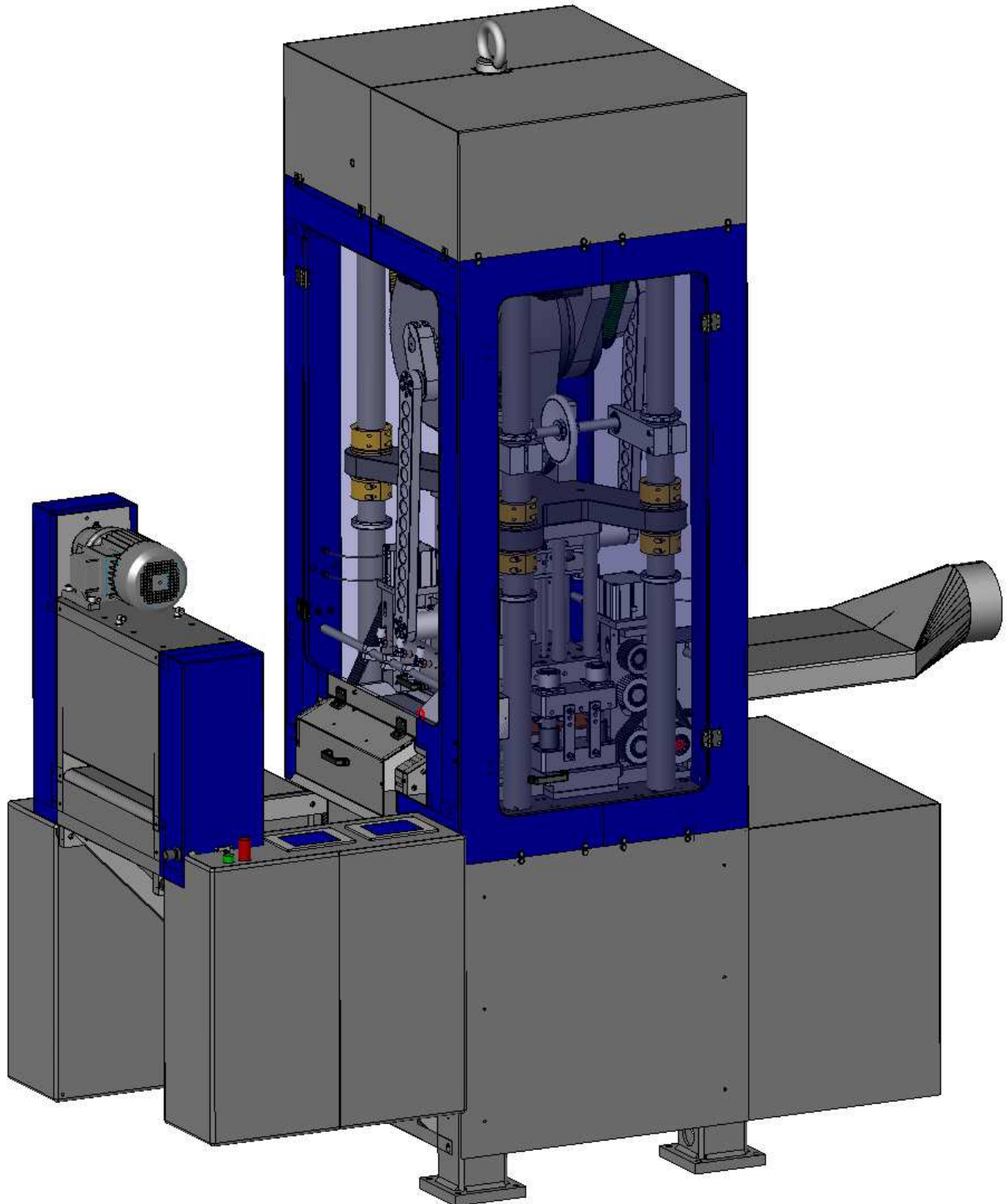
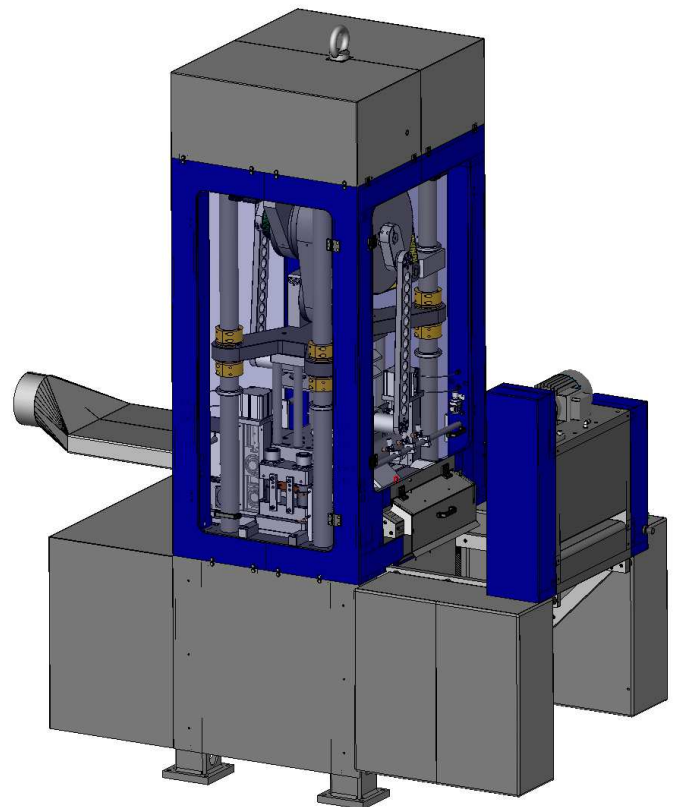
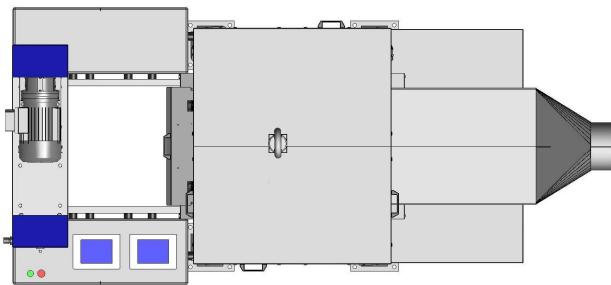
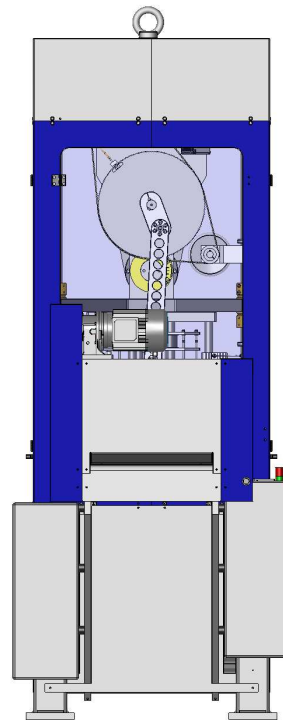
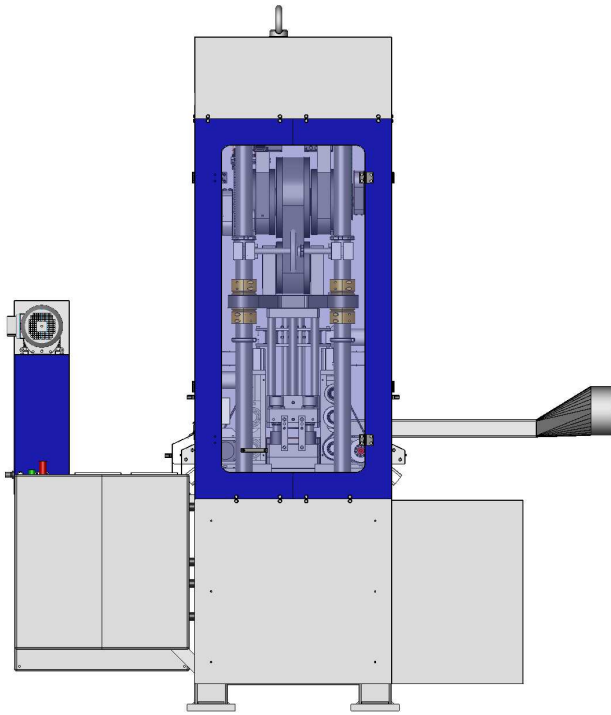


CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS



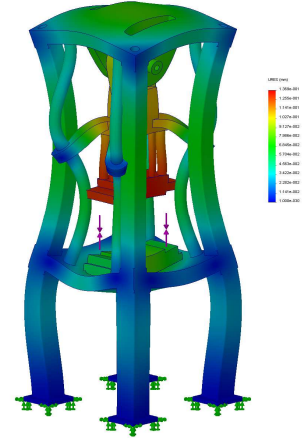
CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS



CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

TECHNISCHE DATEN:

Leistung:	300 Hübe / Minute	
Vliesbreite:	250 mm bis 530mm	
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min	
Stanzkraft Nominal:	320 kN / 32 Tonnen	
Statischer Sicherheitsfaktor:	4.1	
Stanzhub:	40 mm	
Ausstosser:	Über Kurvenscheibe	
Ausstosserhub normal:	67 mm	
Ausstosserhub Überhub:	200 mm	
Zeitverlust bei Überhub:	0.5 s	
Vorschub:	Über 2 Servoantriebe variabel einstellbar mit einstellbarem Verzug des Wattebandes.	
Abstand Vorschubwalzen:	Einstellbar auf die Werkzeugbreite, immer den kleinst möglichen Abstand der Vorschubwalzen zum Werkzeug	
Fließverarbeitung:	Online oder ab Rolle	
Werkzeuge:		
Rund Durchmesser 57mm:	bis 16-fach	Max. 4800 Pads/min
* verstärkte Ausführung	* bis 24-fach	Max. 7200 Pads/min
Quadratisch 75mm x 75mm:	bis 10-fach	Max. 3000 Pads/min
Rechteckig 90mm x 110mm:	bis 8-fach	Max. 2400 Pads/min
Oval 90mm x 70mm:	bis 10-fach	Max. 3400 Pad/min
Logoprägung:	Mögliche Logoprägung in der Mitte der Wattepad	
Randprägung:	Möglich, mit einstellbarer Prägung für jedes Material ohne mechanischen Umbau nur über die Steuerung	
Wartung:	Werkzeuge können nur mittels Flachsleifen nachgeschliffen werden	
Abmessungen:		
Länge:	* 1730 mm	* Ohne Absaugung
Breite:	1080 mm	
Höhe:	3100 mm	
Werkzeug Einbauhöhe:	755 mm	
Masse:	4900 kg	
Führungen:	Hochpräzise und stabile Säulenkonstruktion. Maschine zugänglich von allen 4 Seiten.	
Steuerung:	Siemens S7-300	
Performance Level (PL):	e (nach EN ISO 13849-1)	
Verpackung:	Mit Verpackungsmaschinen anderer Hersteller kombinierbar oder mit HEFTEC BVM50 Beutelverpacker	

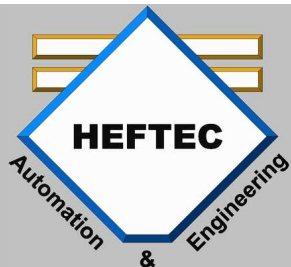


CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

IHRE VORTEILE MIT EINER CPM530:

- Wenn die Pads je Verpackungsgrösse gestanzt wurden, werden diese mit einem Langhub an das Verpackungsinterface übergeben. Der Produktionsunterbruch beträgt 0.5s. Die Stanze muss somit nicht abgestellt werden beim austauschen der Kassette
- Werkzeuge mit einstellbarer Randprägung gleichmässig über alle Stanzpositionen und vom Bediener frei einstellbar. Es wäre möglich mit dem gleichen Werkzeug auch Pads ohne Randprägung herzustellen. Am Werkzeug sind keinerlei mechanische Anpassungen notwendig. Das umstellen mit oder ohne Randprägung ist in wenigen Sekunden nur über die Wahl des Produkts in der Steuerung möglich
- Die Pad Ränder bleiben nach dem Stanzen offen.
- Logo Prägung in der Mitte vom Pad möglich
- Die Werkzeuge verursachen bei Höhenunterschieden zwischen den einzelnen Stanzpositionen keine zusätzlichen Kräfte. Höhenunterschiede bei den Stanzringen und Prägeringen haben keinen Einfluss auf die Belastung der Stanzmaschine. Was die Lebensdauer der Lagerung erhöht.
- Das Vlies bleibt nach dem Stanzen auf dem Werkzeug liegen und es kann über einen längeren Winkel einer Umdrehung des Kurbeltriebs transportiert werden. Die Pad bleiben nach dem Stanzen rund.
- Das nachschleifen des Werkzeuges ist nur per Flachscheifen möglich.
- Optionale Schnittkraftüberwachung im Werkzeug, zeigt Ihnen den Zeitpunkt vom Nachschleifen des Werkzeuges an.
- Die Vorschubwalze von ein und Auszug können einen unterschiedlichen Weg fahren, so dass ein Verzug je Fleiss optimal eingestellt werden kann.
- Beim Einziehen des Vlies heben die Vorschubwalzen auf beiden Seiten automatisch ab und man hat einen Freiraum von 40mm um das Band manuell einfach einziehen zu können. Oder man kann das Band auch automatisch mit den Vorschubwalzen einziehen lassen.
- Einfacher Zugang zum Werkzeug von allen 4 Seiten zur Schnittplatte
- Die Stanze hat eine Robuste 4-Säulen Konstruktion, die von allen 4 Seiten zugänglich ist. Der Sicherheitsfaktor bei einer Stanzkraft von 320kN / 32 Tonnen beträgt 4.1. Höhere Belastungen wären möglich.
- Es ist nur 1 Kassette zur Übergabe an die Verpackungsmaschine notwendig. Der Formatwechsel geht schneller und weniger Kostenintensiv
- Verarbeitung von Vlies direkt ab Karde Online mit der gleichen Steuerung möglich.

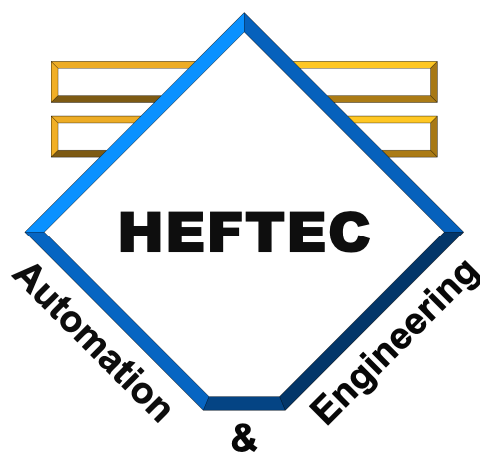




HEFTEC GmbH Automation & Engineering

CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

HEFTEC GmbH AUTOMATION & ENGINEERING



IHR PARTNER FÜR INNOVATIVE IDEEN UND LÖSUNGEN