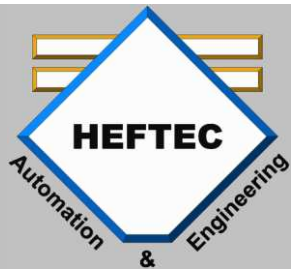


## Hydraulische C-Ständer Pressen HP-C

### Hydraulische C-Ständer Präzisionspressen





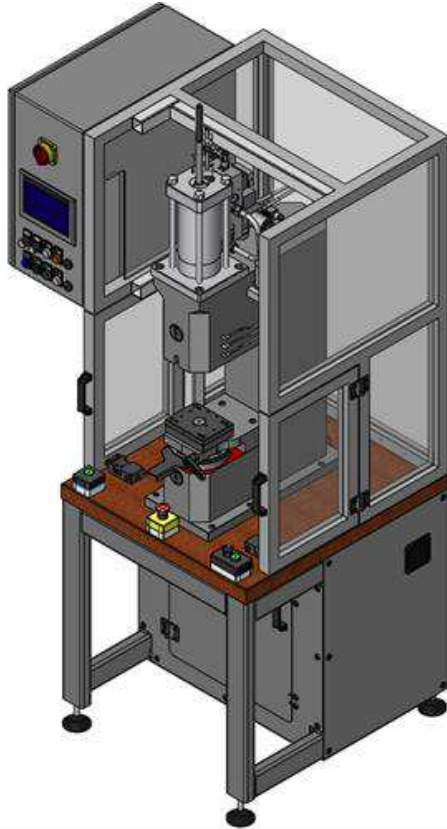
## Hydraulische C-Ständer Pressen HP-C

### Inhaltsverzeichnis

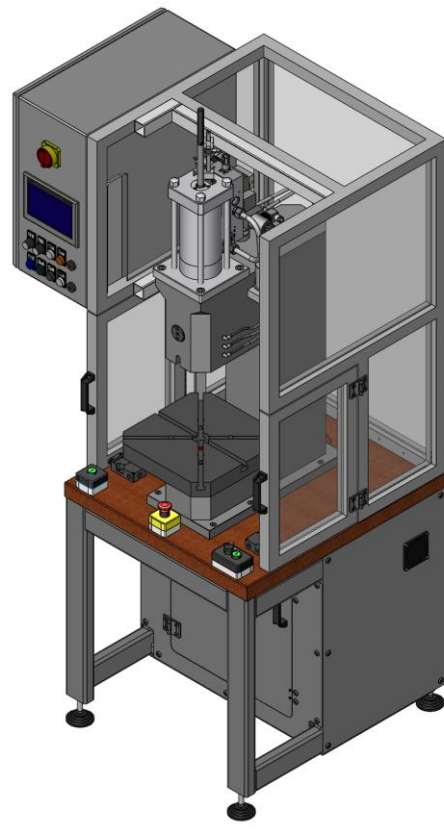
- HP10+/16+.....	3
- HP10+2A/16+2A.....	8
- HP20+/25+.....	13
- HP20+2A/25+2A.....	18
- HP5N/W.....	23
- HP10N/W.....	27
- HP30C.....	31
- HP100-500C.....	34
- HP100C.....	37
- HP160C.....	40
- HP240C.....	46
- HP300C.....	49
- HP1000C.....	55

## HP10+ / HP16+ Hydraulische Präzisionspresse

**HP10+ / HP16+  
Mit höhenverstellbarer Tischspindel**



**HP10+ / HP16+  
Mit Tischplatte 350x350 mit T-Nut**



- Hydraulische Präzisionspresse
- Presskraft 100 / 160kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Höhenverstellbarer Pressentisch ist komplett demontierbar
- Tischplatte mit T-Nuten kann befestigt werden
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14
- Option Rundtisch mit Servoantrieb + Lichtgitter

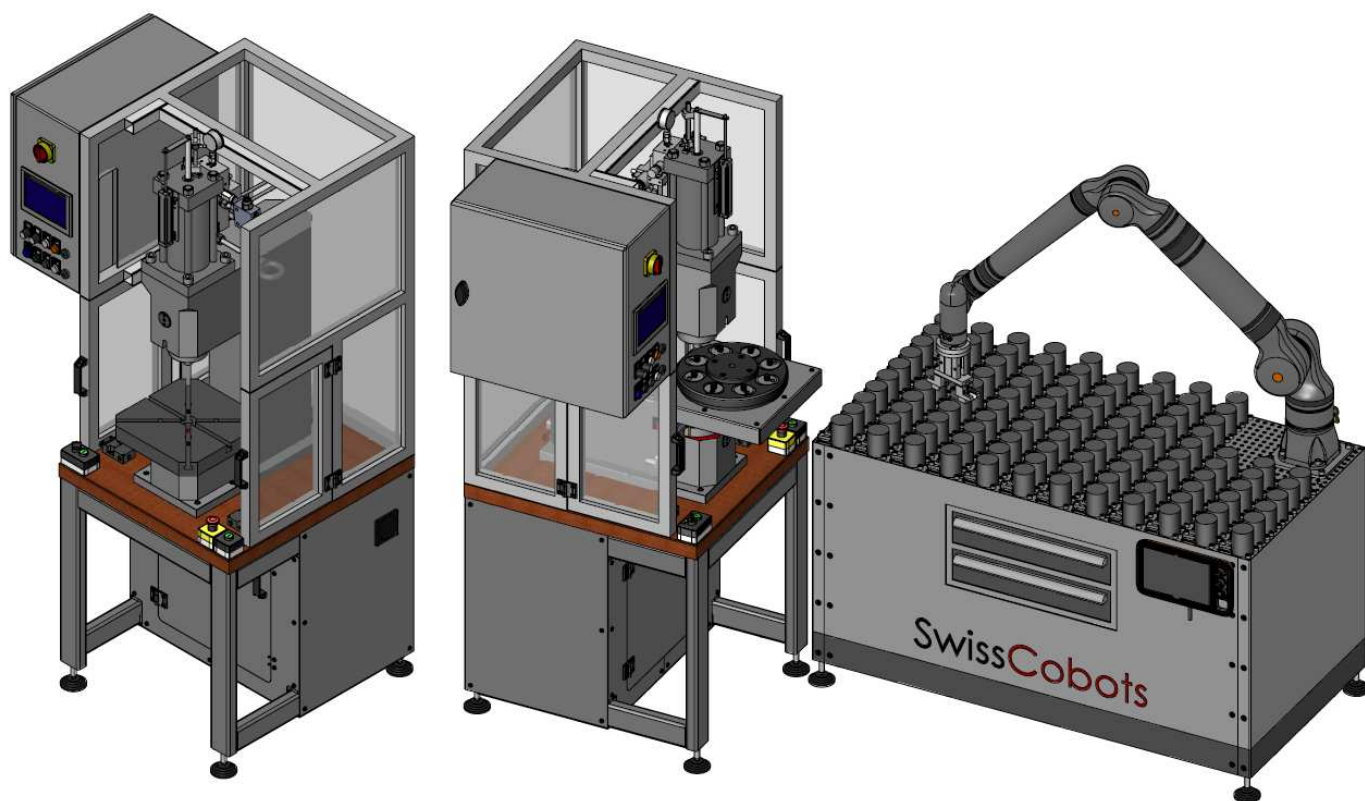
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP10+ ohne Kraft Weg Steuerung	auf Anfrage	
HP10+ Servopresse	auf Anfrage	
HP16+ ohne Kraft Weg Steuerung	auf Anfrage	
HP16+ Servopresse	auf Anfrage	



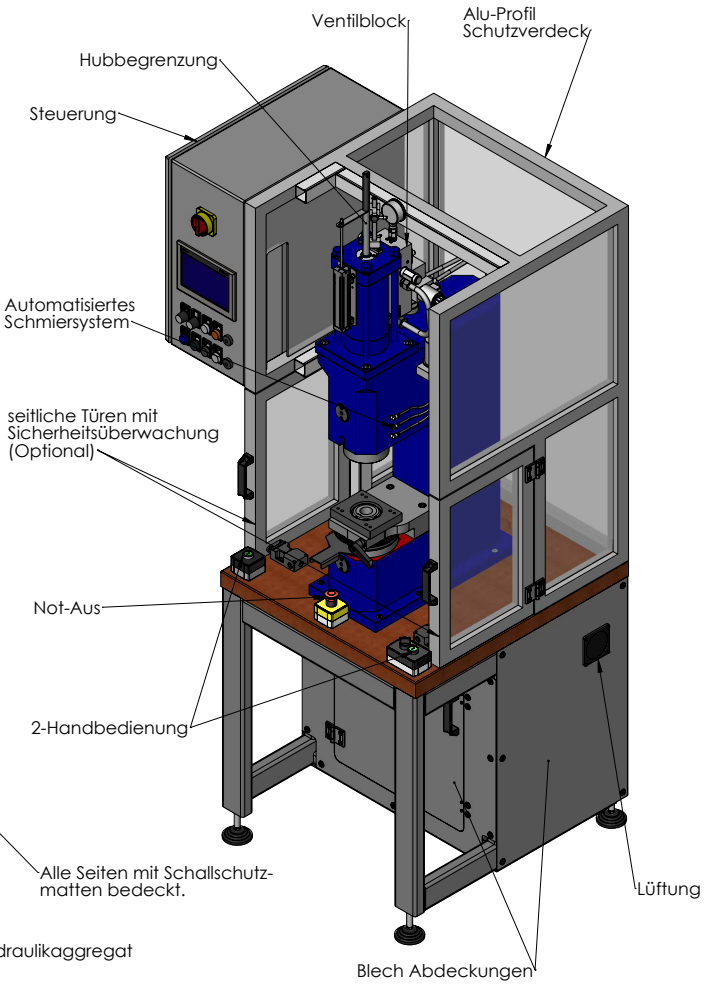
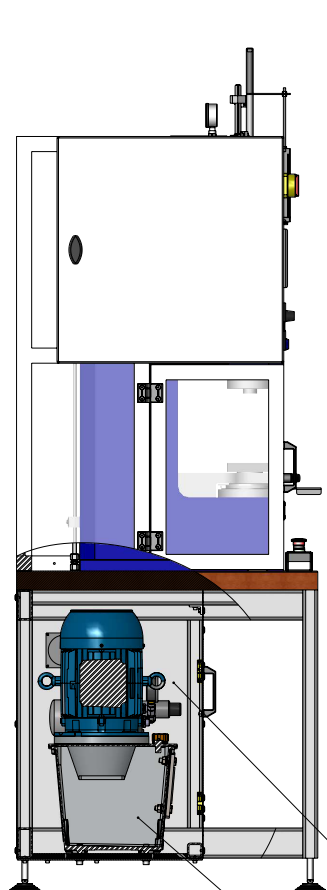
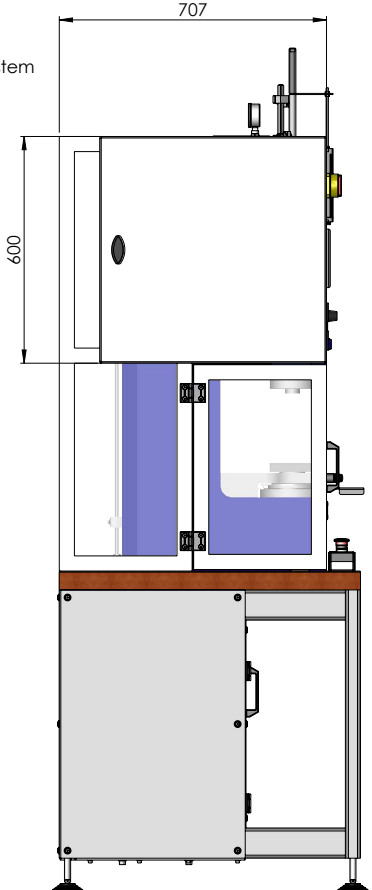
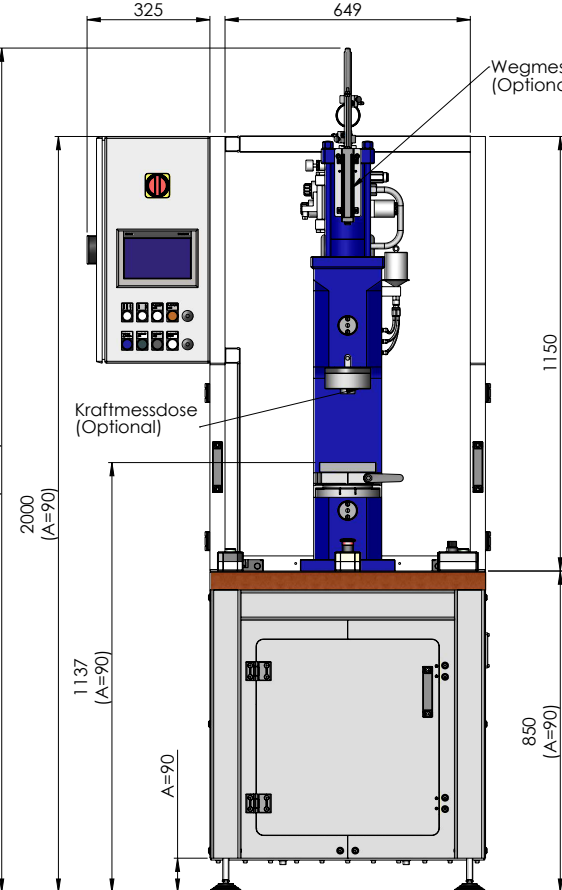


## HP10+ / HP16+ Hydraulische Präzisionspresse

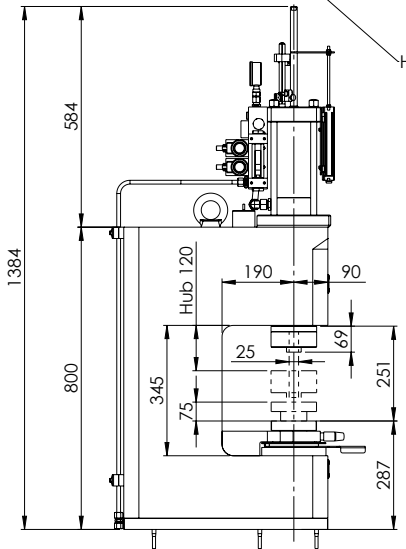
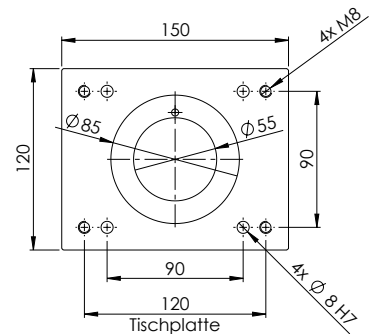
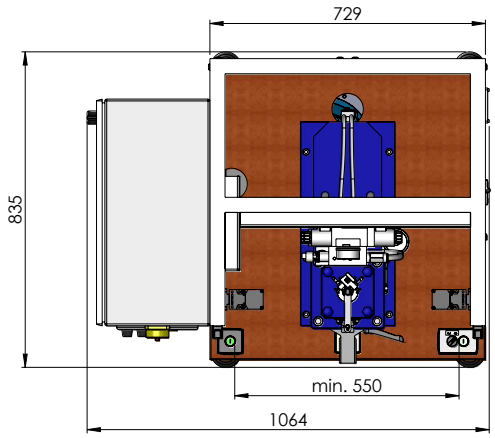
Antriebsleistung		kW	4	4
CE konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck		mm/s	37.4 / 51.9	23.5 / 28.5
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz		Option	Ja	Ja
Werkzeugsystem		Option	Ja	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion		Standard	Ja	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse		Standard	Ja	Ja
Fussschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug		Standard	Ja	Ja



2234  
(A=90)

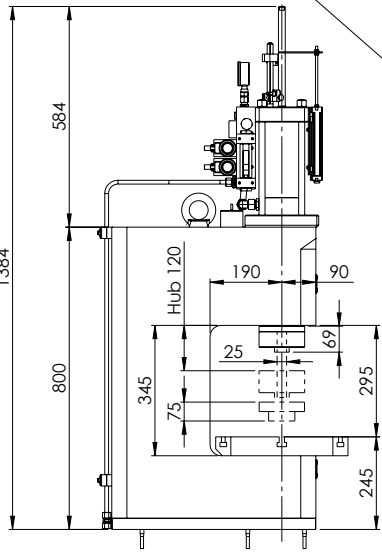
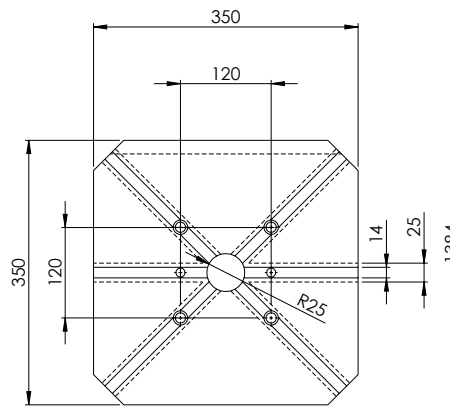
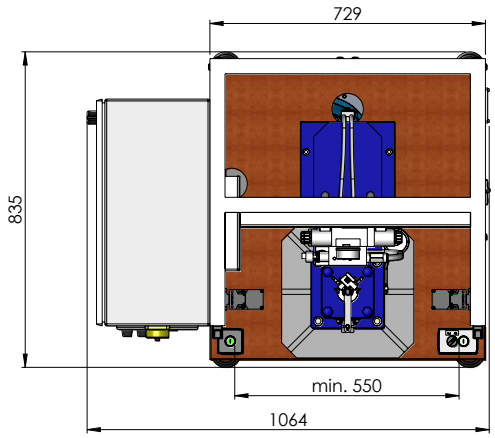
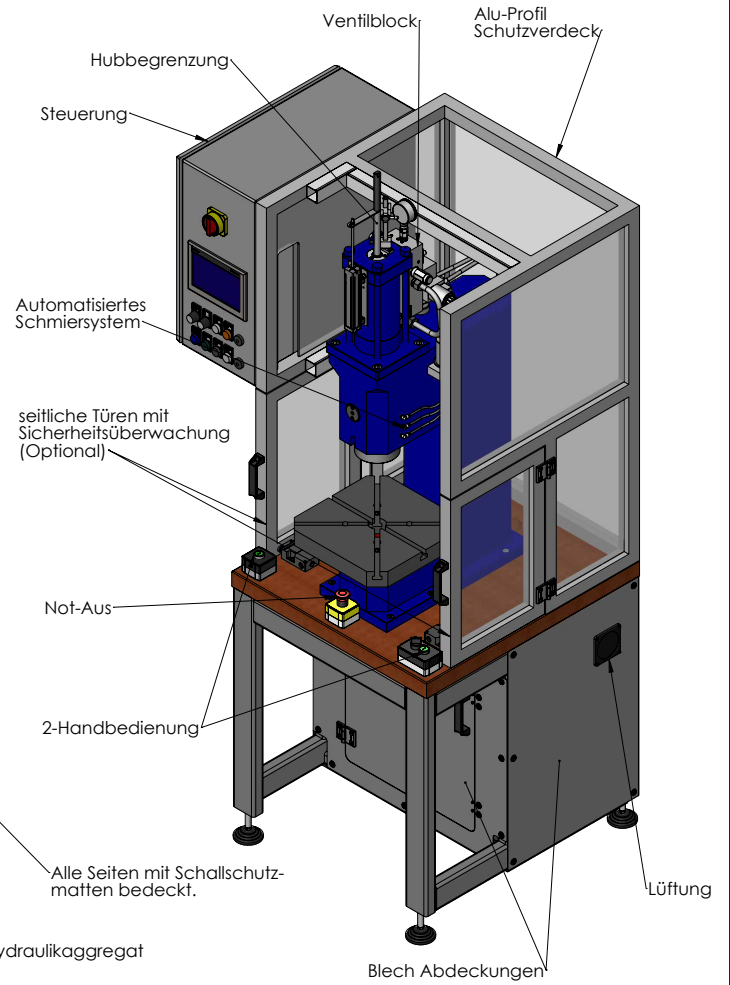
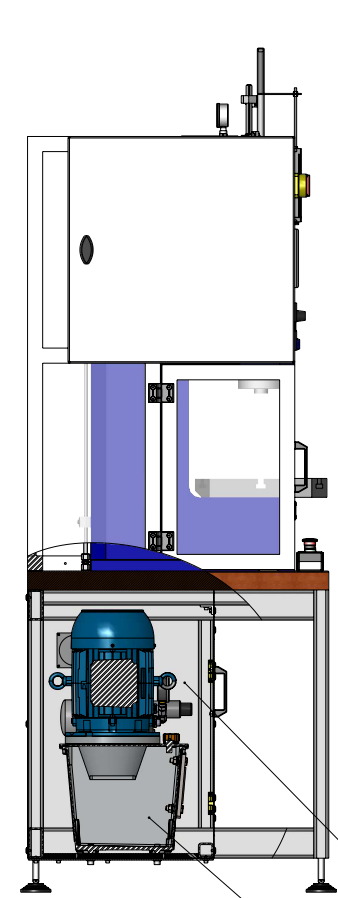
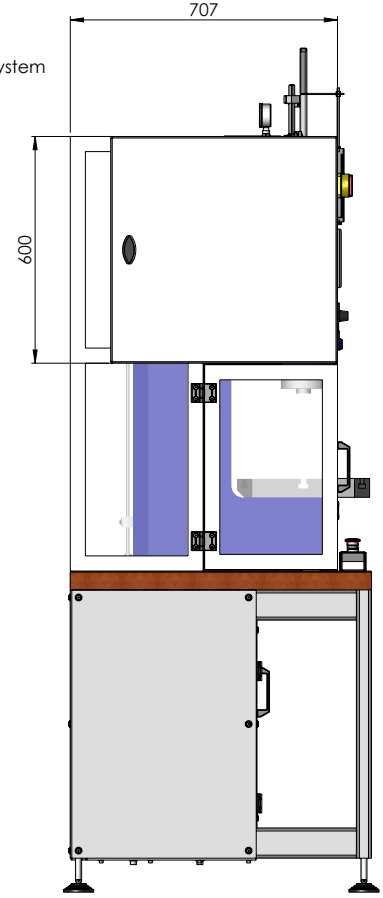
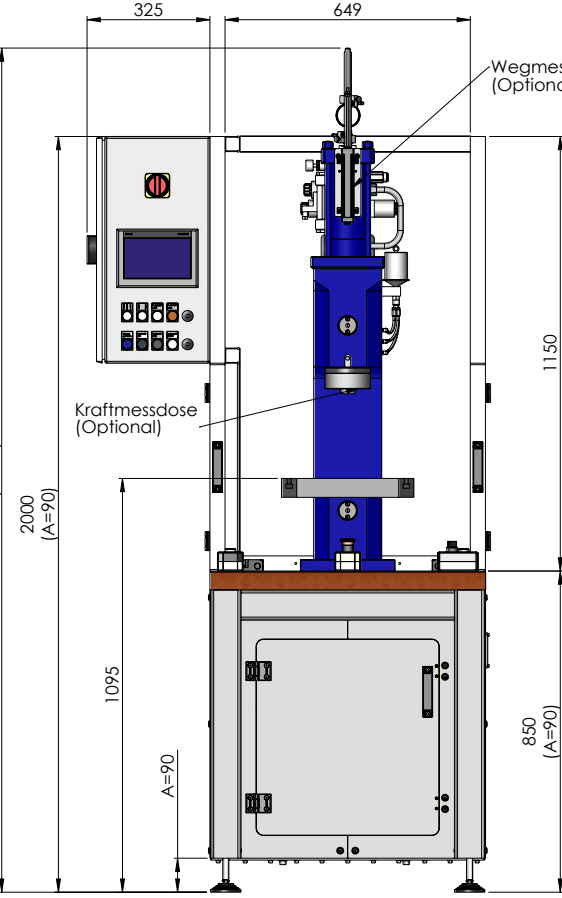


85 / 9



Dimension		1064x835x2234	
Gewicht		970 kg	
Stempelgeschwindigkeit ab HP10+	37.4 mm/s	Stempelgeschwindigkeit ab HP16+	23.5 mm/s
Stempelgeschwindigkeit auf HP10+	51.9 mm/s	Stempelgeschwindigkeit auf HP16+	28.5 mm/s
Stueckzahl	1	990982.95	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.
Zusammenst.-Nr.			
HP 10+ / HP16+		Massstab	Gezeichnet
Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung		1:10	09.03.23
100/160 kN		Geprüft	bd
HEFTEC GmbH		Gesehen	
Automation & Engineering		PRE.000.1409	

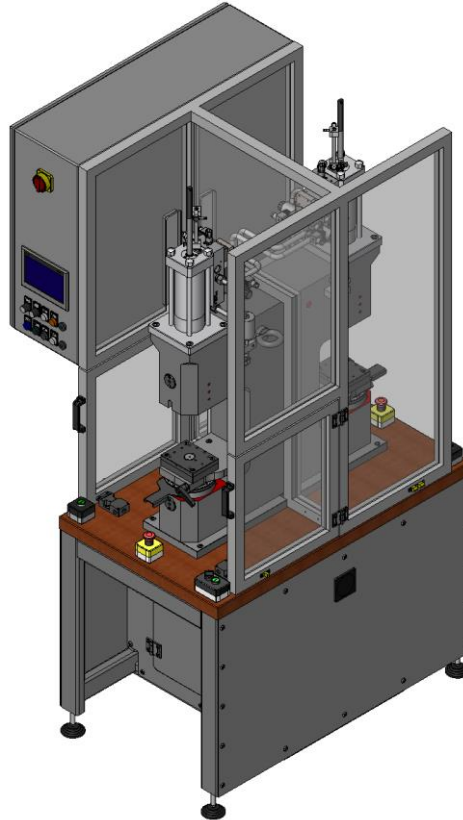
2234  
(A=90)



Stempelgeschwindigkeit ab HP10+		37.4 mm/s	Stempelgeschwindigkeit ab HP16+		23.5 mm/s
Stempelgeschwindigkeit auf HP10+		51.9 mm/s	Stempelgeschwindigkeit auf HP16+		28.5 mm/s
Dimension		1064x835x2234			
Gewicht		970 kg			
Stückzahl		1		990982.95	
Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zöhrng.-Nr. Normzöhr.
				Arbeits- Bemerkungen	
				Zusammenst.-Nr.	
<b>HP 10+ / HP16+</b> Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung 100/160 kN		Massstab	Gezeichnet	09.03.23	bd
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		1:10	Geprüft		
		Gesehen			
		PRE.000.1409			

## HP10+ / HP16+ Hydraulische Präzisionspresse mit Kraft-Weg-Steuerung und 2 Arbeitsplätze

### HP10+ / HP16+ mit 2 Arbeitsplätzen

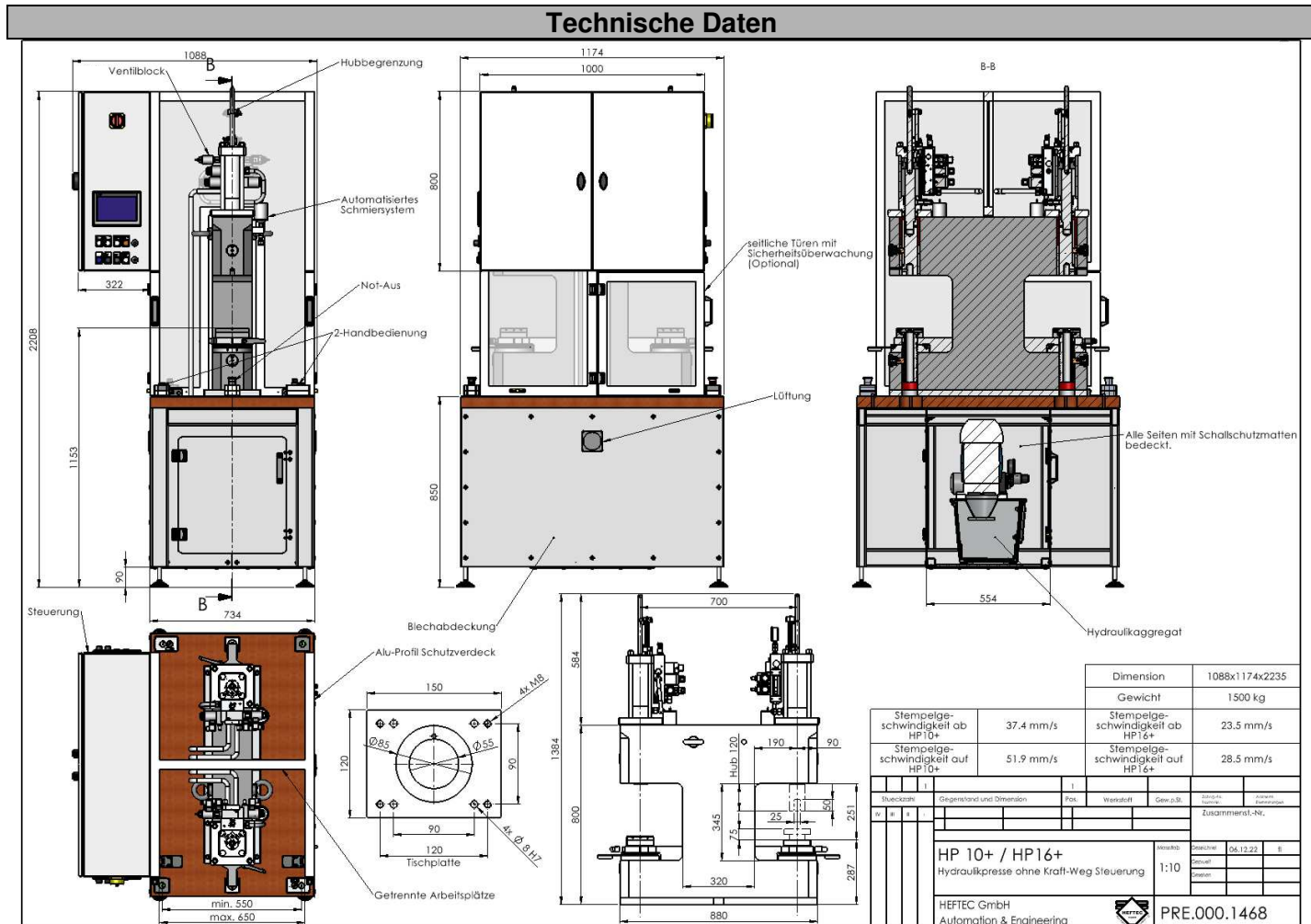


- Hydraulische Präzisionspresse
- Presskraft 100 / 160kN pro Arbeitsplatz
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Höhenverstellbarer Pressentisch ist komplett demontierbar
- Tischplatte mit T-Nuten kann befestigt werden
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14
- Separate Arbeitsplätze indem einer davon mit schwenkbaren Türen bestattet ist, um grössere Werkstücke bearbeiten zu können

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP10+ mit Kraft-Weg-Steuerung	auf Anfrage	
HP16+ mit Kraft-Weg-Steuerung	auf Anfrage	



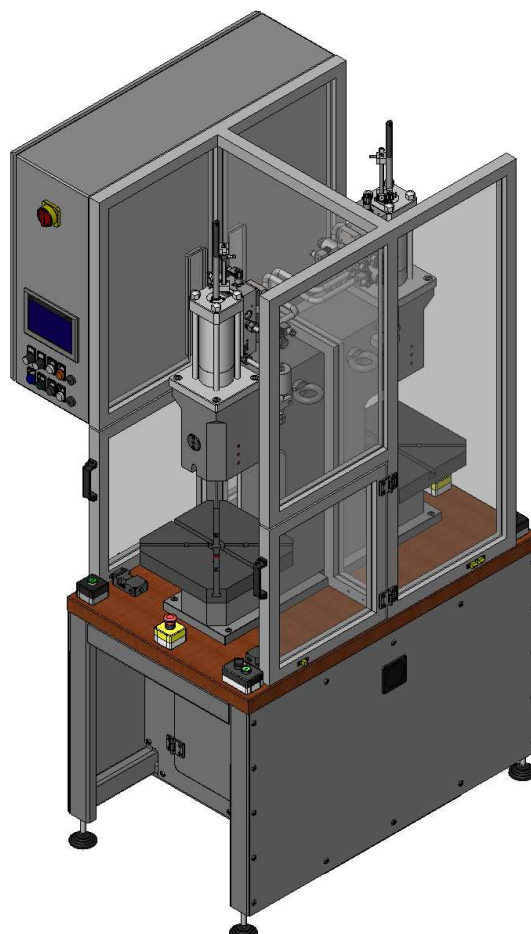
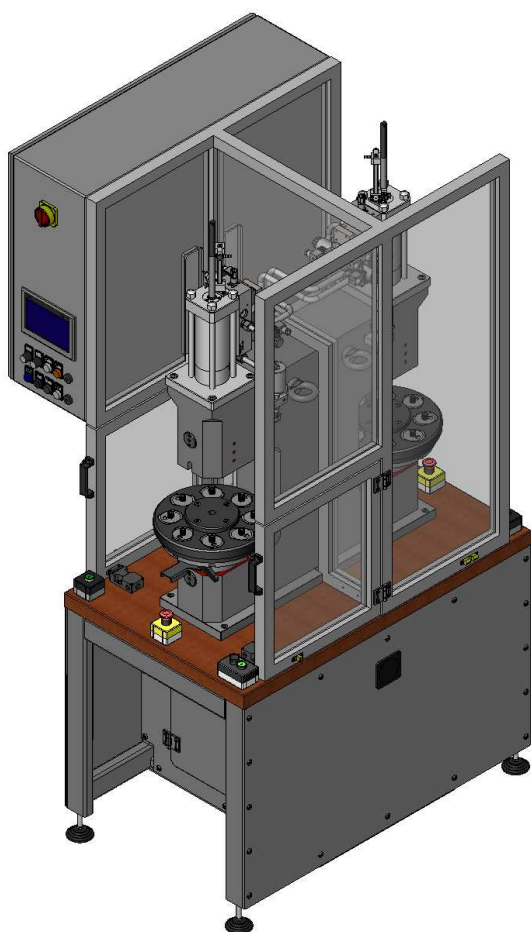
# HP10+ / HP16+ Hydraulische Präzisionspresse mit Kraft-Weg-Steuerung und 2 Arbeitsplätze

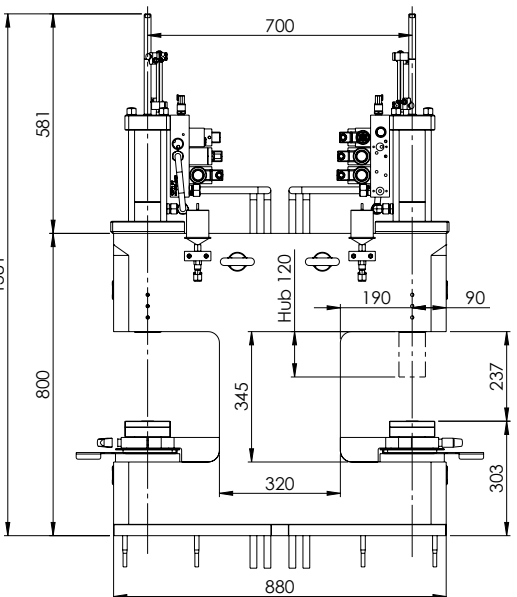
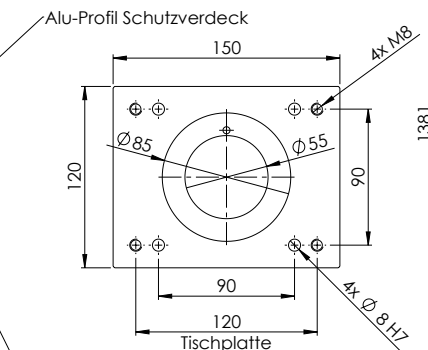
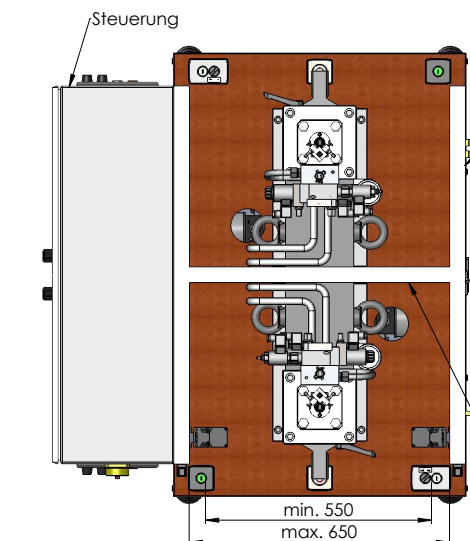
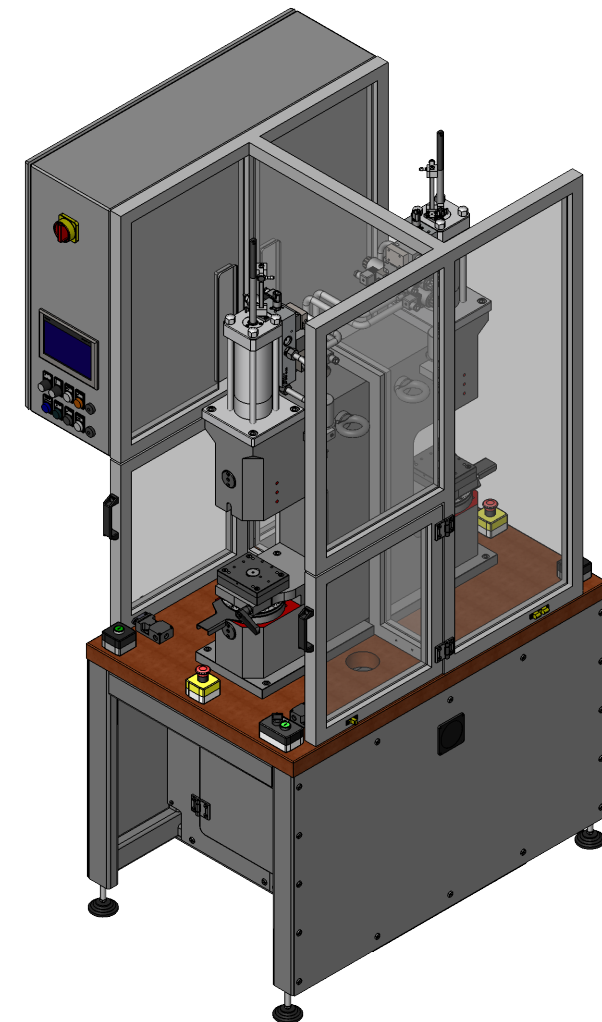
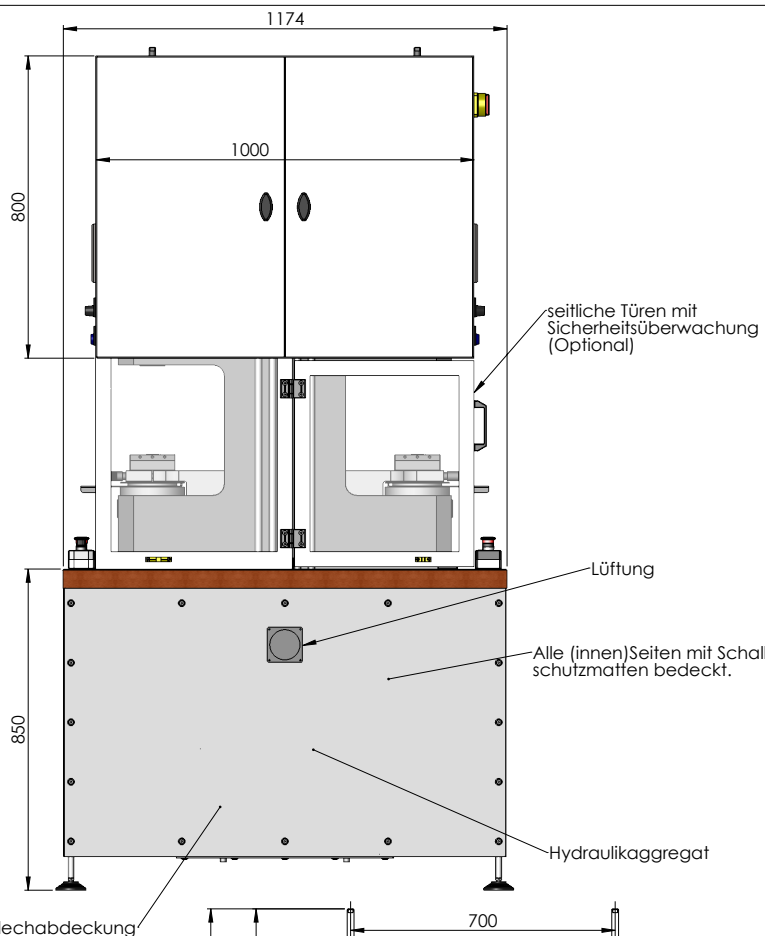
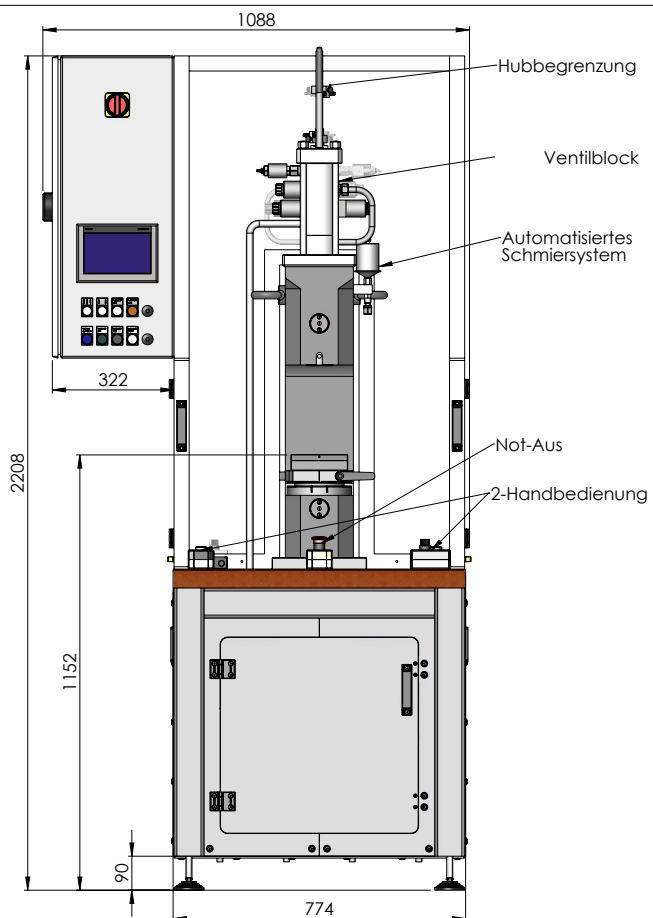


Beschreibung	Einheit	HP10+	HP16+
Presskraft (pro Arbeitsplatz)	kN	100	160
Presskraft (Servopresse) einstellbar, Wiederholgenauigkeit	kN	1	1
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-120	2-120
Hub (Servopresse) Positionsgenauigkeit	mm	0.01	0.01
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	37.4	23.5
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	51.9	28.5
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01	0.01
Werkzeug Einbauhöhe mit Spindel	mm	250	250
Werkzeug Einbauhöhe mit Tischplatte	mm	293	293
Werkzeug Tiefe	mm	170	170
Werkzeug Einbaubreite	mm	150	150
Ausladung	mm	190	190

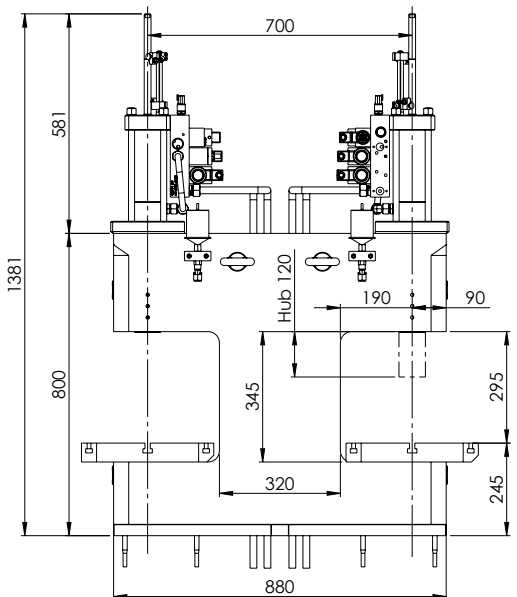
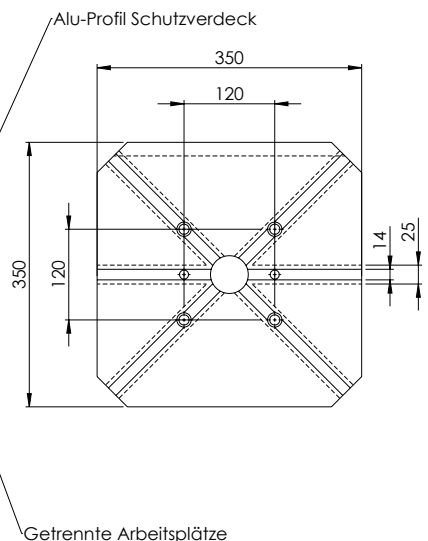
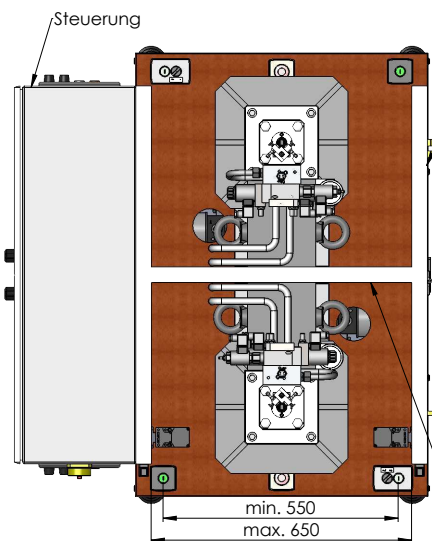
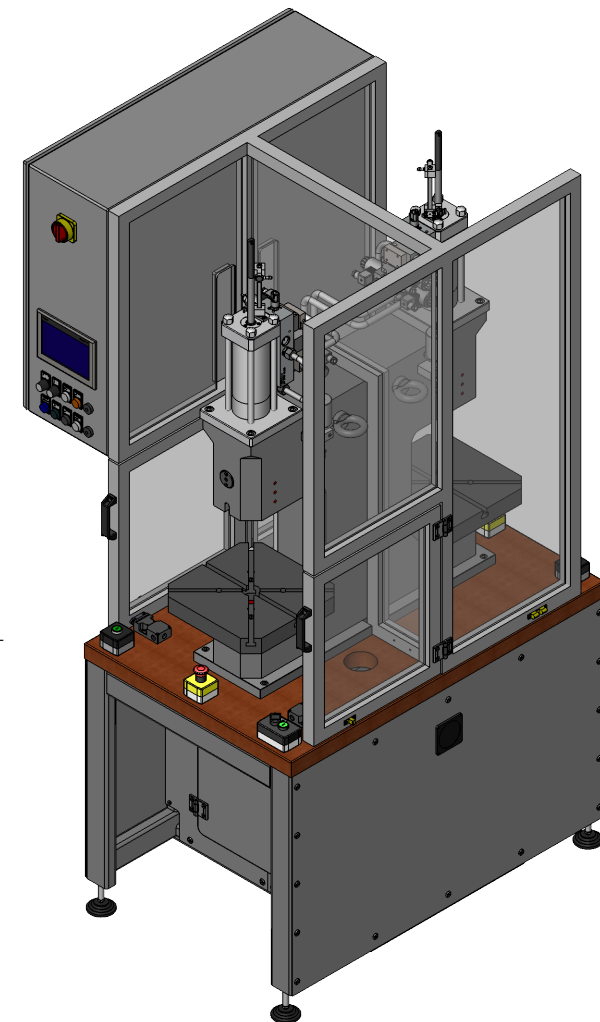
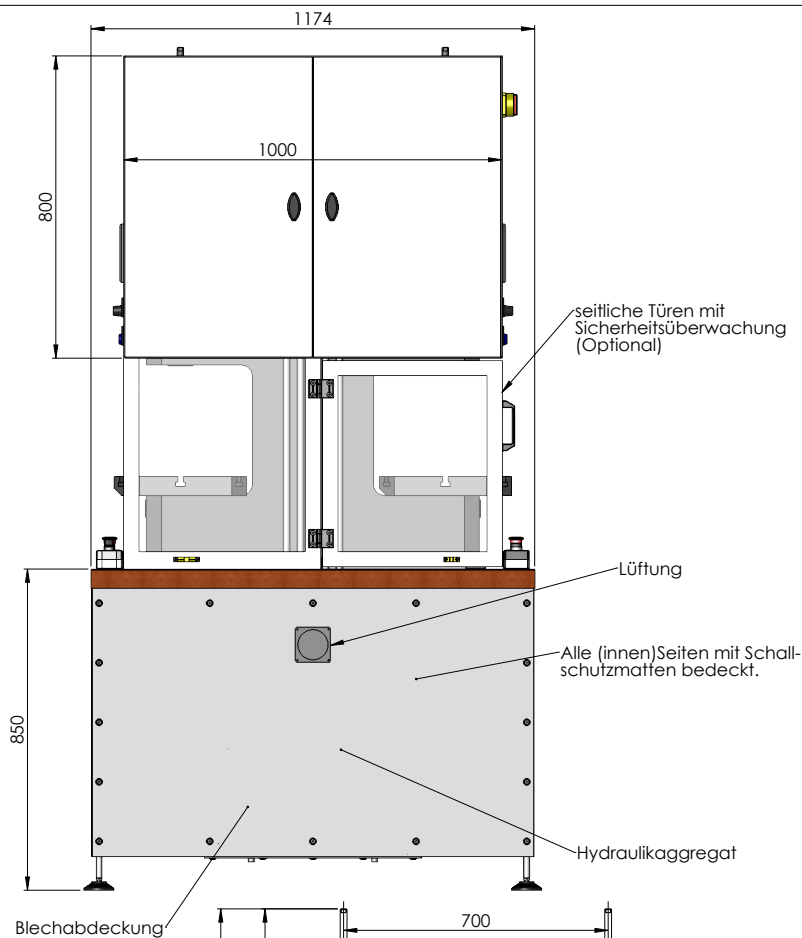
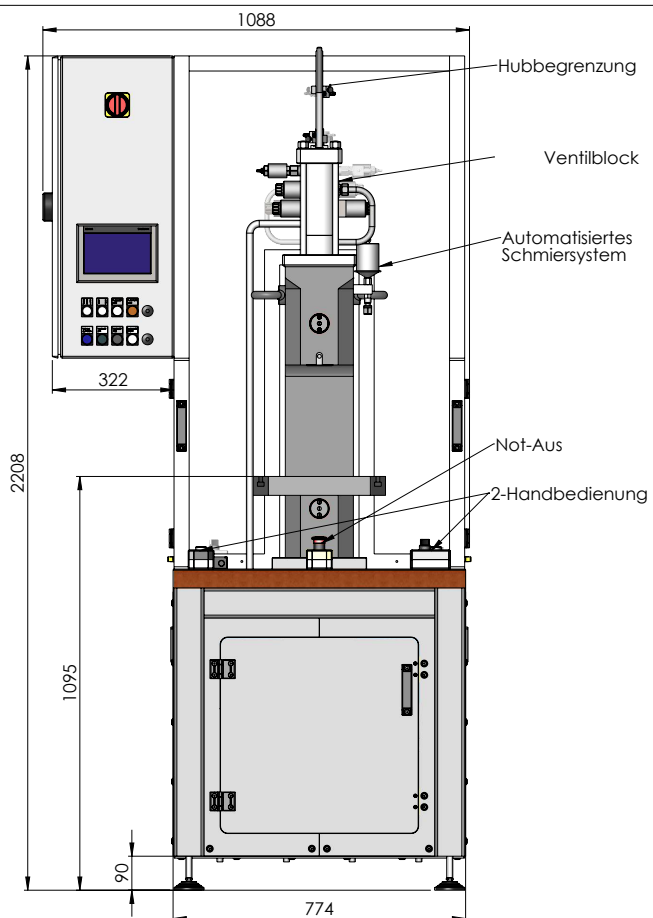
## HP10+ / HP16+ Hydraulische Präzisionspresse mit Kraft-Weg-Steuerung und 2 Arbeitsplätze

Tischplatte mit T-Nut (Option)	mm	350x350	350x350
Höhenverstellbarer Hubtisch mit Einstellskala 0.1mm	mm	0.1	0.1
Antriebsleistung	kW	5.5	5.5
CE konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	37.4 / 51.9	23.5 / 28.5
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja	Ja





Dimension		1088x1174x2235					
Gewicht		1500 kg					
Stempelgeschwindigkeit ab HP10+	37.4 mm/s	Stempelgeschwindigkeit ab HP16+	23.5 mm/s				
Stempelgeschwindigkeit auf HP10+	51.9 mm/s	Stempelgeschwindigkeit auf HP16+	28.5 mm/s				
Stueckzahl	I	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zchnr.-Nr.	Arbeits-Nr.	
Gegenstand und Dimension		Zusammenst.-Nr.					
HP10+2A / HP16+2A		Massstab		Gezeichnet		09.03.23	bd
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		1:10		Geprüft			
				Gesehen			
						PRE.000.1468	

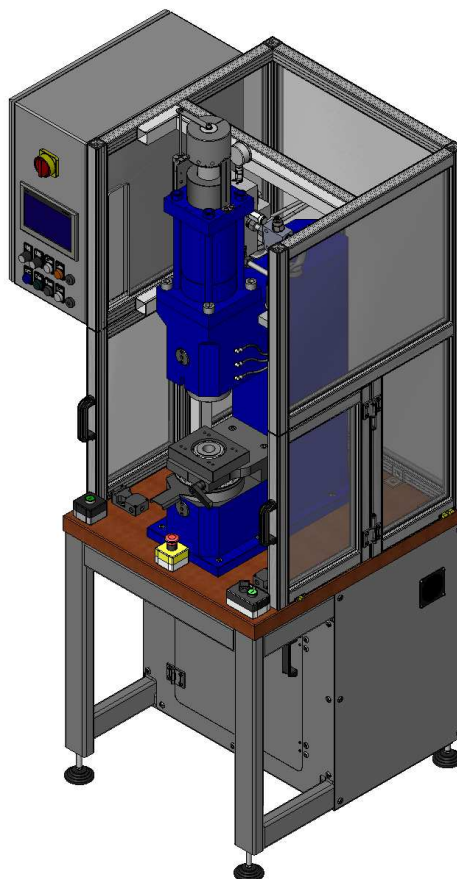


Stempelgeschwindigkeit ab HP10+		37.4 mm/s	Stempelgeschwindigkeit ab HP16+		23.5 mm/s
Stempelgeschwindigkeit auf HP10+		51.9 mm/s	Stempelgeschwindigkeit auf HP16+		28.5 mm/s
Dimension		1088x1174x2235			
Gewicht		1500 kg			
Stueckzahl		Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff
IV III II I					
HP10+2A / HP16+2A		Massstab		Gezeichnet 09.03.23 bcd	
100/160 kN		1:10		Geprüft	
HEFTEC GmbH				Gesehen	
Automation & Engineering				PRE.000.1468	



## HP20+ / HP25+ Hydraulische Presse mit Kraft-Weg-Steuerung

### HP20+ / HP25+ mit Kraft-Weg-Steuerung

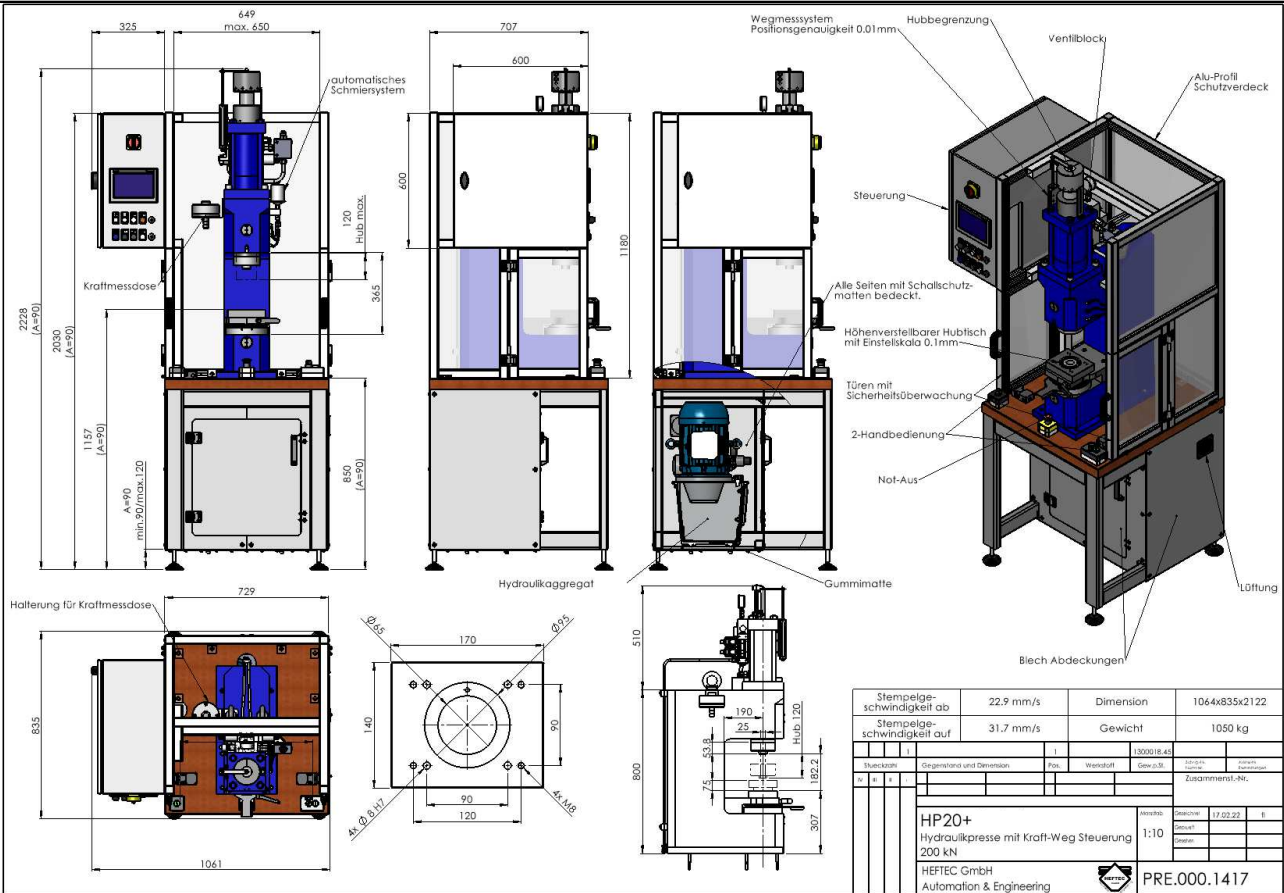


- Hydraulische Präzisionspresse
- Presskraft 200 / 250kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Höhenverstellbarer Pressentisch ist komplett demontierbar
- Tischplatte mit T-Nuten kann befestigt werden
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Option Kraft- Weg Steuerung (Version Servopresse)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14
- Option Rundtisch mit Servoantrieb + Lichtgitter

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP20+ ohne Kraft Weg Steuerung	auf Anfrage	
HP20+ Servopresse	auf Anfrage	
HP25+ ohne Kraft Weg Steuerung	auf Anfrage	
HP25+ Servopresse	auf Anfrage	

# HP20+ / HP25+ Hydraulische Presse mit Kraft-Weg-Steuerung

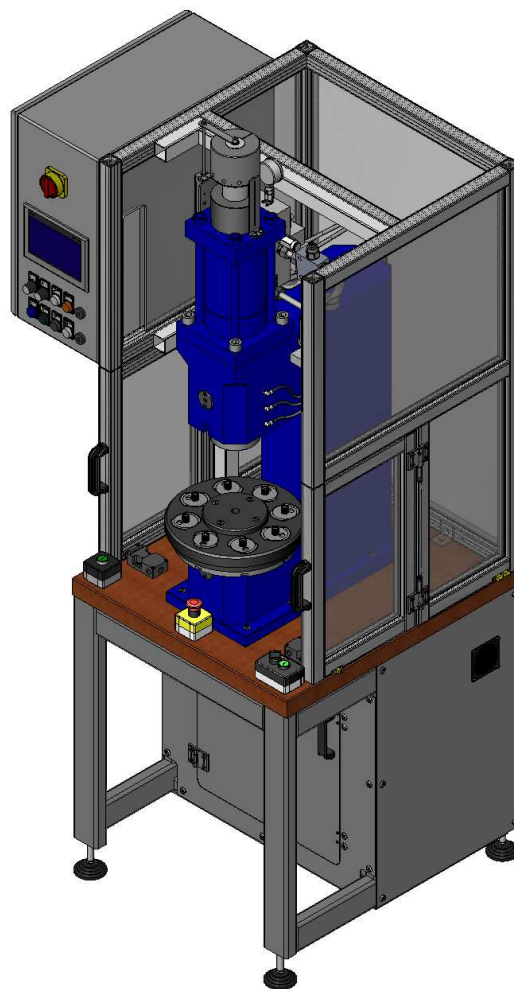
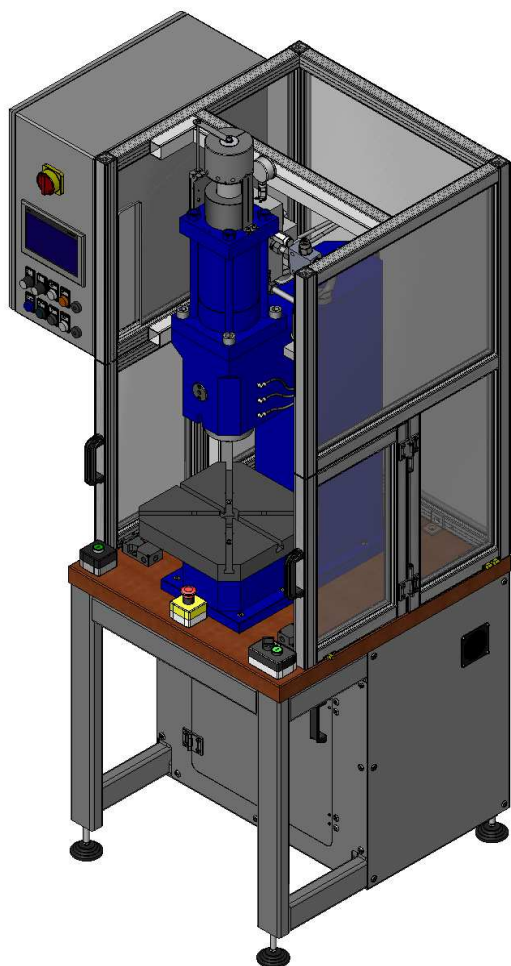
## Technische Daten

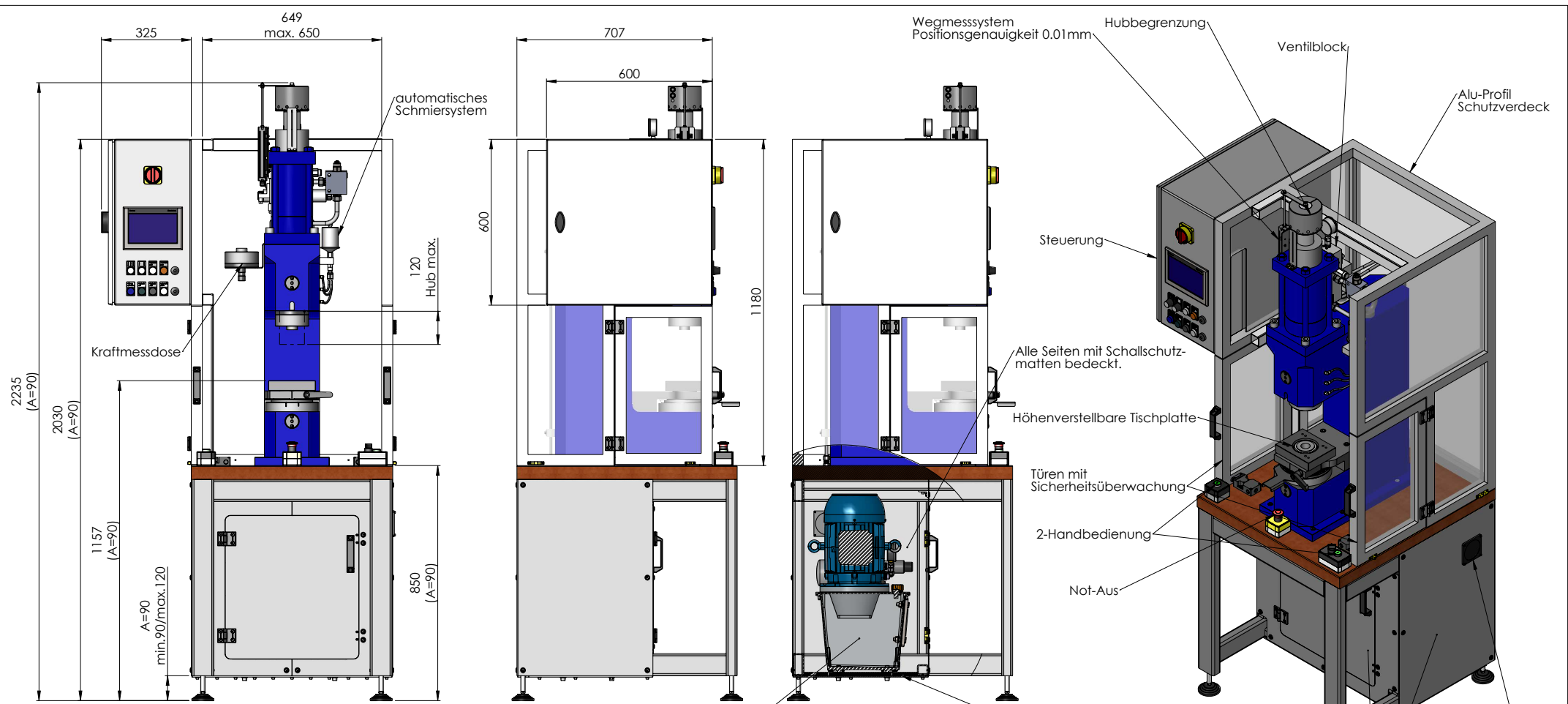


Beschreibung	Variabel	Einheit	HP20+	HP25+
Presskraft		kN	200	250
Presskraft (Servopresse) einstellbar, Wiederholgenauigkeit		kN	1	1
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)		mm	2-120	2-120
Hub (Servopresse) Positionsgenauigkeit		mm	0.01	0.01
Stempelgeschwindigkeit AB		mm/s	22.9	17.6
Stempelgeschwindigkeit AUF		mm/s	31.7	22.4
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb		mm/s	10	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)		s	0-1.5	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag		mm	0.2	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag		mm	0.01	0.01
Werkzeug Einbauhöhe mit Spindel		mm	250	250
Werkzeug Einbauhöhe mit Tischplatte		mm	293	293
Werkzeug Tiefe		mm	170	170
Werkzeug Einbaubreite		mm	150	150
Ausladung		mm	190	190
Tischplatte mit T-Nut (Option)		mm	350x350	350x350
Höhenverstellbarer Hubtisch mit Einstellskala 0.1mm		mm	0.1	0.1
Gewicht		kg	ca. 1300	ca. 1300

## HP20+ / HP25+ Hydraulische Presse mit Kraft-Weg-Steuerung

Antriebsleistung		kW	4	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck		mm/s	22.9 / 31.79	17.6 / 22.4
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz		Option	Ja	Ja
Werkzeugsystem		Option	Ja	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion		Standard	Ja	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse		Option	Ja	Ja
Fussschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug		Standard	Ja	Ja



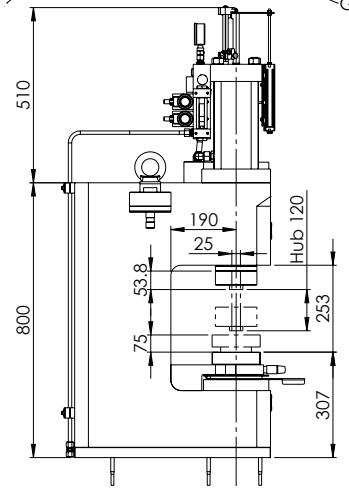
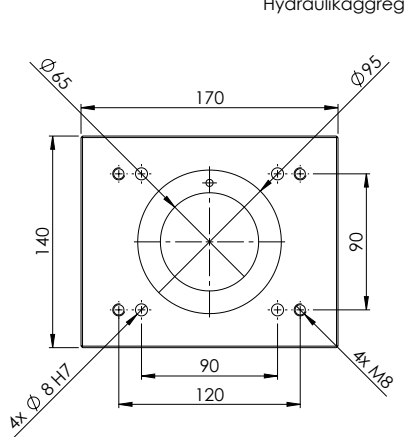
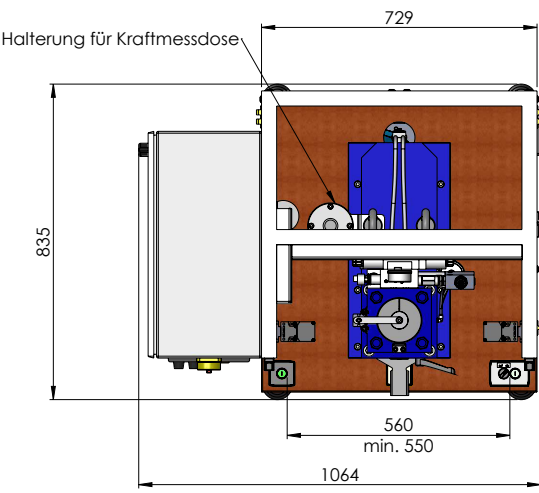


Hydraulikaggregat

Gummimatte

Blech Abdeckungen

Lüftung

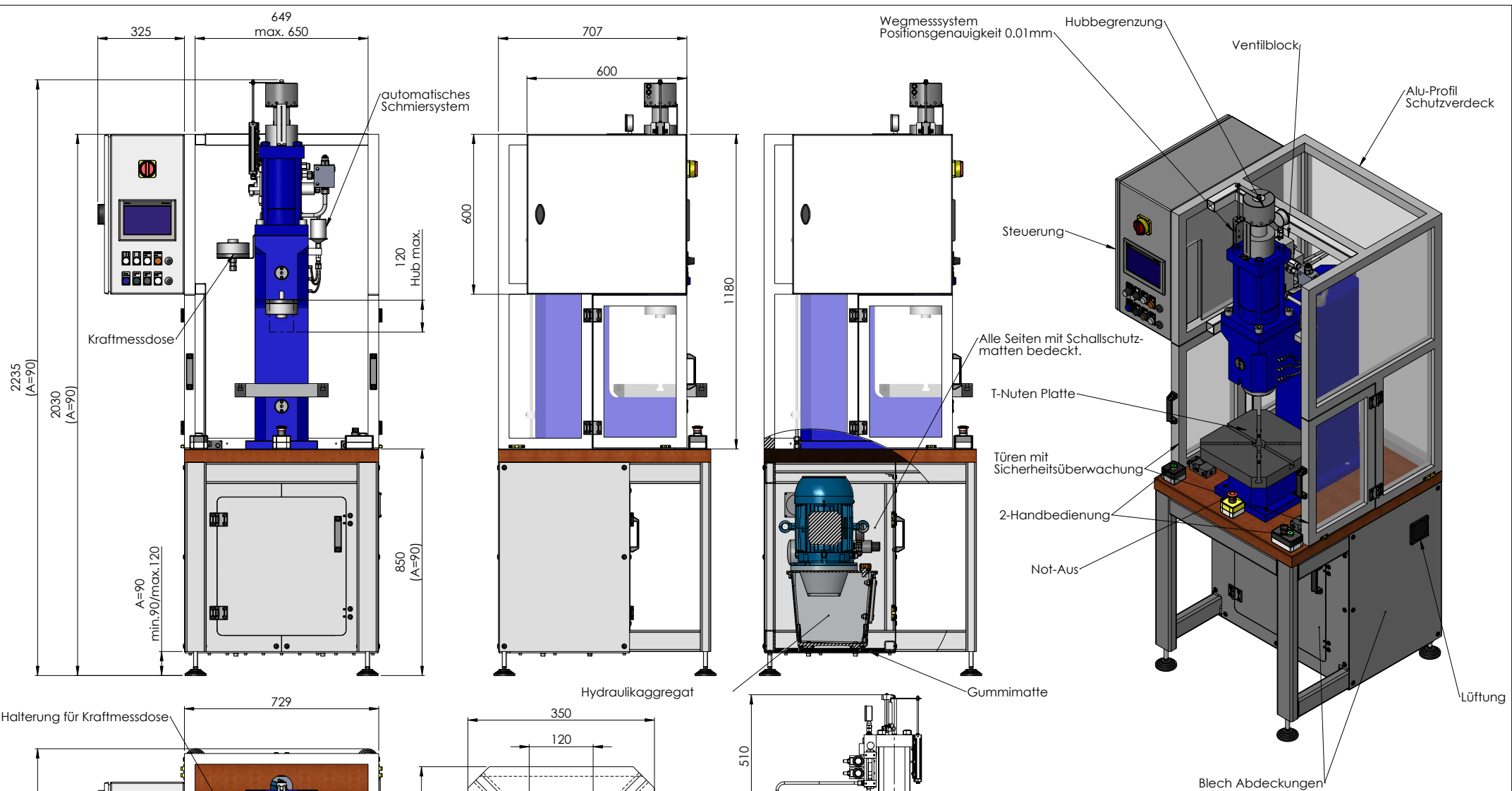



Stempelgeschwindigkeit ab	22.9 mm/s	Dimension	1064x835x2122
Stempelgeschwindigkeit auf	31.7 mm/s	Gewicht	1050 kg
		1047897.43	
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff
IV	III	II	I
Zusammenst.-Nr.			
<b>HP20+</b> Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung 200 kN			Massstab Gezeichnet Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			1:10 09.03.23 bcd <b>PRE.000.1417</b>



PRE.000.1417

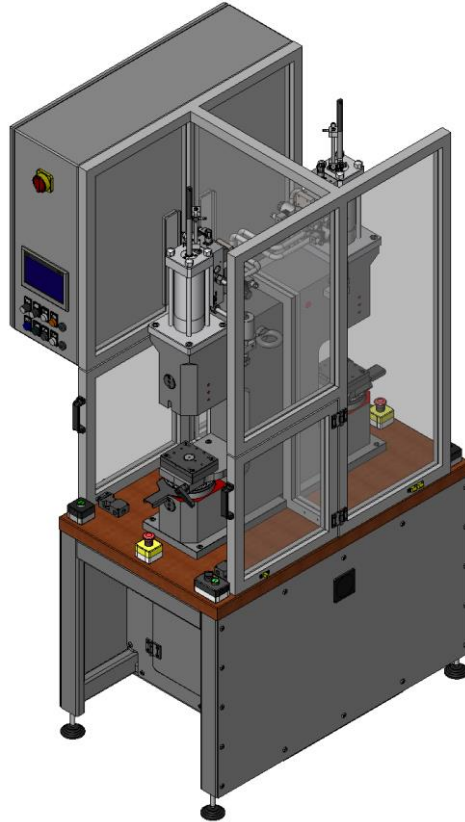




Stempelgeschwindigkeit ab	22.9 mm/s	Dimension	1064x835x2122
Stempelgeschwindigkeit auf	31.7 mm/s	Gewicht	1050 kg
Stueckzahl	1	1047897.43	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Zusammenst.-Nr.
IV	III	II	
<b>HP20+</b> Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung 200 kN		Massstab 1:10	Gezeichnet Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			PRE.000.1417

## HP20+ / HP25+ Hydraulische Präzisionspresse mit Kraft-Weg-Steuerung und 2 Arbeitsplätze

### HP20+ / HP25+ mit 2 Arbeitsplätzen

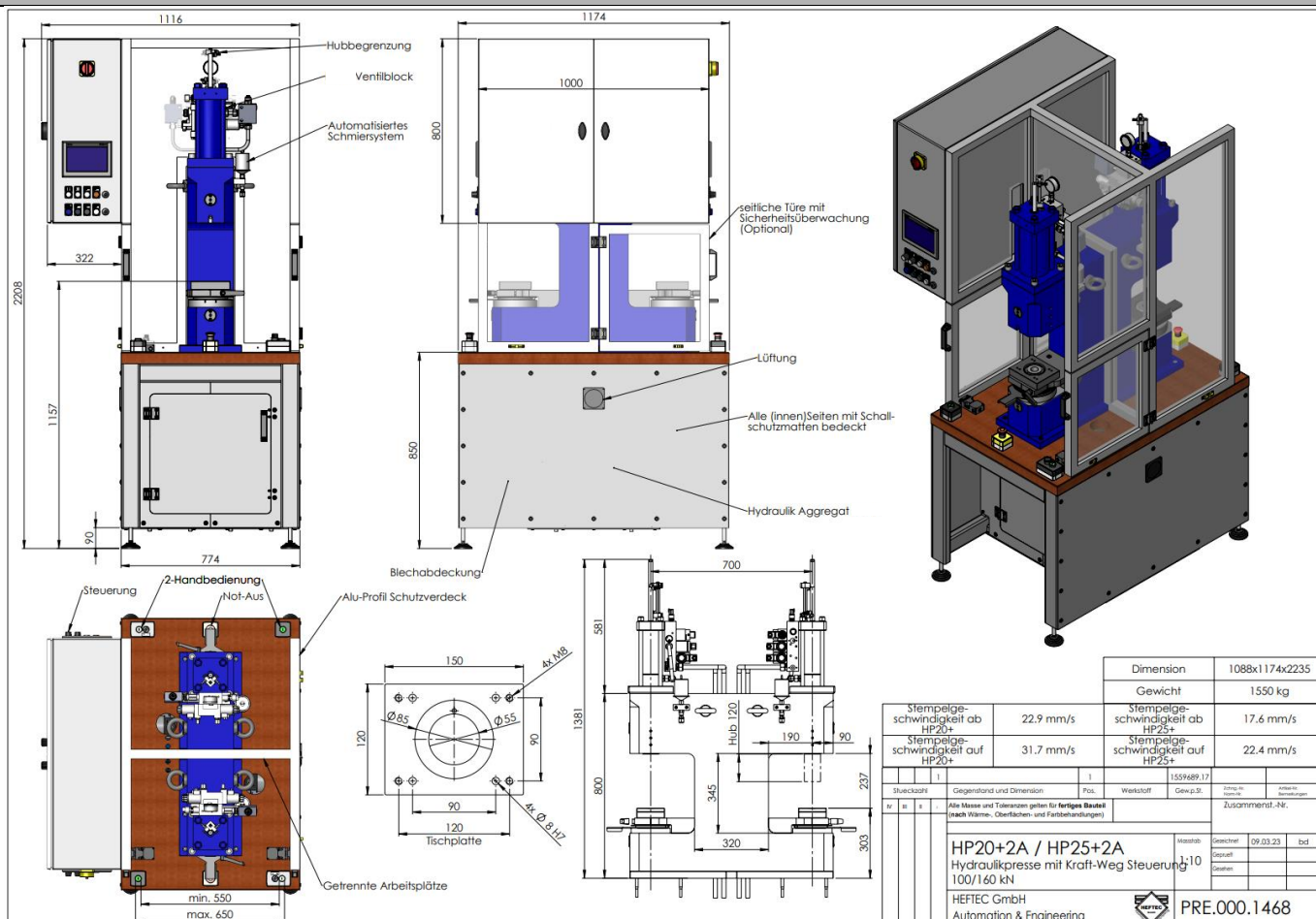


- Hydraulische Präzisionspresse
- Presskraft 200 / 250kN pro Arbeitsplatz
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Höhenverstellbarer Pressentisch ist komplett demontierbar
- Tischplatte mit T-Nuten kann befestigt werden
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14
- Separate Arbeitsplätze indem einer davon mit schwenkbaren Türen bestattet ist, um grössere Werkstücke bearbeiten zu können

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP20+ mit Kraft-Weg-Steuerung	auf Anfrage	
HP25+ mit Kraft-Weg-Steuerung	auf Anfrage	

# HP20+ / HP25+ Hydraulische Präzisionspresse mit Kraft-Weg-Steuerung und 2 Arbeitsplätze

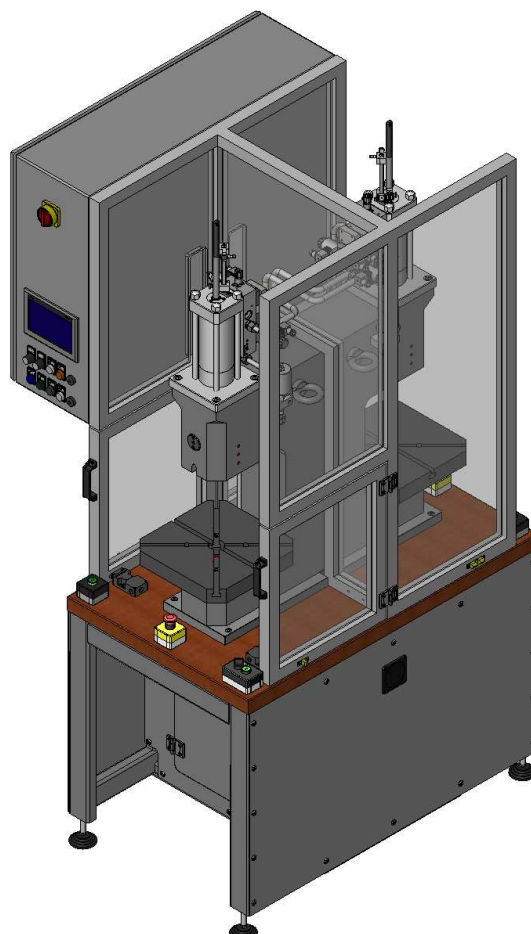
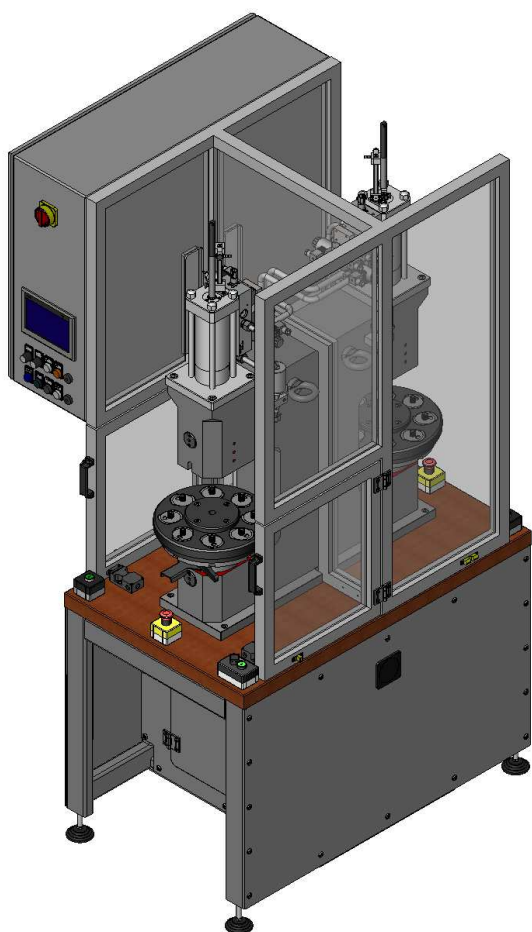
## Technische Daten



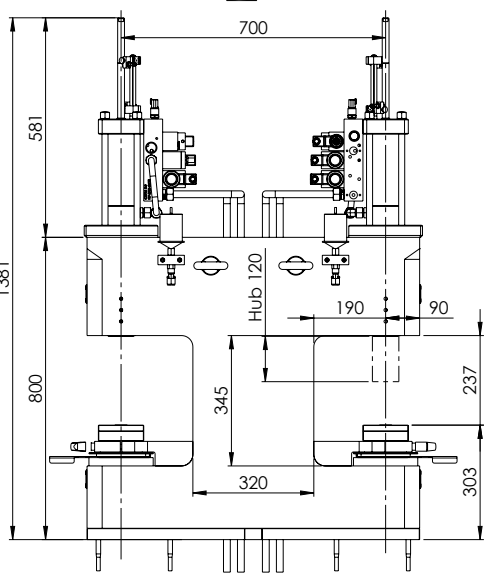
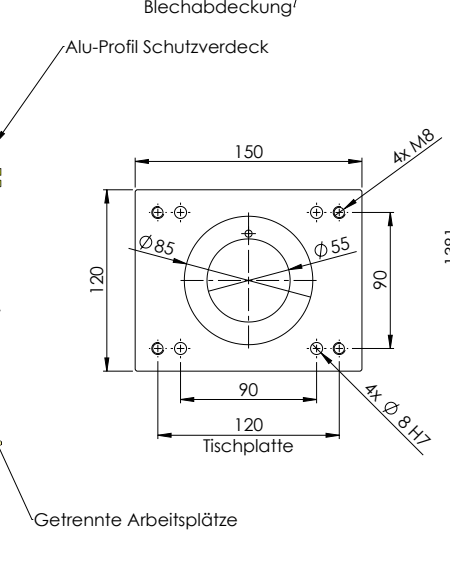
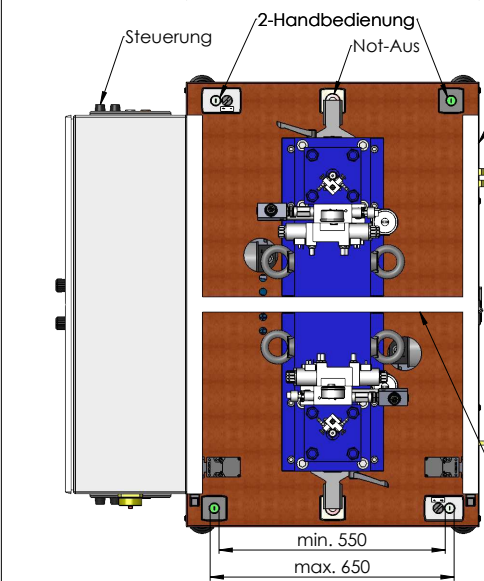
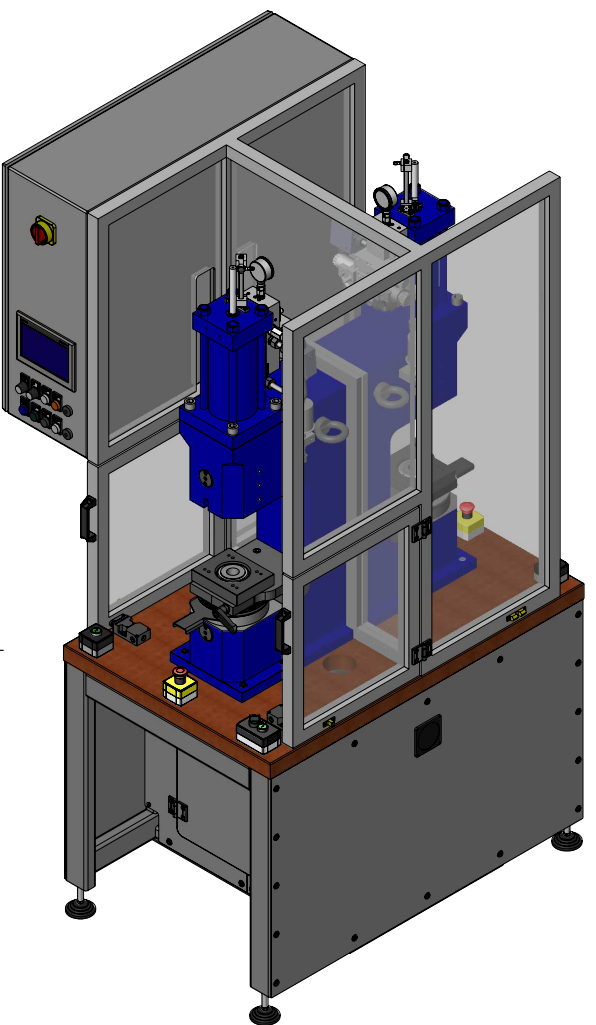
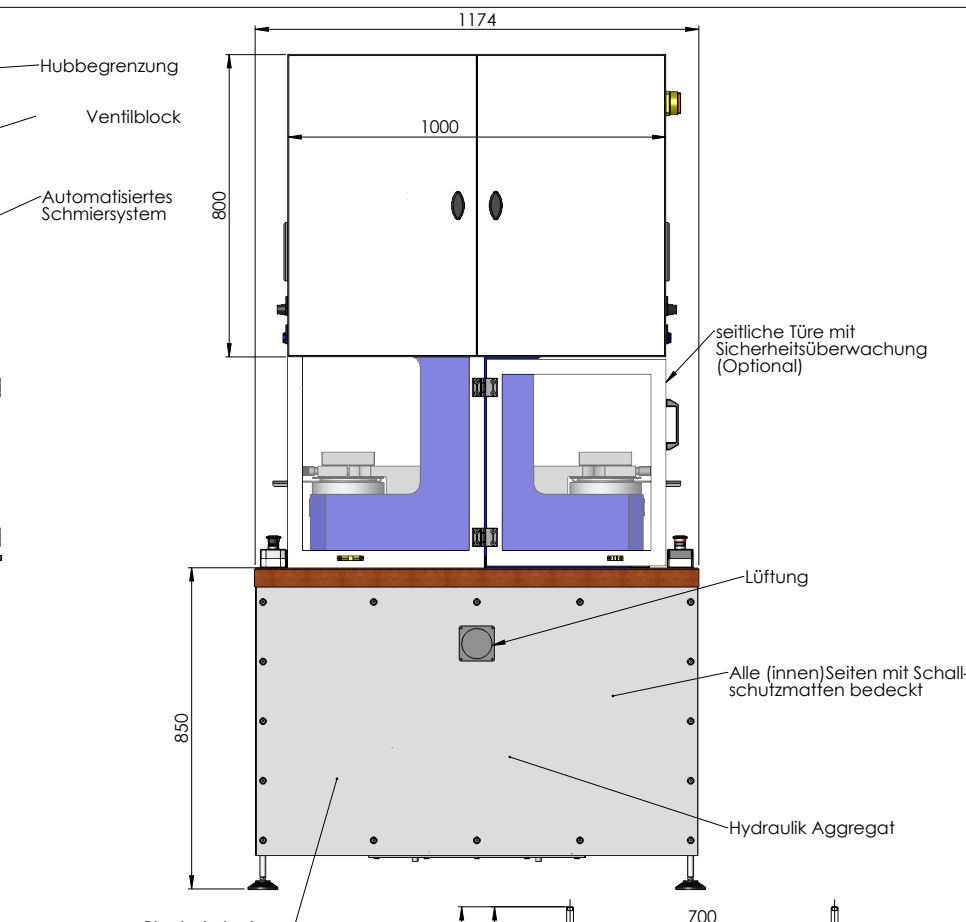
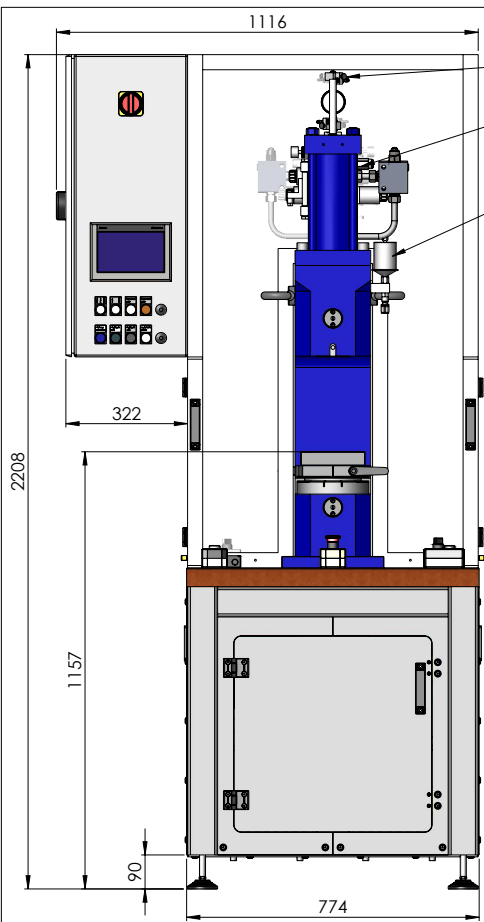
Beschreibung	Einheit	HP20+	HP25+
Presskraft (pro Arbeitsplatz)	kN	200	250
Presskraft (Servopresse) einstellbar, Wiederholgenauigkeit	kN	1	1
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-120	2-120
Hub (Servopresse) Positionsgenauigkeit	mm	0.01	0.01
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	22.9	17.6
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	31.7	22.4
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01	0.01
Werkzeug Einbauhöhe mit Spindel	mm	250	250
Werkzeug Einbauhöhe mit Tischplatte	mm	293	293
Werkzeug Tiefe	mm	120	120
Werkzeug Einbaubreite	mm	150	150
Ausladung	mm	190	190

## HP20+ / HP25+ Hydraulische Präzisionspresse mit Kraft-Weg-Steuerung und 2 Arbeitsplätze

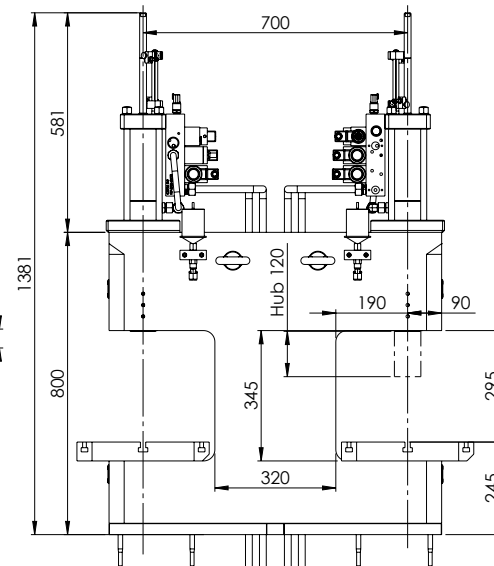
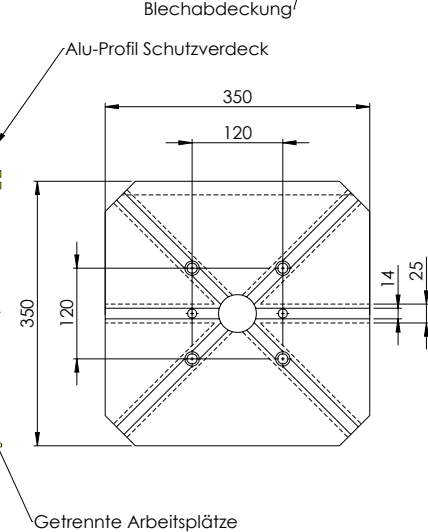
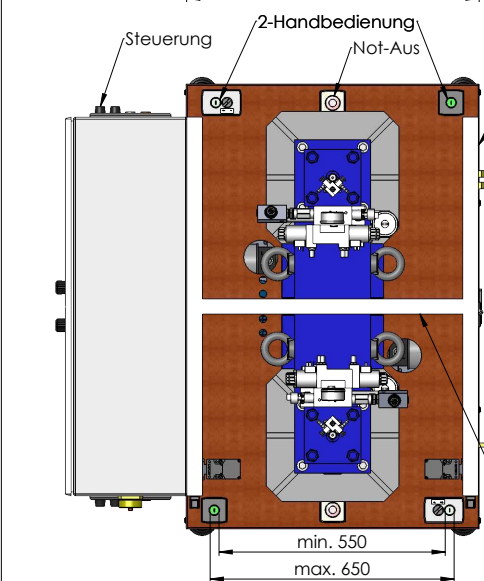
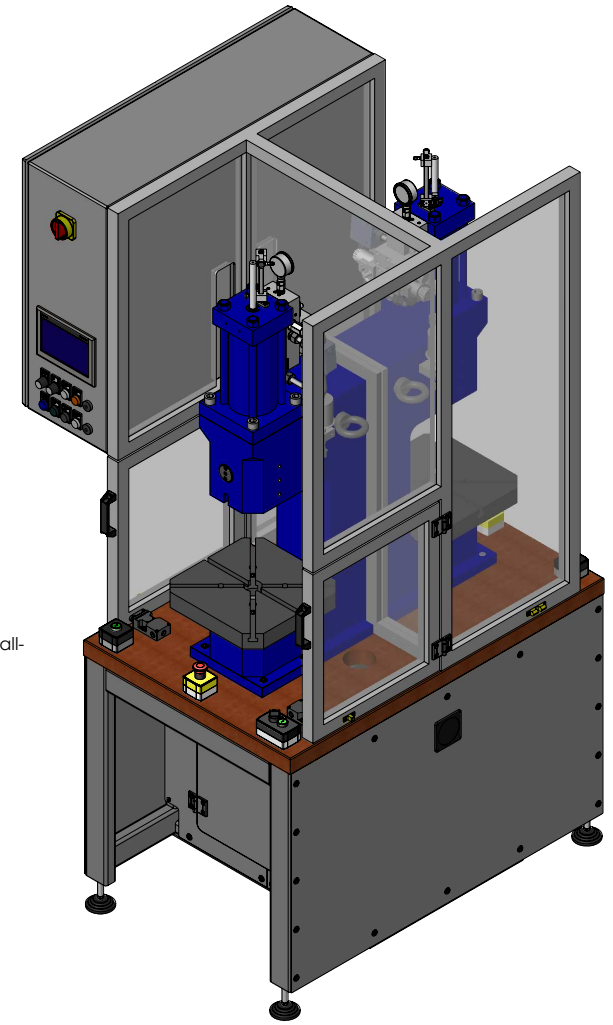
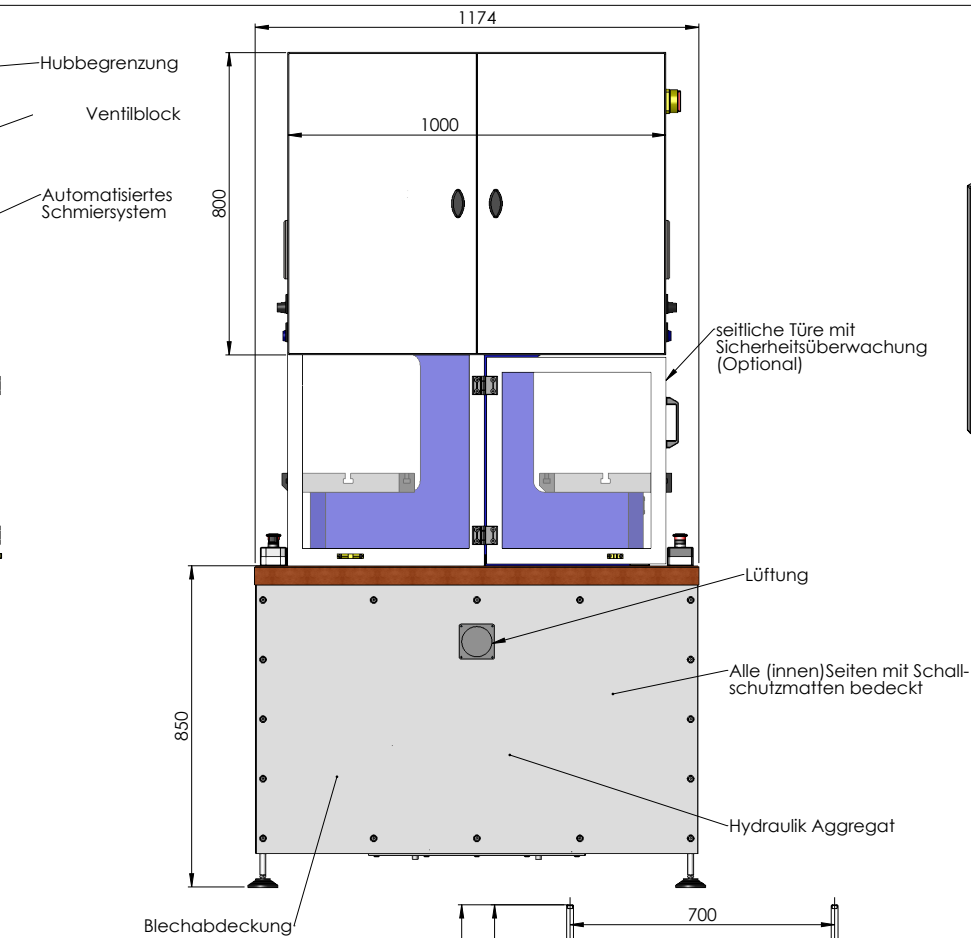
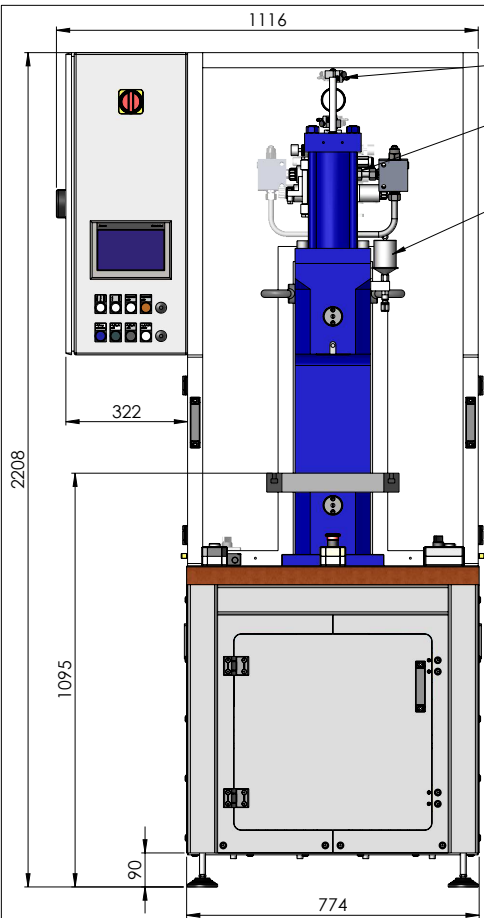
Tischplatte mit T-Nut (Option)	mm	350x350	350x350
Höhenverstellbarer Hubtisch mit Einstellskala 0.1mm	mm	0.1	0.1
Antriebsleistung	kW	4	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	37.4 / 51.9	23.5 / 28.5
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja	Ja







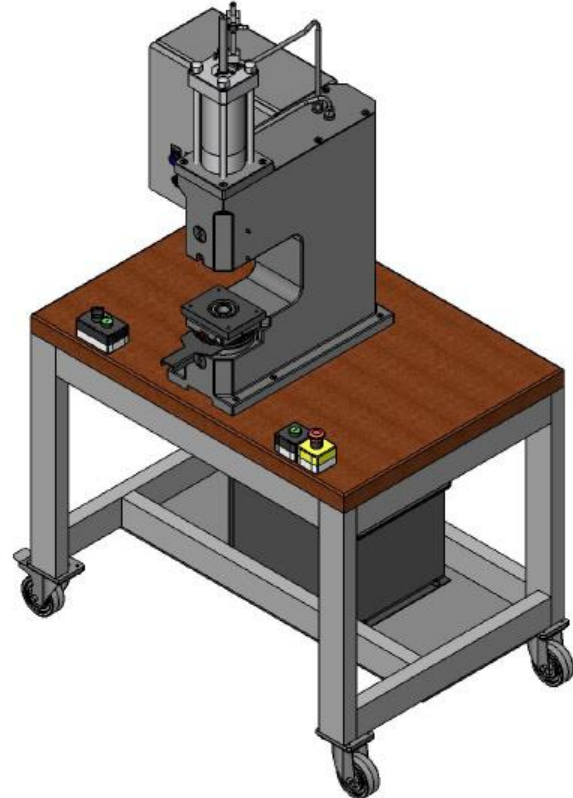
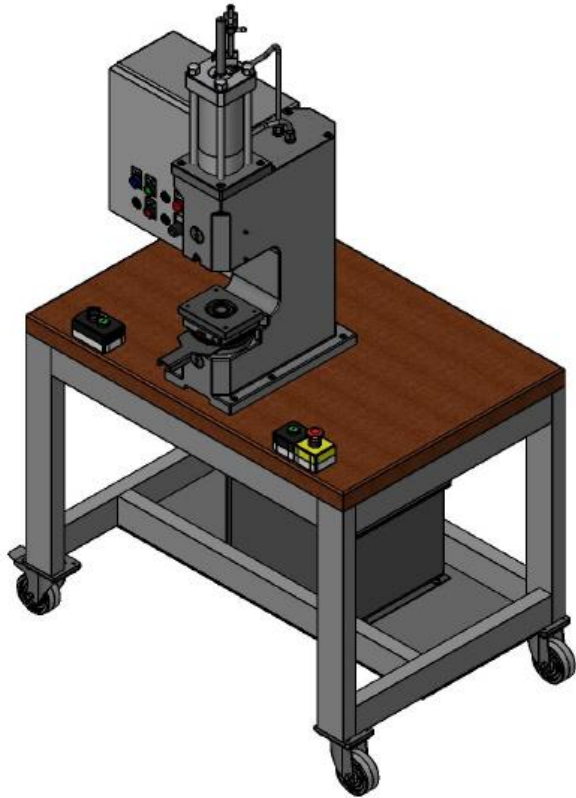
Dimension		1088x1174x2235	
Gewicht		1550 kg	
Stempelgeschwindigkeit ab HP20+	22.9 mm/s	Stempelgeschwindigkeit ab HP25+	17.6 mm/s
Stempelgeschwindigkeit auf HP20+	31.7 mm/s	Stempelgeschwindigkeit auf HP25+	22.4 mm/s
Stueckzahl	I	1	1559689.17
Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff
Gew.p.St.		Zchnr-Nr. Norm-Nr.	
Anmerk. Bemerkungen		Zusammenst.-Nr.	
Alle Masse und Toleranzen gelten für fertiges Bauteil (nach Wärme-, Oberflächen- und Farbbehandlungen)			
HP20+2A / HP25+2A		Masstab	Gezeichnet
Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung		1:10	09.03.23
100/160 kN		Geprüft	bd
GESEHEN			
HEFTEC GmbH		PRE.000.1468	
Automation & Engineering			



Dimension		1088x1174x2235	
Gewicht		1550 kg	
Stempelgeschwindigkeit ab HP20+	22.9 mm/s	Stempelgeschwindigkeit ab HP25+	17.6 mm/s
Stempelgeschwindigkeit auf HP20+	31.7 mm/s	Stempelgeschwindigkeit auf HP25+	22.4 mm/s
Stueckzahl	1	1568318.59	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.
Alle Masse und Toleranzen gelten für fertiges Bauteil (nach Wärme-, Oberflächen- und Farbbehandlungen)			Zusammenst.-Nr.
HP20+2A / HP25+2A		Masstab	Gezeichnet
Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung		1:10	09.03.23
100/160 kN		Geprüft	bd
HEFTEC GmbH		Gesehen	
Automation & Engineering		PRE.000.1468	

## HP5N/W Hydraulische Präzisionspresse / (JOSSI PRESSE)

<b>HP5N (70kN)</b> Hydraulische Präzisionspresse	<b>HP5W (70kN)</b> Hydraulische Präzisionspresse
---	---



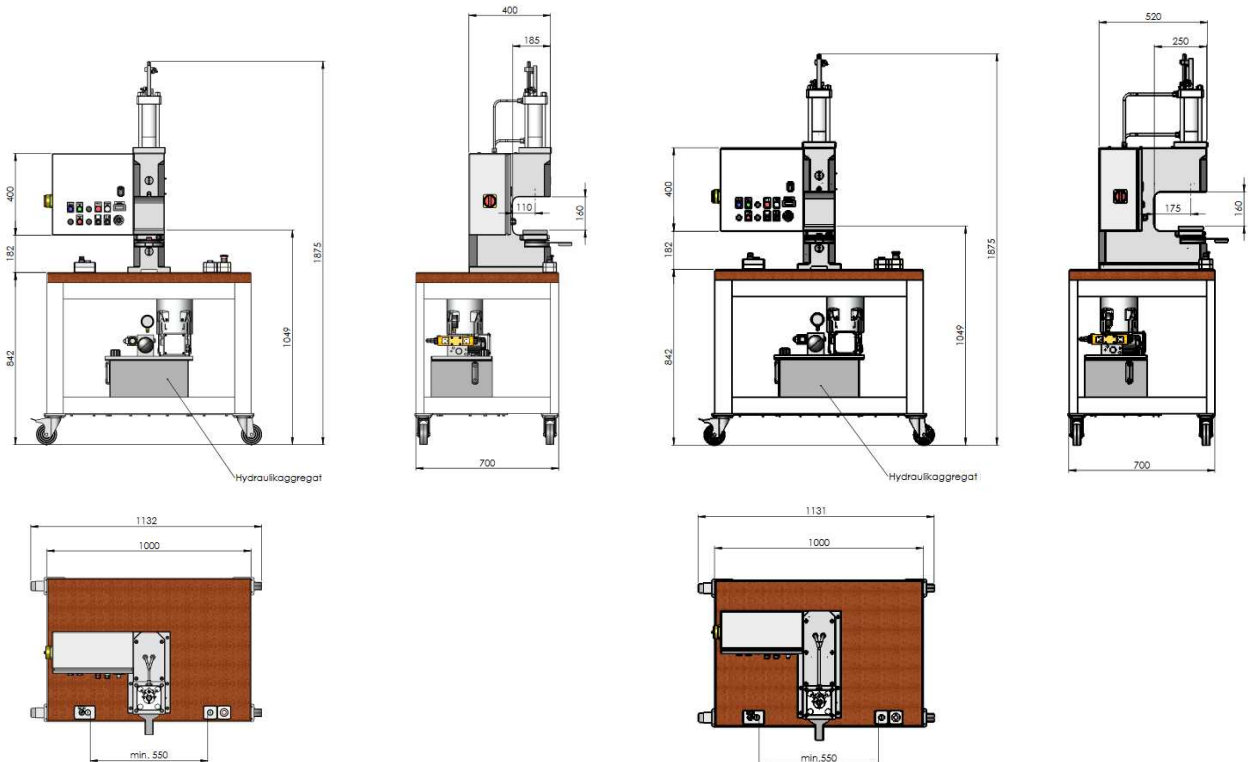
- Hydraulische Präzisionspresse (Jossi Presse)
- Presskraft 70kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Ablesegenauigkeit 0,1 mm
- Fixierung durch Schnellspannhebel ohne zusätzliche Werkzeuge
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP5N	Auf Anfrage	
HP5W	Auf Anfrage	

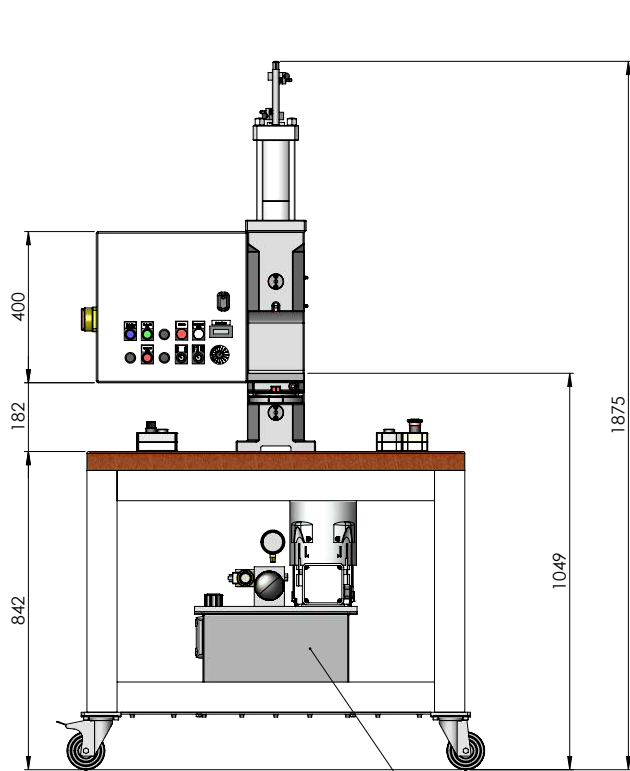
<http://www.heftec.ch/pressentechnik/hydraulikpressen-c-staender/hp5n-w-1/index.html>

## HP5N/W Hydraulische Präzisionspresse / (JOSSI PRESSE)

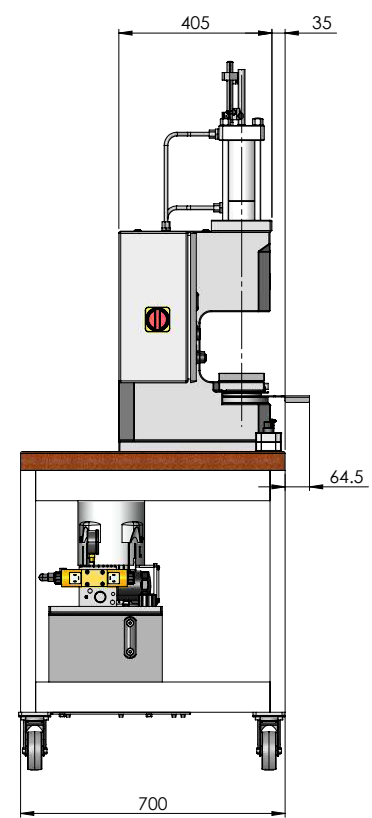
### Technische Daten



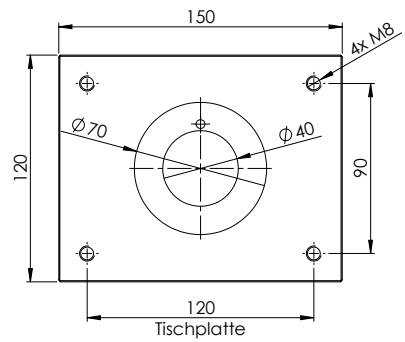
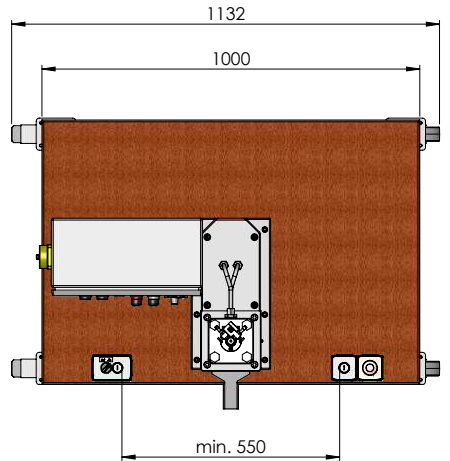
Beschreibung	Variabel	Einheit	HP5N	HP5W
Presskraft		kN	70	70
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)		mm	2-90	2-90
Stempelgeschwindigkeit AB		mm/s	10	10
Stempelgeschwindigkeit AUF		mm/s	10	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb		mm/s	10	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)		s	0-1.5	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag		mm	0.2	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag		mm	0.01	0.01
Werkzeug Einbauhöhe		mm	160	160
Werkzeug Tiefe		mm	120	120
Werkzeug Einbaubreite		mm	150	150
Höhenverstellbarer Hubtisch mit Einstellskala		mm	0.1	0.1
Ausladung	A	mm	110	175
Gewicht	A	kg	570	600
Antriebsleistung		kW	1.1	1.1
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung ohne Schutzverdeck		mm/s	10	10
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz		Option	Ja	Ja
Schallschutzhaube über Hydraulikaggregat		Option	Ja	Ja
Werkzeugsystem		Option	Ja	Ja
Unterbau mit Aluminiumprofile		Standard	Ja	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug		Standard	Ja	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse		Standard	Ja	Ja



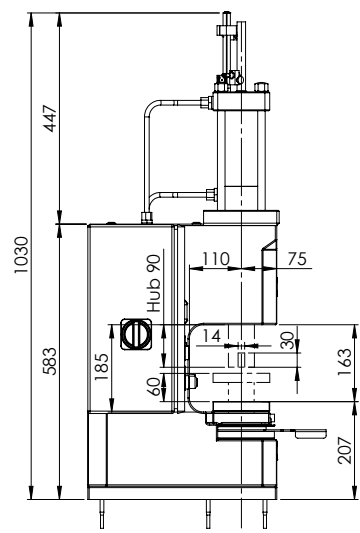
Hydraulikaggregat



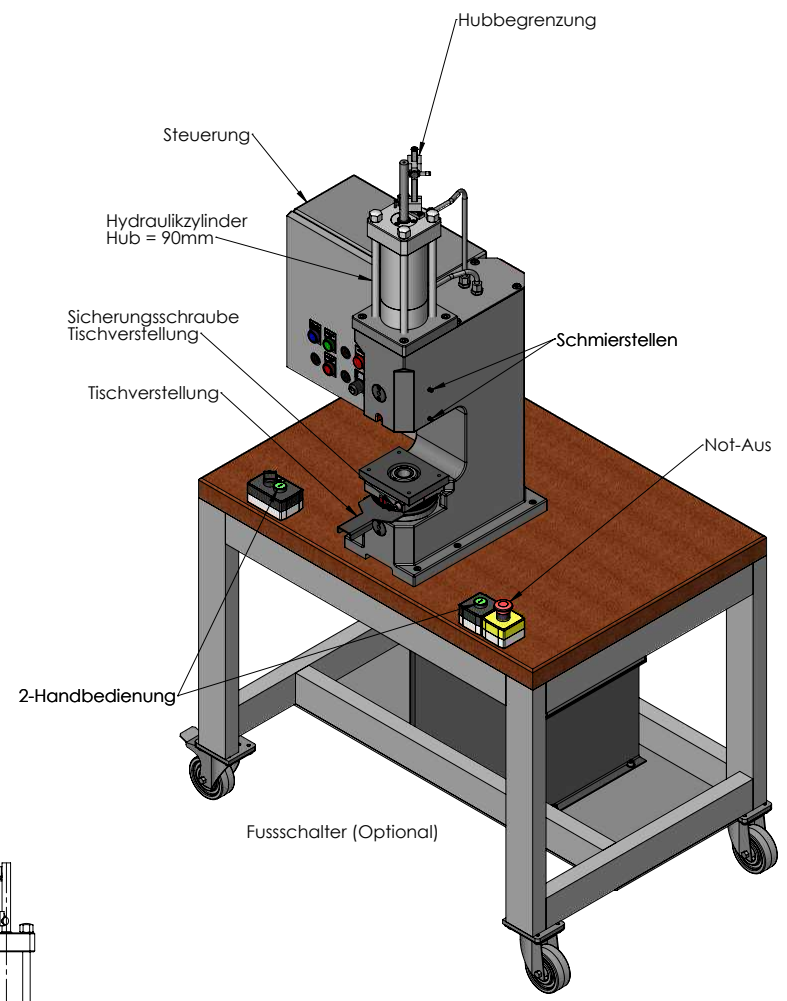
700




Tischplatte



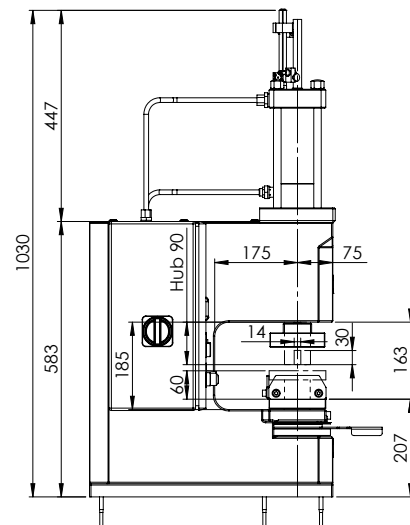
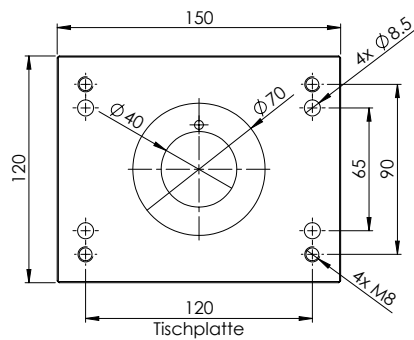
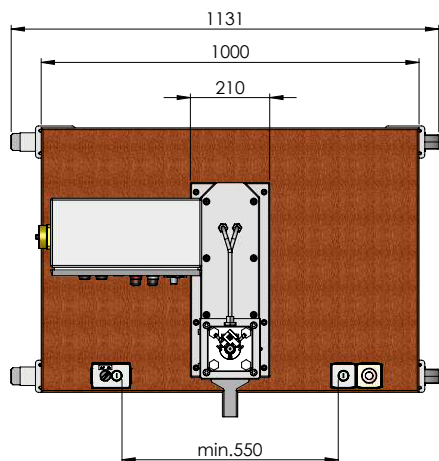
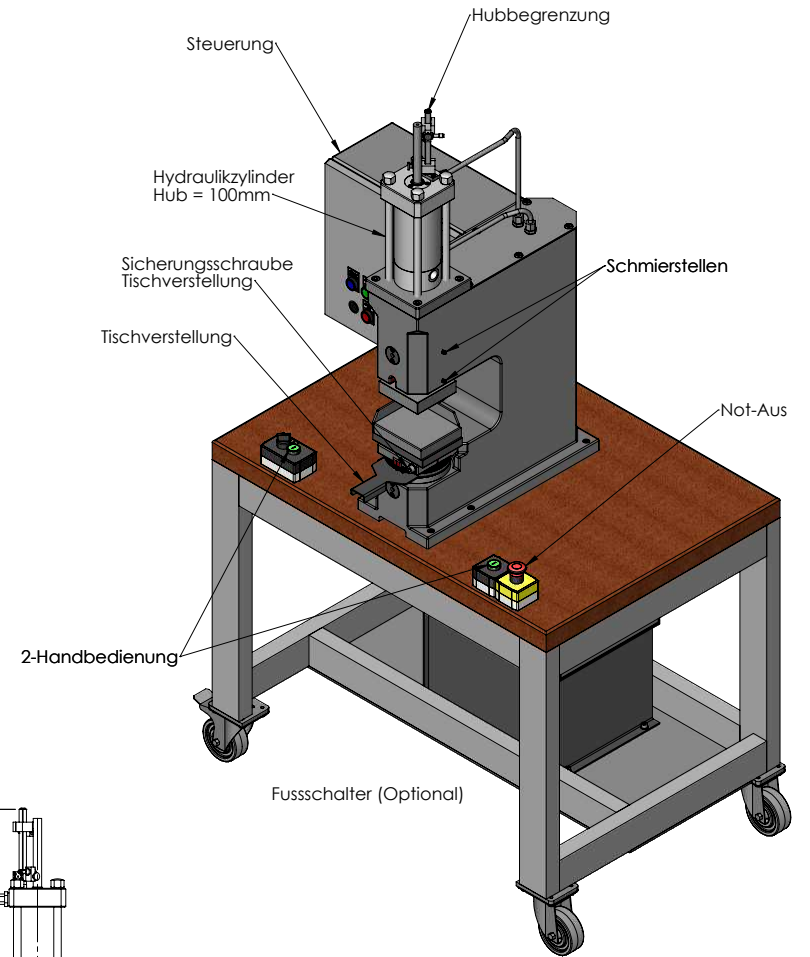
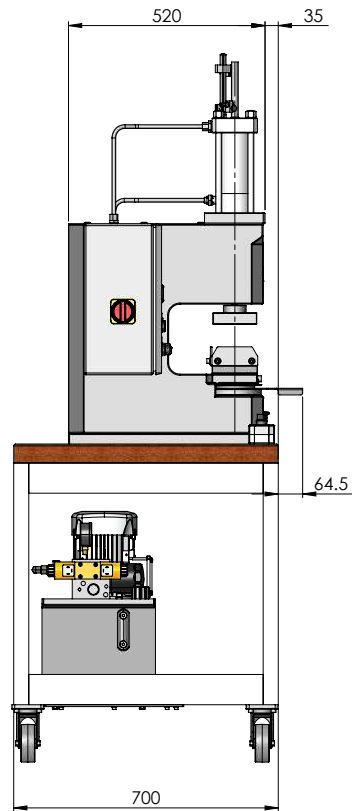
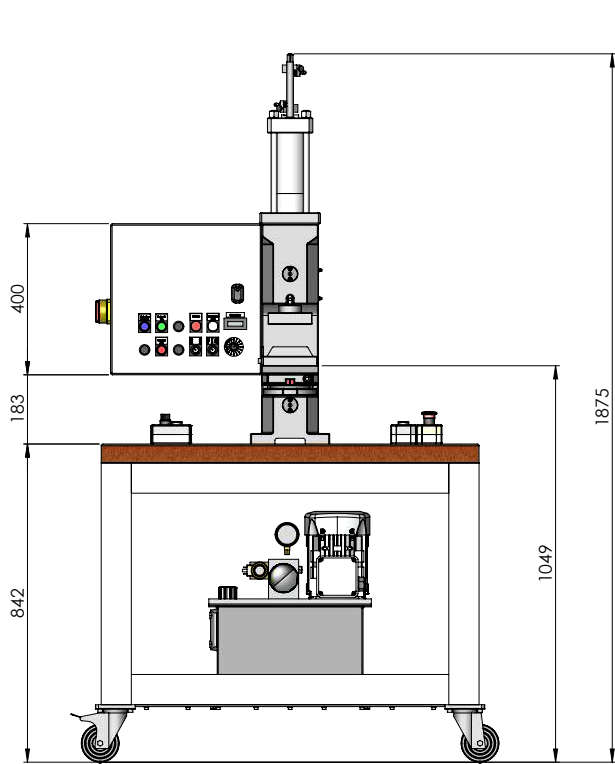
Hub 90



Fusschalter (Optional)

Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Dimension	1132x700x1875
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	600 kg
Stueckzahl	I	571384.14	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.
IV	III	II	I
Zusammenst.-Nr.			
<b>HP5N</b> Hydraulikpresse 50 kN		Massstab 1:10	Gezeichnet 21.02.22 fl Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		 <b>PRE.000.1306</b>	





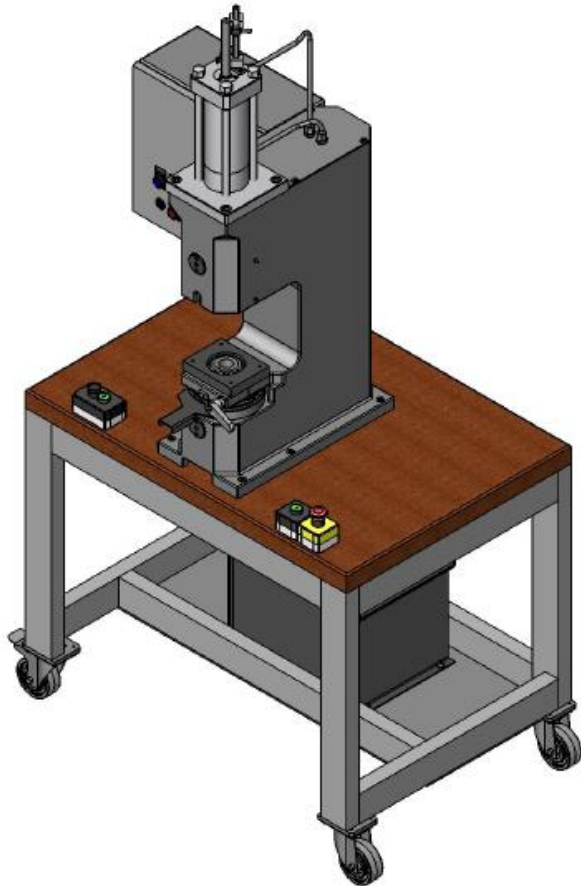
Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Dimension	1131x700x1875
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	620 kg
Stueckzahl	1	548483.29	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Zusammenst.-Nr.
IV	III	II	I
HP5W Hydraulikpresse 50 kN		Massstab 1:10	Gezeichnet 21.02.22 fl
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		GEPRUEFT Gesehen	PRE.000.1307



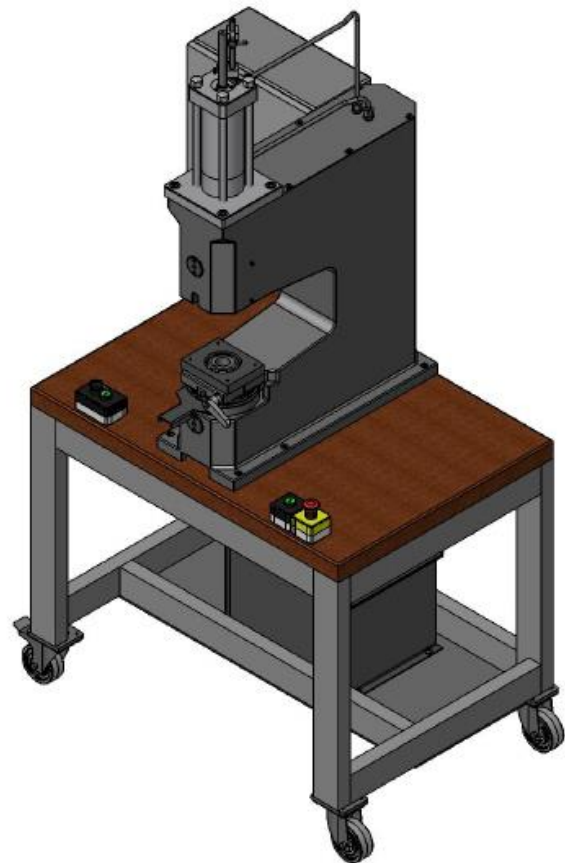
PRE.000.1307

## HP10N/W Hydraulische Präzisionspresse / (JOSSI PRESSE)

**HP10N (100 kN)**  
Hydraulische Präzisionspresse



**HP10W (100kN)**  
Hydraulische Präzisionspresse



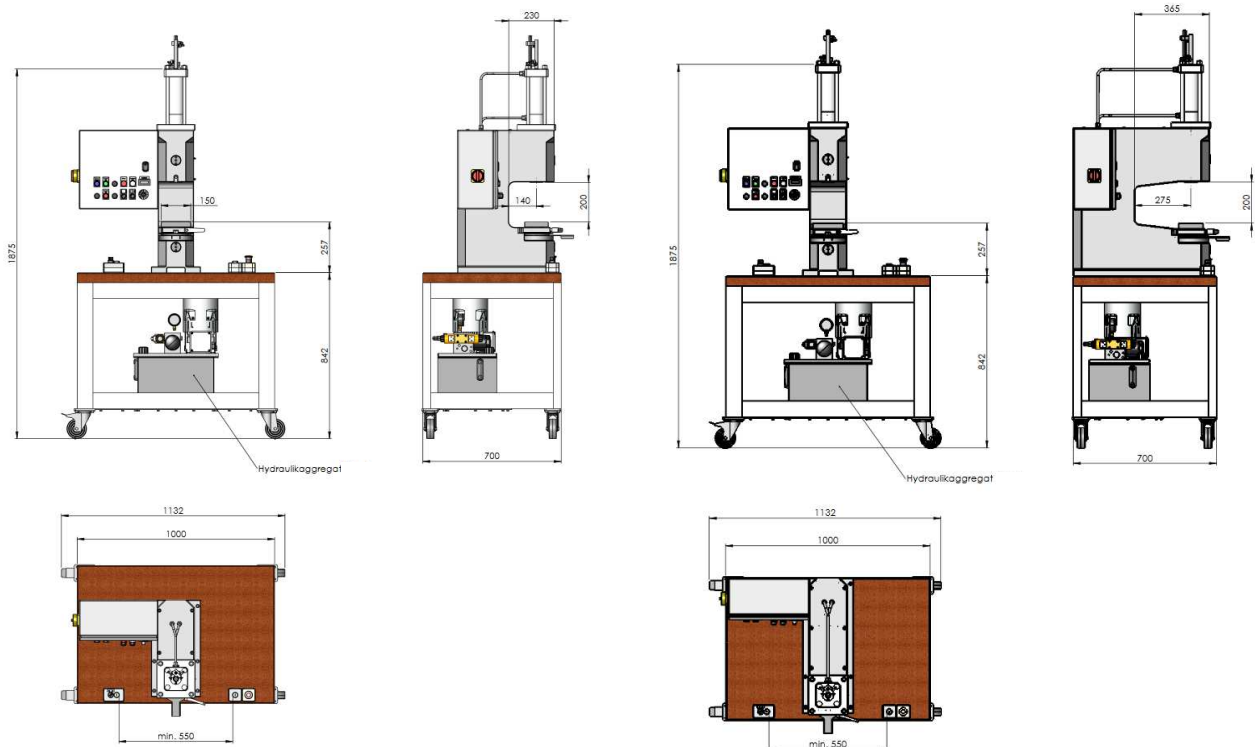
- Standard Hydraulische Präzisionspresse (Jossi Presse)
- Presskraft 100kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Das MICRO ADJUST System erlaubt schnelle und genaue Höhenverstellung des Pressentischs
- Ablesegenauigkeit 0,1 mm
- Fixierung durch Schnellspannhebel ohne zusätzliche Werkzeuge
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fussschalter (Fussschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP10N	Auf Anfrage	
HP10W	Auf Anfrage	

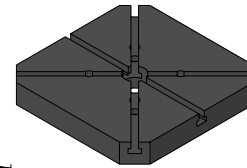
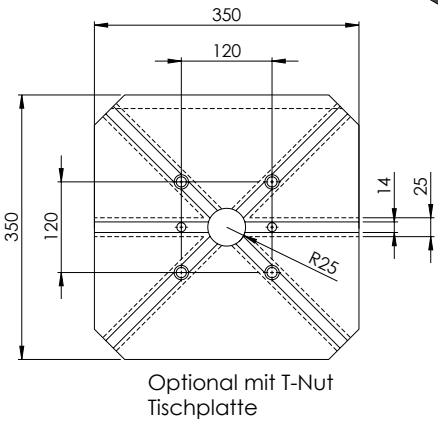
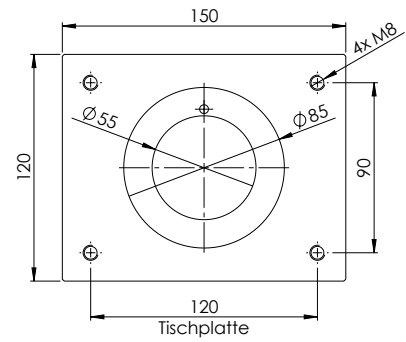
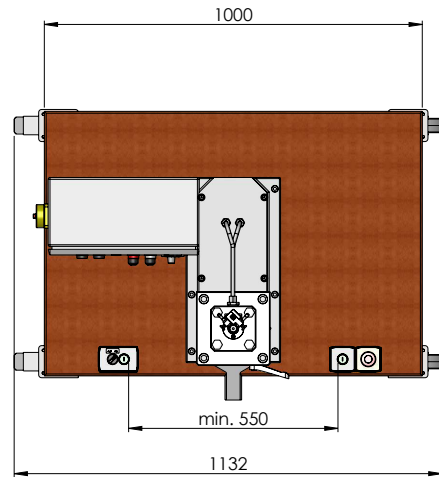
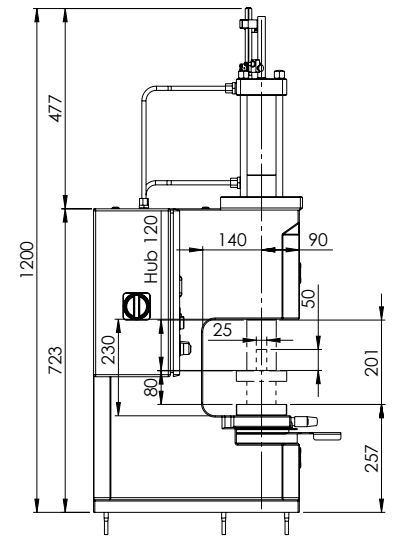
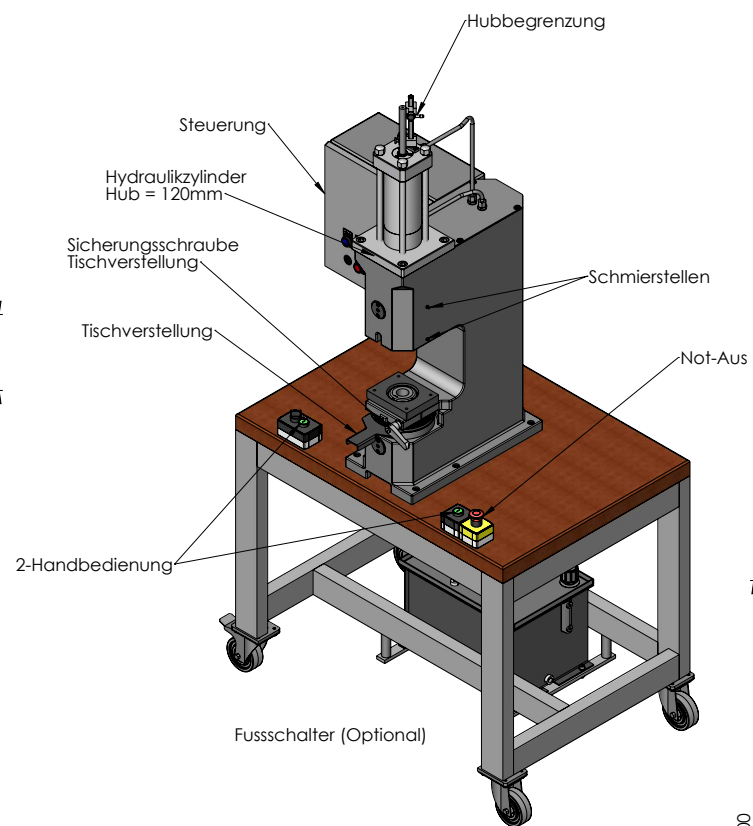
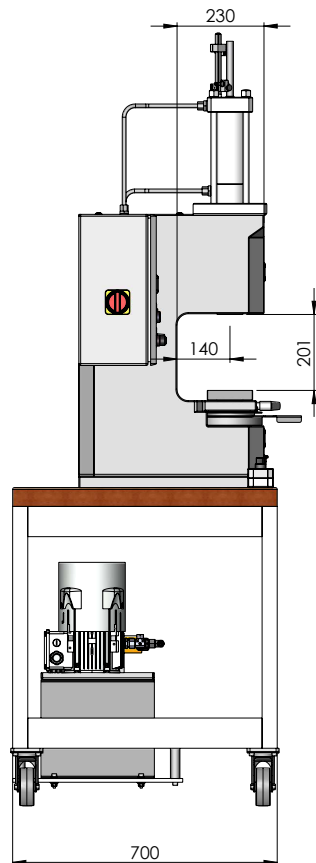
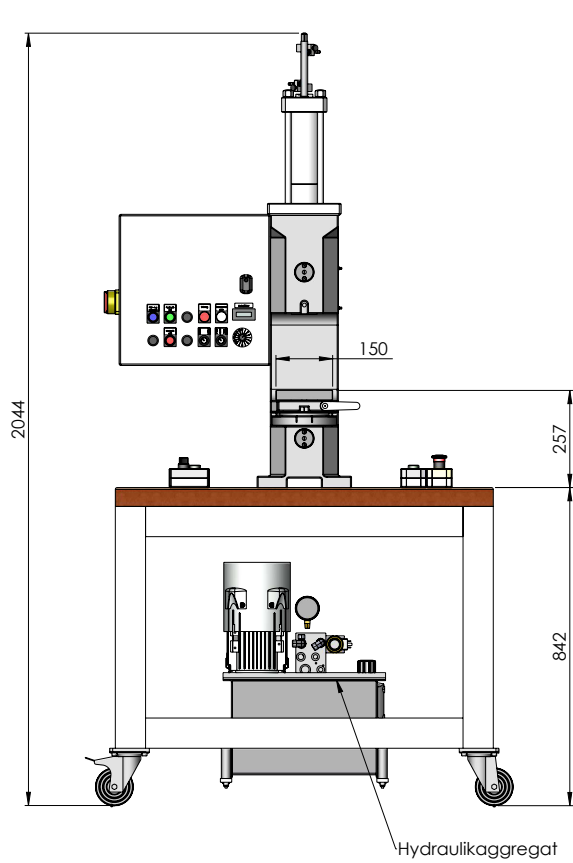
<http://www.heftec.ch/pressentechnik/hydraulikpressen-c-staender/hp10n-w/index.html>

## HP10N/W Hydraulische Präzisionspresse / (JOSSI PRESSE)

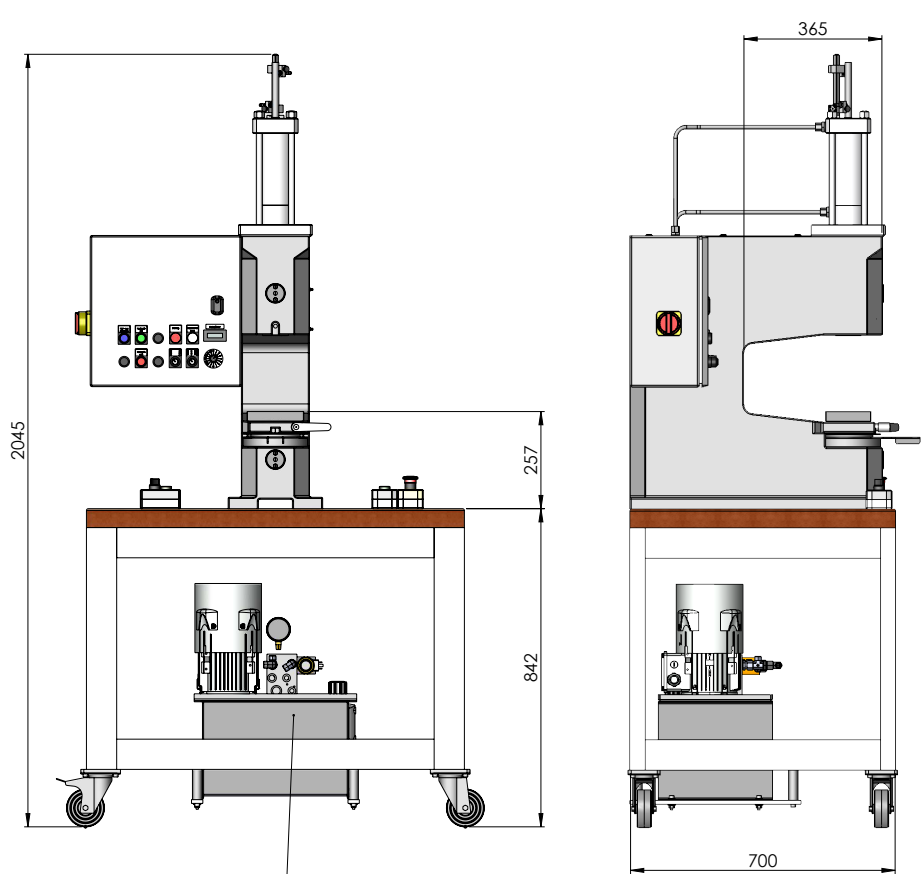
### Technische Daten



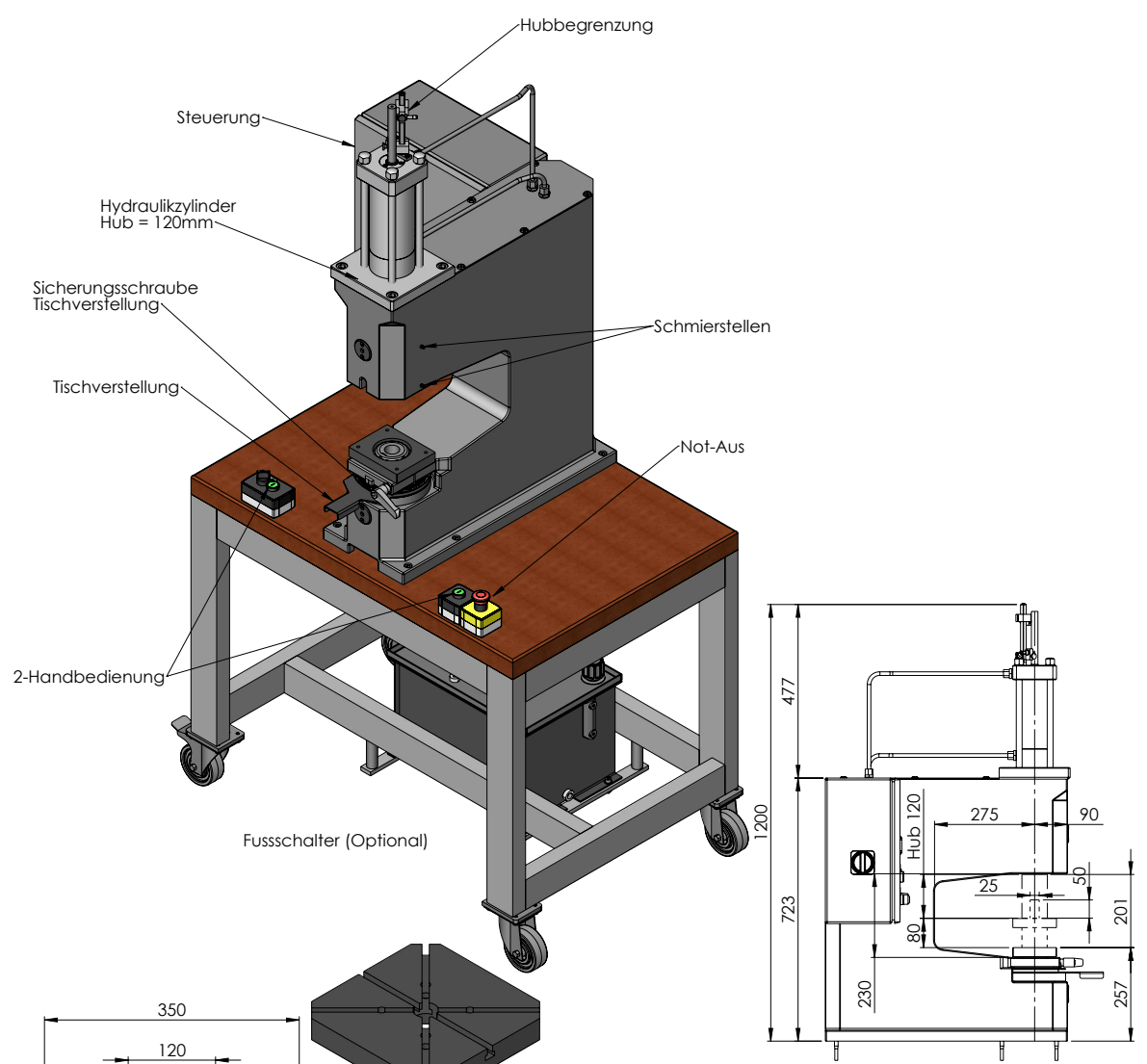
Beschreibung	Variabel	Einheit	HP10N	HP10W
Presskraft		kN	100	100
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)		mm	2-120	2-120
Stempelgeschwindigkeit AB		mm/s	10	10
Stempelgeschwindigkeit AUF		mm/s	10	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb		mm/s	10	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)		s	0-1.5	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag		mm	0.2	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag		mm	0.01	0.01
Werkzeug Einbauhöhe		mm	200	200
Werkzeug Tiefe		mm	120	120
Werkzeug Einbaubreite		mm	150	150
Höhenverstellbarer Hubtisch mit Einstellskala 0.1mm		mm	0.1	0.1
Ausladung	A	mm	140	275
Gewicht	A	kg	640	720
Antriebsleistung		kW	1.1	1.1
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung ohne Schutzverdeck		mm/s	10	10
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz		Option	Ja	Ja
Schallschutzhaube über Hydraulikaggregat		Option	Ja	Ja
Werkzeugsystem		Option	Ja	Ja
Unterbau mit Aluminiumprofile		Standard	Ja	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug		Standard	Ja	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse		Standard	Ja	Ja



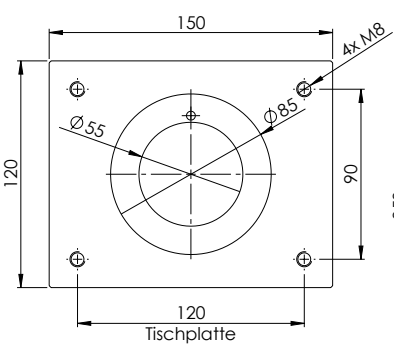
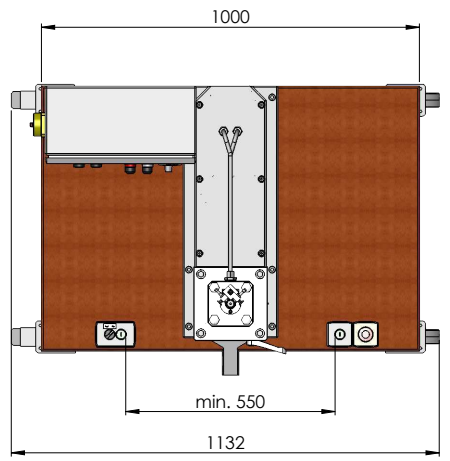
Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Dimension	1132x700x2045	
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	640 kg	
Stueckzahl	1	622027.66		
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Zehng.-Nr.	Arbeits- Bemerkungen
Zusammenst.-Nr.				
<b>HP10N</b> Hydraulikpresse 100 kN			Massstab 1:10	Gezeichnet Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			<b>PRE.000.1302</b>	



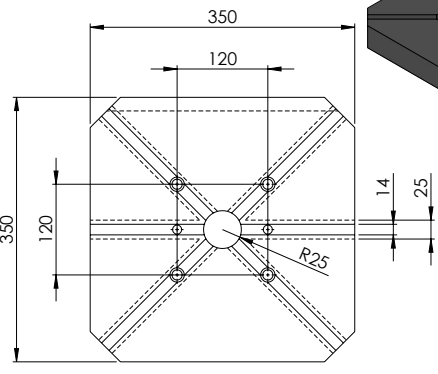
Hydraulikaggregat



Fusschalter (Optional)



Tischplatte



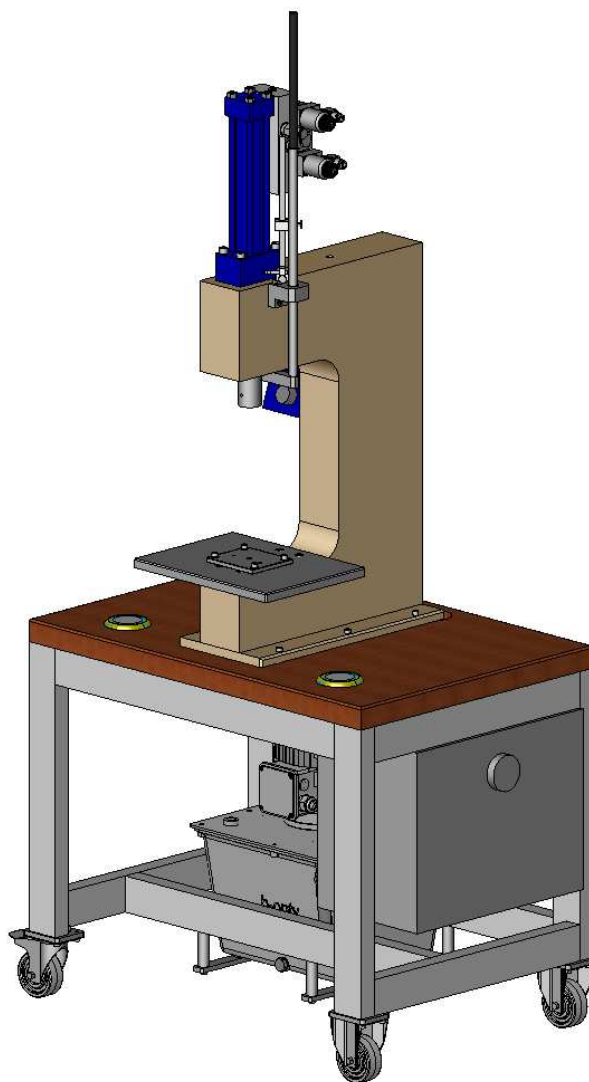
Optional mit T-Nut Tischplatte

Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Dimension	1132x700x1875
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	720 kg
Stueckzahl	1	708002.00	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.
Zusammenst.-Nr.			
HP10W Hydraulikpresse 100 kN		Massstab	Gezeichnet 10.03.23 bcd
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		1:10	Gepuellt Gesehen
			PRE.000.1322



## HP30C Hydraulische Präzisionspresse

### HP30C Hydraulische Präzisionspresse

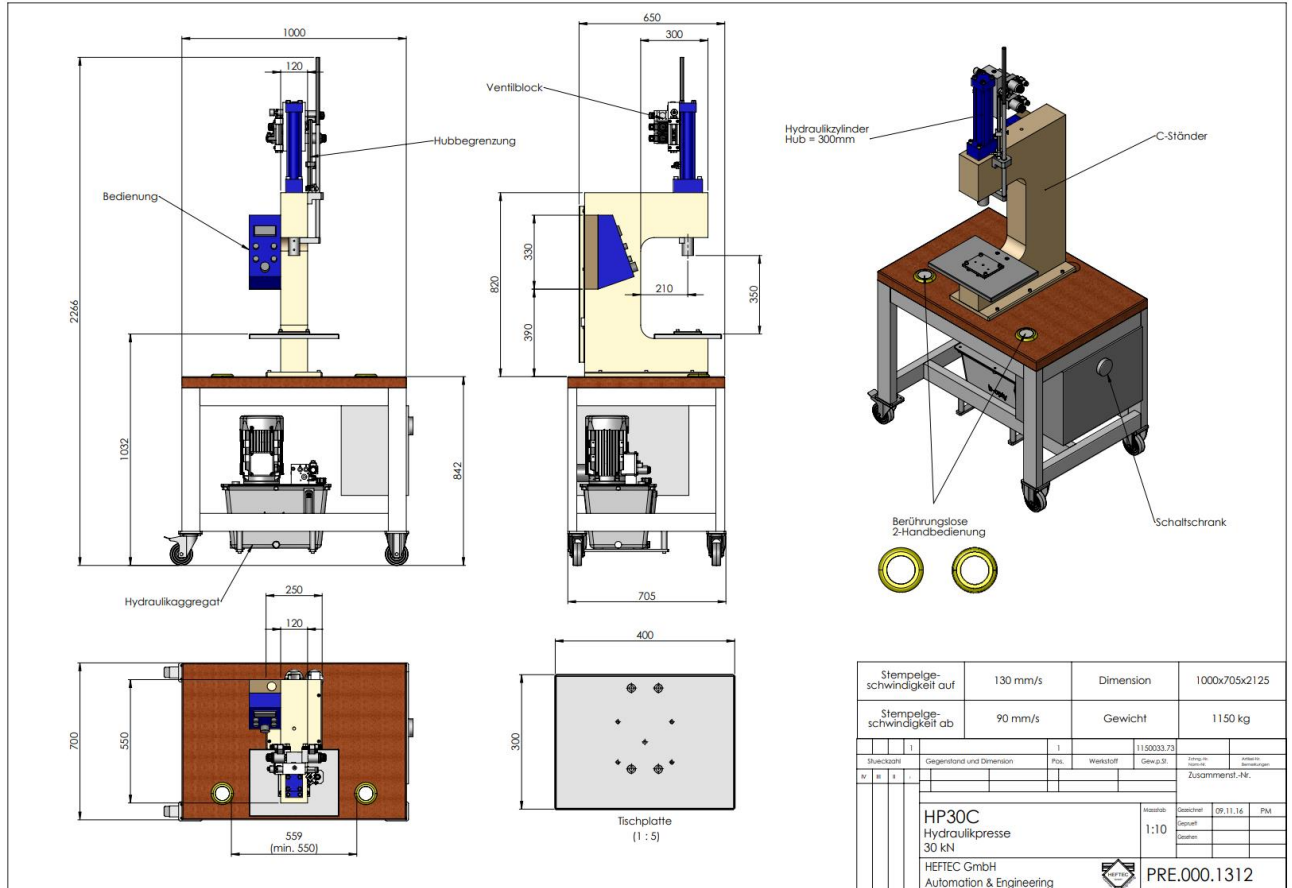


- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 30kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP30C	auf Anfrage	

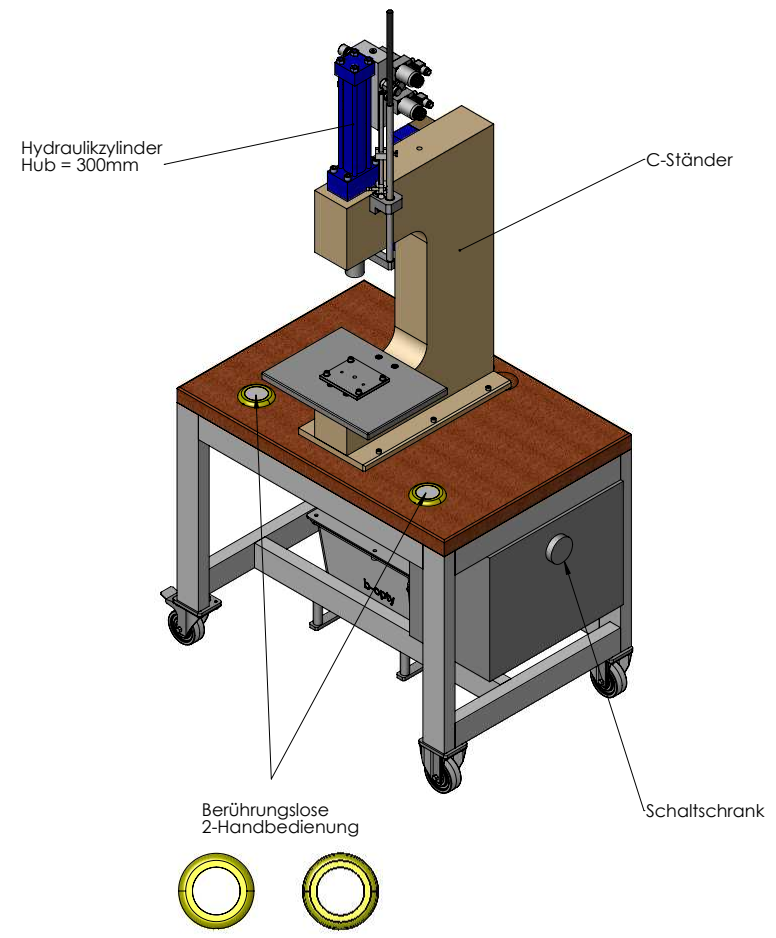
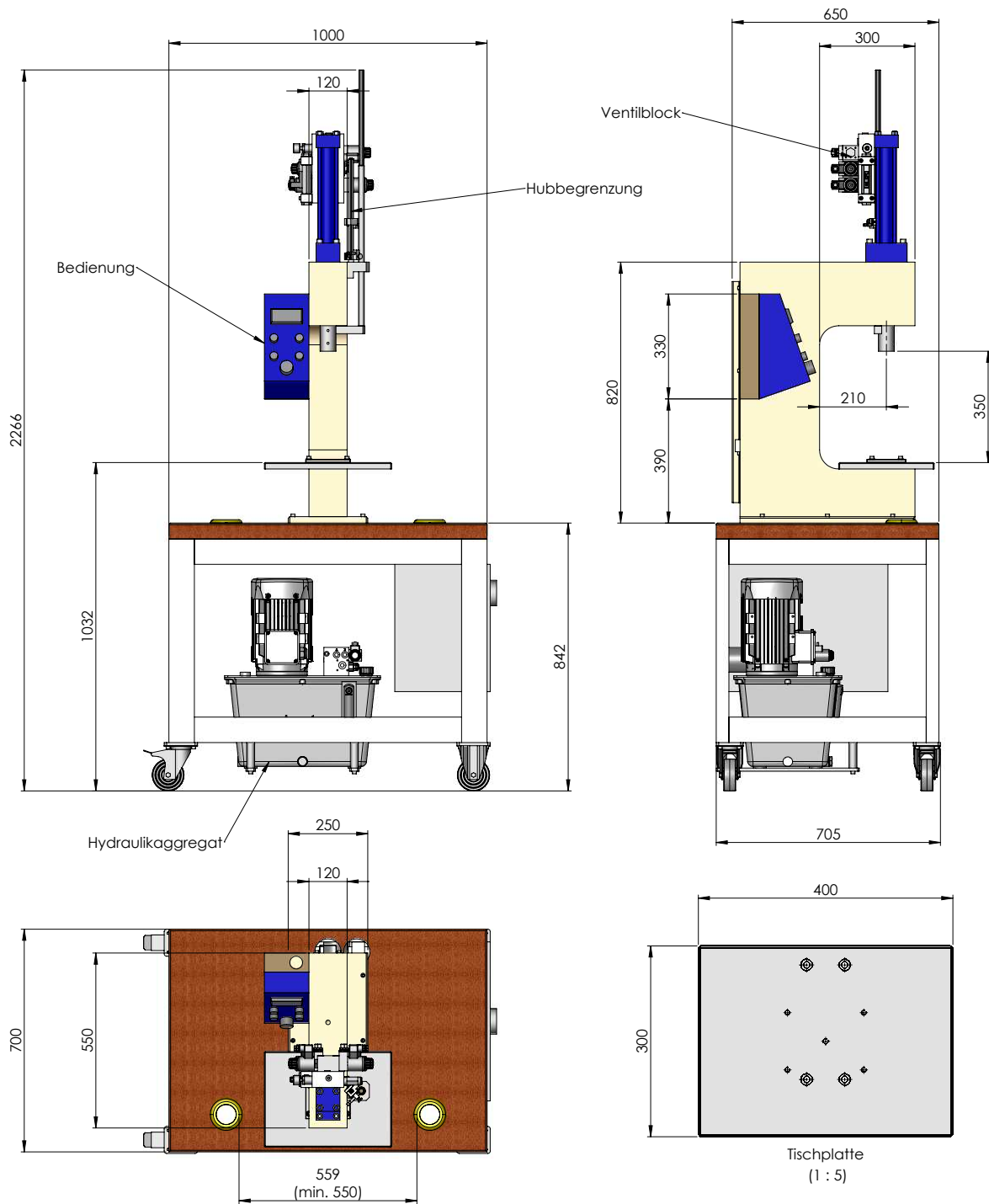
# HP30C Hydraulische Präzisionspresse

## Technische Daten



Stempelgeschwindigkeit auf	130 mm/s	Dimension	1000x705x2125
Stempelgeschwindigkeit ab	90 mm/s	Gewicht	1150 kg
Stückzahl	1	Gegenstand und Dimension	1
Werkstoff	1110033.73	Werkstoff	1110033.73
Material		Material	
Gezeichnet	09.11.16	PM	
Geprüft			
Gelesen			
HP30C Hydraulikpresse 30 kN		Maßstab	1:10
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		PRE.000.1312	

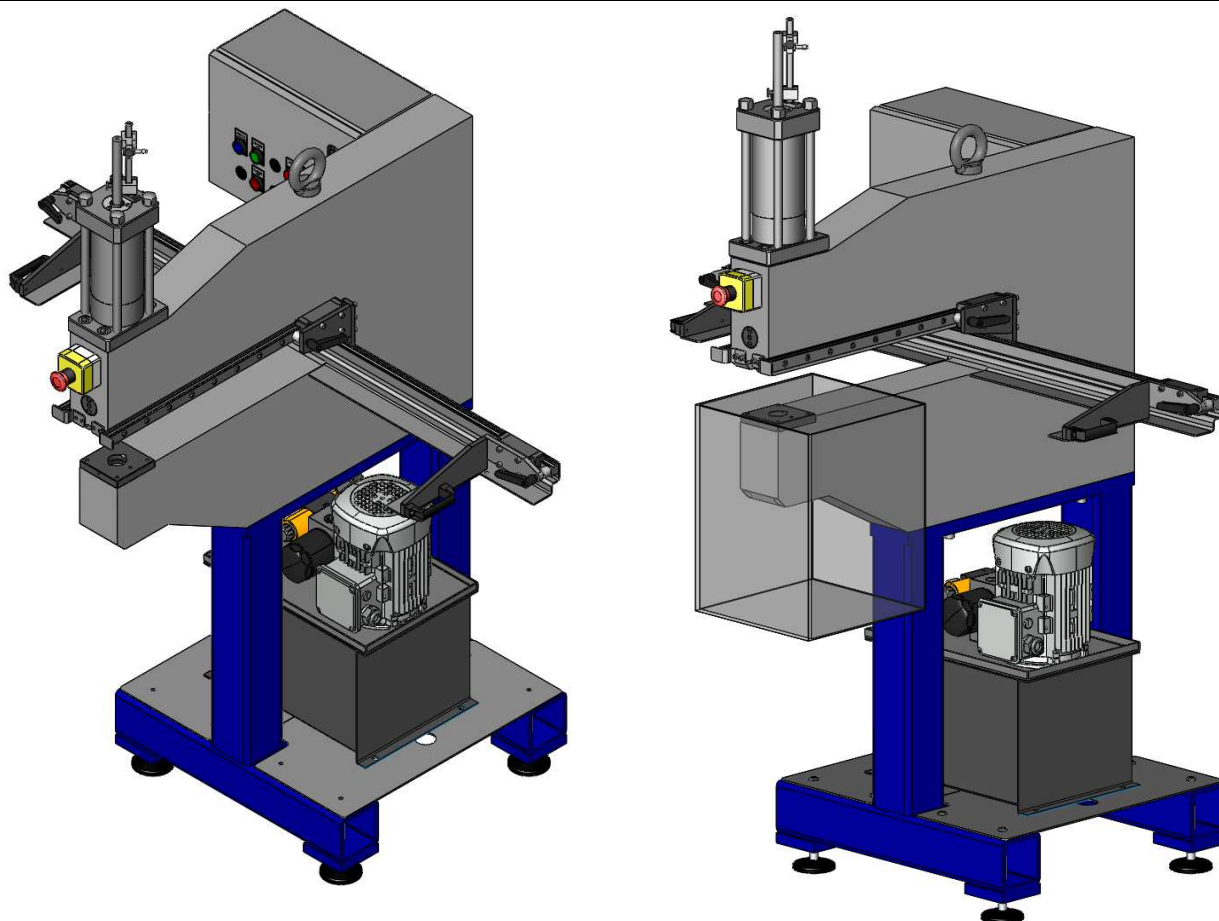
Beschreibung	Einheit	HP30C
Presskraft	kN	30
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-300
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe mit Spindel	mm	350
Werkzeug Tiefe	mm	300
Werkzeug Einbaubreite	mm	400
Ausladung	mm	210
Antriebsleistung	kW	3
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	40 / 55
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	130 mm/s	Dimension	1000x705x2125
Stempelgeschwindigkeit ab	90 mm/s	Gewicht	1150 kg
Stueckzahl		1	
Gegenstand und Dimension		Pos.	1
		Werkstoff	
		Gew.p.St.	1150033.73
		Zehng.-Nr.	
		Antw.-Bemerkungen	
Zusammenst.-Nr.			
HP30C Hydraulikpresse 30 kN		Massstab	Gezeichnet 09.11.16 PM
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		1:10	Gepuellt Gesehen
		PRE.000.1312	

## HP100C-500 Hydraulische Präzisionspresse

### HP100C-500 Hydraulische Präzisionspresse



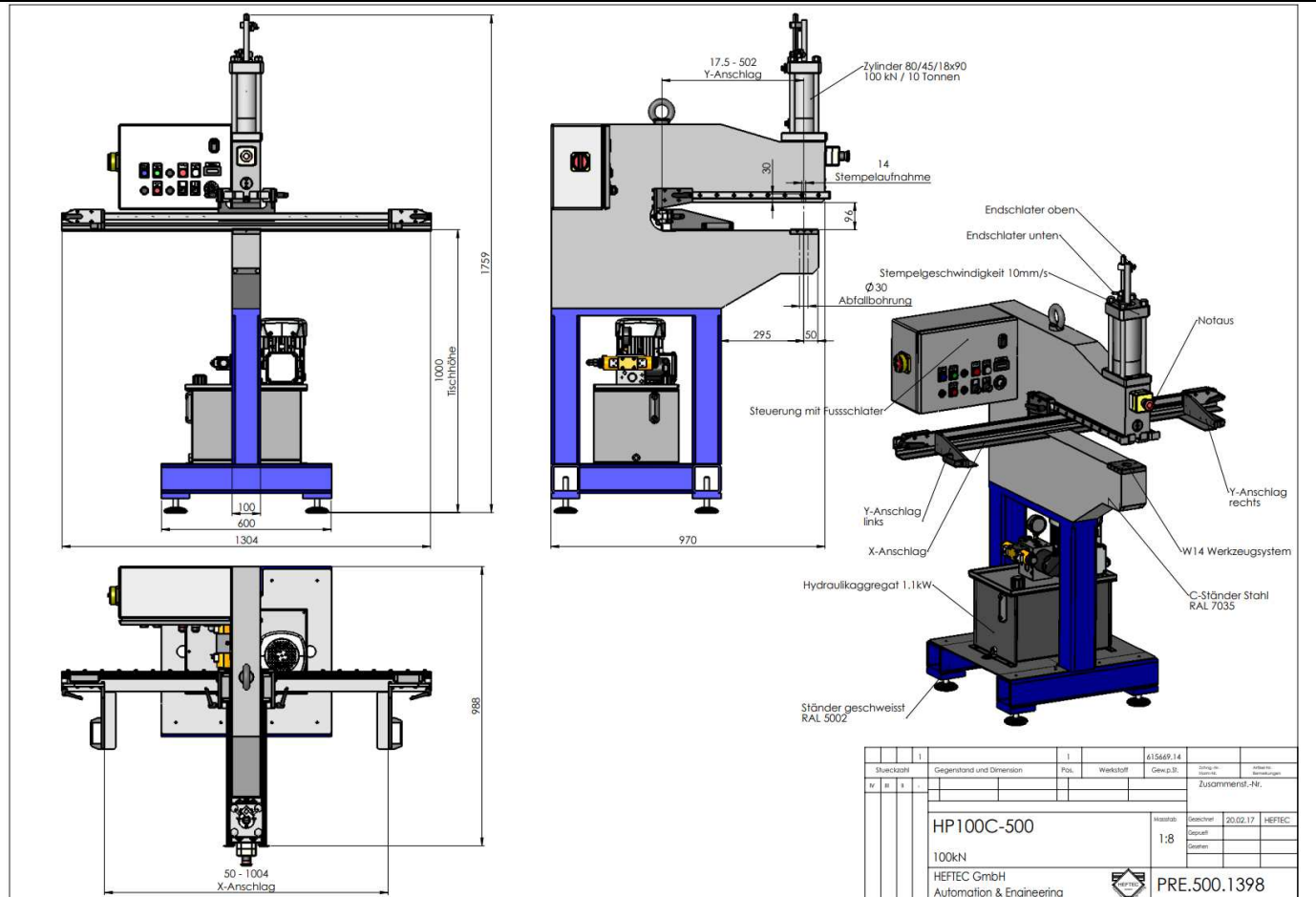
- Hydraulische Präzisionspresse
- Presskraft 100kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben.
- Ideal zum Steuerungskasten stanzen
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Steuerung, mit Fusschalter (10mm/s)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP100C-500	Auf Anfrage	

<http://heftec.ch/pressentechnik/hydraulikpressen-c-staender/hp100c-500-hydraulikpresse/index.html>

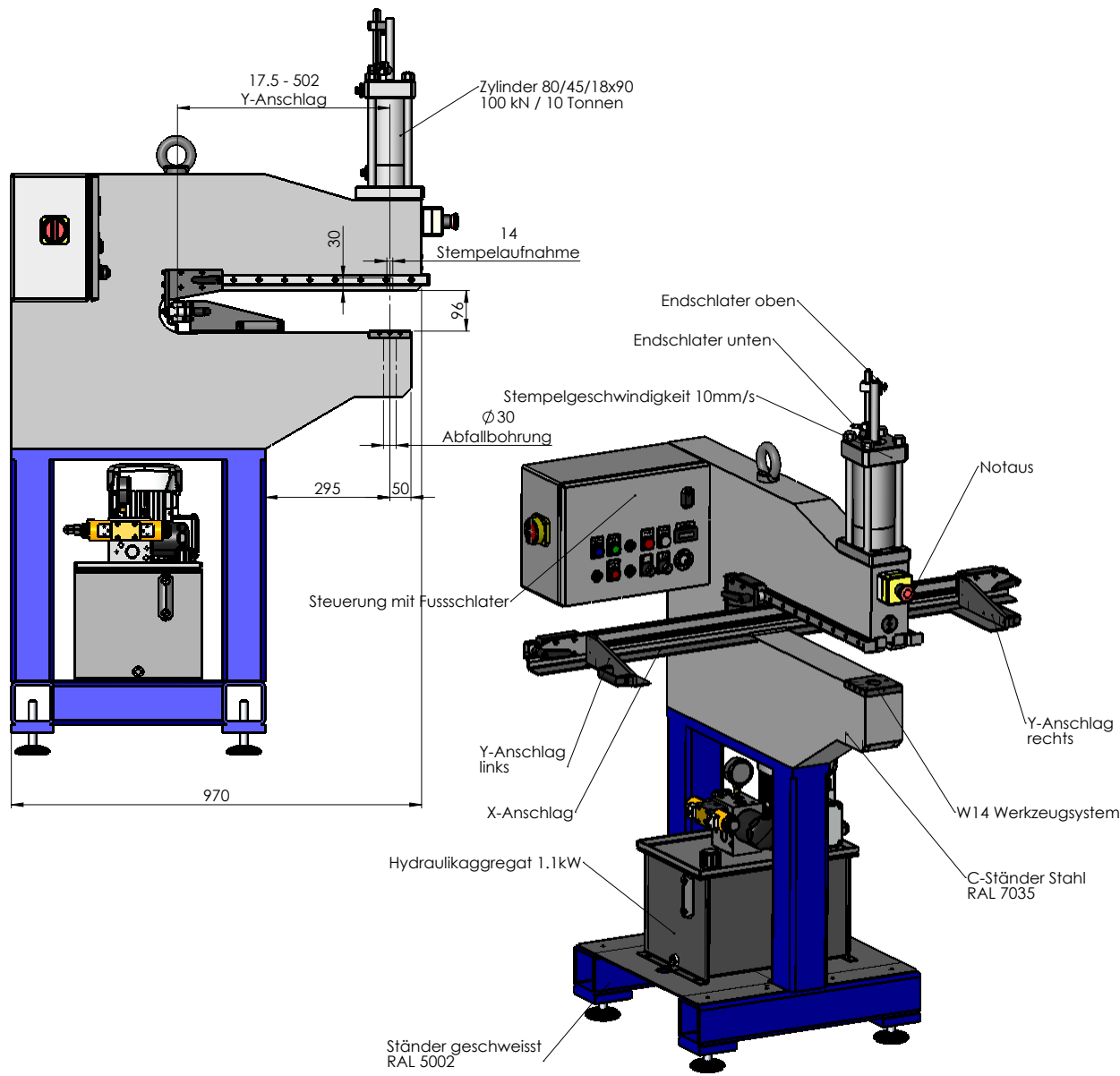
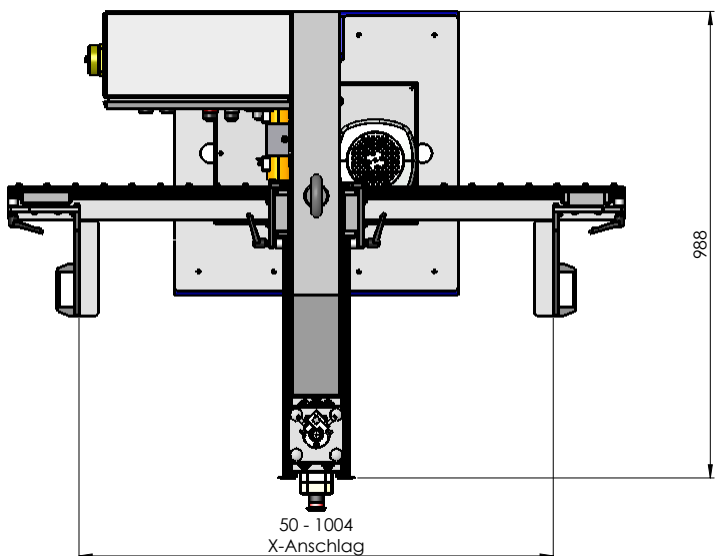
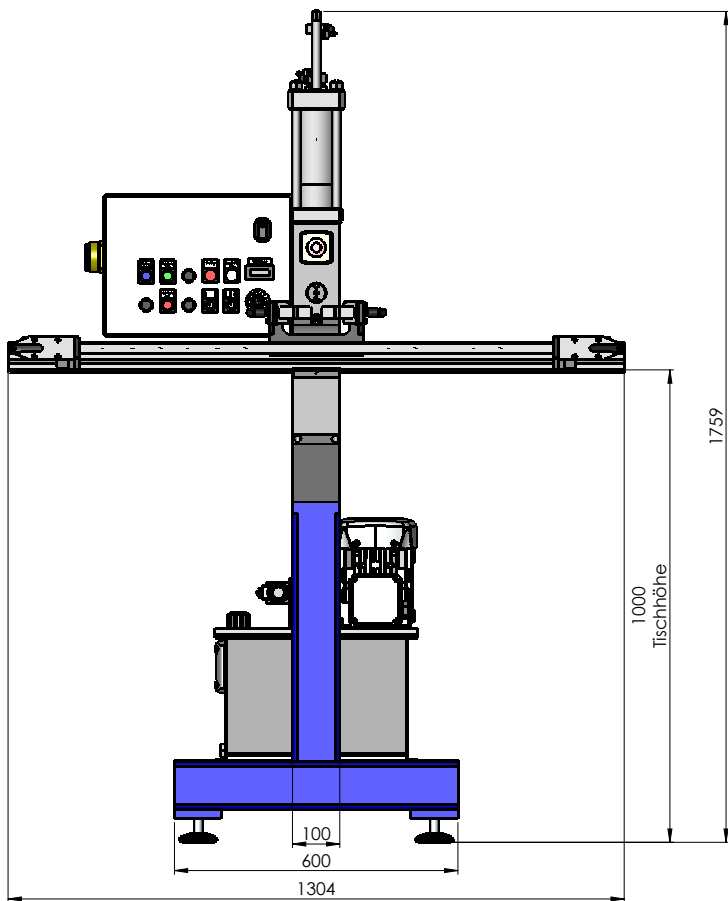
## HP100C-500 Hydraulische Präzisionspresse


### Technische Daten



Beschreibung	Variabel	Einheit	HP100C
Presskraft		kN	100
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)		mm	2-90
Stempelgeschwindigkeit AB		mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF		mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb		mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)		s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag		mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag		mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe		mm	96
Werkzeug Tiefe		mm	100
Werkzeug Einbaubreite		mm	100
Ausladung		mm	502
Gewicht		kg	620
Antriebsleistung		kW	1.1
CE-konforme Steuerung mit Fusschalter		mm/s	10
Schallschutzhaube über Hydraulikaggregat		Option	Ja
Werkzeugsystem		Option	Ja





		I			615669.14			
	Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr.	Arbeits- Bemerkungen	
IV	III	II	I			Zusammenst.-Nr.		
HP 100C-500					Massstab	Gezeichnet	20.02.17	HEFTEC
100kN					1:8	Geprüft		
HEFTEC GmbH Automation & Engineering						Gesehen		
							PRE.500.1398	

## HP100C Hydraulische Präzisionspresse

### HP100C Hydraulische Präzisionspresse

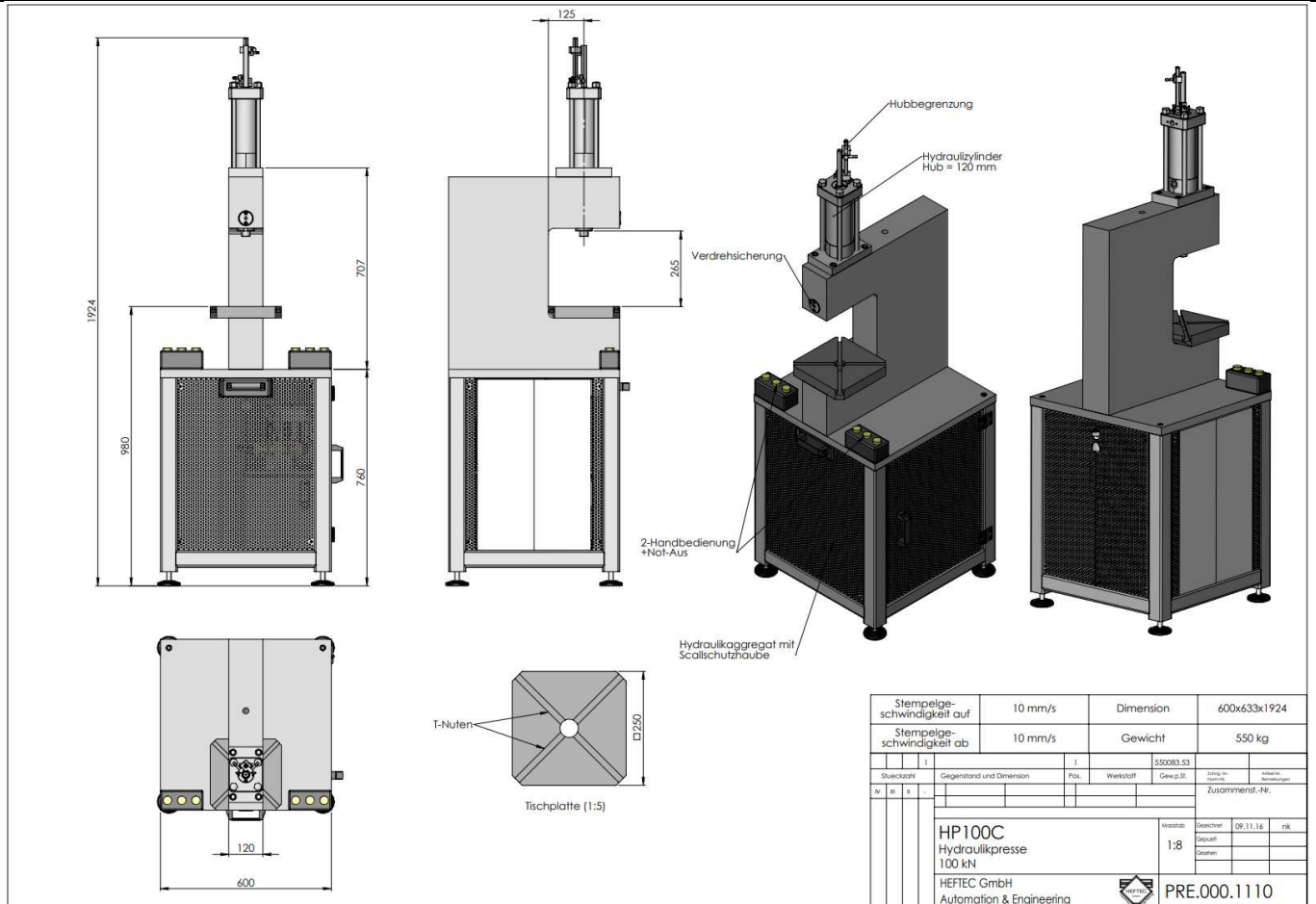


- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 100kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

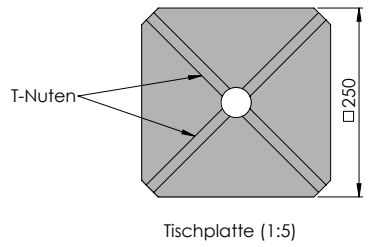
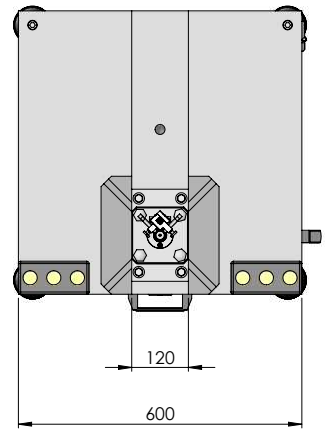
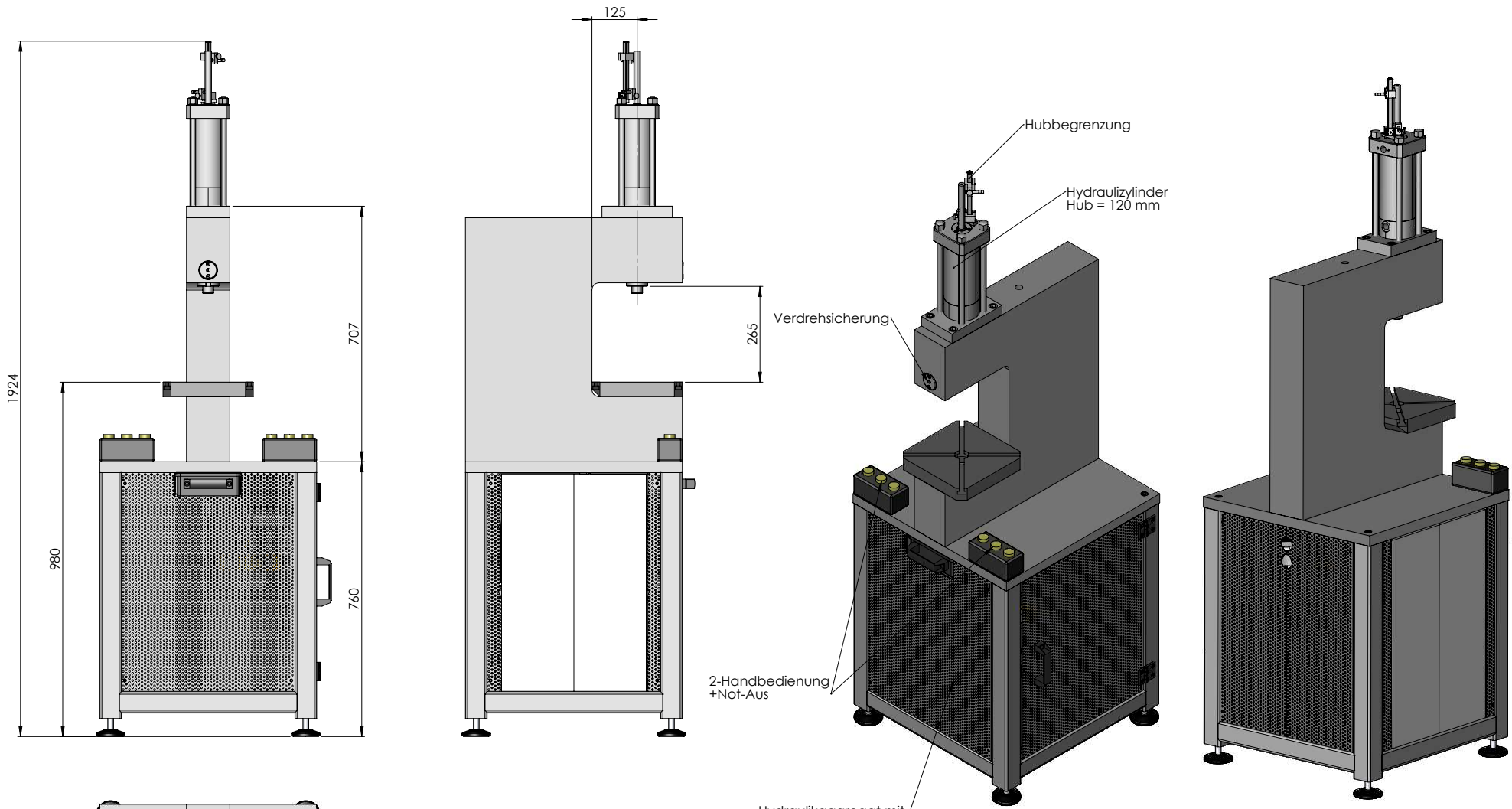
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP100C	auf Anfrage	

## HP100C Hydraulische Präzisionspresse

### Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP100C
Presskraft	kN	100
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-120
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	250
Werkzeug Einbaubreite	mm	250
Ausladung	mm	125
Antriebsleistung	kW	1.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	10 / 15
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fussschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Dimension	600x633x1924
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	550 kg
Stueckzahl	1	Gew.p.St.	550083.53
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Zusammenst.-Nr.
HP 100C Hydraulikpresse 100 kN			Massstab Gezeichnet Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			09.11.16 nk PRE.000.1110



## HP160C Hydraulische Präzisionspresse

### HP160C Hydraulische Präzisionspresse



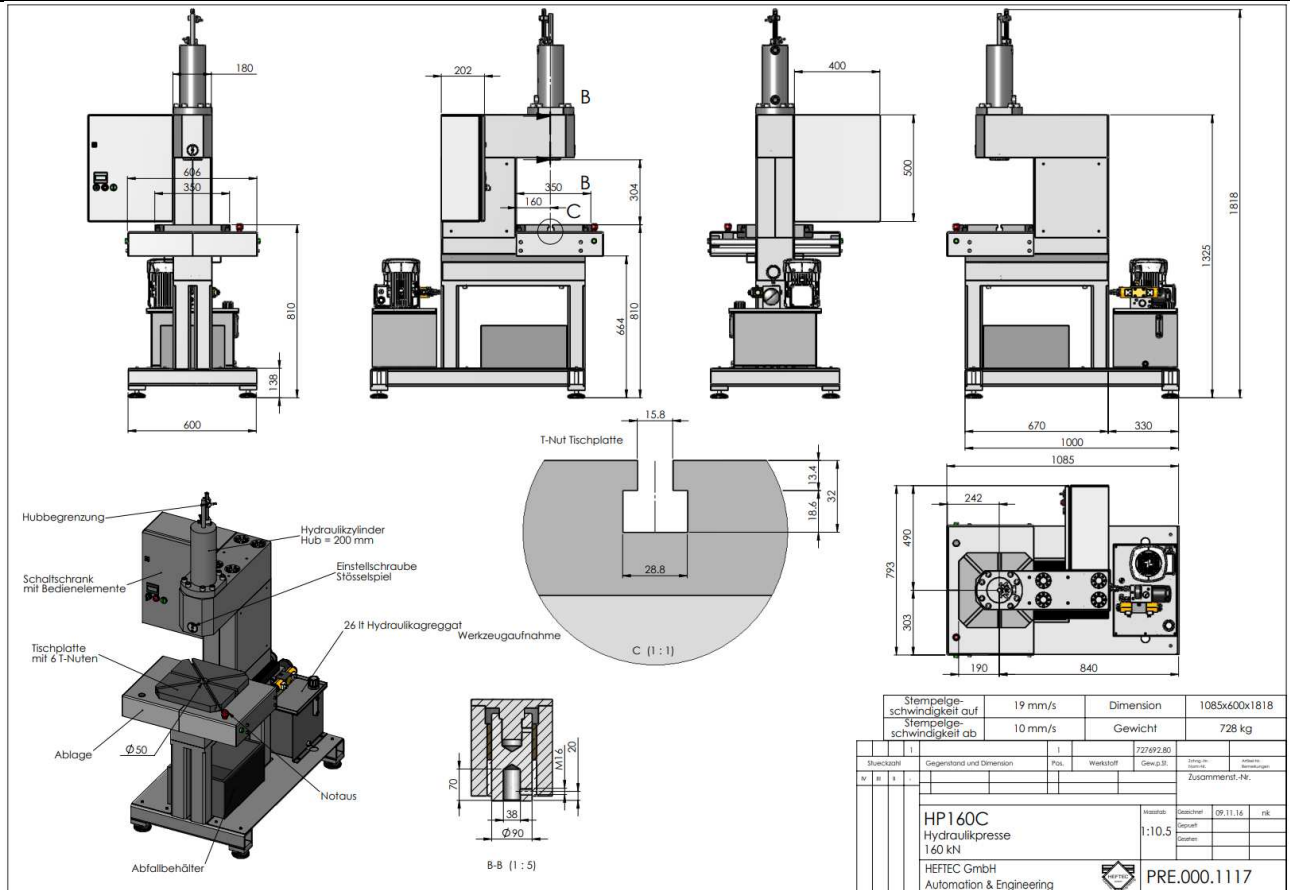
- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 160kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP160C	auf Anfrage	

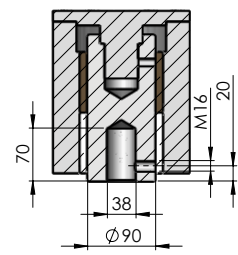
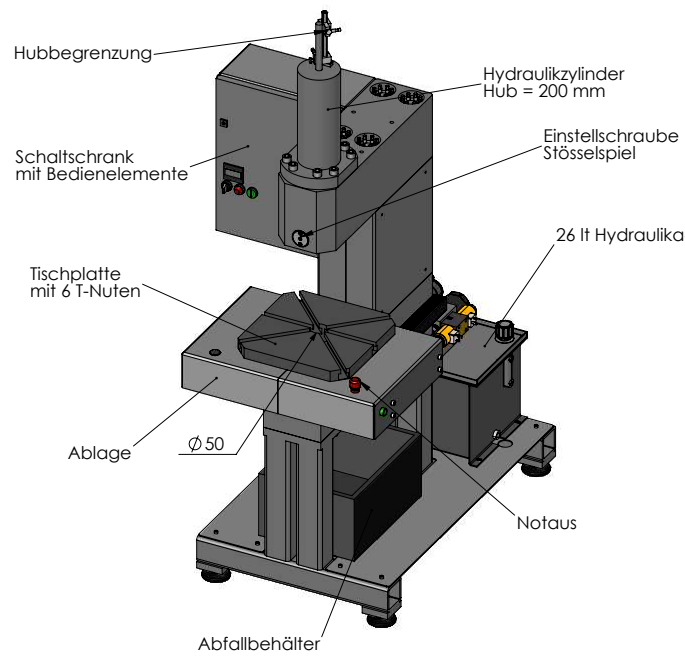
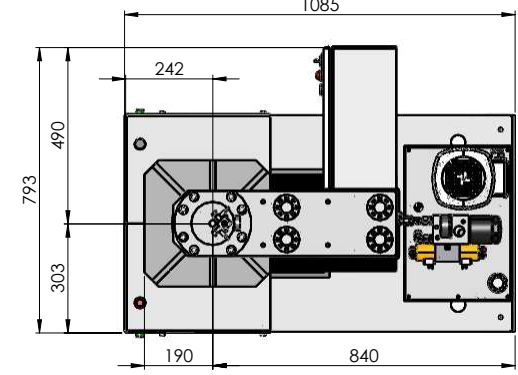
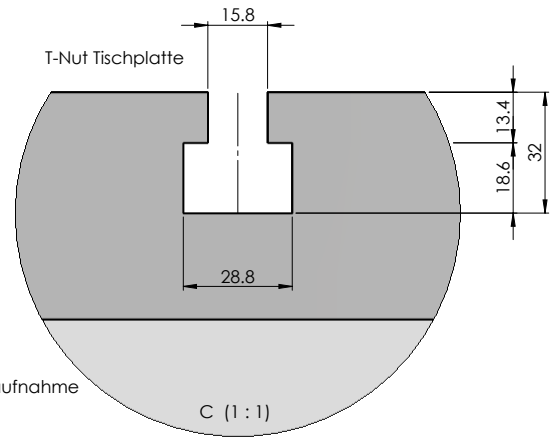
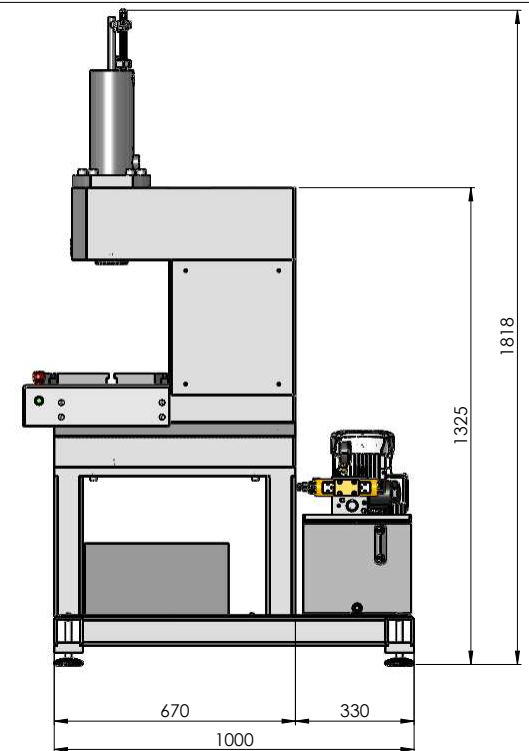
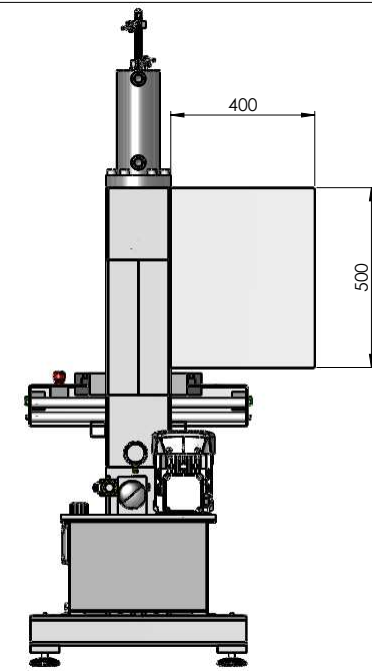
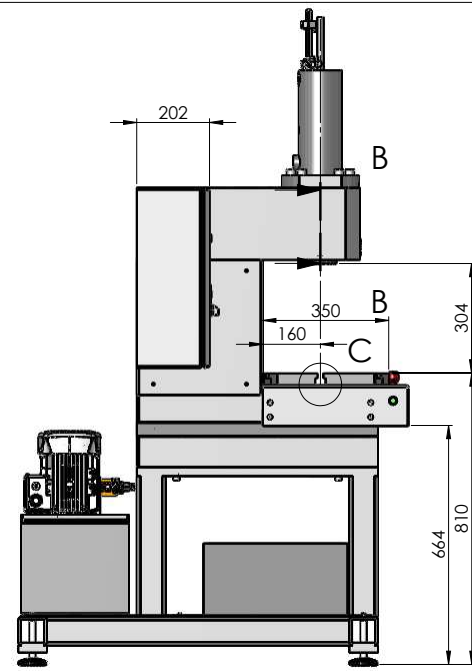
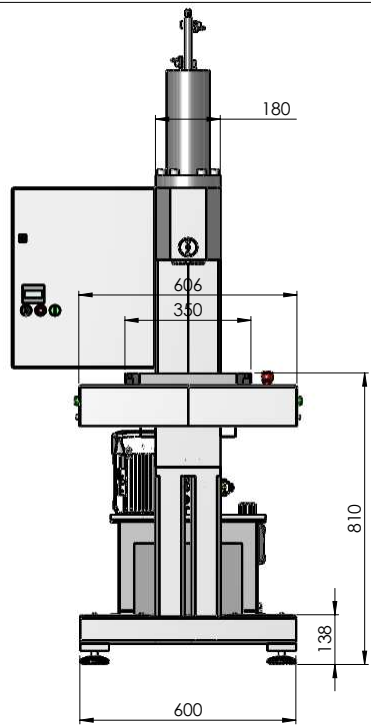


# HP160C Hydraulische Präzisionspresse

## Technische Daten




Beschreibung	Einheit	HP160C
Presskraft	kN	160
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-200
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	350
Werkzeug Einbaubreite	mm	350
Ausladung	mm	160
Antriebsleistung	kW	2.2
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	10 / 19
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



B-B (1 : 5)

Stempelgeschwindigkeit auf	19 mm/s	Dimension	1085x600x1818
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	728 kg

Stueckzahl		Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	727692.80	Zchnng.-Nr. Norm-Nr.		Arbeits-Bemerkungen	
IV	III	II	I					Zusammenst.-Nr.			
HP160C Hydraulikpresse 160 kN							Massstab	Gezeichnet	09.11.16	nk	
							1:10.5	Gepuellt			
							Gesehen				
HEFTEC GmbH Automation & Engineering									PRE.000.1117		

## HP160C Hydraulische Präzisionspresse

### HP160C Hydraulische Präzisionspresse

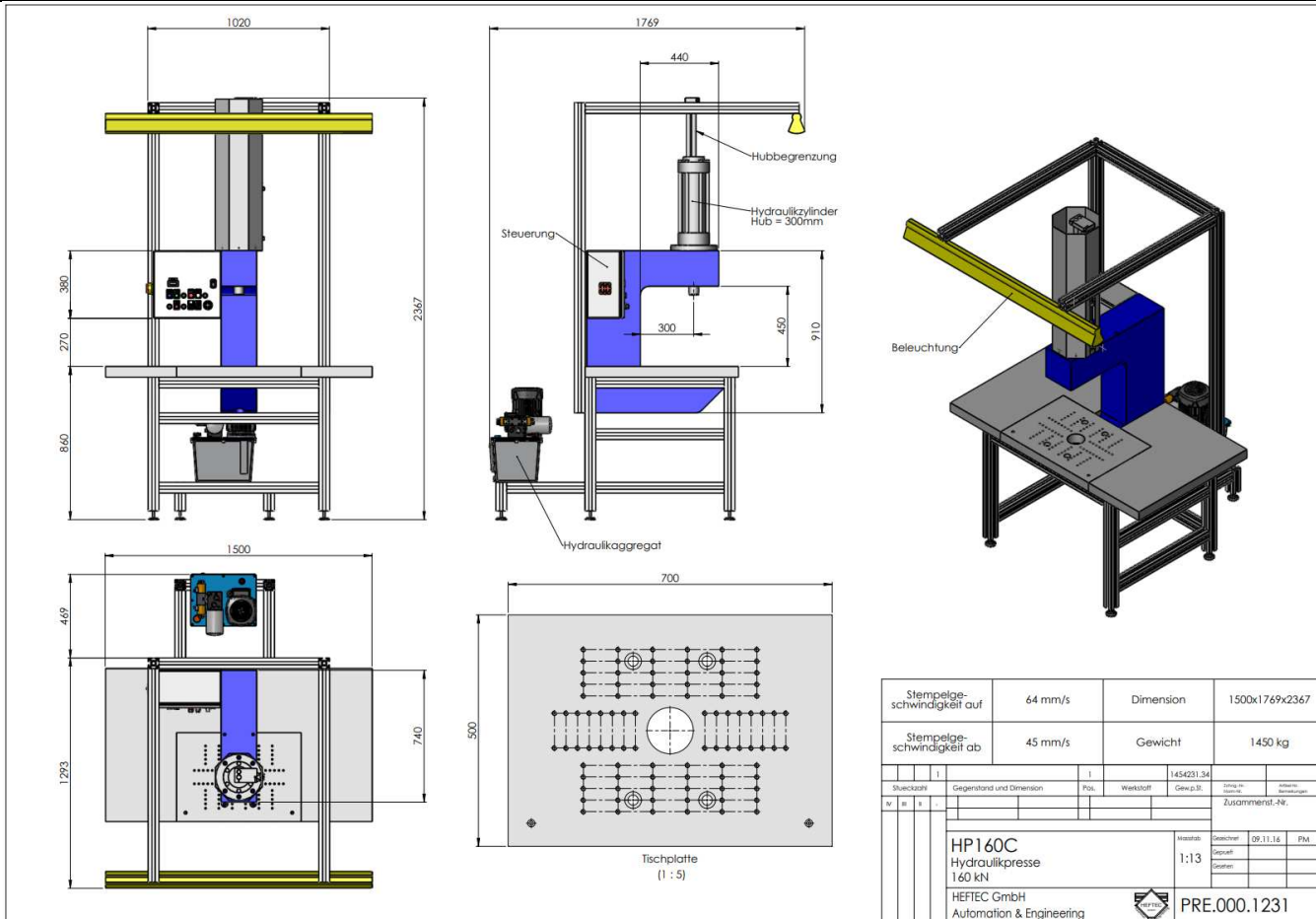


- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 160kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP160C	auf Anfrage	

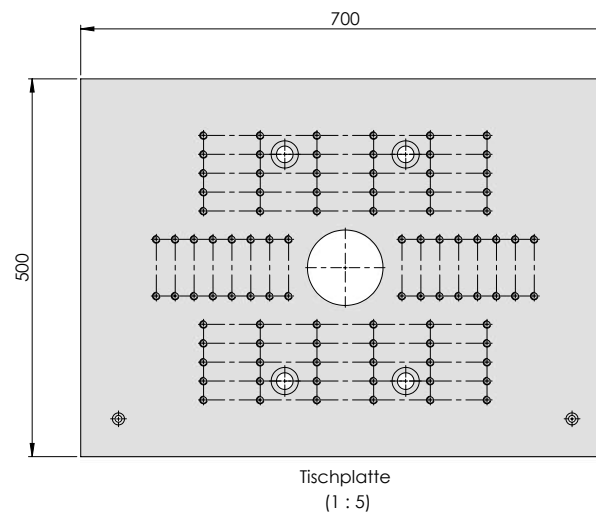
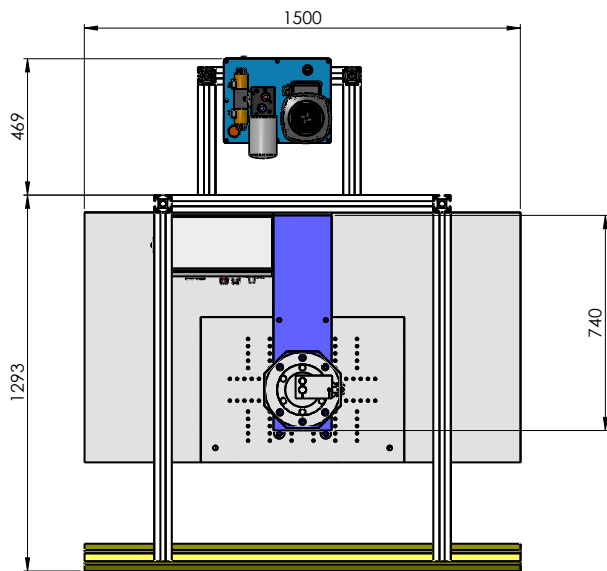
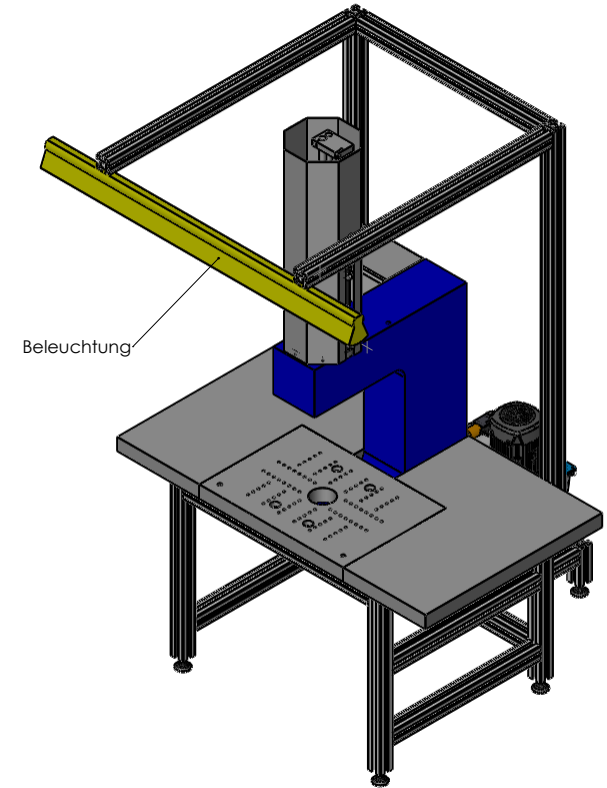
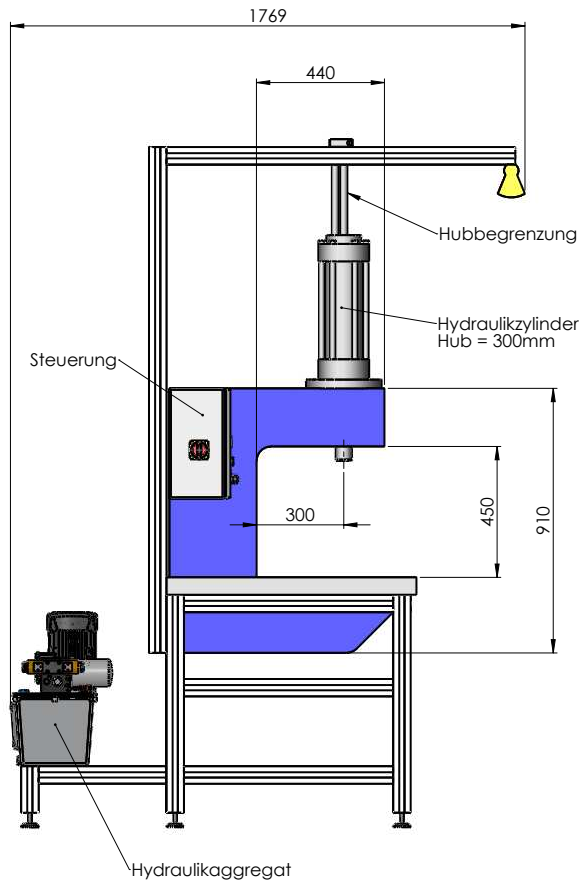
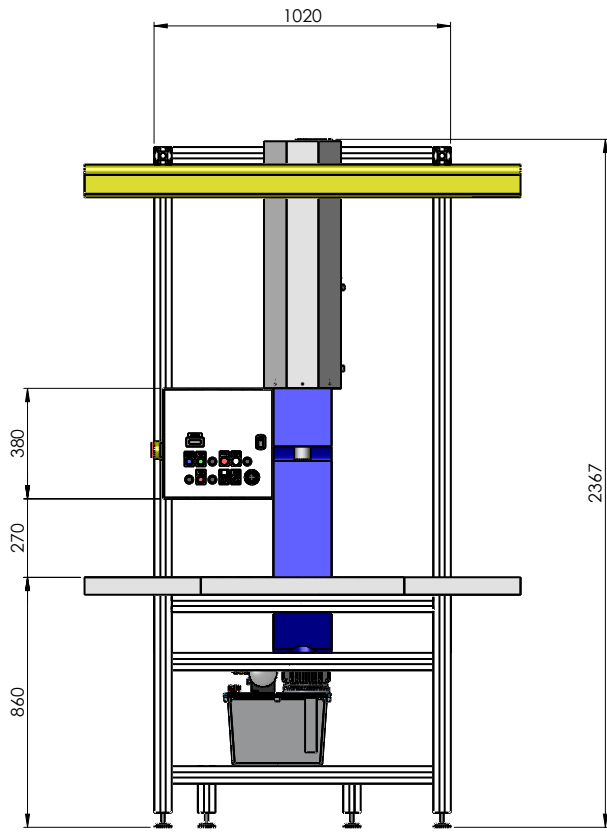
# HP160C Hydraulische Präzisionspresse

## Technische Daten



Stempelgeschwindigkeit auf	64 mm/s	Dimension	1500x1769x2367
Stempelgeschwindigkeit ab	45 mm/s	Gewicht	1450 kg
Stückzahl		1454231.34	
Gegenstand und Dimension		Pol.	Werkstoff
IV		Zusammenst.-Nr.	
HP160C Hydraulikpresse 160 kN		Maßstab	09.11.14 PM
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		1:13	
		PRE.000.1231	

Beschreibung	Einheit	HP160C
Presskraft	kN	160
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-300
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe mit Spindel	mm	400
Werkzeug Tiefe	mm	500
Werkzeug Einbaubreite	mm	700
Ausladung	mm	300
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	45 / 64
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	64 mm/s	Dimension	1500x1769x2367
Stempelgeschwindigkeit ab	45 mm/s	Gewicht	1450 kg
Stueckzahl		1454231.34	
Gegenstand und Dimension		Pos.	1
		Werkstoff	
		Gew.p.St.	
		Zchnng.-Nr.	
		Artikel-Nr.	
		Zusammenst.-Nr.	
		Massstab	Gezeichnet 09.11.16 PM
		1:13	Gepuueft
			Gesehen
HP160C Hydraulikpresse 160 kN		HEFTEC GmbH Automation & Engineering	
		PRE.000.1231	

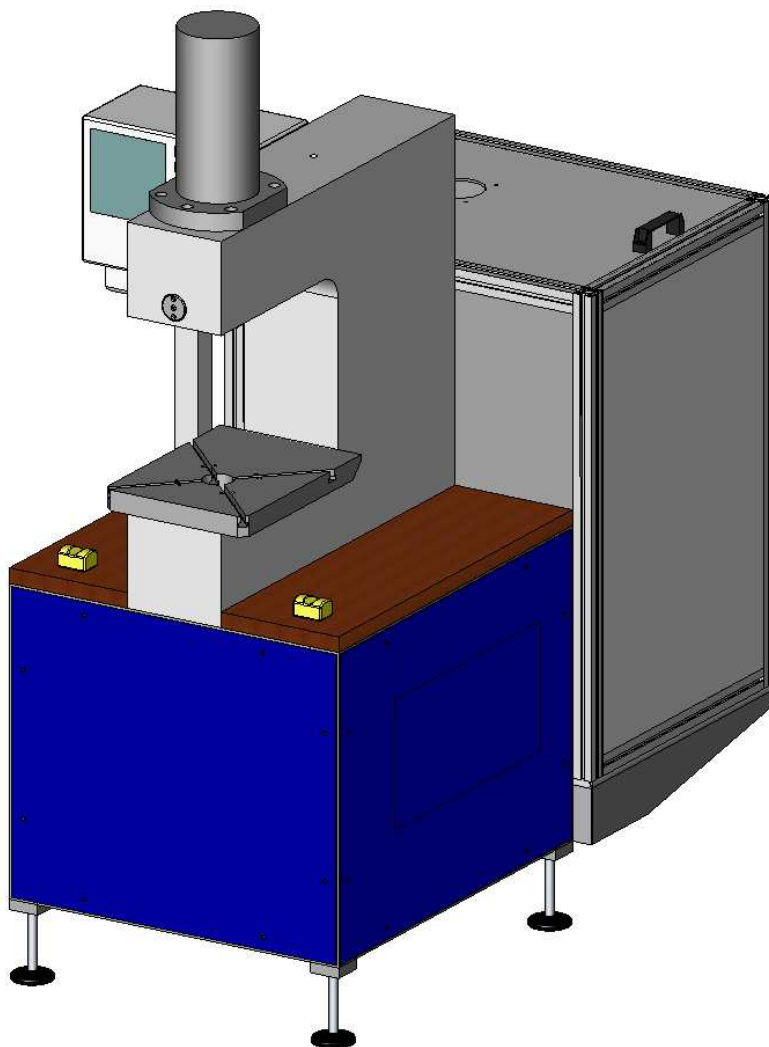


PRE.000.1231



## HP240C Hydraulische Präzisionspresse

### HP240C Hydraulische Präzisionspresse

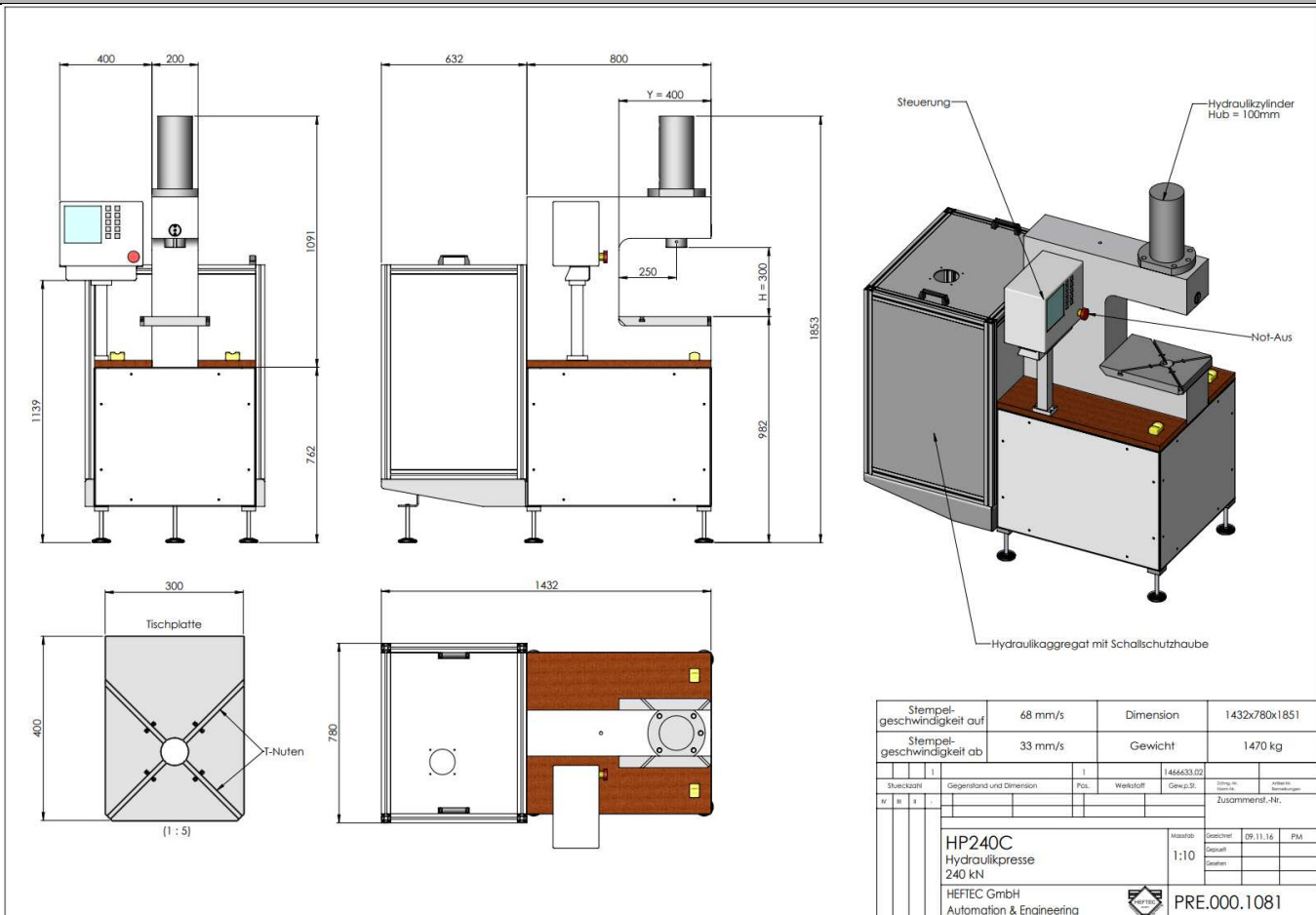


- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 240kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

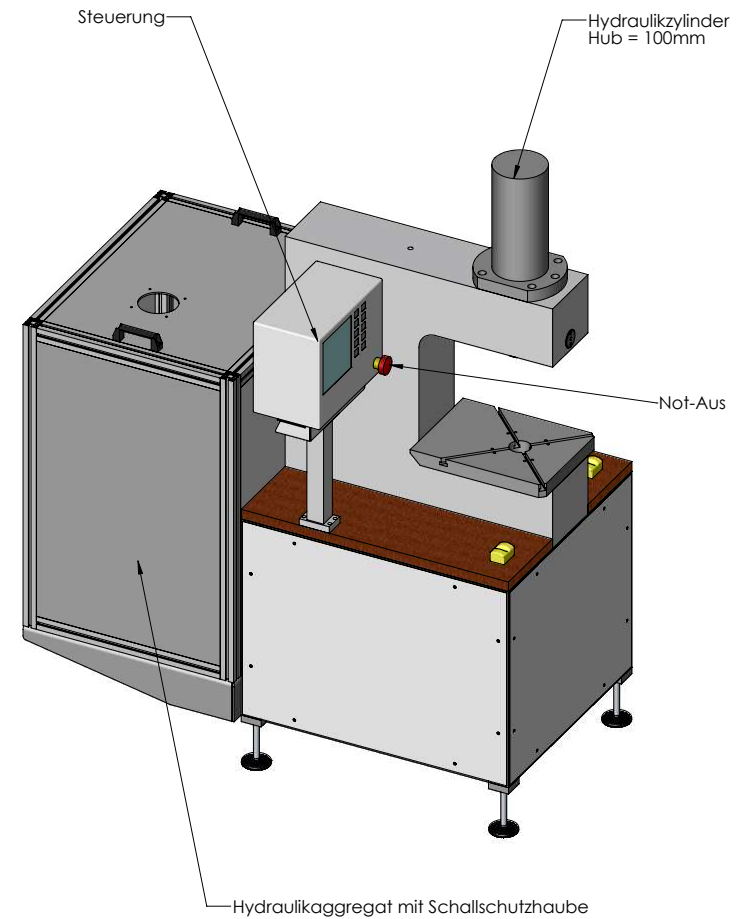
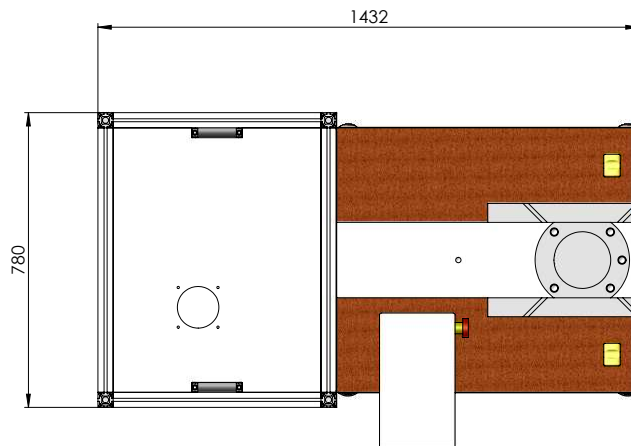
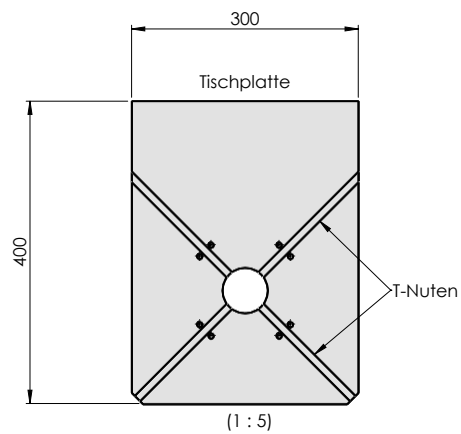
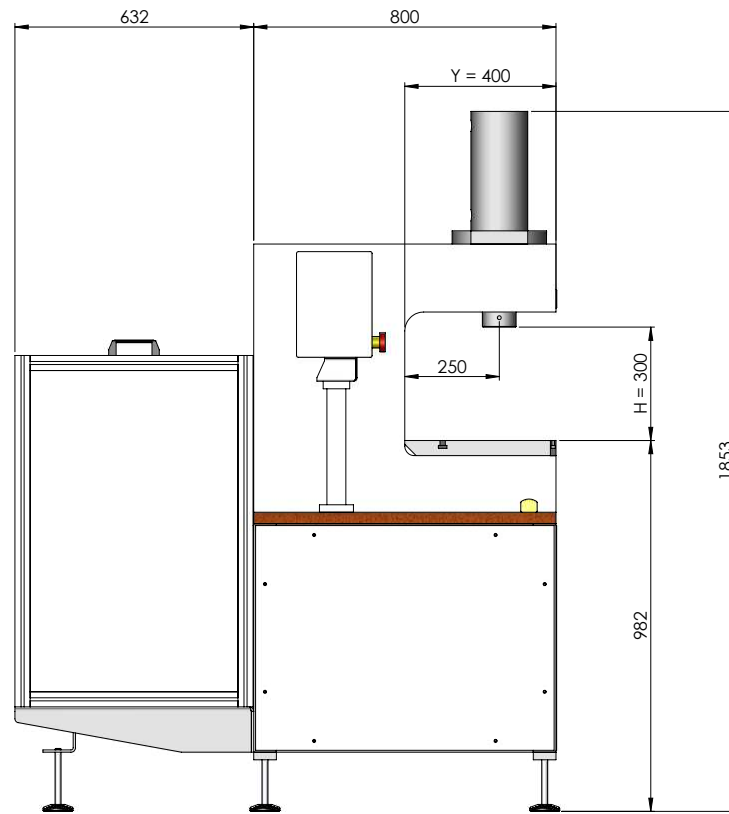
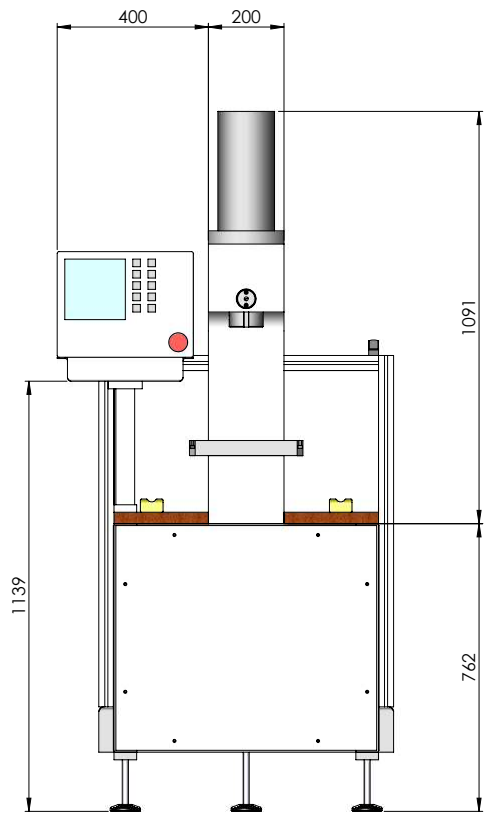
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP240C	auf Anfrage	


## HP240C Hydraulische Präzisionspresse

### Technische Daten



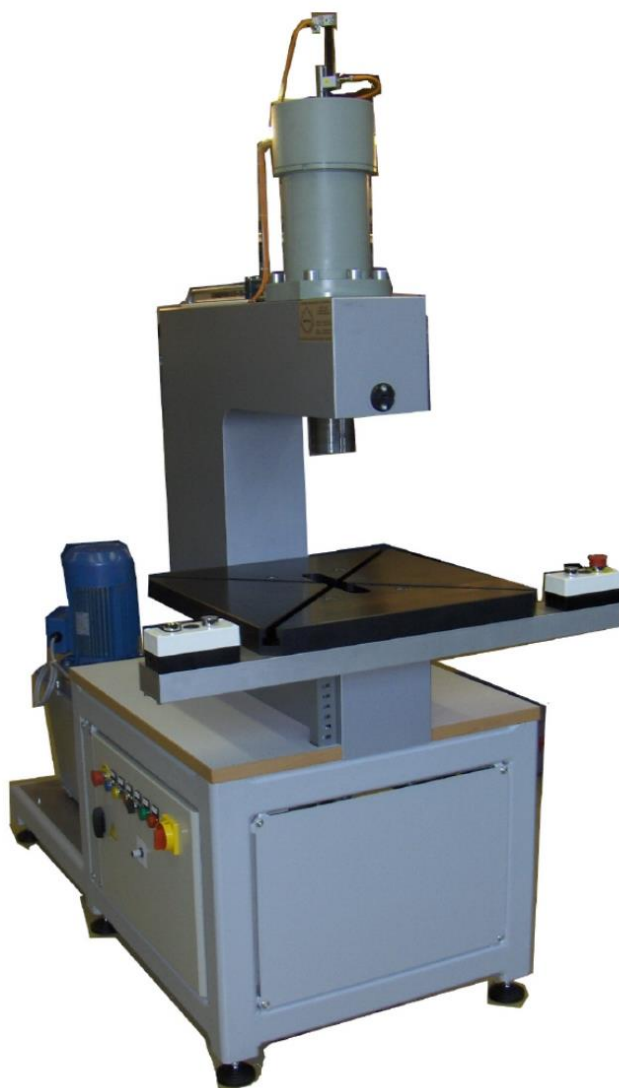
Beschreibung	Einheit	HP240C
Presskraft	kN	<b>240</b>
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-100
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	<b>10</b>
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	<b>10</b>
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	400
Werkzeug Einbaubreite	mm	300
Ausladung	mm	250
Antriebsleistung	kW	5.5
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	<b>33 / 68</b>
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit auf	68 mm/s	Dimension	1432x780x1851
Stempelgeschwindigkeit ab	33 mm/s	Gewicht	1470 kg
Stueckzahl	1	1466633.02	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.
IV	III	II	I
Zusammenst.-Nr.			
<b>HP240C</b> Hydraulikpresse 240 kN			Massstab 1:10
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			Gezeichnet 09.11.16 PM Geprüft Gesehen
			 <b>PRE.000.1081</b>

## HP300C Hydraulische Präzisionspresse

### HP300C Hydraulische Präzisionspresse

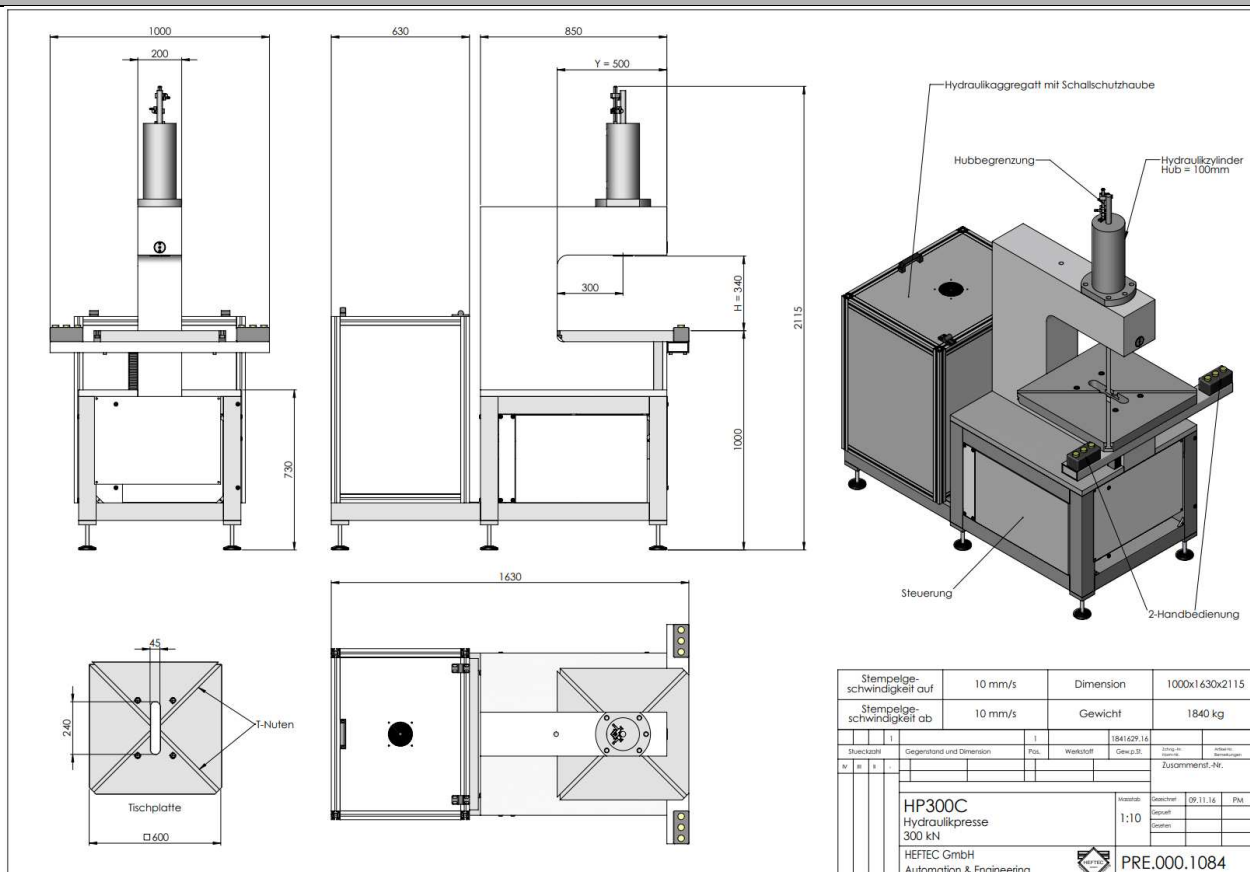


- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 300kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP300C	auf Anfrage	

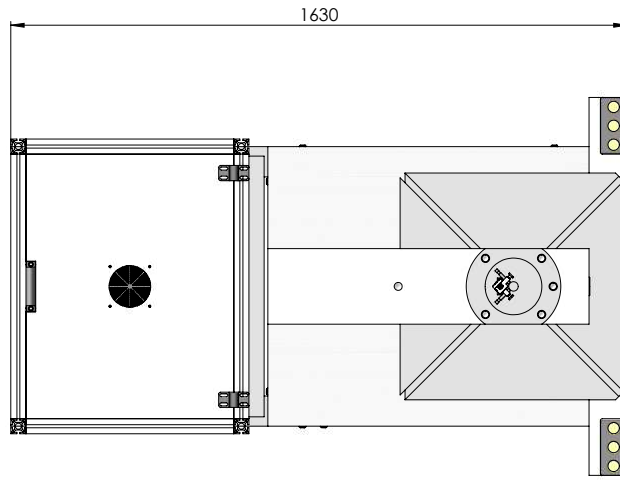
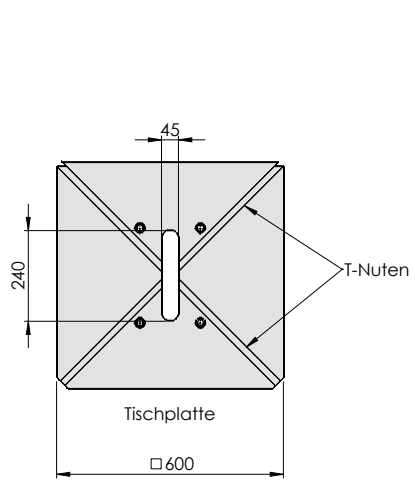
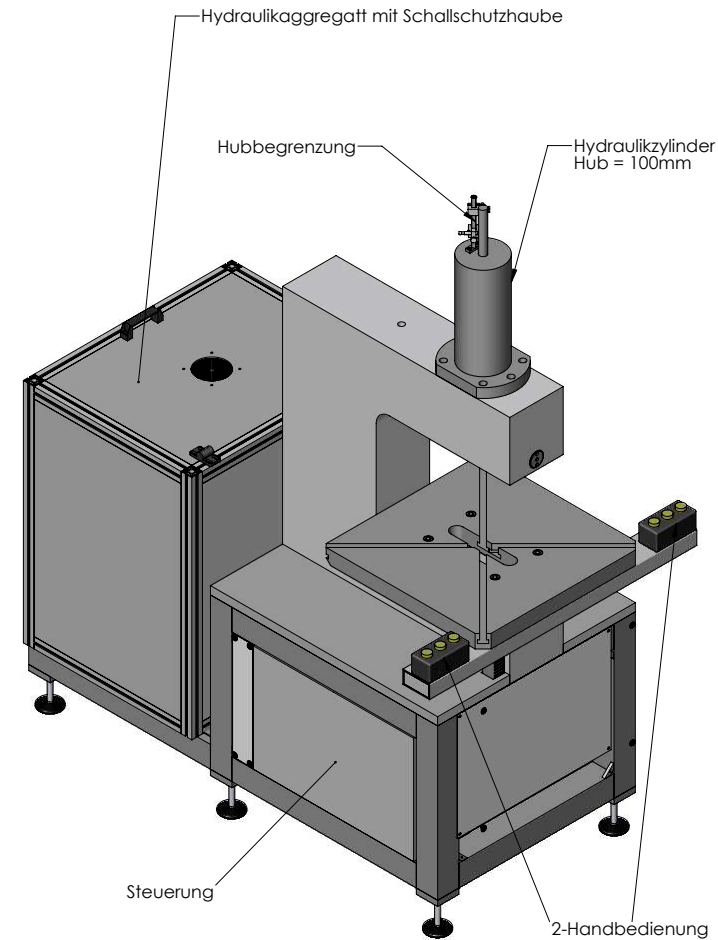
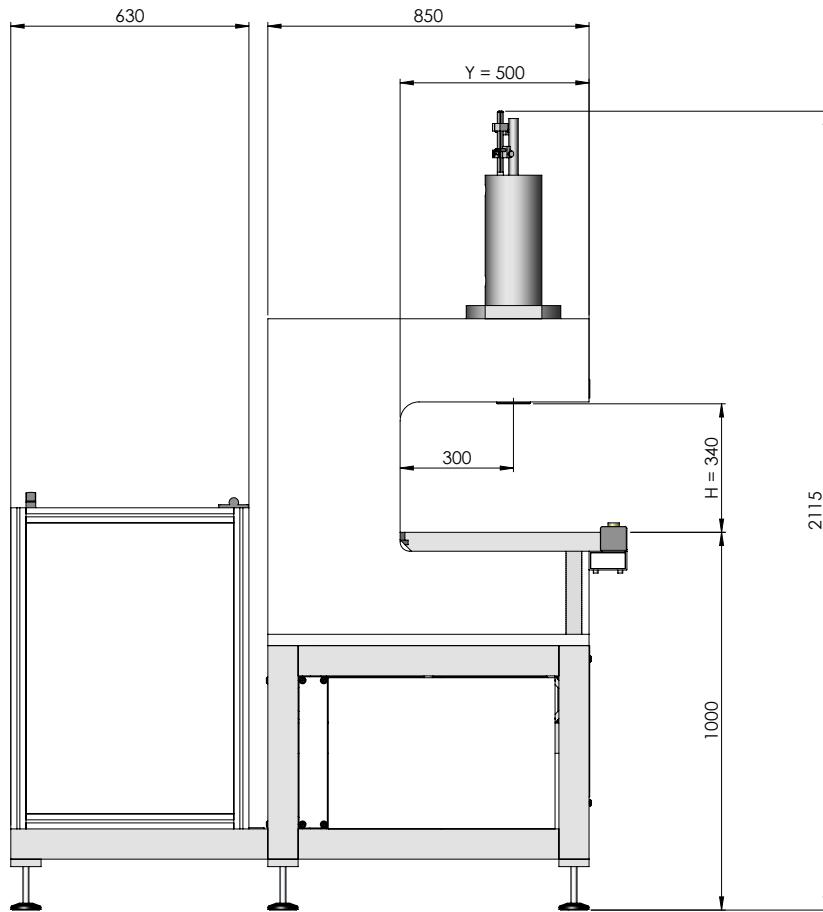
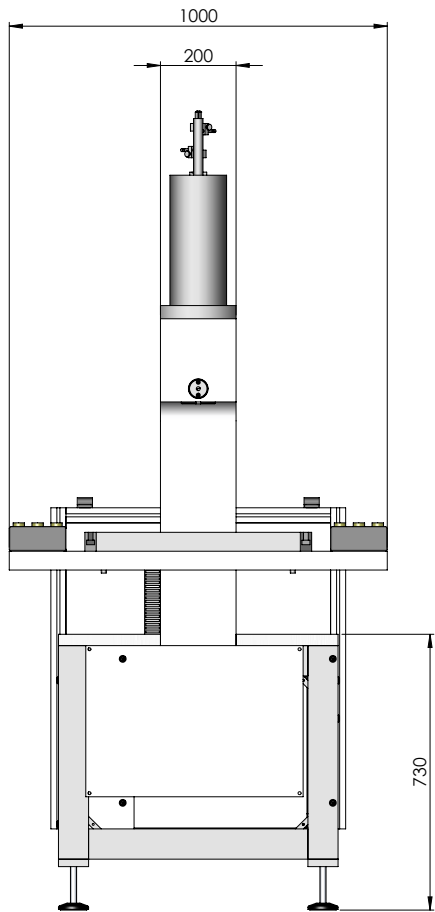
## HP300C Hydraulische Präzisionspresse


### Technische Daten



Beschreibung	Einheit	HP300C
Presskraft	kN	<b>300</b>
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-100
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	<b>10</b>
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	<b>14</b>
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	340
Werkzeug Tiefe	mm	600
Werkzeug Einbaubreite	mm	600
Ausladung	mm	300
Antriebsleistung	kW	4
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	<b>10 / 14</b>
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja





Stempelgeschwindigkeit auf	10 mm/s	Dimension	1000x1630x2115
Stempelgeschwindigkeit ab	10 mm/s	Gewicht	1840 kg
Stueckzahl	1	1841629.16	
Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.
IV	III	II	I
Zusammenst.-Nr.			
<b>HP300C</b> Hydraulikpresse 300 kN		Massstab 1:10	Gezeichnet Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering			09.11.16 PM <b>PRE.000.1084</b>

## HP300C Hydraulische Präzisionspresse

### HP300C Hydraulische Präzisionspresse

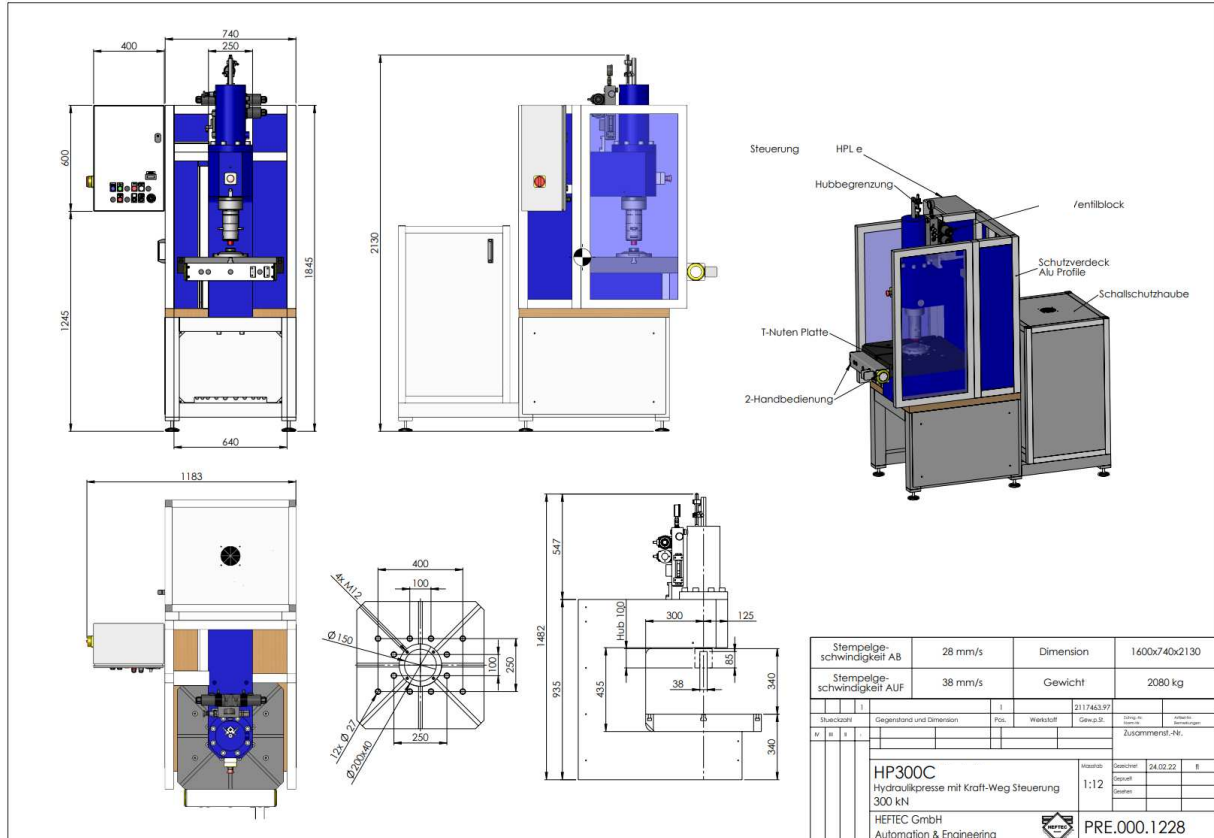


- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 300kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP300C	auf Anfrage	

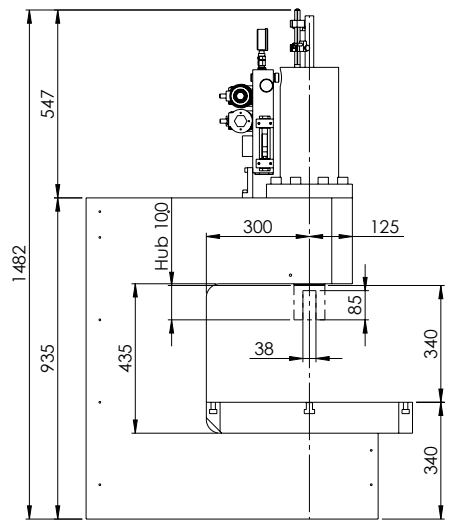
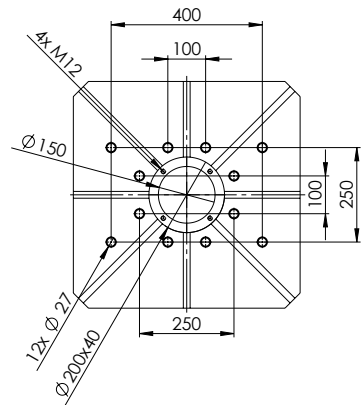
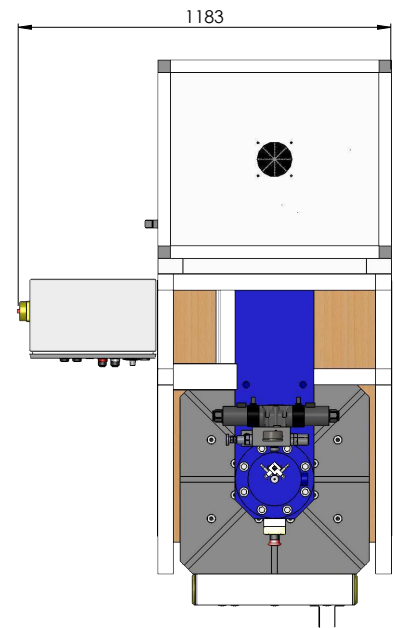
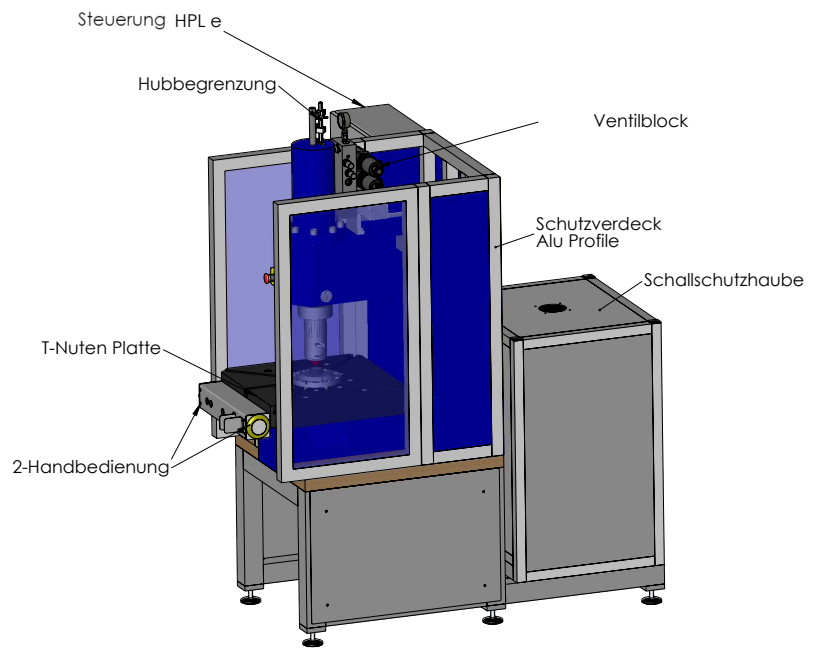
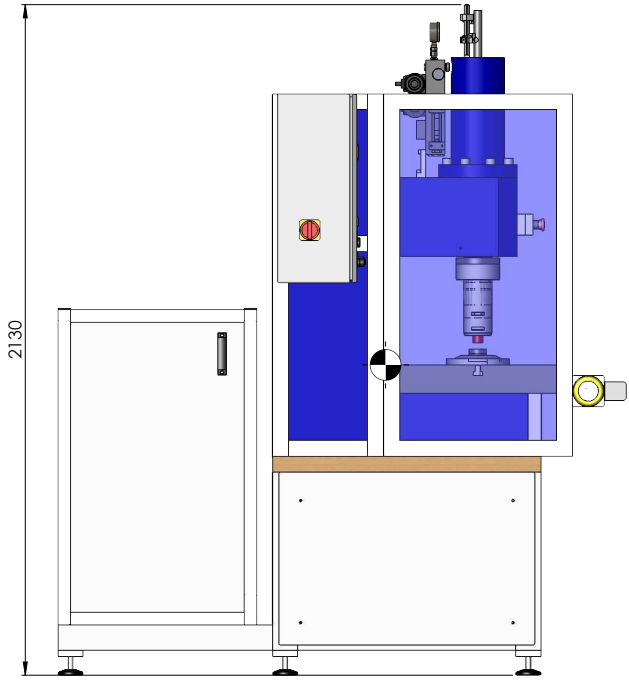
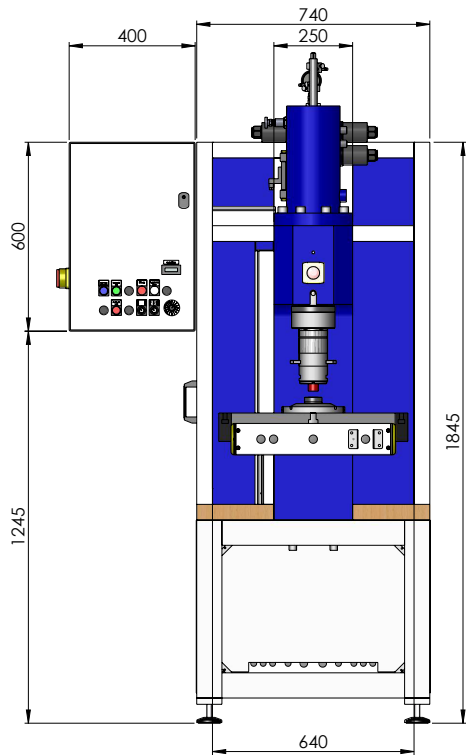
## HP300C Hydraulische Präzisionspresse


### Technische Daten



Stempelgeschwindigkeit AB	28 mm/s	Dimension	1600x740x2130
Stempelgeschwindigkeit AUF	38 mm/s	Gewicht	2080 kg
Stückzahl	Gepl. Bestand und Dimension	Pos.	Werkstoff
1			
HP300C		Maßstab	Gezeichnet
Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung		1:12	24.02.22
300 kN		Geprüft	
HEFTEC GmbH		Zeichen	
Automation & Engineering		Zusammenl.-Nr.	PRE.000.1228

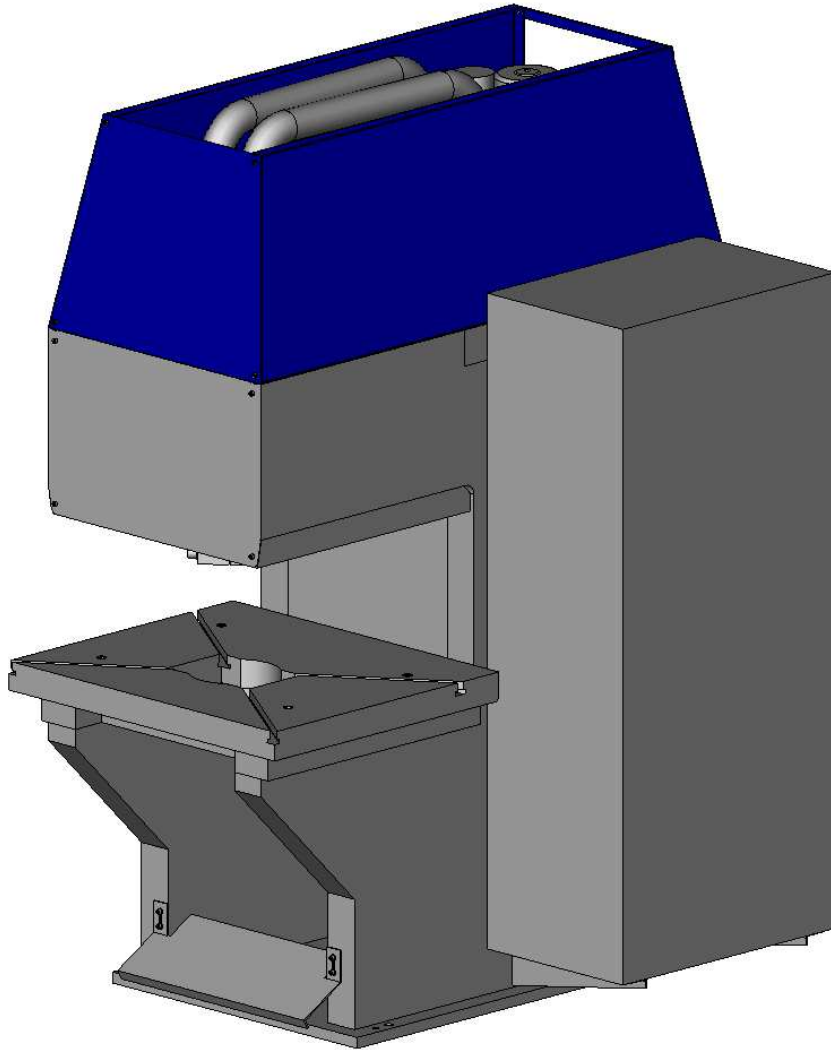
Beschreibung	Einheit	HP300C
Presskraft	kN	300
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	2-100
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe mit Spindel	mm	300
Werkzeug Tiefe	mm	600
Werkzeug Einbaubreite	mm	600
Ausladung	mm	300
Antriebsleistung	kW	11
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	28 / 38
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



Stempelgeschwindigkeit AB	28 mm/s	Dimension	1600x740x2130		
Stempelgeschwindigkeit AUF	38 mm/s	Gewicht	2080 kg		
Stueckzahl	1	Pos.	1	2117463.97	
Gegenstand und Dimension		Werkstoff	Gew.p.St.	Zchnng.-Nr. Normze.	Anmerk.- Bemerkungen
					Zusammenst.-Nr.
<b>HP300C</b> Hydraulikpresse mit Kraft-Weg Steuerung 300 kN				Massstab 1:12	Gezeichnet 24.02.22 fl Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				 <b>PRE.000.1228</b>	

## HP1000C Hydraulische Präzisionspresse

### HP1000C Hydraulische Präzisionspresse



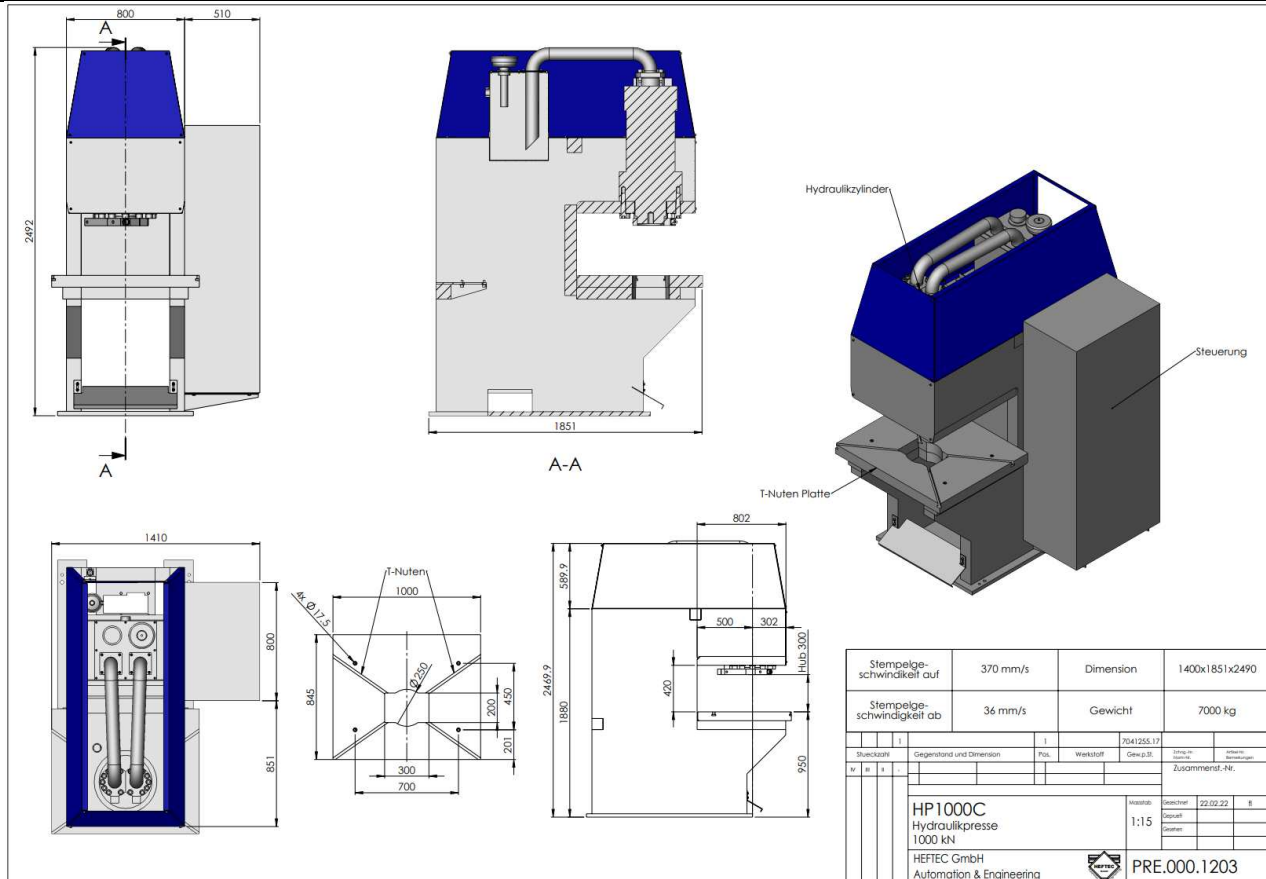
- Hydraulische Präzisionspresse
- Stabiler C-Pressenständer
- Mit optionaler Kraft-Weg Steuerung
- Presskraft 1000kN
- Ideal zum Stanzen, Biegen, Montieren, Prägen, Pressen, Nieten, Richten, Kleben
- Einfache Handhabung
- Mit eingestellter wiederholgenauer Endlage
- Mit CE-konformer Zweihandsteuerung und Fusschalter (Fusschalter nur bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug)
- Ideal zusammen mit dem Werkzeugsystem W 14

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
HP1000C	auf Anfrage	



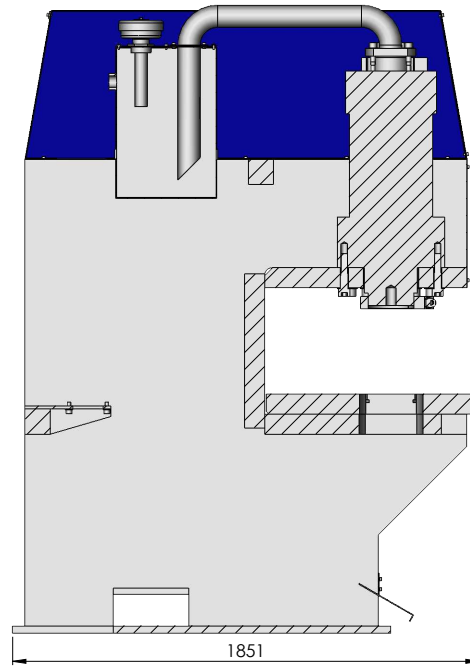
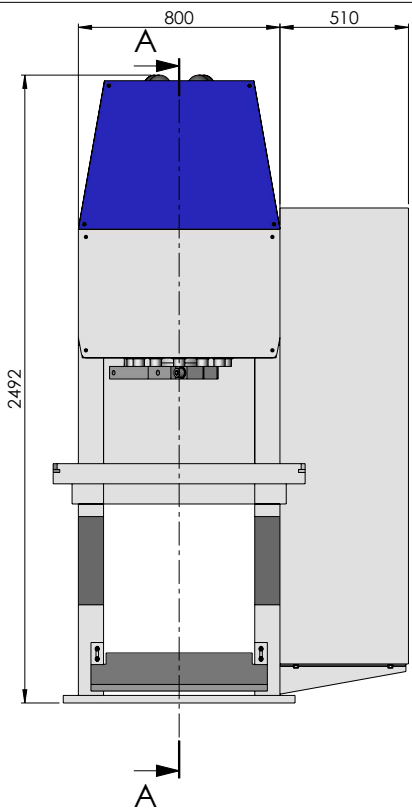
## HP1000C Hydraulische Präzisionspresse

### Technische Daten

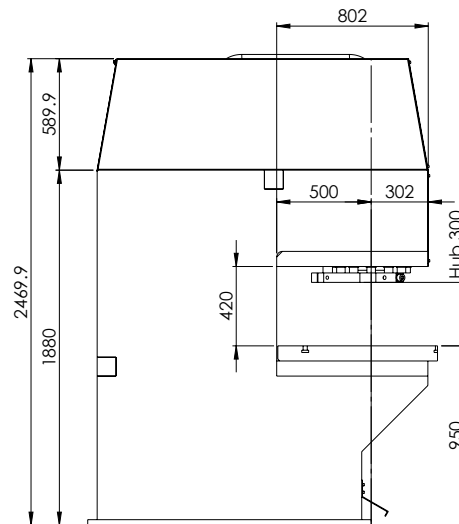
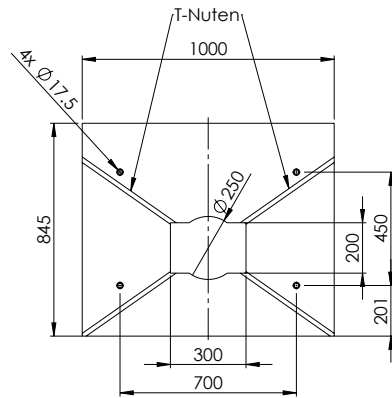
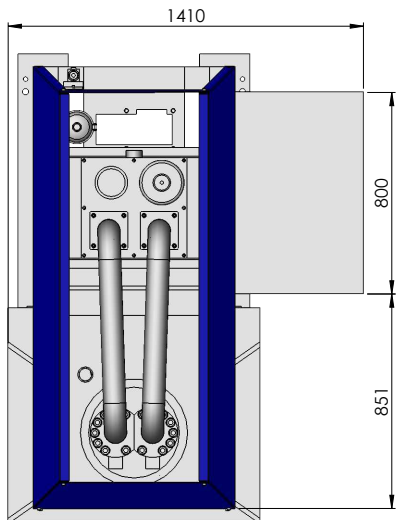
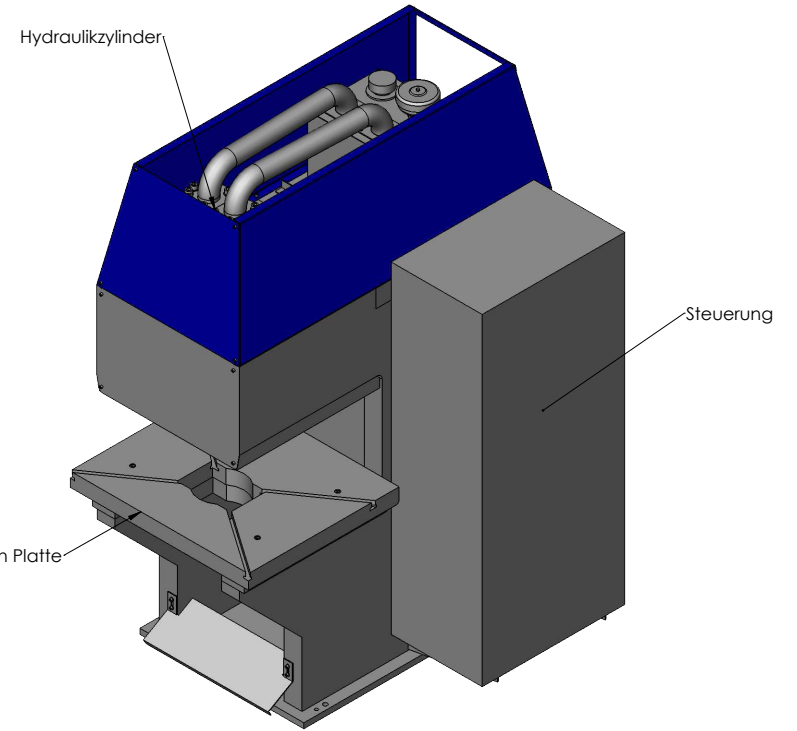


Stempelgeschwindigkeit auf	370 mm/s	Dimension	1400x1851x2490
Stempelgeschwindigkeit ab	36 mm/s	Gewicht	7000 kg
Stückzahl		Objekt und Dimension	Teil. Werkstoff. Gepl. Nr. 2041255.17
Werkstoff		Gepl. Nr.	Einbaul. Datum
Zusammenst.-Nr.			
HP1000C Hydraulikpresse 1000 kN		Verst. 1:15	Elektr. 22.02.22
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		PRE.000.1203	

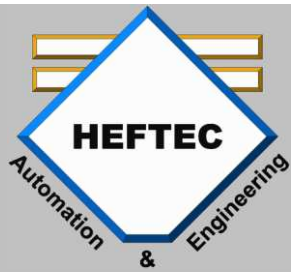
Beschreibung	Einheit	HP1000C
Presskraft	kN	1000
Hub (stufenlos verstellbar mit Näherungsschalter)	mm	300
Stempelgeschwindigkeit AB	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit AUF	mm/s	10
Stempelgeschwindigkeit Einrichtbetrieb	mm/s	10
Haltezeit (nur wenn man auf Druck fährt)	s	0-1.5
Schaltgenauigkeit ohne Zylinderanschlag	mm	0.2
Schaltgenauigkeit mit Zylinderanschlag	mm	0.01
Werkzeug Einbauhöhe	mm	336
Werkzeug Tiefe	mm	845
Werkzeug Einbaubreite	mm	1000
Ausladung	mm	501
Antriebsleistung	kW	45
CE-konforme Steuerung mit Zweihandbedienung und Schutzverdeck	mm/s	36 / 370
Sicherheitslichtgitter mit Fingerschutz	Option	Ja
Werkzeugsystem	Option	Ja
Unterbau als Schweisskonstruktion	Standard	Ja
Presse auf Räder mit Feststellbremse	Standard	Ja
Fusschalter bis 6mm Hub oder mit sicherem Werkzeug	Option	Ja



A-A



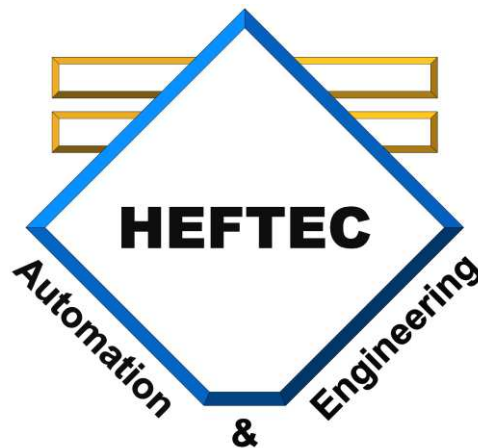
Stempelgeschwindigkeit auf	370 mm/s	Dimension	1400x1851x2490
Stempelgeschwindigkeit ab	36 mm/s	Gewicht	7000 kg
Stueckzahl		7041255.17	
Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff
Gew.p.St.		Zusammenst.-Nr.	
IV III II I		Zusammenst.-Nr.	
HP 1000C Hydraulikpresse 1000 kN		Massstab	Gezeichnet 22.02.22 fl
HEFTEC GmbH Automation & Engineering		1:15	Gepuellt Gesehen
HEFTEC		PRE.000.1203	



HEFTEC GmbH Automation

## HP10+ / HP16+ Hydraulische Präzisionspresse

HEFTEC GmbH AUTOMATION & ENGINEERING



IHR PARTNER FÜR INNOVATIVE IDEEN UND LÖSUNGEN

[www.heftec.ch](http://www.heftec.ch)