



Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
Telefon: +41 55 616 16 12  
Natel: +41 79 323 66 22  
Fax: +41 55 616 16 09  
E-mail: info@heftec.ch  
Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept**

Press & Tool Concept steht für ein abgerundetes Pressen- und Werkzeugprogramm für die effiziente Fertigung, schwerpunktmäßig in der Blechbearbeitung in Kraftbereichen von 10 kN - 35 kN.

Qualitätsmerkmale:

**SOLID FRAME**

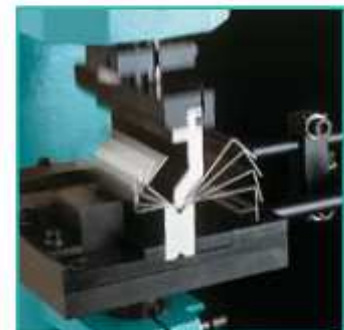
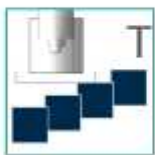
Solide Gußständer in C-Form von hoher Stabilität und geringer Auffederung bei Stanzvorgängen ermöglichen bei vielen Arbeitsverfahren den Einsatz kostengünstiger Freischnitt-Werkzeuge.

**MICRO ADJUST**

Die präzise Höhenverstellung des Pressentischs vereinfacht das Einrichten der Press & Tool Concept Pressen und erhöht deren Einsatzmöglichkeiten. Die serienmäßige Skalenscheibe ermöglicht eine Ablesegenauigkeit von 0,1 mm.

**QUICK TOOL CHANGE**

Das standardisierte Werkzeugbefestigungssystem erlaubt, dass die verschiedenen Werkzeuge aus dem Press & Tool Concept mit wenigen Handgriffen schnell gewechselt werden können.

**WERKZEUGSYSTEM**

Basis Werkzeugsystem für Standard Anwendungen der Blechbearbeitung wie Stanzen, 90° Biegen, Radienstanzen etc.



Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

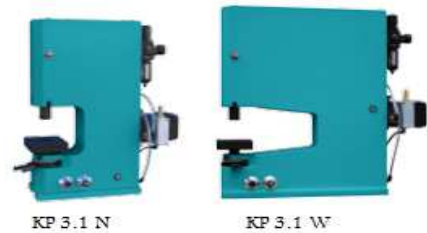
**Press & Tool Concept**

Die Komponenten des Press & Tool Concept

Hand-Kniehebelpressen



Druckluft-Kniehebelpressen



Werkzeugsystem W 14

Stanz-Werkzeug	Ausklink-Werkzeug	Bandschnitt-Werkzeug	Radien-Stanz-Werkzeug
Winkel-Profil-Stanz-Werkzeug	Kombi-Eckstanz-Werkzeug	Profil-Schienen-Werkzeug	Profil-Trenn-Werkzeug



Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept**

# KP Hand-Kniehebepressen

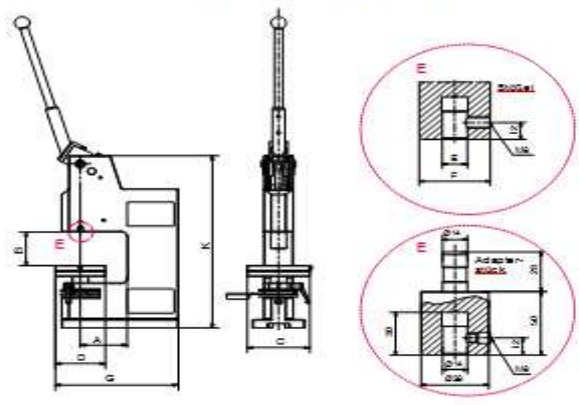
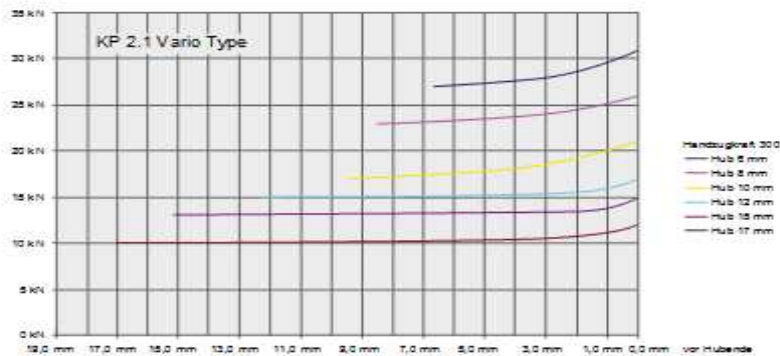
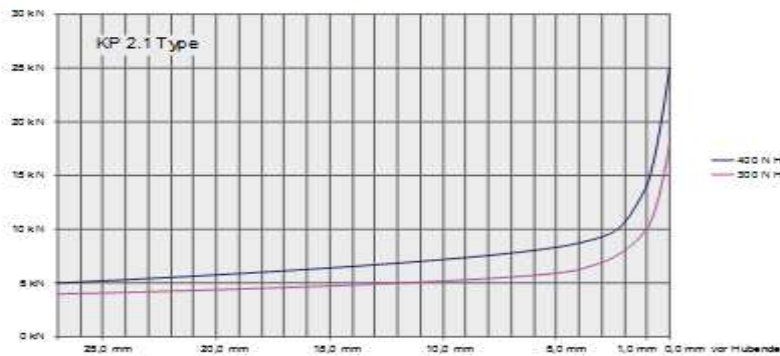
## Die Standard Kniehebepresse des Press & Tool Concepts

Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.

- Einfache Handhabung
- Werkseits eingestellte wiederholgenaue Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentisches
- Ablesegenauigkeit 0,1 mm
- Fixierung durch Schnellspannhebel ohne zusätzliche Werkzeuge
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14
- Adapterstück im Lieferumfang



Montierter Abstreifbügel (Sonderzubehör)





Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept****KP Hand-Kniehebelpressen**

KP 2.1 N


 KP 2.1 W Vario  
 mit einstellbarem Kraftverlauf

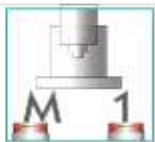
Typ			KP 2.1 N	KP 2.1 W	KP 2.1 N Vario	KP 2.1 W Vario
Druckkraft		kN	25	25	10 - 30	10 - 30
Arbeitshub	C	mm	27	27	6 - 17	6 - 17
Ausladung	A	mm	112	275	112	275
Arbeitshöhe max.	B	mm	122	122	112	117
Verstellweg Tisch		mm	70	70	70	70
Tischgröße	D x H	mm	120 x 150	120 x 150	120 x 150	120 x 150
Stößelbohrung Ø x Tiefe		mm	14 <sup>H7</sup> x 30	14 <sup>H7</sup> x 30	14 <sup>H7</sup> x 30	14 <sup>H7</sup> x 30
Stößel Ø		mm	40 <sup>H7</sup>	40 <sup>H7</sup>	40 <sup>H7</sup>	40 <sup>H7</sup>
Platzbedarf	D x E	mm	125 x 280	125 x 520	125 x 280	125 x 520
Ständerhöhe	K	mm	520	520	520	520
Gewicht		ca. kg	35	85	35	85



Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

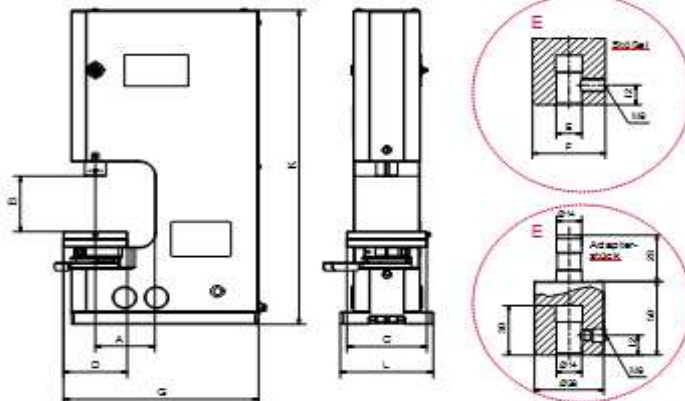
**Press & Tool Concept**

Die Extras



**Die Kniehebelpresse Druckluftpresse der KP 3.1 Serie**

- Antrieb durch doppelt wirkenden Pneumatikzylinder
- Werkseits eingestellte, wiederholgenaue Endlage
- Verdrehgesicherter Stößel
- Serienmäßig mit Adapterstück zur Überbrückung der Arbeitshöhe
- Die Hubbegrenzung erlaubt dem Anwender geringe Hublänge für sicheres Arbeiten einzurichten
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Ablesegenauigkeit 0,1 mm
- Verdrehgesichert
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14
- Adapterstück im Lieferumfang





Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept****KP Druckluftpressen**

KP 3.1 N


 KP 3.1 W  
 mit 275 mm Ausladung

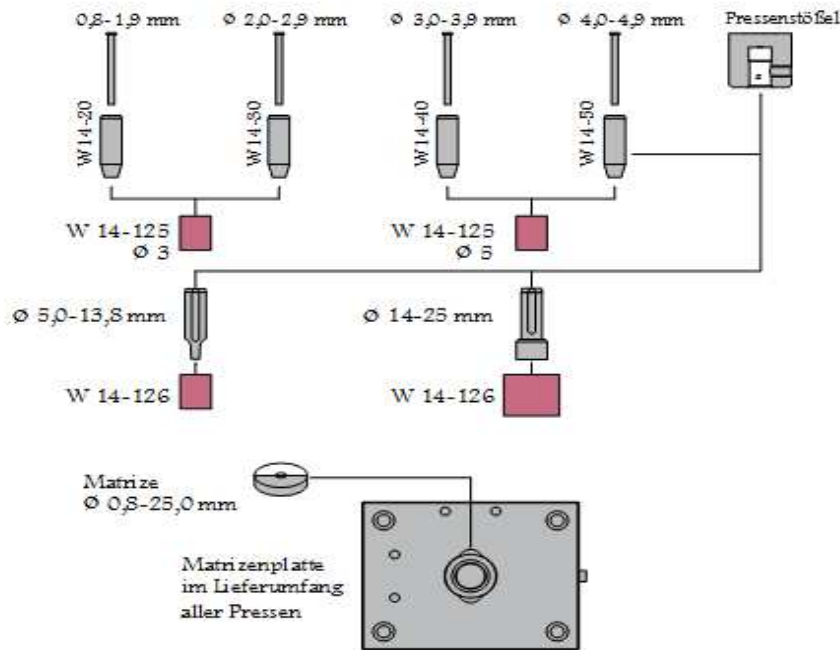
Typ			KP 3.1 N	KP 3.1 W
Druckkraft		kgN	35	35
Arbeitshub		mm	6 - 27	6 - 27
Ausladung	A	mm	112	275
Arbeitshöhe	B	mm	55 - 145	55 - 145
Tischgröße	CxD	mm	120 x 150	120 x 150
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	14 <sup>H7</sup> x 30	14 <sup>H7</sup> x 30
Stößel Ø	F	mm	40 <sup>H7</sup>	40 <sup>H7</sup>
Platzbedarf	CxG	mm	175 x 350	175 x 565
Ständerhöhe	K	mm	650	720
Gewicht		kg	75	125

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.



Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept**



Rundlochwerkzeuge Ø 0,8 - 5 mm				
	Ø 0,8 - 1,9	Ø 2,0 - 2,9	Ø 3,0 - 3,9	Ø 4,0 - 4,9
	Stempel Stufung 0,1 mm W 14-298 bis W 14-215	Stempel Stufung 0,1 mm W 14-316 bis W 14-325	Stempel Stufung 0,1 mm W 14-426 bis W 14-425	Stempel Stufung 0,1 mm W 14-536 bis W 14-550
	Stempelhülse W 14-20	Stempelhülse W 14-30	Stempelhülse W 14-40	Stempelhülse W 14-50
	Abstreifer W 14-125 Ø 3	Abstreifer W 14-125 Ø 3	Abstreifer W 14-125 Ø 5	Abstreifer W 14-125 Ø 5
	Matrizen W 14-3508 bis W 14-3515	Matrizen W 14-3516 bis W 14-3525	Matrizen W 14-3526 bis W 14-3535	Matrizen W 14-3536 bis W 14-3550

Rundlochwerkzeuge Ø 5 - 13,8 mm	
	Stempel Stufung 0,0/0,2/0,5/0,8 W 14-1450 (5,0) bis W 14-14138 (13,8)
	Abstreifer W 14-126 rot (Federweg 33%) W 14-126 braun (Federweg 20%)
	Matrizen W 14-3550 bis W 14-35138

Rundlochwerkzeuge Ø 14 - 25 mm	
	Stempel Stufung 0,0/0,2/0,5/0,8 W 14-1450 (5,0) bis W 14-14138 (13,8)
	Abstreifer W 14-126 rot (Federweg 33%) W 14-126 braun (Federweg 20%)
	Matrizen W 14-3550 bis W 14-35138

Langloch-Schnittgamituren	
	Stempel Stufung 0,0/0,2/0,5/0,8 W 14-1450 (5,0) bis W 14-14138 (13,8)
	Abstreifer W 14-126 rot (Federweg 33%) W 14-126 braun (Federweg 20%)
	Matrizen W 14-3550 bis W 14-35138







Vierkant- und Rechteck-Schnittgamituren	
	Stempel Stufung 0,0/0,2/0,5/0,8 W 14-1450 (5,0) bis W 14-14138 (13,8)
	Abstreifer W 14-126 rot (Federweg 33%) W 14-126 braun (Federweg 20%)
	Matrizen W 14-3550 bis W 14-35138



Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept**

## Werkzeugsystem

Bandschneide-Werkzeug	
	bis 50 oder 100 mm Breite
Winkel-Trennwerkzeug	
	umstellbarer Trennstempel max. Schenkel-Schnittlänge 40 mm
Profilschienen-Stanzwerkzeug mit 10 steckbaren Zentriereinsätzen	
	Stangenanschlag Abstreifer Matrize und Stempel nicht im Lieferumfang enthalten.
Profil-Trennwerkzeug	
	Grundwerkzeug mit Trennplatteneinsatz Trennform für Tragschienen NS 15 und NS 35/75 Stahlausführung nach DIN EN 50045 und DIN EN 50022. Bei Bestellung bitte Profilform angeben
Biegewerkzeug	
	Norm-Biegungen 90° Sonder-Biegewinkel oder -Biegeformen nach Kundenangaben Gesamtbreite 60 mm oder 120 mm. Bitte angeben.
Radien-Stanzwerkzeug drehbar	
	Werkzeuge für Schilder- und Front- plattenfabrikation R3/5/8/10 oder R5/10/15/20




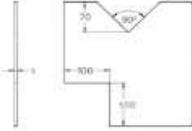


Adresse: HEFTEC GmbH, Landstrasse 54, CH-8868 Oberurnen  
 Telefon: +41 55 616 16 12  
 Natel: +41 79 323 66 22  
 Fax: +41 55 616 16 09  
 E-mail: info@heftec.ch  
 Internet: www.heftec.ch

**Press & Tool Concept**


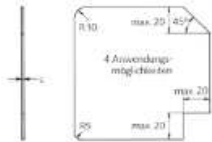
**Werkzeugsystem W 14**

90° Ausklinkwerkzeug


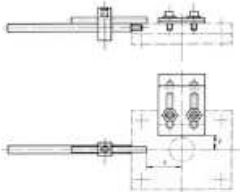
Komplett mit einstellbaren Schwenkanschlagen  
 Für Alucobond-Verarbeitung  
 Mit 2 auswechselbaren Stempeln Ø 5,3

Kombi-Eckstanzwerkzeug


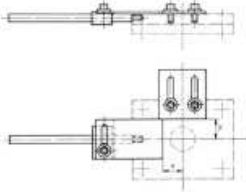
Kompl. mit Anschlägen für 4 Anwendungen  
 Universelles Ecken-Bearbeitungswerkzeug für Al / St / V2A

Normanschlag Stangenausführung Typ: Z-100


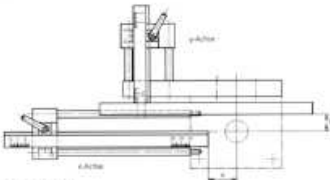
x-Achse 250 mm ohne Skala  
 y-Achse 40 mm ohne Skala

Normanschlag Plattenausführung Typ: Z-101

x-Achse 250 mm ohne Skala  
 y-Achse 40 mm ohne Skala

Koordinaten-Anschläge

Nr. Z-102  
 Nr. Z-110-500  
 Nr. Z-120-520  
 Nr. Z-111-120  
 Nr. Z-121-255

x-Achse 300 mm Z-110-300  
 x-Achse 520 mm Z-120-520  
 y-Achse 120 mm Z-111-120  
 y-Achse 255 mm Z-121-255