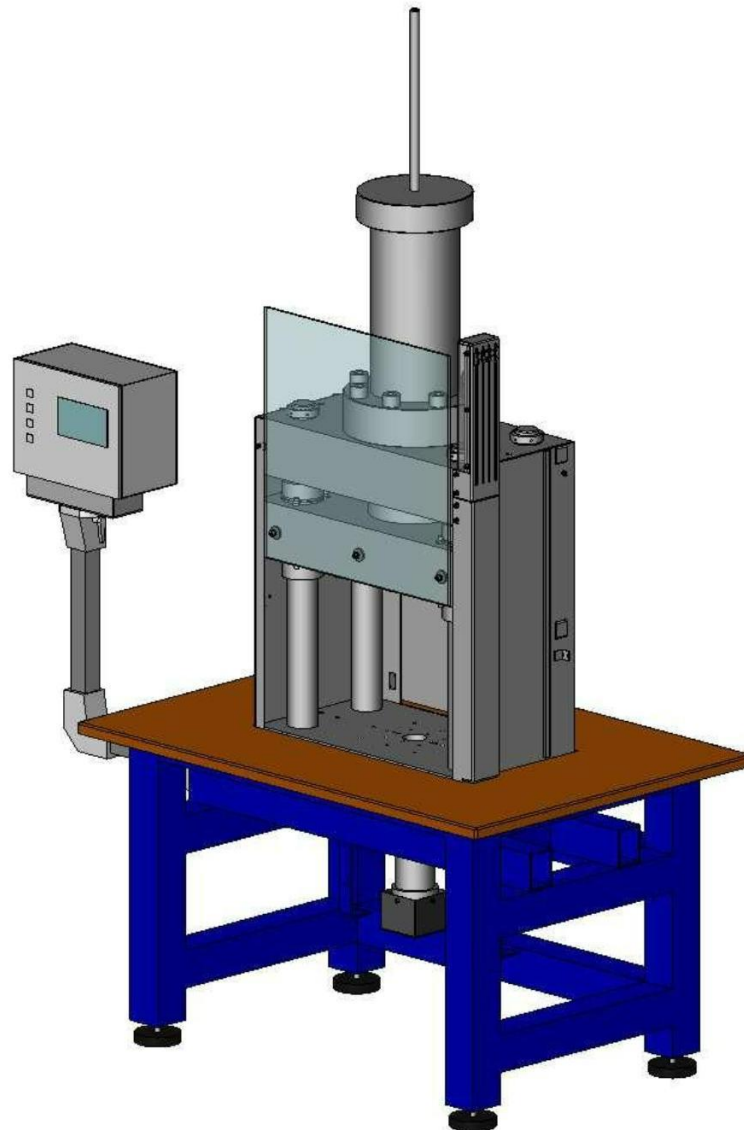
Beschreibung	Einheit	HP600-4S
Presskraft	kN	600
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-110
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	11.4
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	16.4
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	200
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	350
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	11.4 / 16.4
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	16.4 mm/s	Dimension	1251x1286x1848
Stempelgeschwindigkeit ab	11.4 mm/s	Gewicht	1400 kg
		1402698.22	
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff
IV	III	II	I
Zusammenst.-Nr.			
HP600-4S Hydraulikpresse 600 kN			Massstab 1:10
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			Gezeichnet 10.11.16 PM Geprüft Gesehen
			PRE.000.1199

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

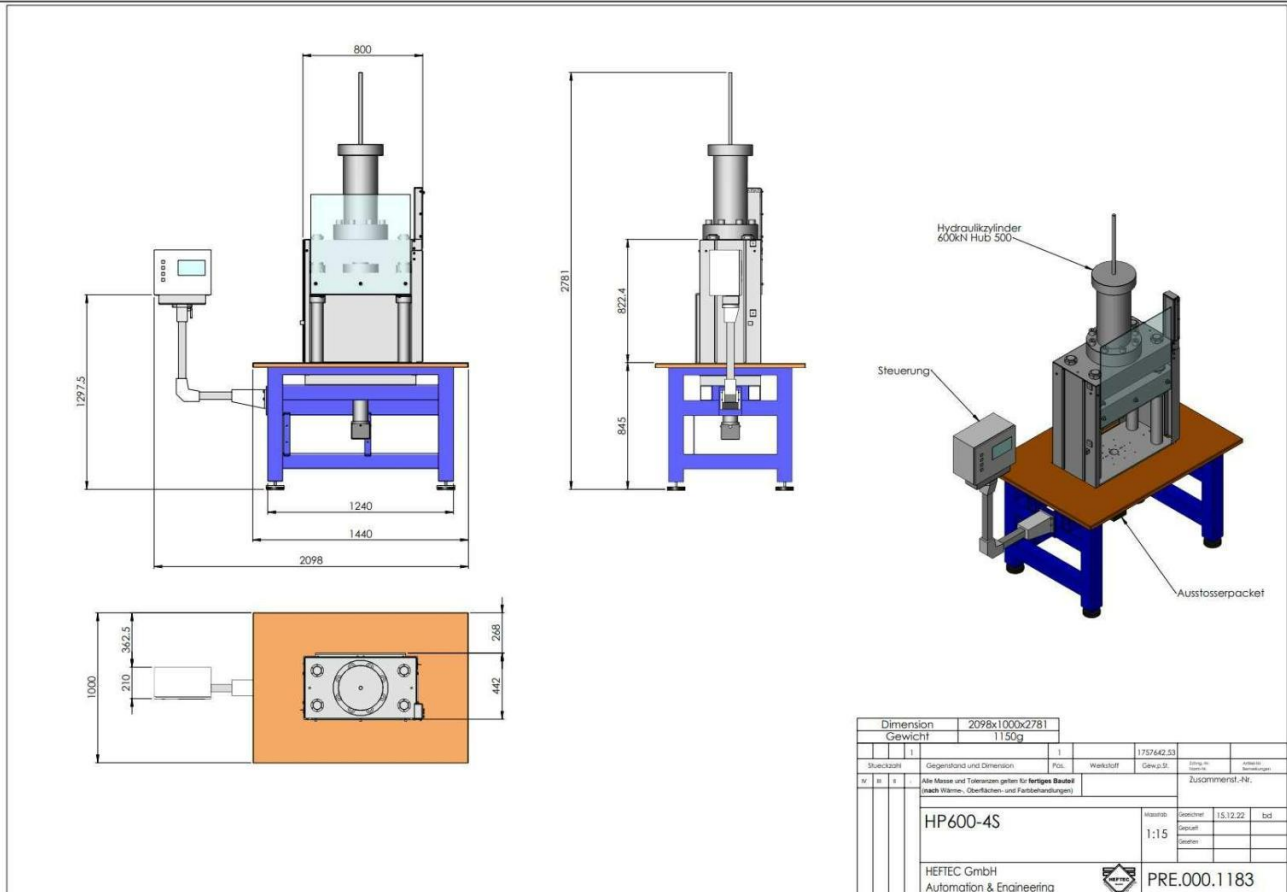


- Hydraulische 4-Säulen Präzisionspresse
- Presskraft 600kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

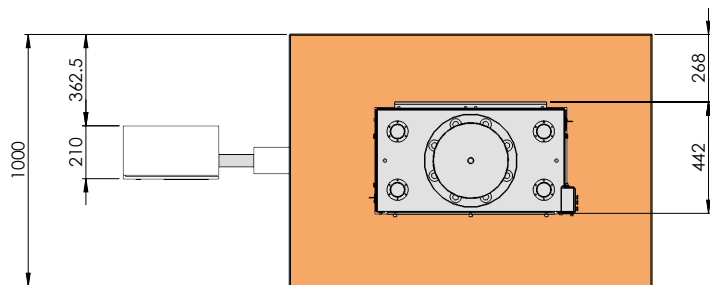
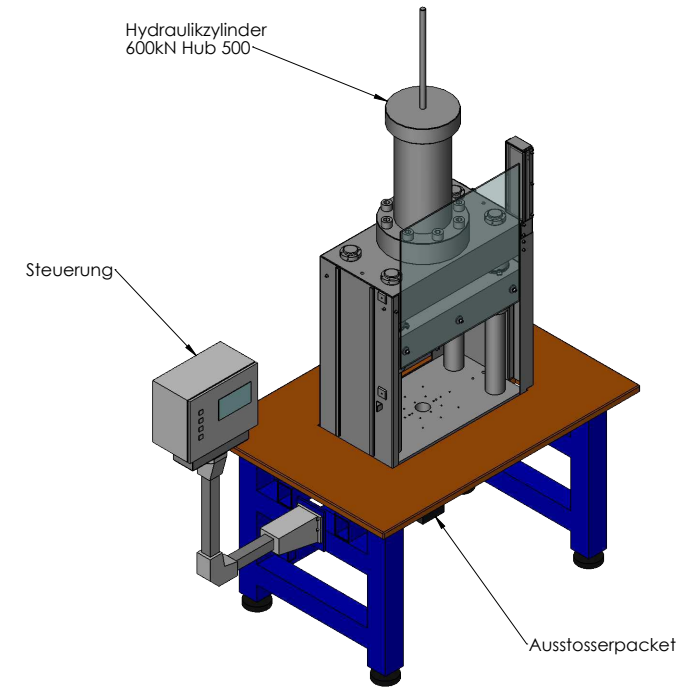
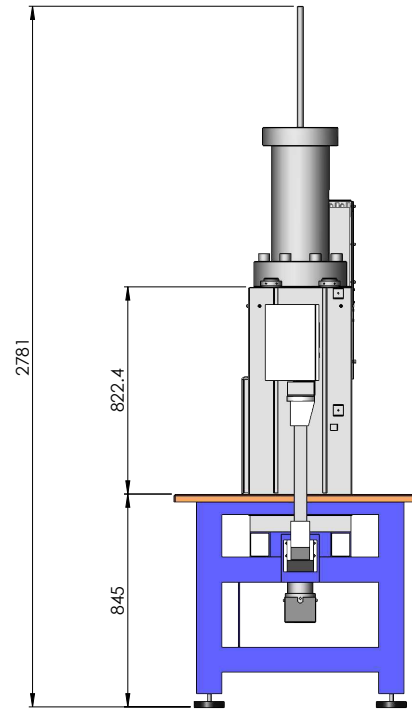
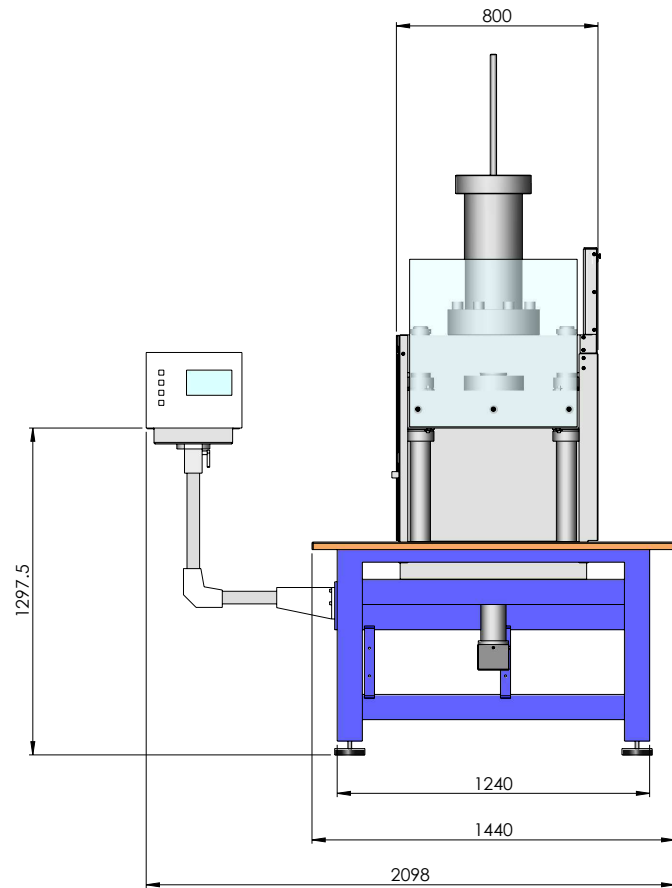
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP600-4S	auf Anfrage	


HP600-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP600-4S
Presskraft	kN	600
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-300
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	11.4
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	16.4
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	450
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	500
Ausladung	mm	200
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	11.4 / 16.4
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Dimension		2098x1000x2781							
Gewicht		1150g							
		1		1		1757642.53			
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr.	Anmerk.- Bemerkungen			
IV	III	II	I	Alle Masse und Toleranzen gelten für fertiges Bauteil (nach Wärme-, Oberflächen- und Farbbehandlungen)				Zusammenf.-Nr.	
HP600-4S				Massstab	Gezeichnet	15.12.22	bd		
				1:15	Geprüft				
				Gesehen					
HEFTEC GmbH Automation & Engineering						PRE.000.1183			

HP2000-4S Hydraulische Präzisionspresse

HP2000-4S Hydraulische Präzisionspresse

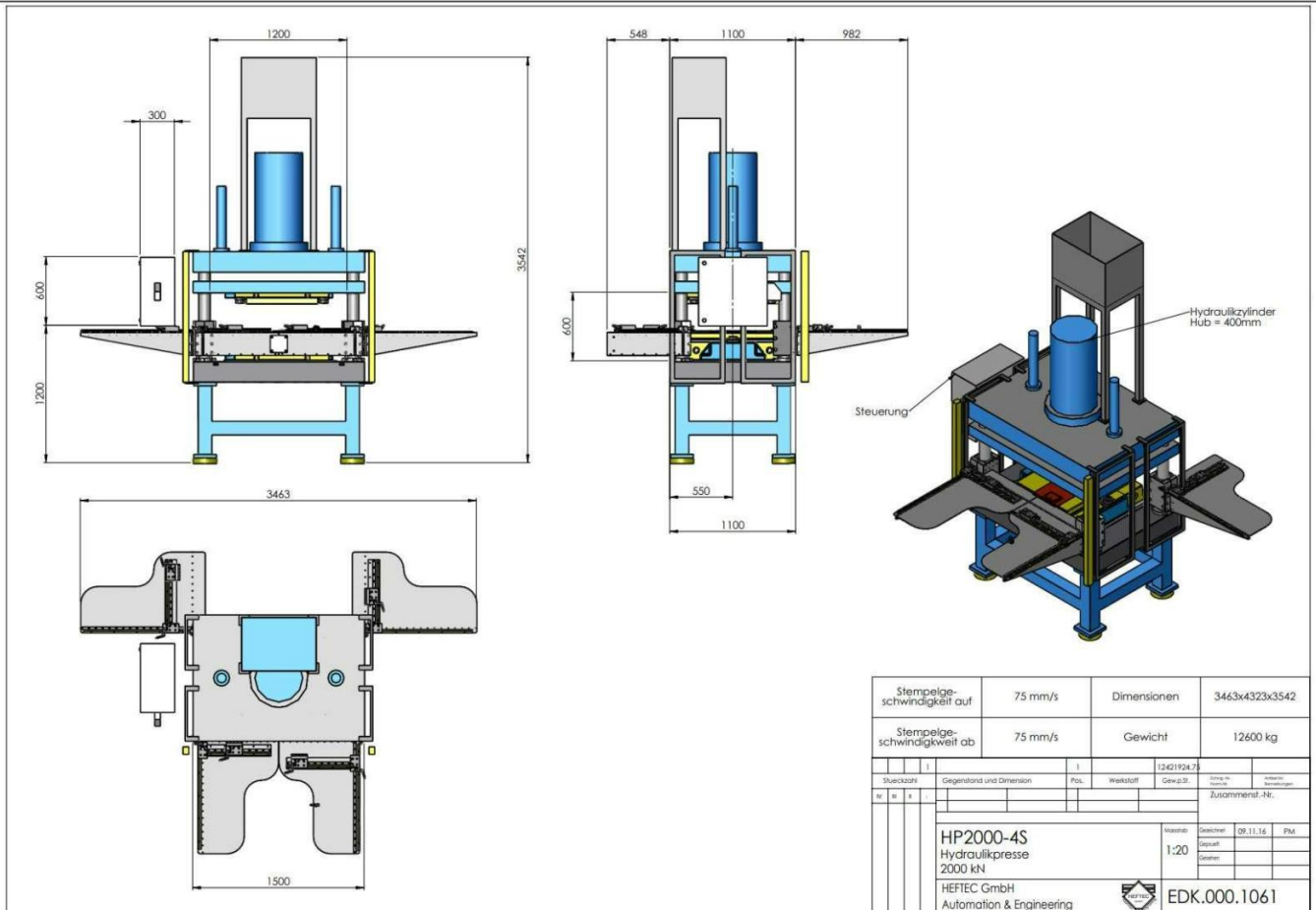


- 4 Säulen Hydraulische Präzisionspresse
- Presskraft 2000kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

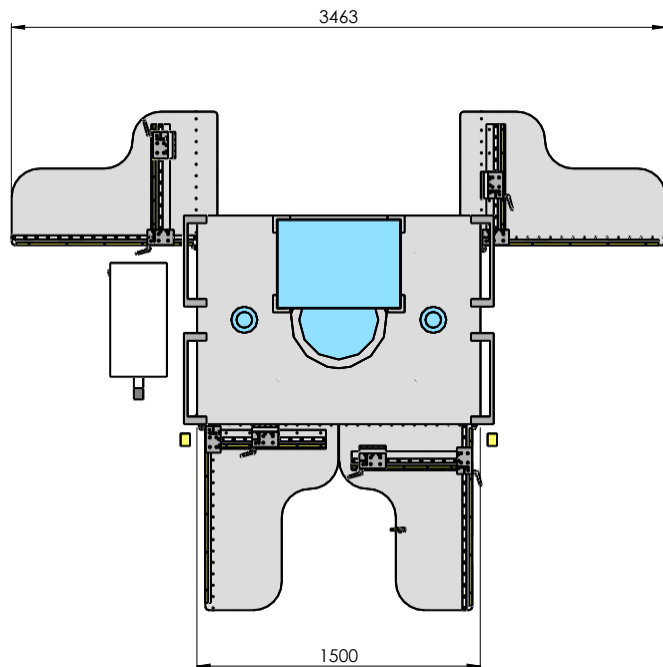
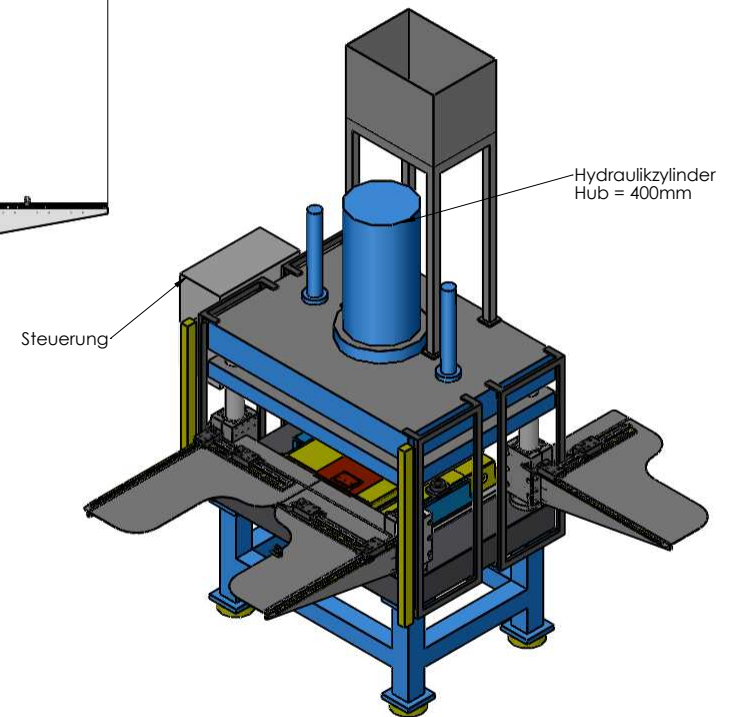
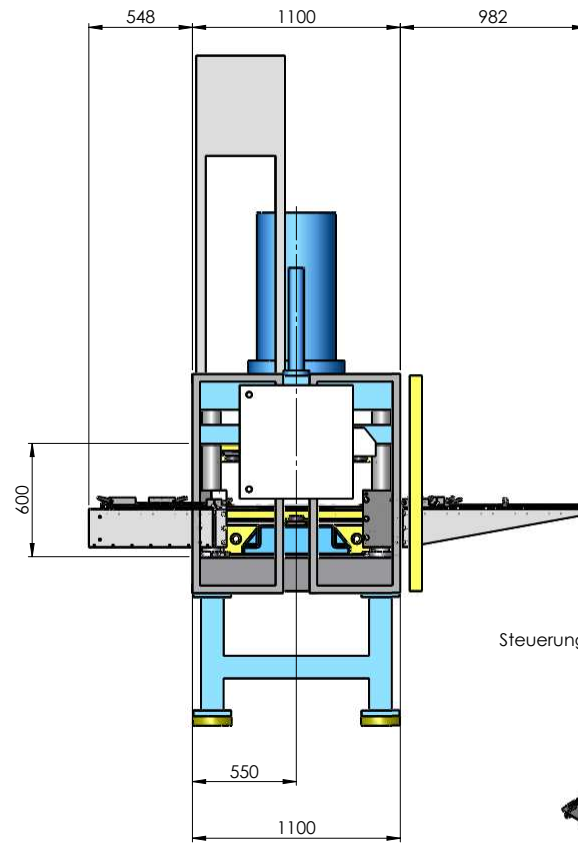
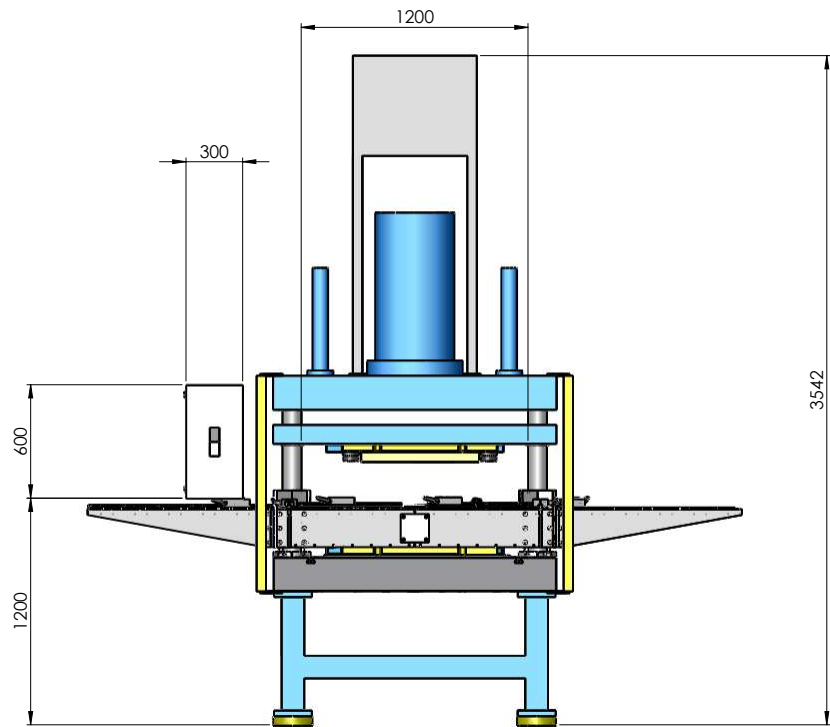
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP2000-4S	auf Anfrage	


HP2000-4S Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP2000-4S
Presskraft	kN	2000
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-400
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	75
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	75
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	600
Werkzeug Tiefe	mm	1100
Werkzeug Einbaubreite	mm	1200
Ausladung	mm	550
Antriebsleistung	kW	30
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	75 / 75
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	75 mm/s	Dimensionen	3463x4323x3542
Stempelgeschwindigkeit ab	75 mm/s	Gewicht	12600 kg
		12421924.75	
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff
IV	III	II	I
			Zusammenst.-Nr.
HP2000-4S Hydraulikpresse 2000 kN			Massstab 1:20
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			Gezeichnet 09.11.16 PM Geprüft Gesehen
			 EDK.000.1061

HP62B Hydraulische Präzisionspresse

HP62B Hydraulische Präzisionspresse

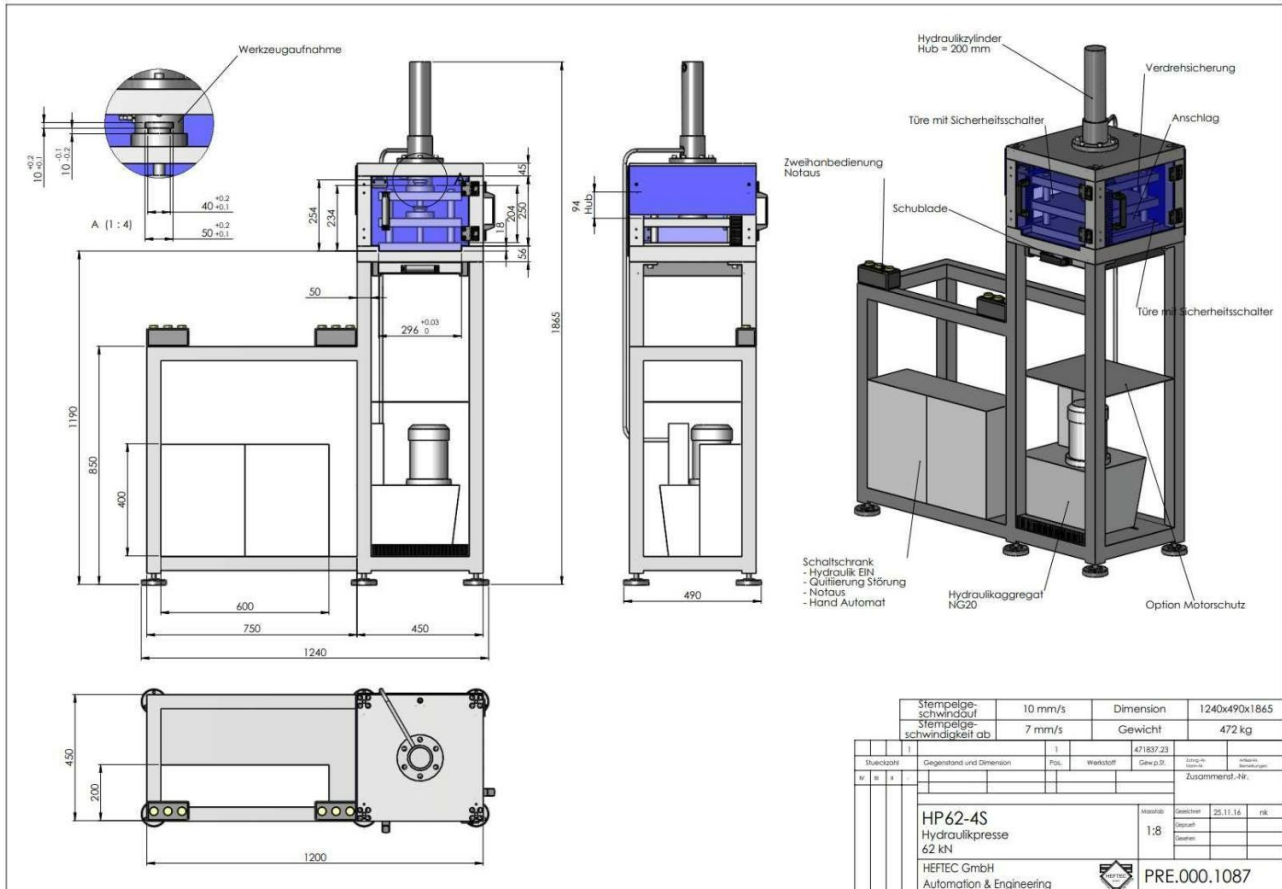


- Hydraulische Präzisionspresse mit Blockantrieb
- Presskraft 62kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

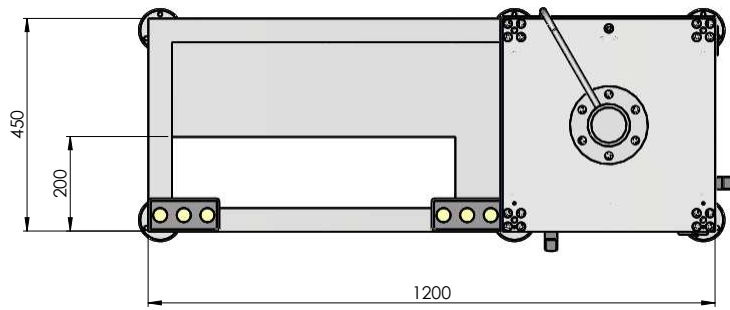
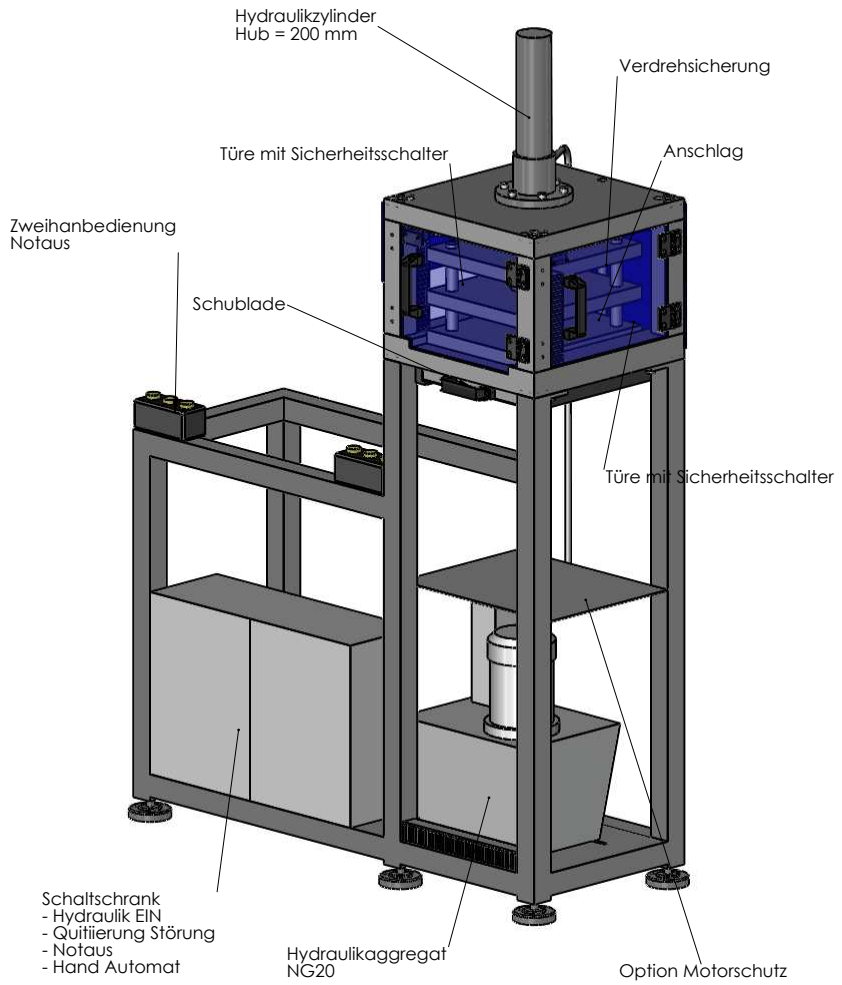
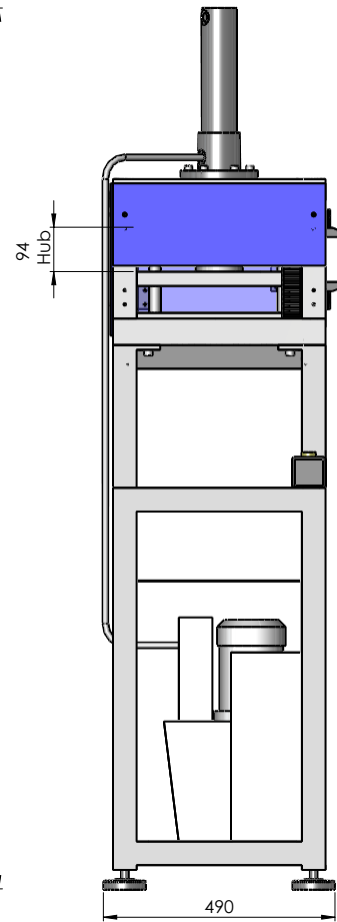
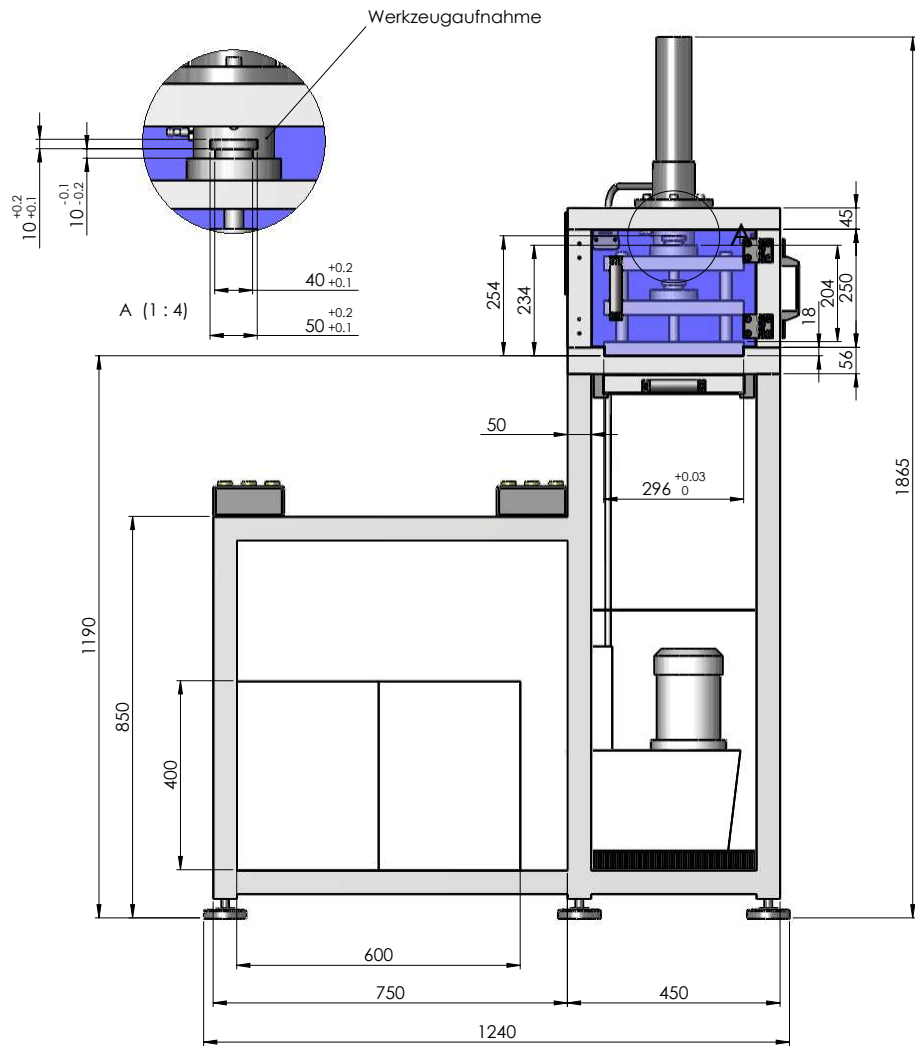
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP62B	auf Anfrage	

HP62B Hydraulische Präzisionspresse


Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP62B
Presskraft	kN	62
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-400
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	7
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	234
Werkzeug Tiefe	mm	440
Werkzeug Einbaubreite	mm	296
Ausladung	mm	220
Antriebsleistung	kW	0.55
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	7 / 10
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fussschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja

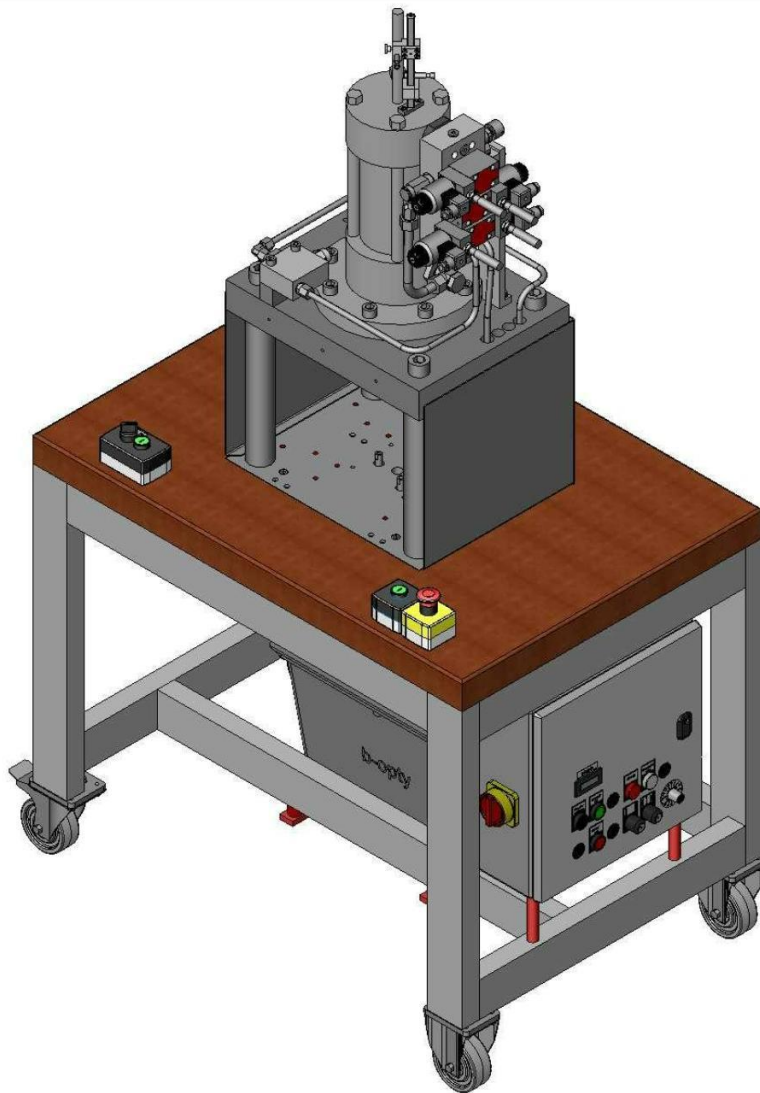


Stempelgeschwindigkeit	10 mm/s	Dimension	1240x490x1865
Stempelgeschwindigkeit ab	7 mm/s	Gewicht	472 kg

Stückzahl		I		471837.23		Zöhrng.-Nr.		Anmerk.-	
Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Norm-Nr.		Benutzungen		
IV	III	II	I	Zusammenst.-Nr.					
HP62-4S Hydraulikpresse 62 kN				Massstab	Gezeichnet	25.11.16	nk		
				1:8	Geprüft				
				Gesehen					
HEFTEC GmbH Automation & Engineering						PRE.000.1087			

HP150B Hydraulische Präzisionspresse

HP150B Hydraulische Präzisionspresse

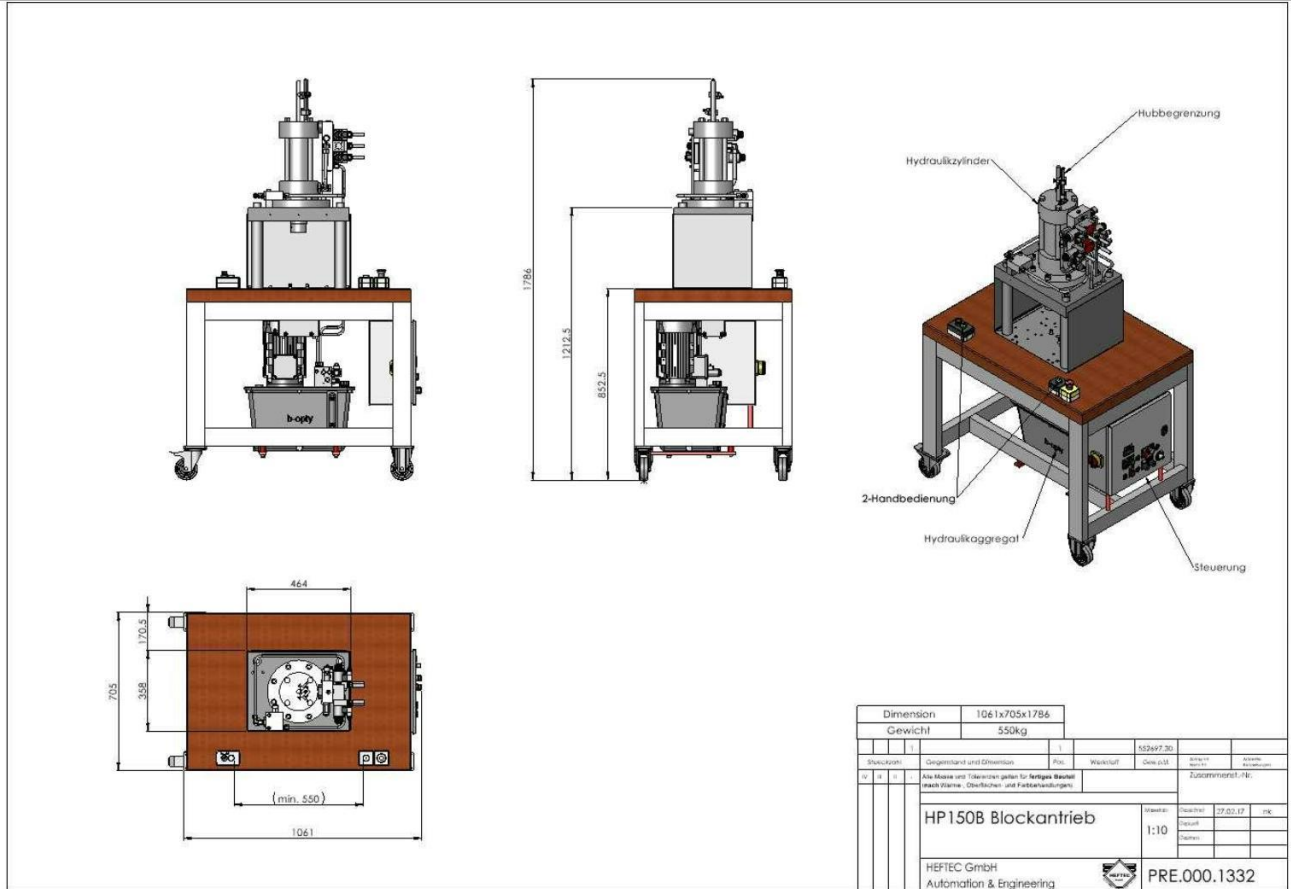


- Hydraulische Präzisionspresse mit Blockantrieb
- Presskraft 150kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Einfache Handhabung
- Ideal zusammen mit Werkzeugsystem W14
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Kraft über längere Zeit haltbar durch Blasenspeicher
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)

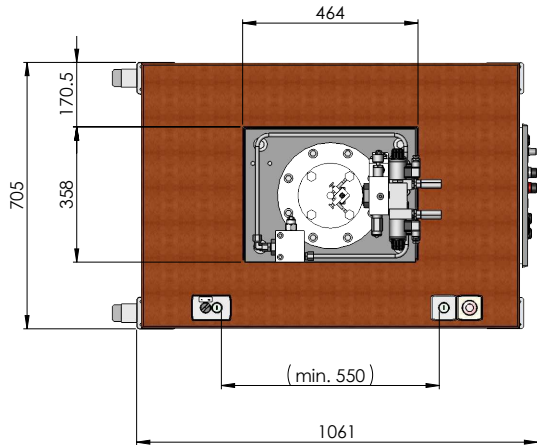
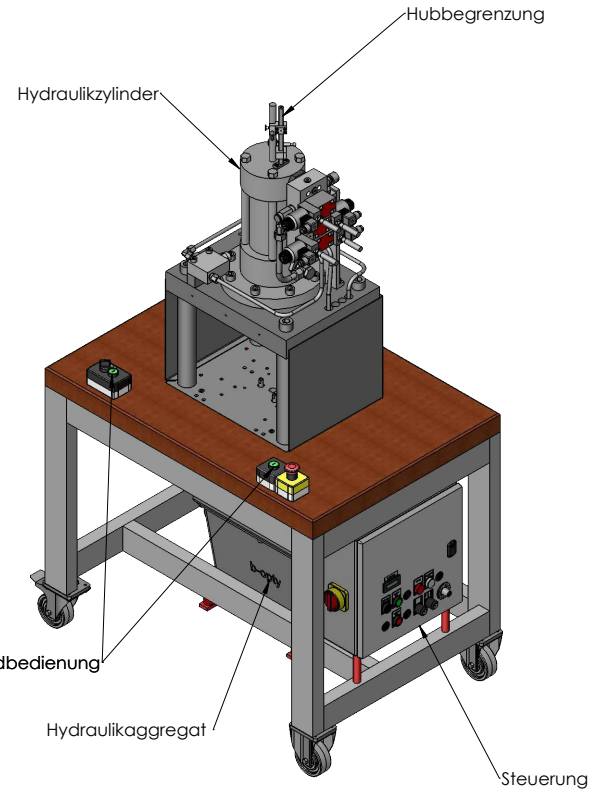
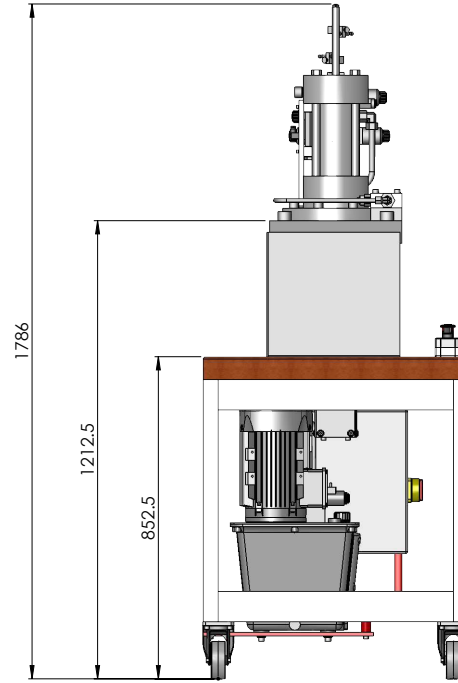
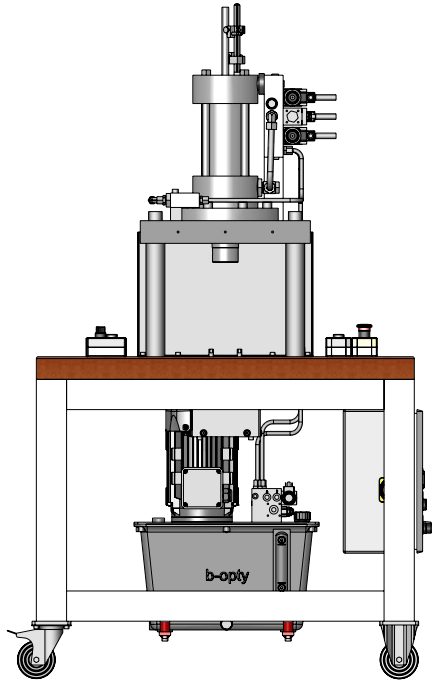
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP150B	Auf Anfrage	


HP150B Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



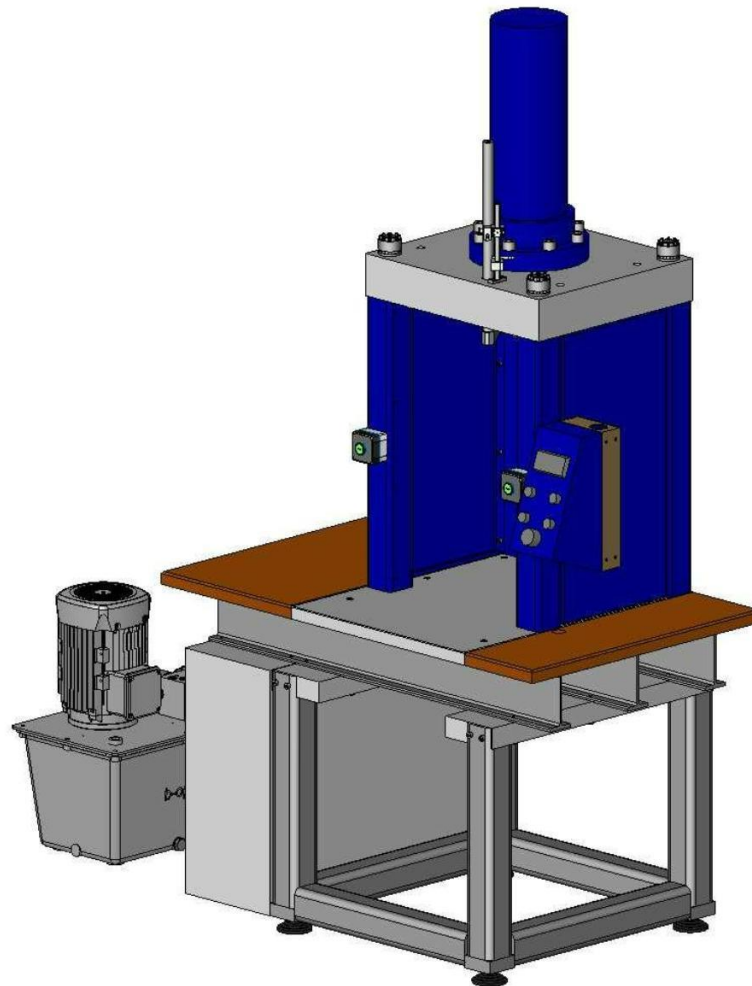
Beschreibung	Variabel	Einheit	HP150B
Presskraft		kN	150
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)		mm	2-90
Stempelgeschwindigkeit AB		mm/s	36.7
Stempelgeschwindigkeit AUF		mm/s	50.9
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb		mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)		s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag		mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag		mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe		mm	350
Werkzeug Tiefe		mm	350
Werkzeug Einbaubreite		mm	450
Ausladung		mm	175
Gewicht		kg	550
Antriebsleistung		kW	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck		mm/s	36.7 / 50.9
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug		Option	Ja
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz		Option	Ja
Werkzeugsystem für W14		Option	Ja
Schallschutzhaube über Hydraulikaggregat		Option	Ja



Dimension		1061x705x1786							
Gewicht		550kg							
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr.	Anmerk.- Bemerkungen			
IV	III	II	I	Alle Masse und Toleranzen gelten für fertiges Bauteil (nach Wärme-, Oberflächen- und Farbbehandlungen)		Zusammenf.-Nr.			
HP 150B Blockantrieb				Massstab	Gezeichnet	27.02.17	nk		
				1:10	Geprüft				
				Gesehen					
HEFTEC GmbH Automation & Engineering						PRE.000.1332			

HP300B Hydraulische Präzisionspresse

HP300B Hydraulische Präzisionspresse

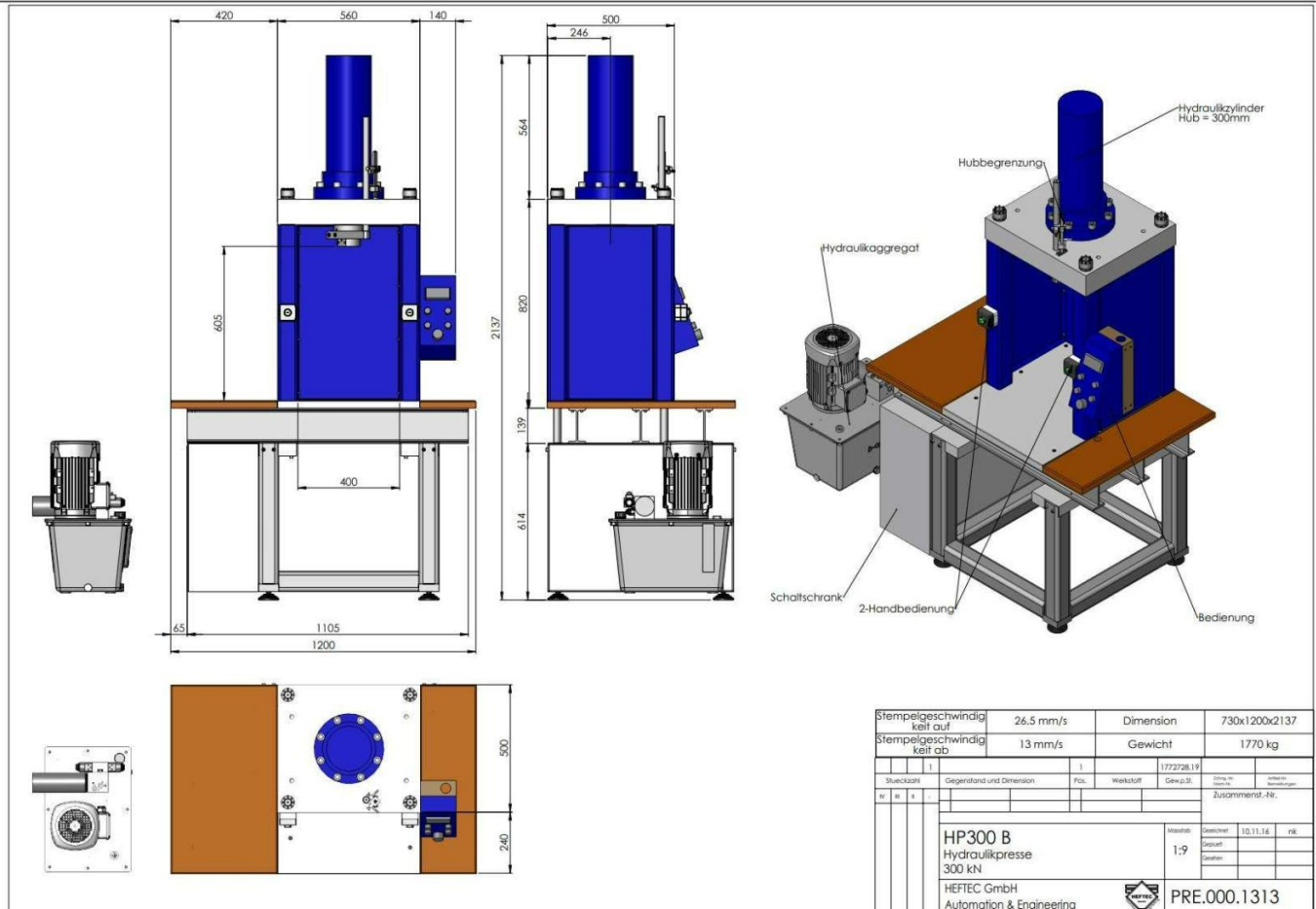


- Hydraulische Präzisionspresse mit Blockantrieb
- Presskraft 300kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

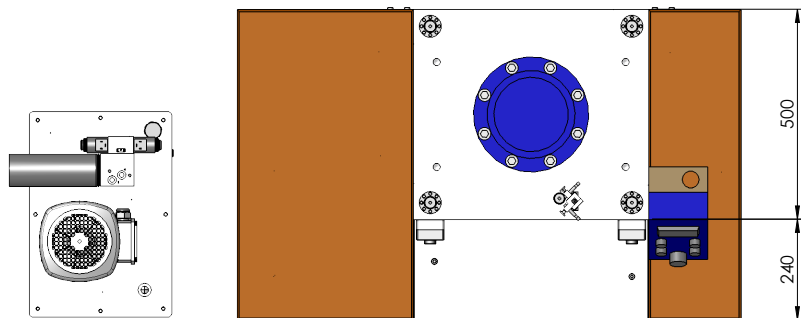
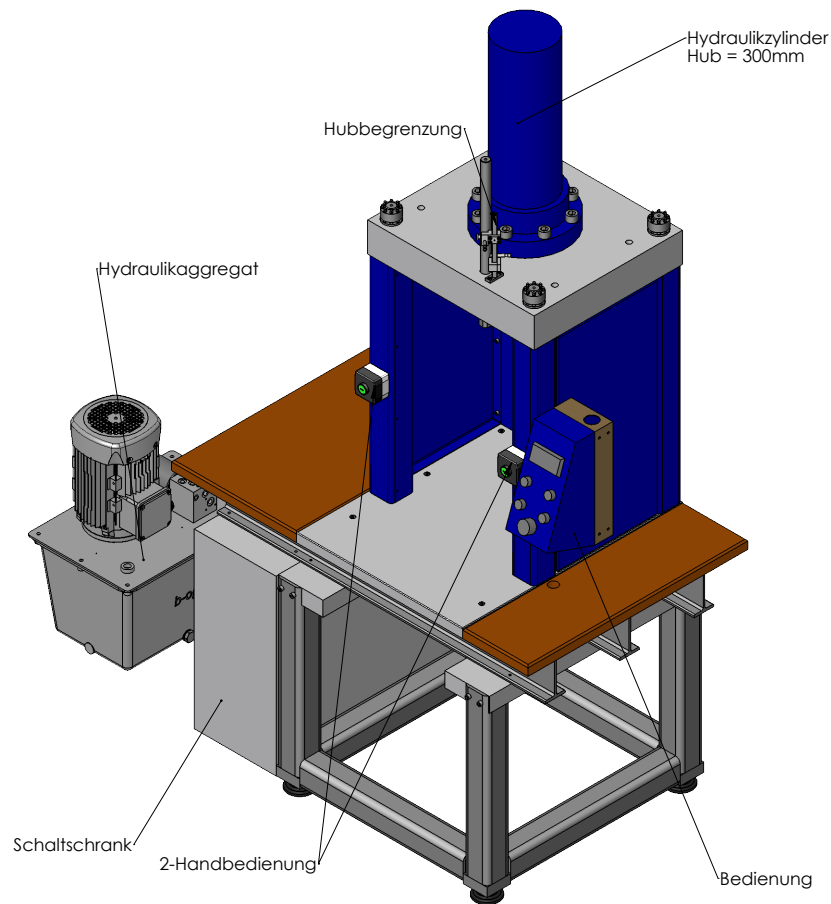
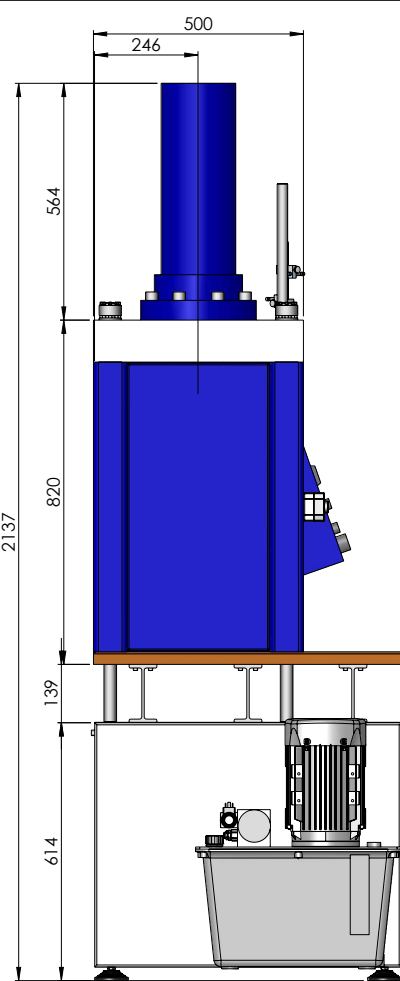
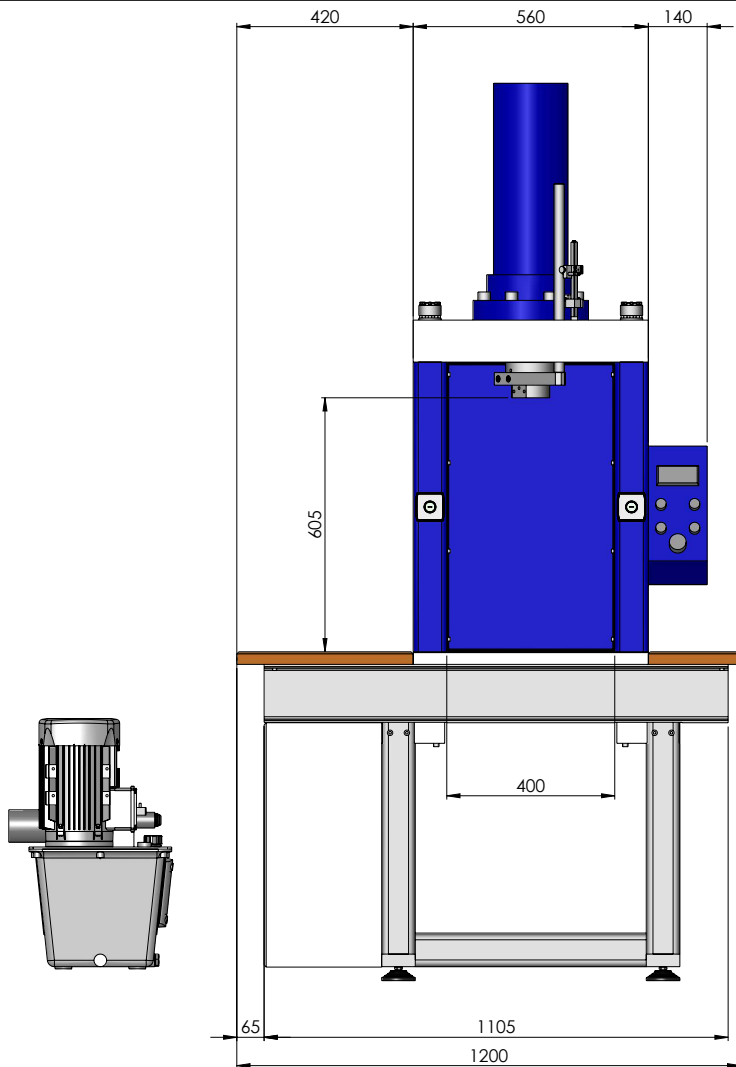
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP300B	auf Anfrage	


HP300B Hydraulische Präzisionspresse

Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP300B
Presskraft	kN	300
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-300
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	13
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	26.5
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	600
Werkzeug Tiefe	mm	740
Werkzeug Einbaubreite	mm	400
Ausladung	mm	237.5
Antriebsleistung	kW	4
CE konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	13 / 26.5
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fussschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	26.5 mm/s	Dimension	730x1200x2137		
Stempelgeschwindigkeit ab	13 mm/s	Gewicht	1770 kg		
Stueckzahl	I	Pos.	I	1772728.19	
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Normz.	Anmerk.- Bemerkungen
IV	III	II	I	Zusammenst.-Nr.	
HP300 B Hydraulikpresse 300 kN				Massstab 1:9	Gezeichnet Geprüft Gesehen 10.11.16 nk
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				 PRE.000.1313	

HP500/1000B Hydraulische Präzisionspresse

HP500/1000B Hydraulische Präzisionspresse

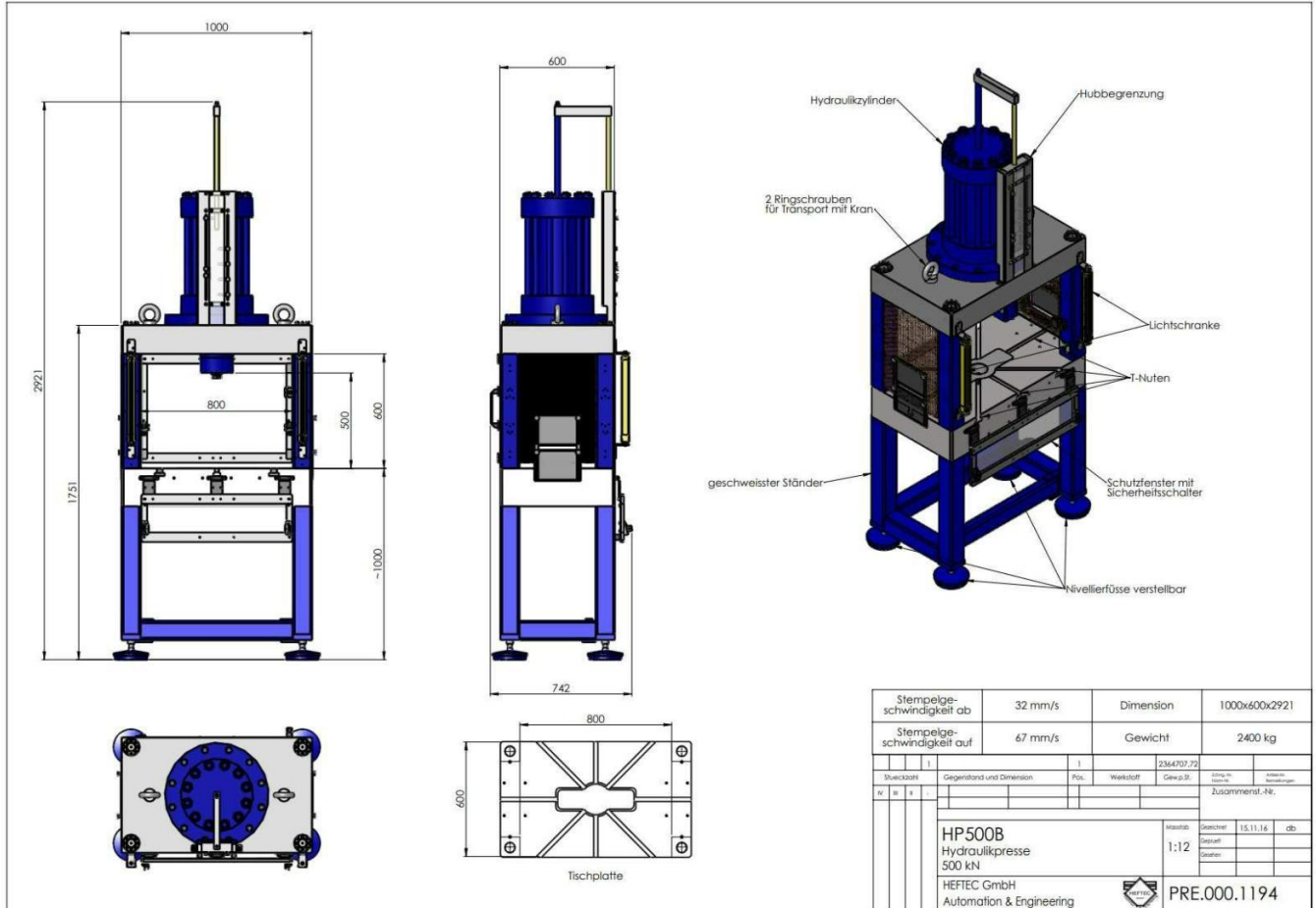


- Hydraulische Präzisionspresse mit Blockantrieb
- Presskraft 500kN/1000kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

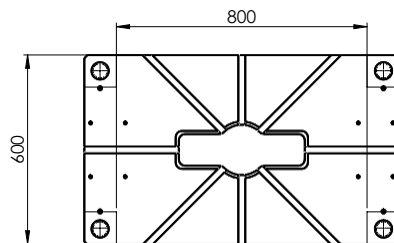
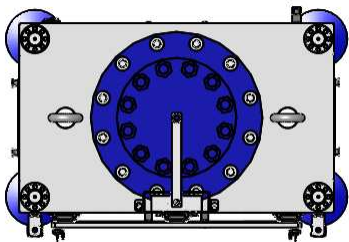
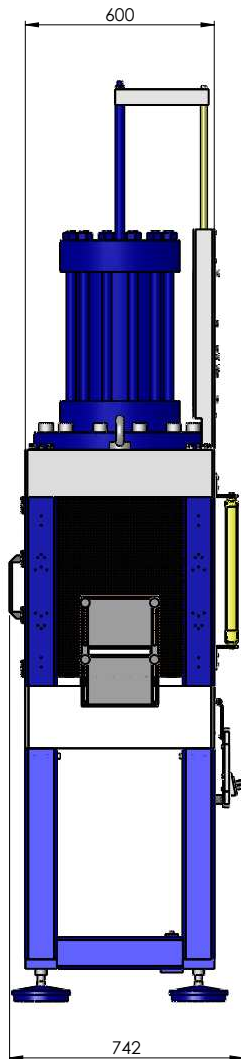
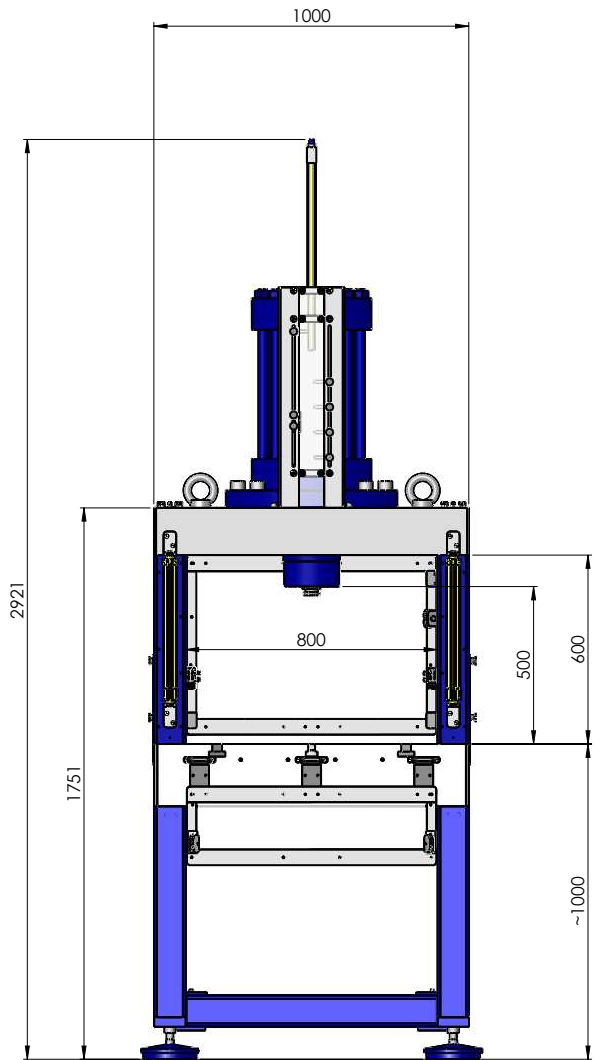
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP500/1000B	auf Anfrage	

HP500/1000B Hydraulische Präzisionspresse

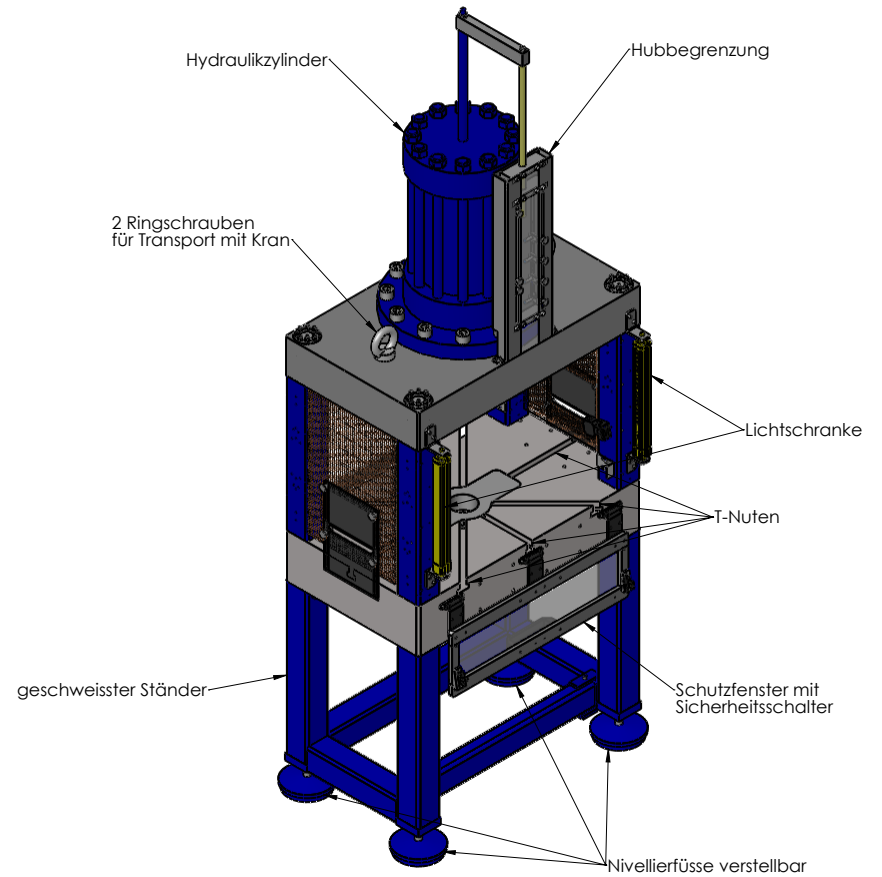
Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP500/1000B
Presskraft	kN	500/1000
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-400
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	32
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	67
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	500
Werkzeug Tiefe	mm	600
Werkzeug Einbaubreite	mm	800
Ausladung	mm	300
Antriebsleistung	kW	45
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	32 / 67
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Tischplatte



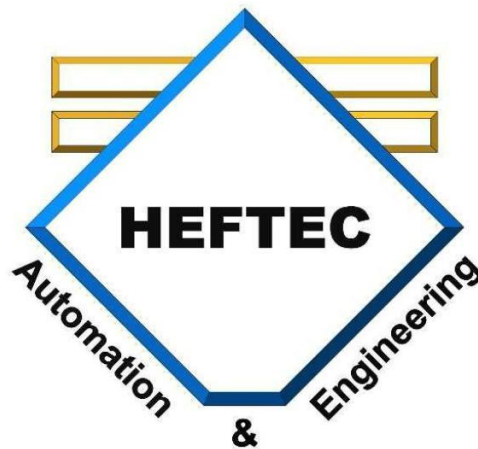
Stempelgeschwindigkeit ab	32 mm/s	Dimension	1000x600x2921		
Stempelgeschwindigkeit auf	67 mm/s	Gewicht	2400 kg		
Stueckzahl	1	Pos.	2374227.26	Zehng.-Nr.	Antw.-Bemerkungen
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	Gew.p.St.	Zusammenst.-Nr.	
IV	III	II	I		
HP 1000B Hydraulikpresse 1000 kN			Massstab	Gezeichnet	15.11.16
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			1:12	Gepuüft	
				Gesehen	
			PRE.000.1194		



HEFTEC GmbH Automation

HP1000C Hydraulische Präzisionspresse

HEFTEC GmbH AUTOMATION & ENGINEERING



IHR PARTNER FÜR INNOVATIVE IDEEN UND LÖSUNGEN

www.heftec.ch