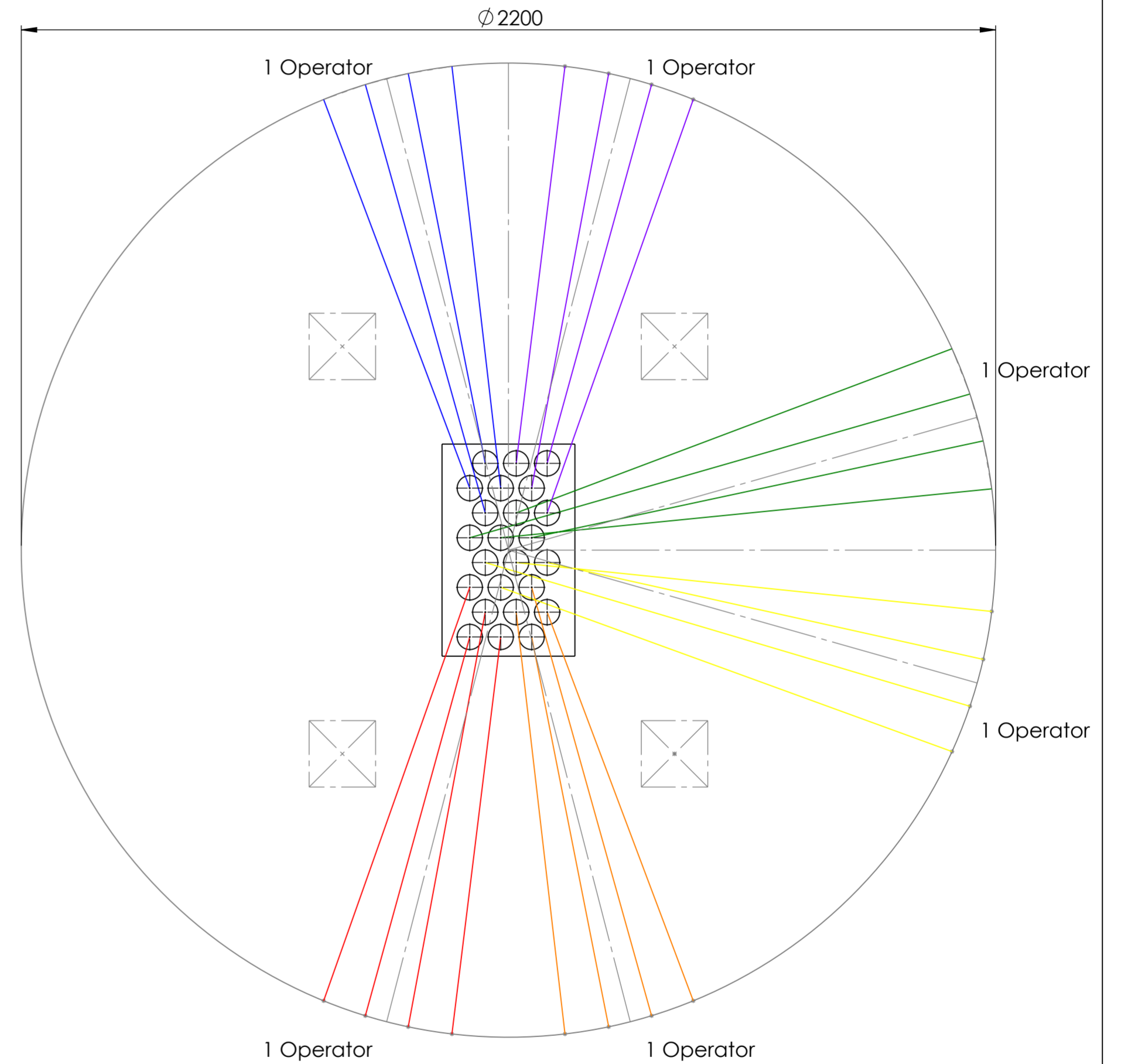
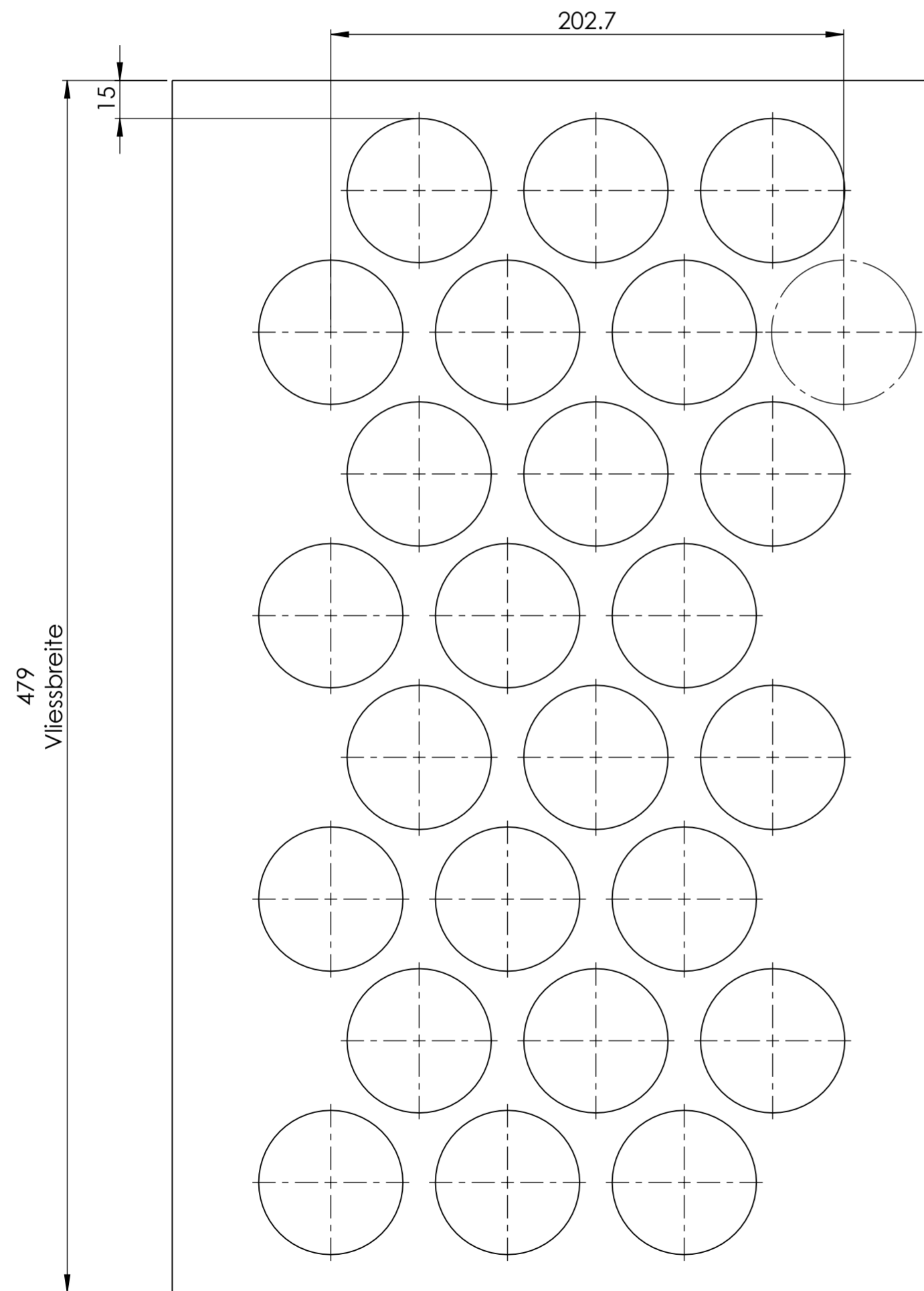


Format x piece	D	in mm	in mm per bag	pads per row	row	in mm	in mm	in %	m/min	weight	Speed	Packaging	Total	per operator
						479	203		40	220g/m2	250	6 OP	per min	per min
D 57x - Pad 30	D	57	30	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	75.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 40	D	57	40	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	100.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 50	D	57	50	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	125.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 60	D	57	60	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	150.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 70	D	57	70	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	175.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 80	D	57	80	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	200.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 100	D	57	100	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	250.0	6	60.0	10.0
D 57x - Pad 120	D	57	120	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	250.0	6	50.0	8.3
D 57x - Pad 140	D	57	140	8	3	479	203	36.9%	40.00	22	250.0	6	42.9	7.1



1	1	38.76			
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zchn.-Nr. / Norm-Nr. / Artikel-Nr. / Bemerkungen
IV	III	II	I	Alle Masse und Toleranzen gelten für fertiges Bauteil (nach Wärme-, Oberflächen- und Farbbehandlungen)	
Stanzbild 24-fach Ø57				Masstab	Gezeichnet 12.12.22
Durchmesser 57mm 24-fach				1:5	Geprüft
Projektnummer:CPM.000.1372					Gesehen
HEFTEC GmbH			HEFTEC GmbH		CPM.500.1401
Automation & Engineering					