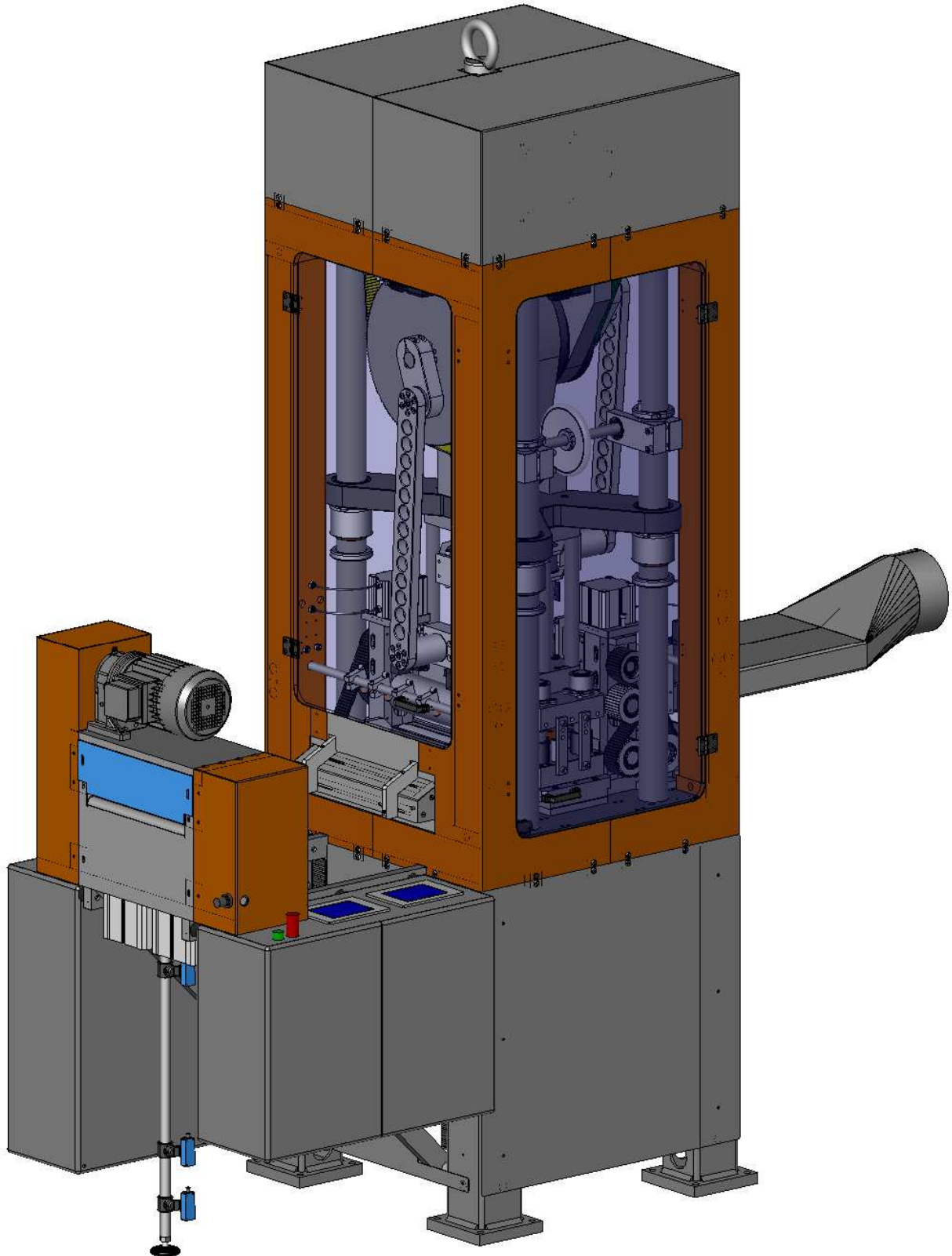
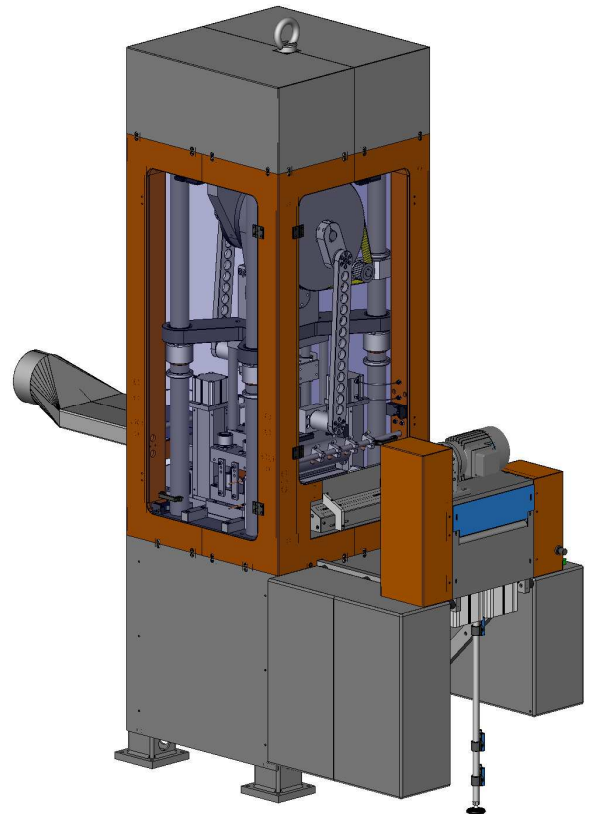
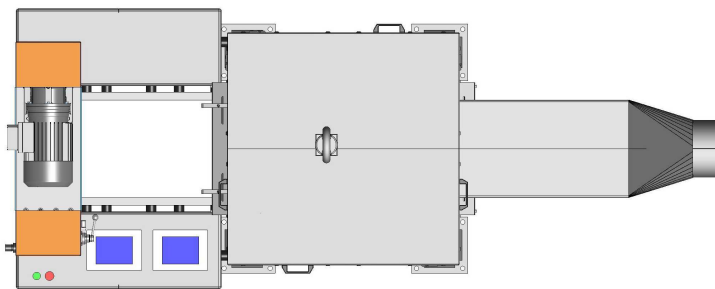
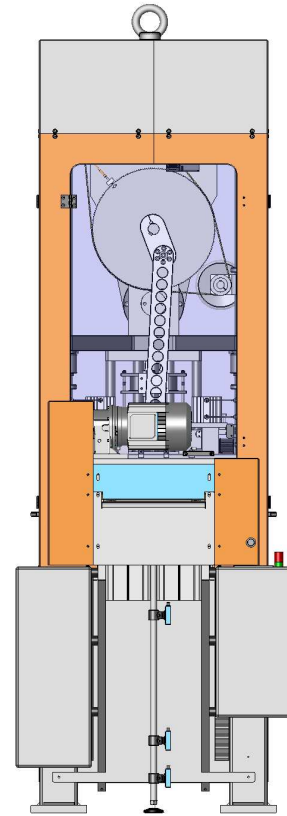
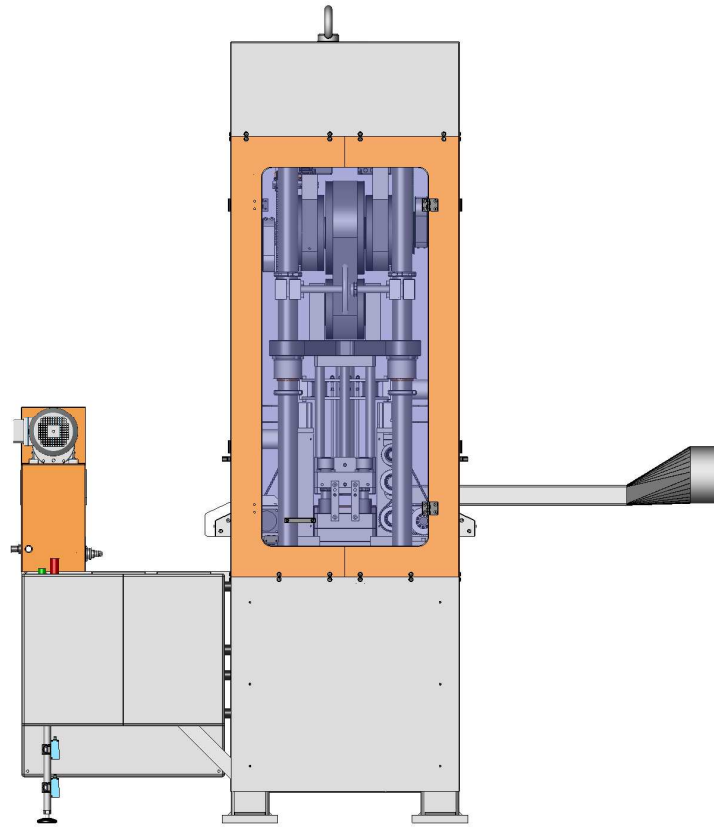


CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS



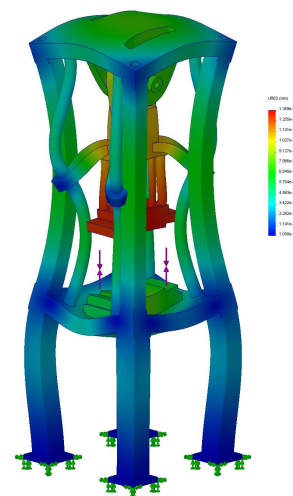
CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS



CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

TECHNISCHE DATEN:

Leistung:	300 Hübe / Minute		
Vliesbreite:	150 mm bis 375mm		
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min		
Stanzkraft Nominal:	250 kN / 25 Tonnen		
Statischer Sicherheitsfaktor:	5.25		
Stanzhub:	40 mm		
Ausstosser:	Über Kurvenscheibe		
Ausstosserhub normal:	67 mm		
Ausstosserhub Überhub:	200 mm		
Zeitverlust bei Überhub:	0.5 s		
Vorschub:	Über 2 Servoantriebe variabel einstellbar mit einstellbarem Verzug des Wattebandes.		
Abstand Vorschubwalzen:	Einstellbar auf die Werkzeugbreite, immer den kleinst möglichen Abstand der Vorschubwalzen zum Werkzeug		
Vliesverarbeitung:	Online oder ab Rolle		
Werkzeuge:			
Rund Durchmesser 57mm:	bis 18-fach	Abfall 34.4%	Max. 5400 Pads/min
Quadratisch 75mm x 75mm:	bis 8-fach	Abfall 19.3%	Max. 2400 Pads/min
Rechteckig 90mm x 110mm:	bis 6-fach	Abfall 16.3%	Max. 1800 Pads/min
Oval 90mm x 70mm:	bis 8-fach	Abfall 33.6%	Max. 2400 Pad/min
Logoprägung:	Mögliche Logoprägung in der Mitte der Wattepad		
Randprägung:	Möglich, mit einstellbarer Prägung für jedes Material ohne mechanischen Umbau nur über die Steuerung		
Wartung:	Werkzeuge können nur mittels Flachscheifen nachgeschliffen werden		
Abmessungen:			
Länge:	* 1730 mm		* Ohne Absaugung
Breite:	910 mm		
Höhe:	3100 mm		
Werkzeug Einbauhöhe:	755 mm		
Masse:	4300 kg		
Führungen:	Hochpräzise und stabile Säulenkonstruktion. Maschine zugänglich von allen 4 Seiten.		
Steuerung:	Siemens S7-300		
Performance Level (PL):	e (nach EN ISO 13849-1)		
Verpackung:	Mit Verpackungsmaschinen anderer Hersteller kombinierbar oder mit HEFTEC BVM40 Beutelverpacker		



CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

LEISTUNG DURCHMESSER 57mm

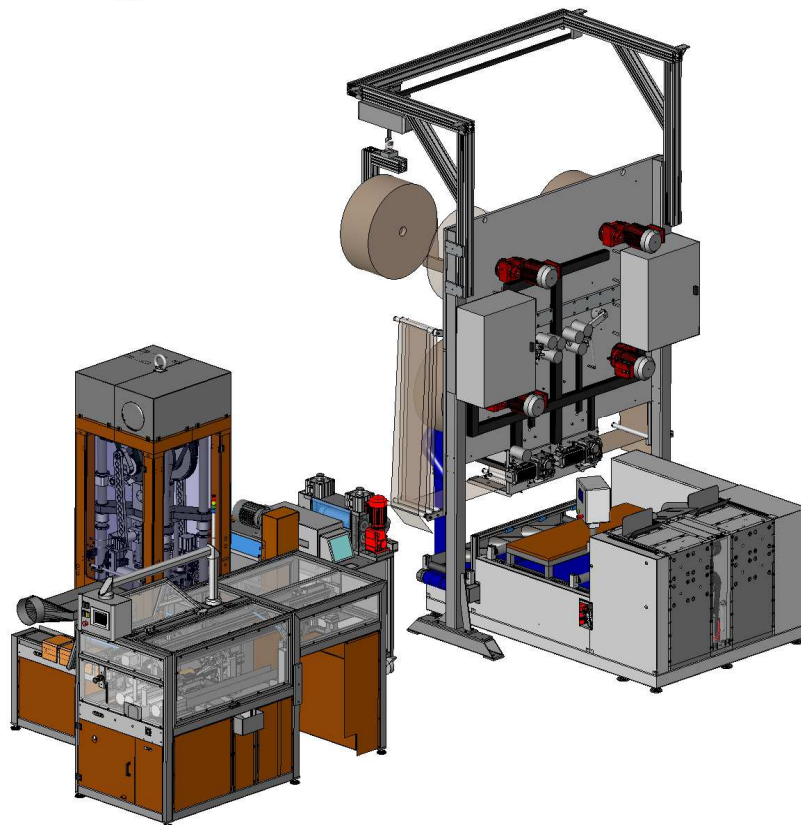
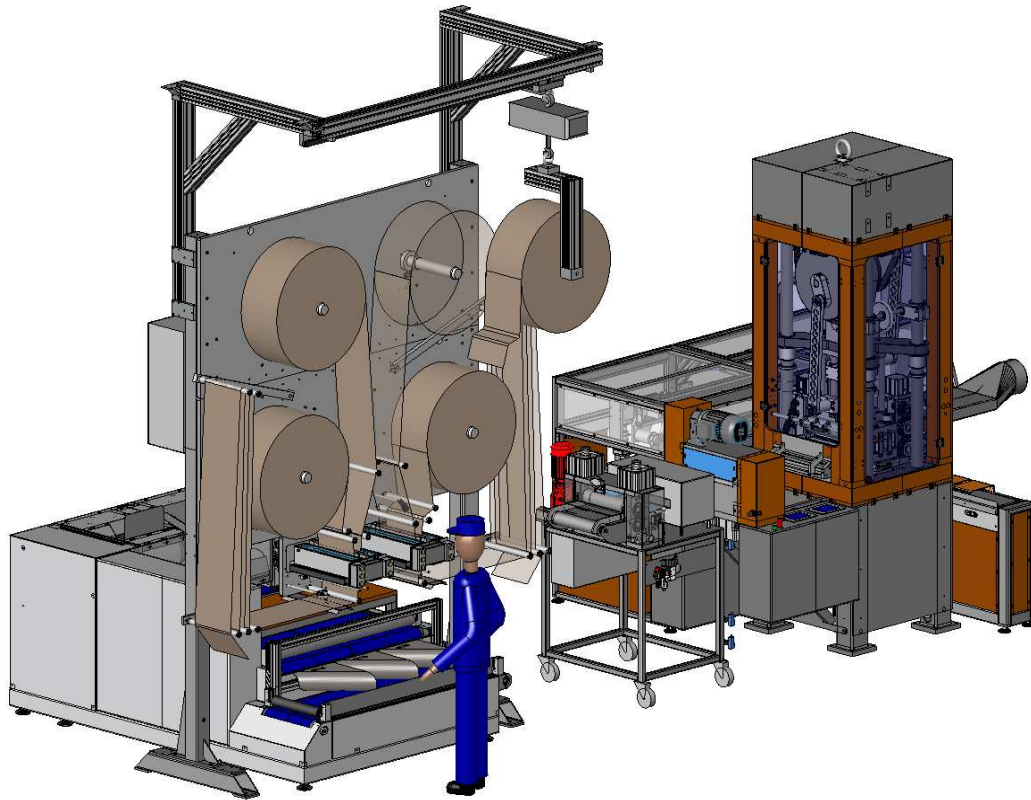
Artikel Format	Stückzahl pro Beutel	Bandbreite in mm	Vorschub in mm	Abfall in %	CPM375 max. Beutel	Vliesgeschw. m/min
Durchmesser 57mm – 10-fach						
D 57x - Pad 30	30	305	129.0	35.1%	48.0	19.2
D 57x - Pad 40	40	305	129.0	35.1%	48.0	25.4
D 57x - Pad 50	50	305	129.0	35.1%	48.0	31.6
D 57x - Pad 60	60	305	129.0	35.1%	46.2	37.8
D 57x - Pad 70	70	305	129.0	35.1%	41.4	37.9
D 57x - Pad 80	80	305	129.0	35.1%	36.4	38.0
D 57x - Pad 100	100	305	129.0	35.1%	29.3	38.1
D 57x - Pad 120	120	305	129.0	35.1%	24.5	38.2
Durchmesser 57mm – 15-fach						
D 57x - Pad 30	30	305	195.0	35.6%	72.0	29.0
D 57x - Pad 40	40	305	195.0	35.6%	72.0	38.4
D 57x - Pad 50	50	305	195.0	35.6%	72.0	47.7
D 57x - Pad 60	60	305	195.0	35.6%	72.0	57.1
D 57x - Pad 70	70	305	195.0	35.6%	62.1	57.3
D 57x - Pad 80	80	305	195.0	35.6%	54.5	57.4
D 57x - Pad 100	100	305	195.0	35.6%	43.9	57.6
D 57x - Pad 120	120	305	195.0	35.6%	36.7	57.8
Durchmesser 57mm – 18-fach						
D 57x - Pad 30	30	362	195.0	34.4%	86.4	29.0
D 57x - Pad 40	40	362	195.0	34.4%	86.4	38.4
D 57x - Pad 50	50	362	195.0	34.4%	86.4	47.7
D 57x - Pad 60	60	362	195.0	34.4%	86.4	57.1
D 57x - Pad 70	70	362	195.0	34.4%	74.0	57.3
D 57x - Pad 80	80	362	195.0	34.4%	65.5	57.4
D 57x - Pad 100	100	362	195.0	34.4%	52.7	57.6
D 57x - Pad 120	120	362	195.0	34.4%	44.1	57.8

Achtung: Die Leistungsangabe der max. Beutel / min setzt eine Verpackungsmaschine mit dementsprechender Leistung voraus.

Ein Vliesgeschwindigkeit von 57 m/min setzt eine Entsprechende Zugfestigkeit voraus. Bitte nehmen Sie diesbezüglich Rücksprache mit uns.

CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

VLIESZUFÜHRUNG MIT STANZ- UND VERPACKUNGSMASCHINE



CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

IHRE VORTEILE MIT EINER CPM375:

- Wenn die Pads je Verpackungsgrösse gestanzt wurden, werden diese mit einem Langhub an das Verpackungsinterface übergeben. Der Produktionsunterbruch beträgt 0.5s. Die Stanze muss somit nicht abgestellt werden beim austauschen der Kassette
- Werkzeuge mit einstellbarer Randprägung gleichmässig über alle Stanzpositionen und vom Bediener frei einstellbar. Es wäre möglich mit dem gleichen Werkzeug auch Pads ohne Randprägung herzustellen. Am Werkzeug sind keinerlei mechanische Anpassungen notwendig. Das umstellen mit oder ohne Randprägung ist in wenigen Sekunden nur über die Wahl des Produkts in der Steuerung möglich
- Die Pad Ränder bleiben nach dem Stanzen offen.
- Logo Prägung in der Mitte vom Pad möglich
- Die Werkzeuge verursachen bei Höhenunterschieden zwischen den einzelnen Stanzpositionen keine zusätzlichen Kräfte. Höhenunterschiede bei den Stanzringen und Prägeringen haben keinen Einfluss auf die Belastung der Stanzmaschine. Was die Lebensdauer der Lagerung erhöht.
- Das Vlies bleibt nach dem Stanzen auf dem Werkzeug liegen und es kann über einen längeren Winkel einer Umdrehung des Kurbeltriebs transportiert werden. Die Pad bleiben nach dem Stanzen rund.
- Das nachschleifen des Werkzeuges ist nur per Flachscheifen möglich.
- Optionale Schnittkraftüberwachung im Werkzeug, zeigt Ihnen den Zeitpunkt vom Nachschleifen des Werkzeuges an.
- Die Vorschubwalze von ein und Auszug können einen unterschiedlichen Weg fahren, so dass ein Verzug je Fleiss optimal eingestellt werden kann.
- Beim Einziehen des Vlies heben die Vorschubwalzen auf beiden Seiten automatisch ab und man hat einen Freiraum von 40mm um das Band manuell einfach einziehen zu können. Oder man kann das Band auch automatisch mit den Vorschubwalzen einziehen lassen.
- Einfacher Zugang zum Werkzeug von allen 4 Seiten zur Schnittplatte
- Die Stanze hat eine Robuste 4-Säulen Konstruktion, die von allen 4 Seiten zugänglich ist. Der Sicherheitsfaktor bei einer Stanzkraft von 250kN / 25 Tonnen beträgt 5.25. Höhere Belastungen wären möglich.
- Es ist nur 1 Kassette zur Übergabe an die Verpackungsmaschine notwendig. Der Formatwechsel geht schneller und weniger Kostenintensiv
- Verarbeitung von Vlies direkt ab Karde Online mit der gleichen Steuerung möglich.



CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

